

GTE

Инструкция по эксплуатации



Стенд шиномонтажный GTE-T100/T101

EAC **CE**

Содержание

Введение	3
Описание	3
Идентификация оборудования	3
Технические характеристики	4
Ответственность владельца	4
Правила безопасности	5
Общие правила безопасности	5
Предупреждающие символы и схема их расположения	6
Комплектация	9
Комплект стандартных аксессуаров	9
Дополнительные аксессуары	9
Транспортировка и распаковка	10
Установка	10
Требования к месту установки	10
Монтаж и подключение	11
Монтаж стойки	12
Установка нажимной пружины штанги	12
Подключение источника питания	12
Подключение источника воздуха	12
Проверка стенда	13
Эксплуатация	13
Отжим борта шины	13
Демонтаж шины	14
Монтаж шины	14
Накачивание шины	15
Поиск и устранение неисправностей	16
Неисправности в работе поворотного стола	16
Невозможность демонтажа шины	16
Неисправность при зажиме диска кулачками	16
Неисправность главного цилиндра	16
Повреждение диска и шины под монтажной головкой	17
Неправильная работа фиксатора	17
Общие неисправности	17
Техническое обслуживание	19
Хранение	22
Утилизация	22
Электрическая и пневматическая схемы	22
Детализовка	23
Стойка	23
Стол поворотный	25
Основной узел	27
Узел главного цилиндра	28
Педальный узел	32
Отжимная лопатка	33
Условия гарантии	35
Отметка о ремонте	35
Для заметок	37
Контактная информация	39

Введение

Мы благодарим Вас за выбор продукции GTE.

Данная инструкция предназначена для операторов, управляющих шиномонтажным станком и специалистов по техническому обслуживанию.

Данное оборудование предназначено для использования квалифицированным техническим или обслуживающим персоналом.

Ответственность за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования рекомендаций, приведенных в данной инструкции по эксплуатации, несет владелец оборудования.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции по эксплуатации в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).

Описание

Полуавтоматический шиномонтажный станок **GTE-T100/GTE-T101** предназначен для монтажа и демонтажа шин легковых автомобилей с посадочным диаметром от 10" до 21".

Идентификация оборудования

Информация о шиномонтажном стенде содержится на шильде, установленном на оборудовании.

GTE

Шиномонтажный стенд

Фаза	3 Ф/1 Ф	Модель	GTE-T100/101
Частота	50 Гц	Серийный номер	
Питание	380В/220В	Рабочее напряжение	10 А
Мощность	0.75/1.1 кВт	Давление	8 Бар
Вес нетто	210 кг	Дата производства	

EAC

Данные с шильда используются как при заказе запчастей, так и при связи с дилером, у которого было приобретено данное шиномонтажное оборудование или с сервисным отделом поставщика для получения информации.

Конструкция оборудования может быть изменена, это может привести к различиям между новыми техническими характеристиками и характеристиками, указанным в шильде.

Технические характеристики

Артикул	GTE-T100	GTE-T101
Напряжение питания	380 В	220 В
Диапазон зажима снаружи	10" - 21"	10" - 21"
Диапазон зажима изнутри	12" - 24"	12" - 24"
Ширина колеса	76-315 мм	76-315 мм
Макс. диам. колеса	960 мм	960 мм
Усилие отжимного цилиндра	2000 - 2500 кг	2000 - 2500 кг
Скорость вращения коленвала	6.5 об./мин.	6.5 об./мин.
Рабочее давление	8-10 бар	8-10 бар

Технические характеристики шиномонтажного станда могут быть изменены изготовителем без предварительного уведомления.

Ответственность владельца

Внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией по эксплуатации, которая является неотъемлемой частью оборудования. Уделите особое внимание правилам безопасности и предупреждениям. Используйте оборудование правильно, осторожно и строго по назначению, никогда не используйте его в иных целях. Невыполнение данных требований может стать причиной повреждения имущества и/или получения травм. Используйте только рекомендованные производителем адаптеры. Храните данную инструкцию по эксплуатации в безопасном и доступном месте для использования в процессе обслуживания в любое время.

