

ELITECH

HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

ПИЛА МОНТАЖНАЯ ELITECH

CS 2535 (E2004.005.XX)

CS 3040T (E2004.006.XX)



ПАСПОРТ
ПИЛА МОНТАЖНАЯ ELITECH

ПАСПОРТЫ
МОНТАЖДЫҚ АРАСЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՄՈՆՏԱԺԱՅԻՆ ՄՈԴԵ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 15 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

17 - 29 Старонка

KZ

Өнім паспорты

31 - 43 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

45 - 57 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	8
8. Техническое обслуживание	10
9. Возможные неисправности и методы их устранения	11
10. Транспортировка и хранение	11
11. Утилизация	12
12. Срок службы	12
13. Данные о производителе, импортере и сертификате / декларации и дате производства	12
14. Гарантийные обязательства	12

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила монтажная предназначена для резки проката черного металла. Резка возможна под прямым углом в вертикальной плоскости, и под углом от 0° до 45° в горизонтальной плоскости.

Пила работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Запрещается использовать пилу не по назначению и вносить изменения в конструкцию пилы.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с пилой в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель пилы при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отапливайтесь во время работы с пилой.

Электробезопасность:

- Электровилка пилы должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение питания пилы соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте пилу воздействию дождя или влаги. Влажность повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте электровилку пилы из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите пилу, держа ее за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании пилы вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании пилы в местах с повышенной влажностью подключайте ее к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с пилой в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения пилы. Перед включением пилы в сеть убедитесь, что выключатель пилы находится в выключенном положении.
- Перед включением пилы в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на пиле регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении пилы могут привести к травмам.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей пилы.

Правила техники безопасности для монтажных пил:

- При работе с пилой занимайте устойчивое положение
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей
- Сразу после окончания реза не прикасайтесь к заготовке, она может быть очень горячей
- Используйте диски по назначению
- Запрещается работать без защитного кожуха
- Не допускайте попадания на пилу воды или дождя

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов и запахов при работе станка, механических повреждениях корпуса и панели управления, изоляции сетевого электрокабеля, необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	CS 2535	CS 3040T
Код	E2004.005.00	E2004.006.00
Потребляемая мощность, Вт	2500	3000
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	3800	2800
Диаметр диска, мм	355	400
Диаметр посадочного места диска, мм	25,4	32
Толщина диска, мм	3	3
Максимальная глубина пропила, мм	110	140
Максимальная ширина пропила, мм	110	120
Напряжение сети, В	230	380
Длина электрокабеля, м	3	3
Габаритные размеры, мм	520X320X470	600X380X500
Масса, кг	18,5	49

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила	– 1шт.
Диск отрезной	– 1шт.
Щетки двигателя	– 1компл.
Ключ	– 1шт.
Паспорт	– 1шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Модель: CS 2535



Рис. 1

Модель: CS 3040T

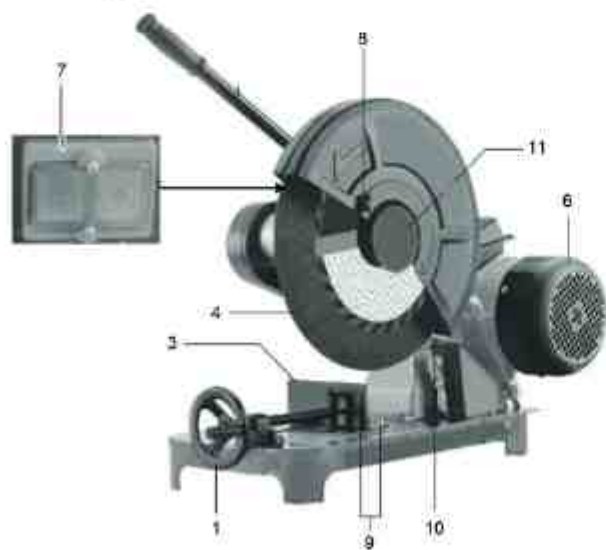


Рис. 2

- 1 – ручка тисков
- 2 – рычаг быстрого открывания тисков
- 3 – упор с регулировкой угла в горизонтальной плоскости
- 4 – диск пильный
- 5 – кожух диска подвижный
- 6 – двигатель
- 7 – выключатель
- 8 – винт фиксации кожуха
- 9 – винты регулировки угла упора
- 10 – ограничитель глубины пропила
- 11 – кожух фланца крепления диска (только для CS 3040T)

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой всегда отключайте пилу от электросети.

Распакуйте упаковку и достаньте пилу. Проверьте пилу на наличие поврежденного корпуса, защитного кожуха диска, пильного диска, изоляции проводов. При наличии повреждений не включайте пилу до устранения всех повреждений.

Установка пильного диска

Для снятия или установки пильного диска выполните следующие действия:

1. Отключите пилу от электросети
2. Открутите винт фиксации кожуха 8 (рис. 1, 2) и сдвиньте кожух, чтобы был доступ к фланцу крепления диска.
3. Открутите болт крепления диска 5, снимите прижимную шайбу 3, внешний фланец 2 и диск 4 (рис. 3).
4. Установка диска производится в обратной последовательности.

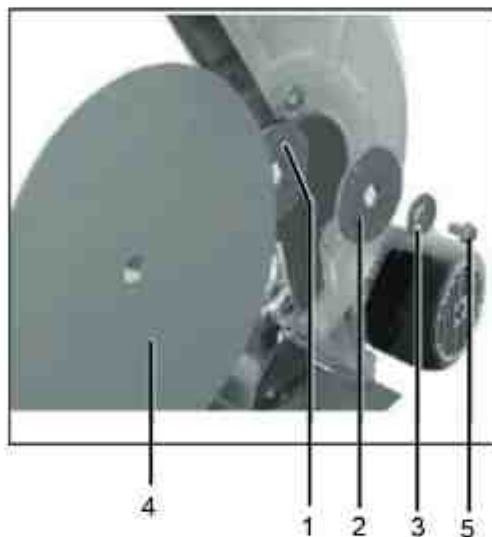


Рис. 3

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пила используется только для резки черного металлопроката отрезным диском. На пиле используется диск по металлу. Запрещается установка на пилу дисков другого типа и назначения.