Ответственность за ущерб, вызванный неправильным использованием, или использованием в других целях, несет владелец оборудования.

Правила безопасности

Общие правила безопасности

1. Неправильная эксплуатация может привести к травмам персонала и повреждению оборудования.
2. Внимательно ознакомьтесь с содержанием инструкции перед использованием шиномонтажного стенда.
3. Посторонний персонал не должен находиться в рабочей зоне.
4. Убедитесь в том, что стенд подключен к соответствующему источнику питания и воздуха и заземлен.
5. Используйте стенд на ровной и сухой поверхности.
6. Избегайте случайного включения. Перед началом технического обслуживания убедитесь, что оборудование выключено, а источник электропитания отключен.
7. Установите защитное устройство в правильном положении для работы в обычном режиме.
8. Содержите рабочее место в чистоте, используйте надлежащее освещение. Беспорядок или недостаточное освещение могут привести к несчастным случаям.
9. Категорически запрещается перегружать данное оборудование, это не будет являться гарантийным случаем.
10. Установите оборудование на достаточном расстоянии от источников тепла и огня. Высокая температура может привести к повреждению оборудования.
11. Не используйте оборудование во влажной среде и не подвергайте его воздействию дождя.
12. Строго запрещено использование стенда неквалифицированным и не прошедшим обучение персоналом, а также запрещается самостоятельно разбирать или перемещать оборудование.
13. Убедитесь, что колеса установлены правильно и выбран правильный способ их фиксации на оборудовании.
14. Тщательно проверяйте стенды перед каждым использованием. При утечке масла, ослаблении крепежа или повреждении деталей и принадлежностей стенды использовать запрещено.
15. Техническое обслуживание оборудования могут осуществлять только квалифицированные специалисты. Если требуется замена деталей, свяжитесь с дилером, у которого было приобретено данное шиномонтажное оборудование или с сервисным отделом поставщика оборудования для заказа оригинальных деталей.
16. Во время работы необходимо надевать защитную обувь, защитные очки и рабочие перчатки, соответствующие правилам техники безопасности.
17. Категорически запрещается использовать оборудование после употребления алкоголя, в состоянии умственного переутомления, невнимательности, сонливости и любого бессознательного состояния, вызванного употреблением наркотических средств.

Внимание!

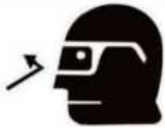


Содержащиеся в инструкции указания, предупреждения, рекомендации и другая информация не могут охватить все возможные ситуации. Операторы должны понимать, что ежедневная осторожная эксплуатация и профессиональные знания являются обязательными факторами при работе с данным оборудованием.

Предупреждающие символы и схема их расположения

Внимание!

Указания, предостережения, рекомендации и другая информация, содержащаяся в инструкции по безопасности, не могут касаться всех возможных ситуаций. Операторы должны понимать, что ежедневная бережная эксплуатация и профессиональные знания являются необходимыми факторами при эксплуатации оборудования.

ОСТОРОЖНО	ВНИМАНИЕ!	ВНИМАНИЕ!
		
ДЕРЖИТЕ РУКИ НА РАССТОЯНИИ ОТ ШИН ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ	ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ РАБОТЕ



Остерегайтесь поражения электрическим током!



Держитесь на расстоянии от монтажной головки!



Во избежание травм не стойте между лопаткой и шиной во время прижатия шины!