Фиксация заготовки в тиски (рис. 4, 5)

Модель: CS 2535

Модель: CS 3040T



Рис. 4

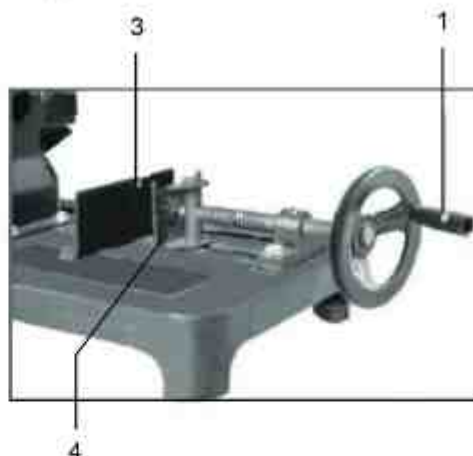


Рис. 5

Крутите ручку штока тисков (1) против часовой стрелки, чтобы развести упоры тисков. Упор (4) подвижный, упор (3) неподвижный с регулировкой угла реза. Установите заготовку между упорами тисков и зафиксируйте ее, вращая ручку (1) по часовой стрелке.

На модели CS2535 тиски имеют рычаг для быстрого открывания тисков (2). Для этого поднимите рычаг вверх. В таком положении рычага шток свободно перемещается вдоль своей оси. Для фиксации заготовки опустите рычаг вниз и зафиксируйте заготовку ручкой (1).

Регулировка угла реза в горизонтальной плоскости (рис. 6)

Для регулировки угла реза заготовки в горизонтальной плоскости ослабьте винты крепления (9) упора (3). Установите упор по шкале на необходимый угол реза и зафиксируйте болты упора. Упор регулируется на угол от 0° до 45°.

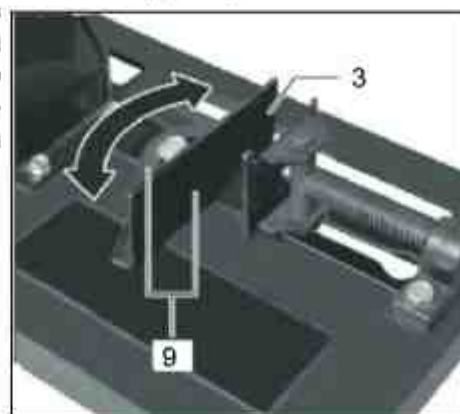


Рис. 6

Включение/выключение пилы

Проверьте затяжку болта фиксации диска.

Проверьте, что на пиле не осталось регулировочных ключей.

Подключите пилу к электросети.

Для включения пилы CS 2535 нажмите и удерживайте кнопку-выключатель 1 (рис. 7). Для выключения отпустите кнопку выключателя. Для фиксации выключателя во включенном положении нажмите на кнопку фиксации выключателя и отпустите выключатель. Для разблокировки выключателя нажмите на него и отпустите.

Для включения пилы CS 3040T нажмите кнопку «I» на выключателе (рис. 8). Для выключения нажмите кнопку «0».



Рис. 7



Рис. 8

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что пила отключена от электросети.

- Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус пилы и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой щеткой. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса пилы.

- Пила не требует дополнительной смазки.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт, регулировку, замену угольных щеток двигателя необходимо производить в специализированных сервисных центрах Elitech.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Повышенная вибрация	Отрезной диск разбалансирован или поврежден	Замените отрезной диск
Электродвигатель перегружается (перегревается), теряет обороты при работе	1. Слишком большая скорость подачи диска 2. Продолжительная работа в непрерывном режиме	1. Уменьшите скорость подачи диска 2. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель работает на полной скорости, но отрезной диск останавливается во время реза	Отрезной диск слабо закреплен	Закрепите отрезной диск
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр Elitech 3. Проверьте напряжение в электросети
Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Укоротите длину или увеличьте сечение шнура удлинителя

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до +50°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте инструмент, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте инструмент и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате и дате производства находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пил, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залежание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвалу, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого

давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в паспорте изделия);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

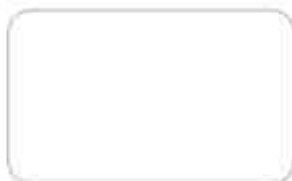
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІКІ

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Аktуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі	18
3. Тэхнічныя характарыстыкі	20
4. Камплектацыя	20
5. Апісанне канструкцыі	21
6. Падрыхтоўка да працы	22
7. Эксплуатацыя	22
8. Тэхнічнае абслугоўванне	24
9. Магчымыя няспраўнасці і Метады іх ухілення	25
10. Транспарціроўка і захоўванне	25
11. Утылізацыя	26
12. Тэрмін службы	26
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі	26
14. Гарантыйныя абавязацельствы	26

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла мантажная прызначаная для рэзання праката чорнага металу. Рэзка магчымая пад прамым вуглом у вертыкальнай плоскасці, і пад вуглом ад 0° да 45° у гарызантальнай плоскасці.

Піла працуе ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В частатой 50 Гц.

Забараняецца выкарыстоўваць пілу не па прызначэнні і ўносіць змены ў канструкцыю пілы.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Падчас работы электраінструмент стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбухованебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падвргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яго за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель поблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і рухаючыхся дэталяў, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.

Правілы тэхнікі бяспекі для мантажных піл:

- Пры працы з інструментам займайце ўстойлівае становішча
- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад дэталей якія верцяцца
- Адразу пасля заканчэння рэзу не дакранайцеся да нарыхтоўкі, яна можа быць вельмі гарачай
- Выкарыстоўвайце дыскі па прызначэнні
- Забараняецца працаваць без ахоўнага кажуха
- Не дапушчайце трапленні на пілу вады ці дажджу

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы вырабы, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, паху гарэлай ізаляцыі, механічных пашкоджанняў ахоўнага кажуха дыска неабходна неадкладна выключыць выраб і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	CS 2535	CS 3040T
Код	E2004.005.00	E2004.006.00
Спажываная магутнасць, Вт	2500	3000
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб / мін	3800	2800
Дыяметр дыска, мм	355	400
Дыяметр пасадачнага месца дыска, мм	25,4	32
Таўшчыня дыска, мм	3	3
Максімальная глыбіня прапіла, мм	110	140
Максімальная шырыня прапіла, мм	110	120
Напружанне сеткі, В	230	380
Даўжыня электракабеля, м	3	3
Габарытныя памеры, мм	520X320X470	600X380X500
Маса, кг	18,5	49

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Піла	- 1 шт.
Дыск адразны	- 1 шт.
Шчоткі рухавіка	- 1 кэмпл.
Ключ	- 1 шт.
Пашпарт выраба	- 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Модель: CS 2535



Рис. 1

- 1 – ручка ціскої
- 2 – рычаг швидкого відчинування ціскої
- 3 – упор з регулюванням кута у горизонтальній площині
- 4 – диск пили
- 5 – кожух диска рухоми
- 6 – рукоятка
- 7 – вимикач
- 8 – гвинт фіксації кожуха
- 9 – гвинти регулювання кута упора
- 10 – обмежувальник глибини прорізу

Модель: CS 3040T

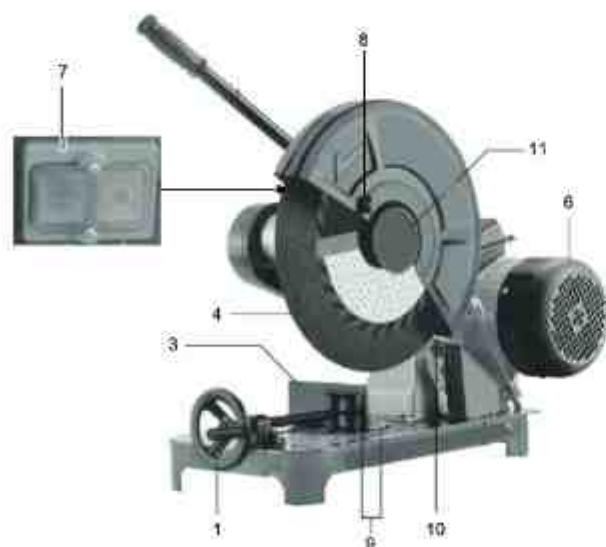


Рис. 2

- 1 – ручка ціскої
- 2 – рычаг швидкого відчинування ціскої
- 3 – упор з регулюванням кута у горизонтальній площині
- 4 – диск пили
- 5 – кожух диска рухоми
- 6 – рукоятка
- 7 – вимикач
- 8 – гвинт фіксації кожуха
- 9 – гвинти регулювання кута упора
- 10 – обмежувальник глибини прорізу
- 11 – кожух фланца мацвання диска (тільки для CS 3040T)

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Перад рэгуляваннем заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

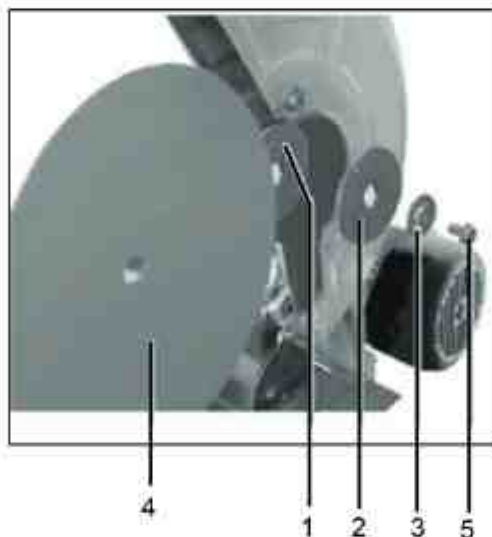
Распакуйце пакаванне і дастаньце пілу. Правярце пілу на наяўнасць пашкоджанняў корпуса, ахоўнага дыска, пільнага дыска, ізаляцыі правадоў. Пры наяўнасці пашкоджанняў не ўключайце пілу да ўхілення ўсіх пашкоджанняў.

Устаноўка пільнага дыска

Для зняцця або ўстаноўкі пільнага дыска выканайце наступныя дзеянні:

1. Адключыце пілу ад электрасеткі
2. Адкруціце вінт фіксацыі кажуха 8 (рыс. 1) і ссуньце кажух, каб быў доступ да фланца мацавання дыска.
3. Адкруціце болт мацавання дыска 5, зніміце прыцёсную шайбу 3, знешні фланец 2 і дыск 4 (рыс. 2).

Устаноўка дыска праводзіцца ў зваротнай паслядоўнасці.



Рыс. 3

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Піла выкарыстоўваецца толькі для адрэзу чорнага металапракату адразным дыскам. На піле выкарыстоўваецца дыск па метале. Забараняецца ўстаноўка на пілу дыскаў іншага тыпу і прызначэнні.

Фіксація заготовки у цівці (рис. 4-5)

Модель: CS 2535



Рис. 4

Модель: CS 3040T

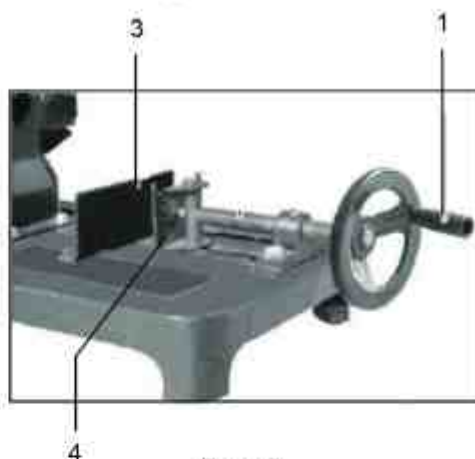


Рис. 5

Круцяче ручку штока цівки (1) супраць гадзіннікавай стрэлкі, каб развесці ўпоры цівки. Упор (4) рухомы, упор (3) нерухомы з рэгуляваннем вугла рэзу. Устанавіце заготовку паміж упорамі цівки і зафіксуйце яе, круцячы ручку (1) па гадзіннікавай стрэлцы.