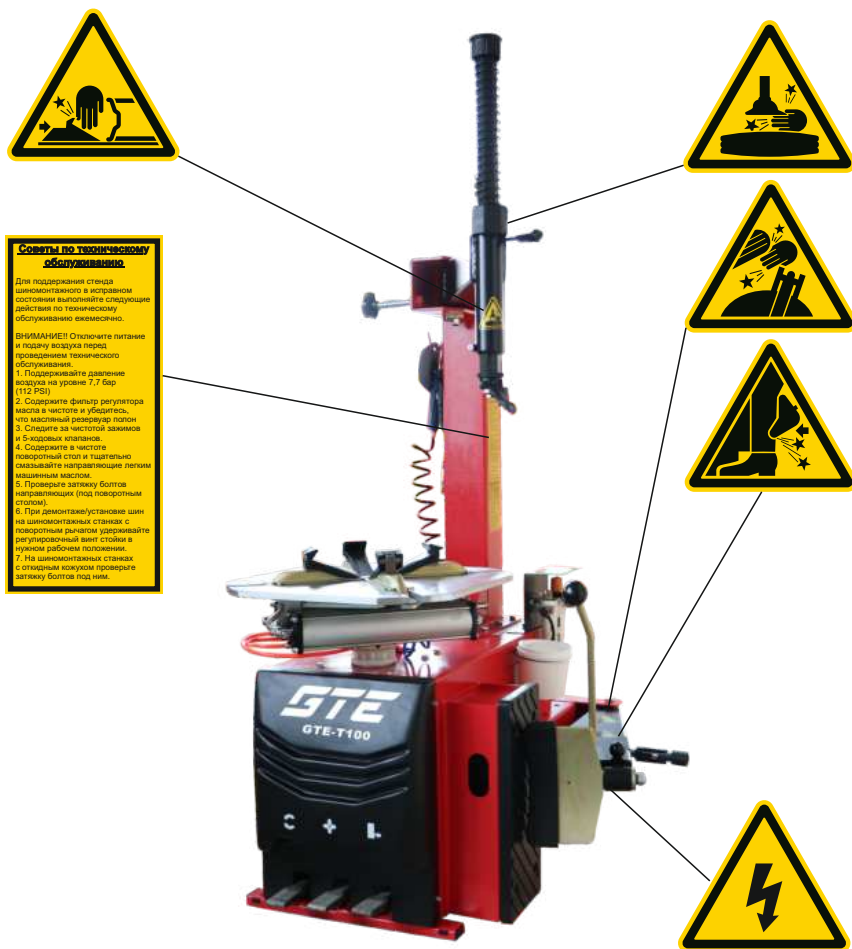


Не прикасайтесь руками к борту шины во время нажатия на нее!



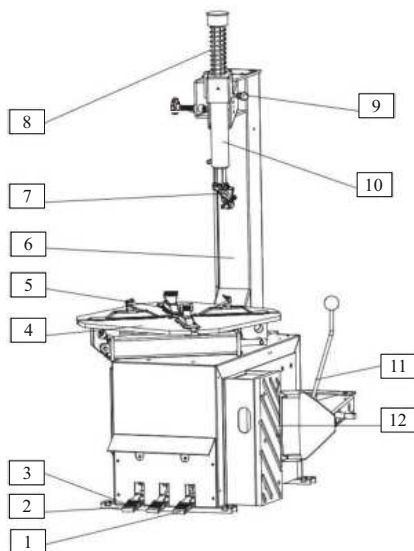
При закреплении обода следите, чтоб руки и детали не попадали между захватом и ободом!

Следите за сохранностью знака безопасности. Если он нечитаемый или утрачен, необходимо немедленно заменить его на новый. Оператор должен четко видеть знак безопасности и понимать его значение.



Комплектация

1. Педаль управления отжимной лопаткой
2. Педаль управления зажимами
3. Педаль управления поворотом стола
4. Стол поворотный
5. Зажим обода
6. Колонна демонтажная
7. Монтажная головка
8. Шестигранный стержень
9. Зажимной механизм
10. Поворотный рычаг
11. Лопатка отжимная
12. Упор резиновый



Комплект стандартных аксессуаров

				
Манометр для измерения давления	Нажимной колпачок штанги	Пружина штанги	20" монтажная лопатка	Чехол
				
Монтажная головка с передней/задней накладкой	Регулирующая ручка	Крюк/стойки	Инструкция по эксплуатации	Фиксатор

Дополнительные аксессуары

Для облегчения процесса монтажа и демонтажа низкопрофильных шин и шин с жестким бортом шиномонтажный стенд GTE может быть доукомплектован безмонтажным устройством, значительно ускоряющим процесс бортировки. Также есть возможность доукомплектации шиномонтажного стенда GTE системой взрывной подкачки, предназначенной для быстрой подкачки и плотной посадки бескамерной резины на диск колеса на финальном этапе шиномонтажных работ.