На мадэлі CS2535 цівкі маюць рычаг для хуткага адчынення цівки (2). Для гэтага падніміце рычаг уверх. У такім становішчы рычага шток вольна перасоўваецца ўздоўж сваёй восі. Для фіксацыі заготовки апусціце рычаг уніз і зафіксуйце заготовку ручкай (1).

Рэгуляванне вугла рэзу ў гарызантальнай плоскасці (рис. 6)

Для рэгулявання вугла рэзу заготовки ў гарызантальнай

плоскасці прыслабце венты мацавання 9 упора 3 (рис. 5).

Усталюеце ўпор на шкале на неабходны вугал рэзу і

зафіксуйце балты упора. Упор рэгулюецца на вугал ад 0 ° да 45 °.

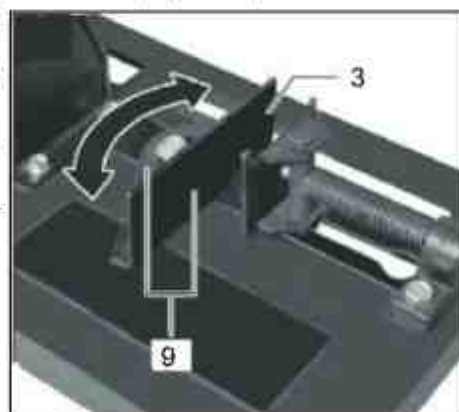


Рис. 6

Уключэнне/выключэнне пілы

Праверце зацяжку балта фіксацыі дыска.

Праверце, што на піле не засталася рэгулявальных ключоў.

Падлучыце пілу да электрасеткі.

Для ўключэння пілы CS 2535 націсніце і ўтрымлівайце кнопку-выключальнік 1 (рыс. 7). Для выключэння адпусціце кнопку выключальніка. Для фіксацыі выключальніка ва ўключаным становішчы націсніце на кнопку фіксацыі выключальніка і адпусціце выключальнік. Каб разблакаваць выключальнік, націсніце на яго і адпусціце.

Для ўключэння пілы CS 3040T націсніце кнопку «I» на выключальніку (рыс. 8). Для выключэння націсніце кнопку «0».



Рыс. 7



Рыс. 8

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што піла адключаная ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай шчоткай. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджвання растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

- Піла не патрабуе дадатковай змазкі.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Падвышаная вібрацыя	Адрэзны дыск разбалансаваны або пашкоджаны	Замяніце адрэзны дыск.
Электрарухавік перагружаецца (перагрэваецца), губляе абарачэнні пры працы.	1. Занадта вялікая хуткасць падачы дыска 2. Працяглая праца ў беспералынным рэжыме	1. Зменшыце хуткасць падачы дыска 2. Эксплуатуйце інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік працуе на поўнай хуткасці, але адрэзны дыск спыняецца падчас рэзу	Адрэзны дыск слаба замацаваны	Замацуеце адрэзны дыск
Электрарухавік не запускаяецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік разамкнуў 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech 3. Праверце напружанне ў электрасетцы
Электрарухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магутнасць	1. Нізкая напруга 2. Занадта доўгі падаўжальны шнур	1. Праверце напружанне ў сетцы 2. Скараціце даўжыню або павялічце сямэнне шнура падаўжальніка

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОўКА І ЗАХОўВАННЕ

Транспарціроўка

Выраб ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25 °C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад + 5 да + 40 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25 °C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце выраб згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартэры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажываўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектавальных усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя,

моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлуп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежамага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

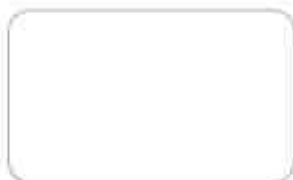
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёму: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выдачы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёму: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выдачы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёму: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выдачы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	32
2. Қауіпсіздік ережелері.....	32
3. Техникалық сипаттамалары	34
4. Жинақталуы	34
5. Құрылым сипаттамасы.....	35
6. Жұмысқа дайындау	36
7. Пайдалану.....	36
8. Техникалық қызмет көрсету	38
9. ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	39
10. Тасымалдау мен сақтау	39
11. Көдеге жарату	40
12. Қызмет мерзімі.....	40
13. Өндіруші, импорттаушы және Сертификат туралы мәліметтер.....	40
14. Кепілдік міндеттемелері	40

1. МАҚСАТЫ

Монтаждық ара қара метал прокатын кесуге арналған. Тік жазықтықта тік бұрышта және көлденең жазықтықта 0° - дан 45° - қа дейін келбеу кесуге болады.

Ара кернеуі 230 В және жиілігі 50 Гц бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істейді.

Араны мақсатынан басқа мақсатта пайдалануға және араның конструкциясына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.

- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30мА) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (кезілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын, құралдың қосқышы өшірулі тұрғанына көз жеткізіңіз.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

Монтаждық араларға арналған қауіпсіздік ережелері:

- Құралмен жұмыс істеу кезінде тұрақты күйде болыңыз
- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек
- Кесу аяқталғаннан кейін бірден дайындамаға қол тигізбеңіз, ол өте ыстық болуы мүмкін
- Дискілерді мақсатына сай пайдаланыңыз
- Қорғаныш қаптамасыз жұмыс істеуге тыйым салынады
- Араға су немесе жаңбыр тиюіне жол бермеңіз

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	CS 2535	CS 3040T
Коды	E2004.005.00	E2004.006.00
Тұтынылатын қуат, Вт	2500	3000
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	3800	2800
Диск диаметрі, мм	355	400
Діскінің отырғызу орнының диаметрі, мм	25,4	32
Діскінің қалыңдығы, мм	3	3
Кесудің максималды тереңдігі, мм	110	140
Максималды кесу ені, мм	110	120
Желінің кернеуі, В	230	380
Электр кабелінің ұзындығы, м	3	3
Сыртқы өлшемдері, мм	520X320X470	600X380X500
Массасы, кг	18,5	49

4. ЖИНАҚТАЛУЫ

Ара	– 1 дана
Аралау дискі	– 1 дана
Қозғалтқыш щеткілері	– 1 жиынтық
Кілт	– 1 дана
Өнім төлқұжаты	– 1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

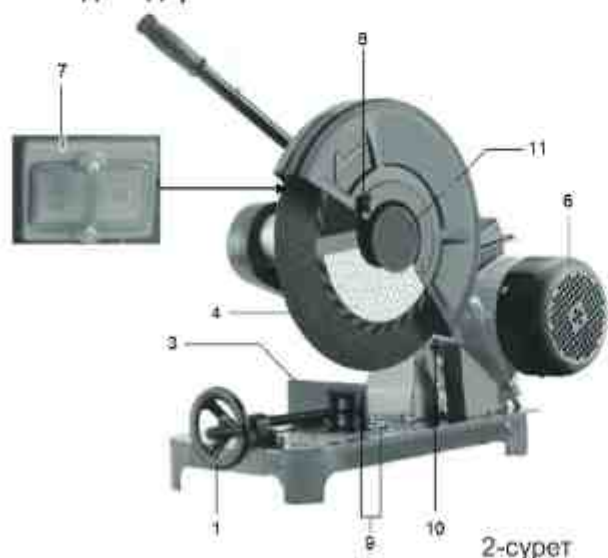
Модельдер: CS 2535



1-сурет

- 1 – тискі тұтқасы
- 2 – тискі жылдам ашуға арналған рычаг
- 3 – көлденең жазықтықта бұрышты реттеу тірегі
- 4 – аралау дискісі
- 5 – дисктің жылжымалы қаптамасы
- 6 – қозғалтқыш
- 7 – өшіргіш
- 8 – қаптаманы бекіту бұрандасы
- 9 – тірек бұрышын реттеуге арналған бұрандалар
- 10 – кесу тереңдігін шектегіш
- 11 – дискіні орнату фланецінің қаптамасы (тек CS 3040T моделіне қолданысты)

Модельдер: CS 3040T



2-сурет

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

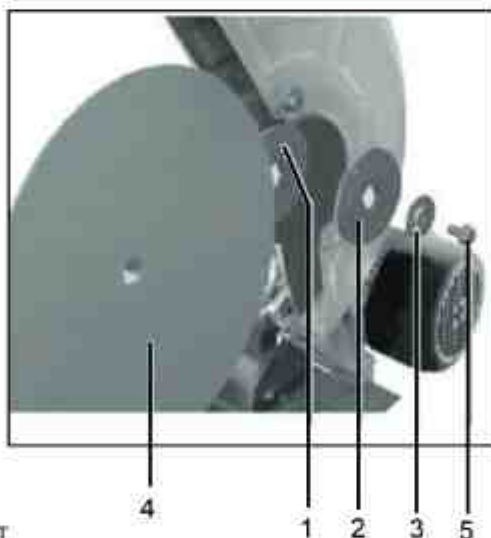
Назар аударыңыз! Реттеу алдында әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Қаптаманы ашып, араны алыңыз. Араның тұрқының, қорғаныс дискісінің, аралау дискісінің, сым оқшаулауының зақымдалуы бар-жоғын тексеріңіз. Егер зақым болса, барлық зақымдар жойылғанша араны қоспаңыз.

Аралау дискісін орнату

Ара дискісін алу немесе орнату үшін келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Араны электр желісінен ажыратыңыз
2. Қаптаманы бекіту бұрандасын 8 (1-сурет) бұрап алыңыз да, дискіні бекіту фланеціне кіру мүмдігі болу үшін тұрқын сырғытыңыз.
3. Дискіні бекіту болтын 5 бұрап алыңыз, қысқыш шайбаны 3, сыртқы фланецті 2 және дискіні 4 шешіп алыңыз (2-сурет).
4. Дискіні орнату кері ретпен жүзеге асырылады.



3-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Ара тек қара металл прокатты кесу дискісімен кесу үшін қолданылады. Ара металлға арналған дискіні пайдаланады. Араға басқа типтегі және мақсаттағы дискілерді орнатуға тыйым салынады.

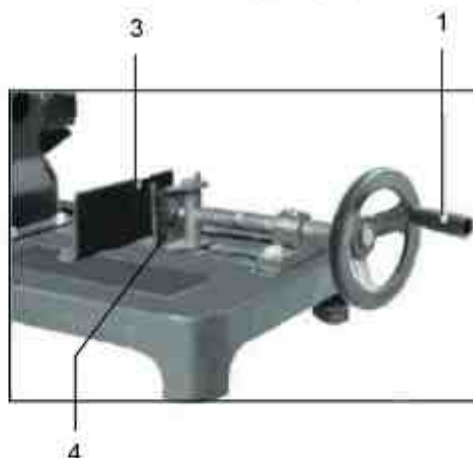
Дайындаманы іскенжеге бекіту (4-5-сурет)

Модель: CS 2535

Модельдер: CS 3040T



4-сурет



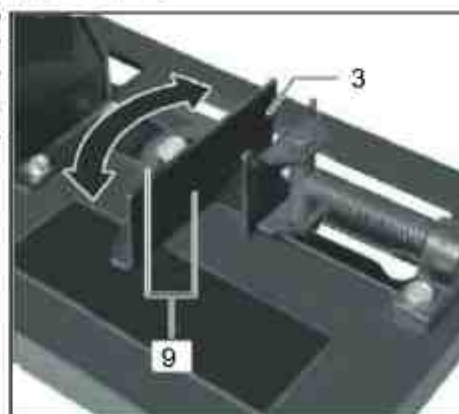
5-сурет

Тиск штогының тұтқасын (1) сағат тіліне қарсы бұраңыз. Кесу бұрышын реттеуге арналған жылжымалы тірек (4), жылжымайтын тірек (3). Дайындаманы тіректер арасына қойып, тұтқаны (1) сағат тілімен бұрап бекітіңіз.

CS2535 моделінде тискті (2) тез ашуға арналған тұтқалары болады. Мұны істеу үшін тұтқаны жоғары көтеріңіз. Тұтқаның бұл күйінде шток өз осінің бойымен еркін қозғалады. Дайындаманы бекіту үшін тұтқаны төмен түсіріп, дайындаманы тұтқамен бекітіңіз (1).