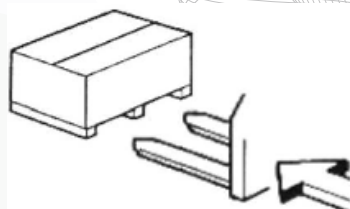
По всем вопросам, связанным с техническими характеристиками, выбору или приобретению, обращайтесь к дилеру, у которого было приобретено данное шиномонтажное оборудование или в сервисный отдел поставщика.

Транспортировка и распаковка

1. Упакованный шиномонтажный станок должен перемещаться посредством вилочного погрузчика соответствующей грузоподъемности.

2. При доставке оборудования проверьте его на предмет возможных повреждений при транспортировке и хранении. При обнаружении повреждений, полученных при транспортировке, покупатель немедленно должен сообщить об этом перевозчику.

3. Во избежание опасности храните упаковочные материалы в недоступном для детей месте.



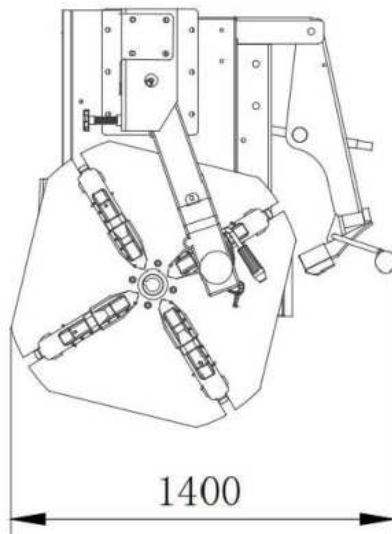
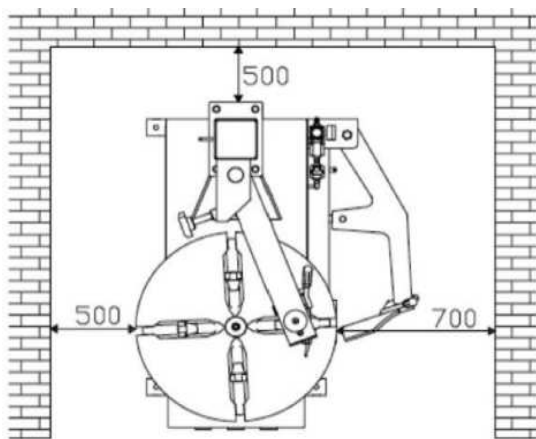
Примечание:

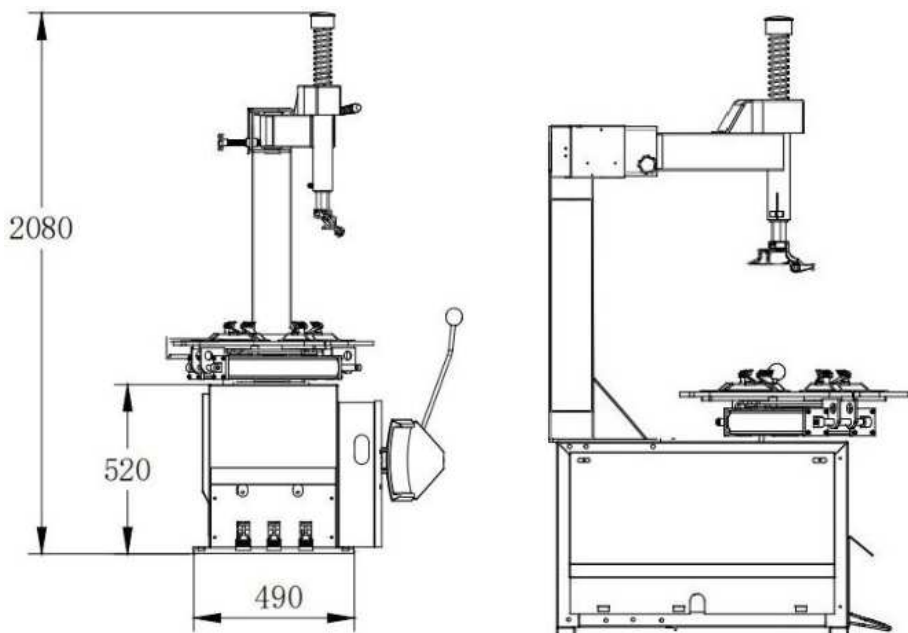
Поверхность оборудования покрыта слоем специального антикоррозийного масла, которое легко покрывается пылью и которое необходимо удалить.

Установка

Требования к месту установки

1. Шиномонтажный стенд должен быть установлен на твердом ровном полу и закреплен болтами.
2. Место установки шиномонтажного стенда должно находиться рядом с источником питания и подвода воздуха.
3. Вокруг шиномонтажного стенда должно быть достаточное рабочее пространство.
4. Убедитесь, что вокруг стенда достаточно места для нормальной работы при использовании вспомогательного рычага или рычага заднего хода.
5. Оставьте не менее 500 мм рабочего пространства справа и спереди от шиномонтажного стенда для установки и прижима шин.





Установка шиномонтажного стенда должна выполняться квалифицированными специалистами. От правильного монтажа зависит безопасность и эффективность использования. По всем вопросам, связанным с установкой шиномонтажного стенда GTE, обращайтесь к дилеру, у которого было приобретено данное шиномонтажное оборудование или в сервисный отдел поставщика.

1. Оборудование должно эксплуатироваться квалифицированным и специально обученным персоналом.
2. При перемещении стенда с места установки (особенно электрических деталей) несет ответственность владелец оборудования.
3. Любая работа с электрическими деталями может выполняться только квалифицированным персоналом.

Монтаж и подключение

1. Оборудование должно эксплуатироваться квалифицированным и специально обученным персоналом.
2. Поставщик не несет ответственности за перемещение стенда с места установки (особенно за электрические детали).
3. Любая работа с электрическими деталями может выполняться только квалифицированным персоналом.

Монтаж стойки

Открутите болты в месте установки стойки на платформе, установите стойку в сборе на платформу и наклейте предупреждающую табличку спереди. Совместите отверстия в нижней пластине стойки с отверстиями для болтов на платформе и снова затяните болты.



Установка нажимной пружины штанги

1. Открутите винт на крышке нажимного стержня штанги с помощью шестигранного ключа. При откручивании винта крышки нажимной штанги стержень шестигранного штока должен быть зафиксирован фиксирующей ручкой во избежание падения и повреждения оборудования или получения травм.
2. Вставьте длинную пружину в штангу, установите крышку на место и затяните винт.



Подключение источника питания

Перед подачей питания проверьте, соответствует ли напряжение сети значению, указанному на шильде стенда.

Внимание!

Подключайте стенд к источнику питания, который оснащен предохранителем, хорошим заземлением и соответствующим стандартам. Также, при необходимости, для обеспечения безопасной эксплуатации оборудования должны быть предусмотрены устройства защиты.

Подключение источника воздуха

1. Опустите педаль управления зажимами, чтобы предотвратить внезапное размыкание кулачков.
2. Подсоедините источник воздуха к фильтру-регулятору масла с помощью быстроразъемного соединения и отрегулируйте показания манометра так, чтобы он отображал давление воздуха.

3. Подсоедините манометр к источнику подачи воздуха с помощью трубопровода и нажмите на ручку, чтобы убедиться, что функция подачи воздуха работает нормально.