Көлденең жазықтықта кесу бұрышын реттеу (6-сурет)

Көлденең жазықтықта дайындаманың кесу бұрышын реттеу үшін тірек 3 бұрандаларын 9 босатыңыз (5-сурет). Шкала бойынша тіректі қажетті кесу бұрышына орнатыңыз және тірек бұрандаларын бекітіңіз. Тірек 0° - дан 45° - қа дейінгі бұрышқа реттеледі.



6-сурет

Араны қосу / өшіру

Дискіні бекіту бұрандасының қатаюын тексеріңіз.

Арада реттеу кілттері қалмағанын тексеріңіз.

Араны электр желісіне қосыңыз.

CS 2535 арасын қосу үшін 1 өшіргіш-қосқыш түймесін басып тұрыңыз (7-сурет). Өшіру үшін өшіргіш түймесін босатыңыз. Өшіргішті қосулы күйде құлыптау үшін өшіргішті құлыптау түймесін басып, өшіргішті босатыңыз. Өшіргіштің құлпын ашу үшін оны басып, босатыңыз.

CS 3040T арасын қосу үшін өшіргіштің «1» түймесін басыңыз (8-сурет). Өшіру үшін «0» түймесін басыңыз.



7-сурет



8-сурет

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын араның электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, спирт және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың тұрқына зақым келтіруі мүмкін.

- Ара қосымша майлауды қажет етпейді.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет.

9. БЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Жоғары діріл	Кесу дискісі теңгерімсіз немесе зақымдалған	Кесу дискісін ауыстырыңыз.
Электр қозғалтқышы шамадан тыс жүктеледі (қызып кетеді), жұмыс кезінде айналымын жоғалтады.	1. Дискіні беру жылдамдығы тым жоғары 2. Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	1. Дискіні беру жылдамдығын төмендетіңіз 2. Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдықпен жұмыс істейді, бірақ кесу кезінде кесу дискісі тоқтайды	Кесу дискісі әлсіз бекітілген	Кесу дискісін бекітіңіз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Желі қосқышы ажыратылғандықтан қуат берілмейді 2. Ақаулы қосқыш 3. Электр желісінде көрнеу жоқ	1. Желі қосқышын қосыңыз 2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Электр желісіндегі көрнеуді тексеріңіз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдықты дамытпайды және толық қуатта жұмыс істемейді	1. Көрнеу төмен 2. Ұзартқыш сым тым ұзын	1. Желідегі көрнеуді тексеріңіз 2. Ұзартқыш сымның ұзындығын қысқартыңыз немесе көпденең қимасын ұлғайтыңыз

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы құрал жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы - 50-ден + 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Құралды + 5-тен + 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құрал және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралды қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 10 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлқұжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қы-

зуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

- жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызша-

лар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

•Бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Модель: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐՂՆԵՐ!

Շնորհակալություն **ԷԼԻՏԵԿ (ELITECH)** արտադրանքն ընտրելու համար: Մենք խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս ձեռնարկը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման հրահանգներին:

Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է ձեռնարկի թողարկման պահին առկա բնութագրերի վրա:

Այս ձեռնարկը պարունակում է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ և բավարար տեղեկատվություն:

Արտադրանքի բարելավմանն ուղղված մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա դիզայնը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆՂԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	46
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	46
3. Տեխնիկական բնութագիր	48
4. Կոմպլեկտավորում	48
5. Դիզայնի նկարագրությունը	49
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	50
7. Շահագործում	50
8. Տեխնիկական սպասարկում	52
9. Հնարավոր անսարքությունները և Դրանց վերացման մեթոդները	53
10. Փոխադրում եվ պահպանում	54
11. Օտարում	54
12. Ծառայության ժամկետը	54
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի եւ վկայականի/հայտարարագրի և Արտադրության ամսաթվի մասին	54
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	55

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Մոնտաժային սղոցը նախատեսված է սև մետաղի զննվածքը կտրելու համար: Կտրում հնարավոր է ճիշտ անկյան տակ է ուղղահայաց հարթությունում, և անկյան տակ 0° - ից 45° հորիզոնական հարթությունում:

Սղոցն աշխատում է 230 Վ լարման միաֆազ փոփոխական հոսանքի ցանցից՝ 50 Հց հաճախականությամբ:

Արգելվում է սղոցն օգտագործել այլ նպատակներով և սղոցի կառուցվածքում փոփոխություններ կատարել:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր.

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն.

- Գործիքի խրոցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակից լարման:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքը մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Էլեկտրական լարը քաշելիս գործիքի վարդակից մի հանեք վարդակից և մի տեղափոխեք գործիքը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի տեղադրեք էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Տարածքից դուրս էլեկտրական գործիք օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք հոսանքի ցանցին համապատասխան նոմինալ արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (արտահոսքի պաշտպանության հոսանք 30մա):

Անձնական անվտանգություն.

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքների հետ հոգևածության, հարթած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի տվեք, որ գործիքը պատահաբար միանա: Նախքան էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Նախքան էլեկտրական գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Գործիքի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, երբ գործիքը միացված է, կարող են վնասվածքներ առաջացնել:

- Համապատասխան հազնվեք: Մի հազեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն գործիքի պտտվող մասերից:

Մոնտաժային սղոցների անվտանգության կանոններ.

- Գործիքի հետ աշխատելիս զբաղեցնել կայուն դիրք

- Ձեռքերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից

- Կտրվածքի ավարտից անմիջապես հետո մի դիպեք աշխատանքային կտորին, այն կարող է շատ տաք լինել

- Օգտագործեք սկավառակները, ինչպես նախատեսված է

- Արգելվում է աշխատել առանց պաշտպանիչ ծածկույթի

- Թույլ մի տվեք, որ ջուր կամ անձրև թափվի սղոցի վրա

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն Եթե սղոցի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, այրված մեկուսացման հոտ, սկավառակի պաշտպանիչ կորպուսի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատեք սղոցը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈԴԵԼՆԵՐ	CS 2535	CS 3040T
Կոդ	E2004.005.00	E2004.006.00
Էլեկտրաէներգիայի սպառում, Վտ	2500	3000
Պարապ պտտման արագություն, պտտ/ր	3800	2800
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	355	400
Սկավառակի նստատեղի տրամագիծը, մմ	25,4	32
Սկավառակի հաստությունը, մմ	3	3
Կտրման առավելագույն խորությունը, մմ	110	140
Կտրման առավելագույն լայնությունը, մմ	110	120
Ցանցի լարումը, Վ	230	380
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	3	3
Ընդհանուր չափերը, մմ	520X320X470	600X380X500
Քաշը, կգ	18,5	49

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Սղոց	- 1 հատ
Կտրող սկավառակ	- 1 հատ
Շարժիչի խոզանակներ	- 1 կոմպլ.
Բանալի	- 1 հատ
Ապրանքի անձնագիր	- 1 հատ

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ

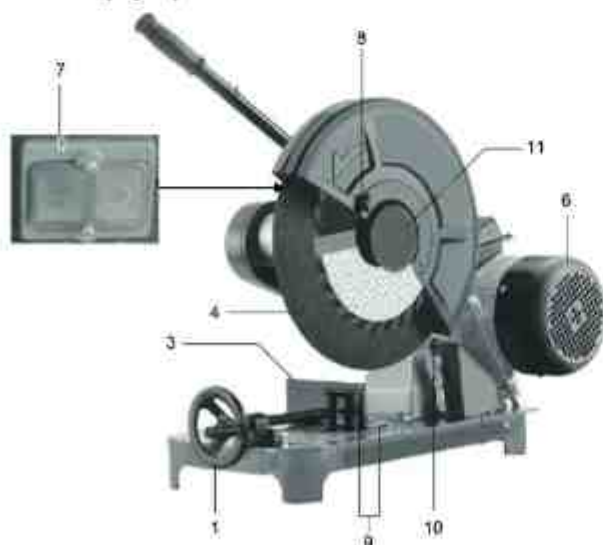
Մոդելներ: CS 2535



Նկ. 1

- 1 - մամակի բռնակ
- 2 - մամակի արագ բացման լծակ
- 3-հենակետ հորիզոնական հարթության անկյան կարգավորմամբ
- 4-սղոցի սկավառակ
- 5- սկավառակի շարժական պատյան
- 6-շարժիչ
- 7-անջատիչ
- 8-պատյանների ամրացման պտտոտակ
- 9-հենակետի անկյան ճշգրտման պտտոտակներ
- 10-սղոցման խորության սահմանափակիչ
- 11-սկավառակի ամրացման կցամասի պատյան (միայն CS 3040T-ի համար)

Մոդելներ: CS 3040T



Նկ. 2

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

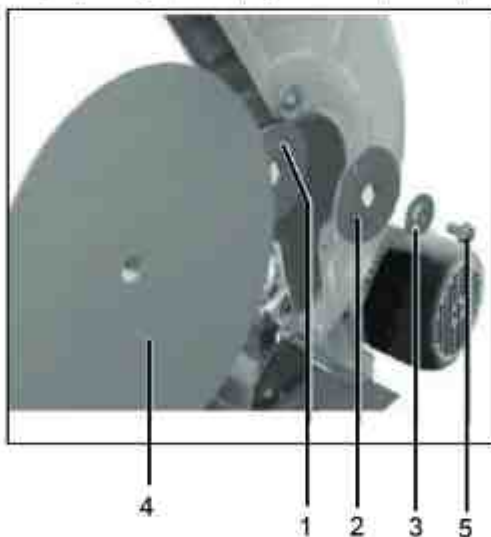
Ուշադրություն! Կարգավորելուց առաջ միշտ անջատեք գործիքը ցանցից:

Բացեք փաթեթավորումը և հանեք սղոցը: Ստուգեք սղոցը պատյանների, պաշտպանիչ սկավառակի, սղոցի սկավառակի, մետաղալարերի մեկուսացման վնասների համար: Եթե վնաս կա, մի՛ միացրեք սղոցը, մինչև բոլոր վնասները վերականգնվեն:

Սղոցի սկավառակի տեղադրում

Սղոցի սկավառակը հեռացնելու կամ տեղադրելու համար հետևեք հետևյալ քայլերին:

1. Անջատեք սղոցը էլեկտրական ցանցից
2. Անջատեք պատյանների ամրացման պտուտակը 8 (նկ. 1) և սահեցրեք պատյանը, որպեսզի սկավառակի կցամասի եզրը հասնելի լինի:
3. Հեռացրեք սկավառակի մոնտաժային պտուտակը 5, հեռացրեք ճնշման տափօղակ 3, արտաքին կցեզրը 2 և սկավառակը 4 (նկ. 2):
4. Սկավառակի տեղադրումը կատարվում է հակառակ հաջորդականությամբ:



Նկ. 3

7. ՇԱՀԱԳՈՐԾՈՒՄ

Սղոցն օգտագործվում է միայն կտրող սկավառակով սև մետաղը կտրելու համար: Սղոցի վրա օգտագործվում է մետաղական սկավառակ: Արգելվում է սղոցի վրա այլ տեսակի և նշանակության սկավառակների տեղադրումը:

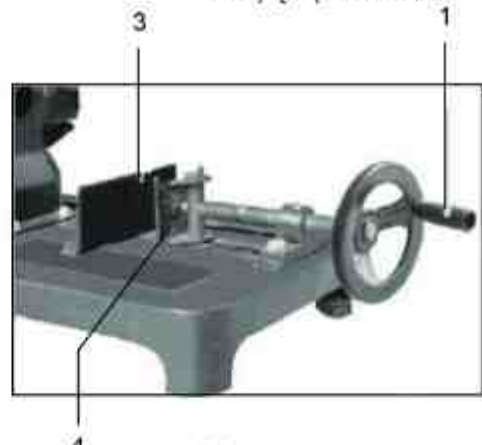
Աշխատանքային մասի ամրացումը մամլակի մեջ (նկ. 4, նկ. 5)