Проверка стенда

1. Нажмите на педаль управления поворотным столом, чтобы повернуть стол по часовой стрелке. Нажмите на педаль, чтобы повернуть стол против часовой стрелки.
2. Нажмите на педаль управления кулачками, чтобы разомкнуть четыре зажимных кулачка. При повторном нажатии на педаль кулачки должны сомкнуться.
3. Нажмите на педаль управления отжимной лопаткой, чтобы перевести лопатку в рабочее состояние и снова нажмите на педаль, чтобы вернуть лопатку в исходное положение.
4. После 3-4 нажатий на педаль проверьте, не течет ли масло. Для регулировки пользуйтесь винтами.

Внимание!

Если направление вращения стола отличается от указанного выше, поменяйте местами два фазных провода на 3-фазном штекере.

Эксплуатация

Перед первым использованием стенда прочитайте данную инструкцию по эксплуатации и изучите предупреждающие знаки, размещенные на стенде. Перед началом эксплуатации проверьте, выпущен ли воздух из шины. В противном случае спустите воздух из шины. Используя соответствующий инструмент, удалите все имеющиеся грузы, расположенные на диске, уделяя особое внимание тому, чтобы не повредить диск.

Работа шиномонтажного стенда включает в себя следующие этапы:

- Отжим борта шины
- Демонтаж шины
- Монтаж шины

Отжим борта шины

Поместите шину между лопаткой для прижима шины и резиновой накладкой для прижима борта шины, а затем нажмите на педаль для прижима борта шины, чтобы отделить борт шины от диска. Повторяйте выше описанную операцию, чтобы полностью отделить борта шины с обеих сторон от диска. Поместите колесо с отделенной от диска шиной на поворотный стол, нажмите на педаль зажима, чтобы закрепить диск (внутренний зажим или внешний зажим можно выбрать в зависимости от диска), и приготовьтесь к демонтажу шины.



Демонтаж шины

1. Нанесите прилагаемую смазку (или аналогичную консистентную смазку) на борта шины. Отсутствие смазки может привести к серьезному повреждению борта шины.
2. Никогда не держите руки под колесом при фиксации. Расположите его в центре поворотного стола и закрепите кулачками.
3. Установите шестигранную штангу в рабочее положение таким образом, чтобы монтажная головка плотно прилегала к верхнему краю диска. С помощью фиксатора положения монтажной головки зафиксируйте его. Монтажная головка автоматически поднимется на небольшое расстояние. Угол наклона монтажной головки отрегулирован на стандартный диск при изготовлении. В случае работы с большими или маленькими дисками, измените угол наклона.
4. Чтобы избежать повреждения внутренней камеры, сердечник клапана должен располагаться с правой стороны головки для демонтажа шины. Посторонние предметы вблизи работающего стэнда могут представлять опасность для оператора.
5. С помощью монтировки приподнимите борт шины за выступ на торце монтажной головки. Нажмите на педаль управления поворотным столом и поворачивайте его по часовой стрелке до тех пор, пока верхний борт шины не будет полностью снят.
6. Если снятие шины заблокировано, немедленно остановите стэнд, поднимите педаль и поверните поворотный стол против часовой стрелки, чтобы устранить препятствие.



Монтаж шины

1. Проверьте шины и диски, чтобы предотвратить их взрыв во время накачки. Перед началом работ убедитесь, что шина и диск одинакового размера, а также, что шина и протектор не повреждены. Если имеются повреждения, не устанавливайте шину. При наличии вмятин и деформаций на диске обратите внимание на то, нет ли на внутренней стороне диска из алюминиевого сплава мелких царапин, которые представляют опасность, особенно при накачивании воздухом.
2. Во избежание травм не держите руки под колесом!
3. Когда диск зафиксирован, не держите руки под колесом. Правильная фиксация заключается в расположении шины в центре поворотного стола.
4. Установите шину наклонно на диск (слева вверх, справа вниз) и прижмите штангу так, чтобы монтажная головка плотно прилегала к диску и фиксировала его. Левый борт задней шины расположен над хвостовиком монтажной головки, а правый борт передней шины расположен под головкой монтажной головки. Прижмите рукой шину в канавку диска. Нажмите на педаль, чтобы поворотный стол вращался по часовой стрелке. Продолжайте эту операцию до тех пор, пока шина не будет полностью надета на диск.
5. Во избежание несчастных случаев при работе держите руки как можно дальше от монтажной головки во время вращения поворотного стола.

6. При наличии внутренней камеры установите ее в шину и проделайте отверстие в сердечнике клапана. Установите верхний борт шины в соответствии с предыдущим шагом.

7. При демонтаже и установке шин поворотный стол должен вращаться по часовой стрелке. Вращение против часовой стрелки используется только в случаях, когда стелд перестал вращаться и препятствует работе оператора.

Накачивание шины

Будьте предельно осторожны при накачивании шин и строго следуйте приведенным ниже инструкциям.

Шиномонтажный стелд разработан и изготовлен не для защиты окружающих людей от внезапного разрыва шины.

Разрыв шины может привести к серьезным травмам или летальному исходу. Тщательно проверьте, чтобы диск и шина были одинакового размера.

Перед накачиванием воздуха убедитесь, что шины не имеют дефектов или износа. Проверьте давление после каждого накачивания воздуха. Ни в коем случае не превышайте значения давления, рекомендованного производителем, и держите руки как можно дальше от шины.



Шиномонтажный стелд оснащен индикатором подачи воздуха. Этапы накачки следующие:

- ① Подсоедините индикатор подачи воздуха к воздушному клапану шины;
- ② Проверьте соответствие размеров шины и диска;
- ③ Проверьте, полностью ли смазаны борта шины и при необходимости нанесите дополнительную смазку;
- ④ Начните накачку, проверьте давление воздуха на индикаторе подачи воздуха;
- ⑤ Продолжайте накачивать, проверяйте давление воздуха во время накачивания.

Внимание! Колесо может взорваться!

При накачке шин давление не должно превышать 3,5 бар (51 PSI); перед накачиванием снимите шину с поворотного стола и поместите в специальную защитную камеру для накачивания.

Никогда не превышайте давление, рекомендованное производителем. Во время работы рекомендуется находиться сзади от накачиваемой шины. Только специально обученный и квалифицированный персонал может выполнять операцию накачки шин, посторонним лицам не разрешается работать с шиномонтажным стелдом или находиться рядом с ним.

Уровень шума во время работы может достигать 85 дБ. Рекомендуется использовать наушники.



Поиск и устранение неисправностей

Неисправности в работе поворотного стола

Прежде всего, необходимо различать неисправность в цепи и механическую неисправность

Устранение:

1. Нажмите или поднимите педаль двухпозиционного переключателя и наблюдайте за двигателем. Если ответа нет, с помощью мультиметра измерьте напряжение между клеммами переключателя двух направлений. Если напряжение не соответствует норме, проверьте подачу электропитания или вилку сетевого шнура. Если напряжение в норме, при нажатии на педаль выключателя питания или поднятии ее вверх измерьте с помощью мультиметра, является ли напряжение между клеммами и на переключателе двухпозиционного питания нормальным. Если нет, то переключатель двухпозиционного питания неисправен. Если в норме, то двигатель или конденсатор неисправны.
2. Если двигатель гудит, но не вращается, метод измерения такой же, как описано выше. Если результат измерений не соответствует норме, значит, неисправна педаль. Если все в порядке, поверните ременной шкив коробки передач вручную. Если его нельзя повернуть вручную, значит, коробка передач неисправна. Если его можно повернуть вручную, значит, неисправен двигатель или конденсатор.
3. Если двигатель вращается, а поворотный стол не вращается, это может быть связано с неисправностью коробки передач, такой как: неисправность шкива коробки передач, приводящего в движение червячную передачу и т.д.

Невозможность демонтажа шины

Устранение: Следите за состоянием двигателя во время демонтажа шины. Если двигатель не вращается во время демонтажа шины, это означает, что крутящий момент двигателя слишком мал или неисправен конденсатор. Если двигатель вращается, но шкив проскальзывает, это объясняется тем, что ремень слишком ослаблен. Просто затяните ремень.

Неисправность при зажиме диска кулачками

Устранение: Проверьте, соответствует ли давление в источнике воздуха/компрессоре требованиям инструкции. Если оно соответствует требованиям, проверьте, нет ли утечки воздуха. Если нет утечки воздуха, то это объясняется недостаточной высотой захвата.

Неисправность главного цилиндра

Устранение: В случае невозможности демонтажа шины (в том числе при перемещении большого цилиндра и неплотном запрессовании шины без нагрузки) давление воздуха, как правило, низкое, и в большом цилиндре происходит утечка воздуха. Если большой цилиндр не может двигаться без нагрузки, то это объясняется тем, что сжатый воздух не подается на большой цилиндр, прижимающий шину.

1. Проверьте, соответствует ли давление подаваемого воздуха требованиям инструкции. Если оно соответствует требованиям, проверьте, нет ли утечки воздуха в большом цилиндре. Проверьте воздуховоды на обоих концах большого цилиндра. Подсоедините источник подачи воздуха/компрессор. Один из двух воздуховодов на пятипозиционном клапане должен вентилироваться. При нажатии на педаль накачки шины другой воздуховод должен вентилироваться. Если это не так, замените пятиходовый клапан или отрегулируйте положение установки пятиходового клапана, чтобы он работал нормально.
2. Если пятиходовый клапан работает нормально, подсоедините воздушный патрубок со стороны сброса. Причина в том, что сопло на рабочей стороне шиномонтажного стенда не вентилируется. Если оно вентилируется, это объясняется тем, что в поршне большого цилиндра имеется трещина или изношено уплотнительное кольцо.
3. Проверьте давление воздуха: С помощью манометра проверьте, соответствует ли давление воздуха на входе масляной форсунки требованиям инструкции. Если давление воздуха на входе недостаточное, увеличьте подачу воздуха в воздушный компрессор. Если давление воздуха на входе соответствует требованиям, а давление воздуха на выходе недостаточное, отрегулируйте регулятор давления на масляной форсунке. Если регулятор давления не работает, замените масляную форсунку.

Повреждение диска и шины под монтажной головкой.

1. Неплотно зафиксированный штифт шестигранной штанги
2. Ослабленные винты монтажной головки или неправильное их положение
3. Большой зазор между шестигранной штангой и втулкой

Устранение:

1. Закрутите ослабленные винты монтажной головки. Сначала затяните винты предварительно - не слишком туго, затем затяните винты окончательно - сильно. При затягивании винтов установите шину среднего размера таким образом, чтобы монтажная головка упиралась в диск, поверните ее, чтобы она соответствовала радиусу диска, снова затяните и, наконец, завинтите.
2. Если шестиугольная штанга вытягивается вручную и размах относительно велик, замените рычаг.

Неправильная работа фиксатора

Проверьте, нет ли утечки воздуха, не выскакивает ли сердечник пятиходового клапана из узла педали. Если все в порядке, проверьте, нет ли утечки воздуха в поворотном распределительном клапане. Когда педаль не нажата или нажата не до упора, вентилируется только один из воздуховодов, соединяющих поворотный клапан с малым цилиндром. В любом случае, причиной того, что две воздушные трубки не вентилируются одновременно, является утечка воздуха из поворотного распределительного клапана. Если проблемы не с трубками, проверьте механическую часть. Возможна деформация или заклинивание фиксатора, заклинивание поворотного стола или отсутствие штифта поворотного стола.

Общие неисправности

Описание неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Скрежет стального кольца/износ шины на монтажной головке	Смещение монтажной головки из-за ослабления стойки	Закрепите стойку
	Смещение монтажной головки, вызванное ослаблением коромысла/скользящего рычага	Отрегулируйте зазор между коромыслом/скользящим рычагом
	Смещение монтажной головки из-за большого зазора в шестигранном стержне	Отрегулируйте зазор между шестигранными стержнями
	Ослабленная монтажная головка	