Մոդելներ: CS 2535



նկ. 4

Մոդելներ: CS 3040T



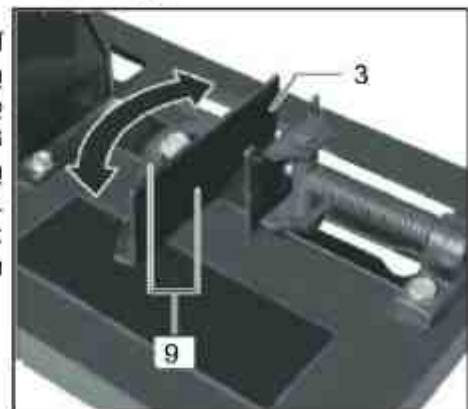
նկ. 5

Պատեք մամլակի ցողունի բռնակը (1) ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, որպեսզի հեռացնեք մամլակի հենակետերը: Շարժական հենակետը (4), անշարժ հենակետը (3)՝ կտրման անկյան կարգավորմամբ: Տեղադրեք աշխատանքային կտորը մամլակի հենակետերի միջև և ֆիքսեք այն՝ պտտելով բռնակը (1) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

CS2535 մոդելի վրա մամլակն ունի լծակ՝ սկավառակներն արագ բացելու համար (2): Դա անելու համար բարձրացրեք լծակը դեպի վեր: Լծակի այս դիրքում ցողունը ազատորեն շարժվում է իր առանցքի երկայնքով: Աշխատանքային կտորը ամրացնելու համար լծակն իջեցրեք ներքև և բռնակով ամրացրեք աշխատանքային կտորը (1):

Յորիզոնական հարթության կտրման անկյան ճշգրտում

Յորիզոնական հարթությունում աշխատանքային մասի կտրման անկյունը կարգավորելու համար թուլացրեք ամրացման պտուտակները 9 հենարան 3 (նկ. 5). Տեղադրեք սանդղակի հենարանը պահանջվող կտրման անկյան տակ և ամրացրեք հենարանի պտուտակները: Շեշտը կարգավորվում է 0° - ից 45° անկյան տակ:



նկ. 6

Սղոցի միացում / անջատում

Ստուգեք սկավառակի ամրացման պտուտակի խստությունը:

Ստուգեք, որ սղոցի վրա ճշգրտման բանալիներ չեն մնացել:

Սղոցը միացրեք էլեկտրական ցանցին:

CS 2535 սղոցը միացնելու համար սեղմեք և պահեք անջատիչի կոճակը 1 (նկ. 7):

Անջատելու համար բաց թողեք անջատիչի կոճակը: Անջատիչը միացված դիրքում ֆիքսելու համար սեղմեք անջատիչի կողքի կոճակը և բաց թողեք անջատիչը:

Անջատիչը բացելու համար սեղմեք դրա վրա և բաց թողեք:

CS 3040T սղոցը միացնելու համար սեղմեք անջատիչի «I» կոճակը (նկ. 8):

Անջատելու համար սեղմեք «0» կոճակը:



Նկ. 7



Նկ. 8

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ սղոցն անջատված է ցանցից:

- Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով: Աղտոտիչները վերացնելու համար անթույլատրելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, ալիւր և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:

- Սղոցը լրացուցիչ քսում չի պահանջում:

- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈՂՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Բարձր թրթռում	Կտրող սկավառակը անհավասարակշռված է կամ վնասված	Փոխարինեք կտրող սկավառակը:
Էլեկտրական շարժիչը ծանրաբեռնվում է (գերտաքանում), շահագործման ընթացքում կորցնում է արագությունը:	1. Սկավառակի հոսքի արագությունը չափազանց բարձր է 2. Շարունակական գործողություն անդադար ռեժիմով	1. Նվազեցրեք սկավառակի հոսքի արագությունը 2. Գործիչը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչն աշխատում է ամբողջ արագությամբ, բայց կտրող սկավառակը կանգ է առնում կտրելիս	Կտրող սկավառակը թույլ է ամրացված	Ամրացրեք կտրող սկավառակը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Մուկումը չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. Անսարք անջատիչ 3. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Կապեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ 3. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը
Էլեկտրական շարժիչը չի զարգացնում ամբողջ արագությունը և չի աշխատում ամբողջ հզորությամբ	1. Ցածր լարում 2. Չափազանց երկար երկարացման լար	1. Ստուգեք ցանցի լարումը 2. Կարճացրեք երկարությունը կամ ավելացրեք երկարացման լարի հատվածը

Գործիչի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ ԵՎ ՊԱՅՊԱՆՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ ձյուն մաքրող սարքը կարող է փոխադրվել բոլոր տեսակի ծածկված տրանսպորտով օդի ջերմաստիճանի միևնույն 50-ից պլուս 50 ° C և հարաբերական խոնավության միևնույն 80% (պլուս 25 ° C ջերմաստիճանի դեպքում)՝ համաձայն ապրանքների փոխադրման կանոնների, որը կիրառելի է տրանսպորտի այս տեսակի համար:

Ձյունանետը տեղափոխելիս այն պետք է ամրացվի կայուն ուղղահայաց դիրքում:

Պահպանում

Մեքենան պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորմամբ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում +5-ից +40°C ջերմաստիճանի և միևնույն 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլուս 25°C ջերմաստիճանում):

Ձյուն մաքրող մեքենան երկարատև պահեստավորման ժամանակ կոռոզիայից պաշտպանելու համար մետաղական մասերը թեթևակի քսեք սիլիկոնային քսուքով:

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Դեռ մի և՛ նետեք արտադրանքը և՛ դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ: Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների ներկայիս կանոնակարգերին համապատասխան:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 10 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ԿԿԱՅԱԿԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջերմություն, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով:

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ

ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի զտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային զտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում):

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ):

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող զլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, ասիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փակակներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով:

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը:

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ:

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի):

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (ըստ, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն):

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արքեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով:

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ԶԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ընացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ընացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ընացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք







QR

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация об товарах и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Российская Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru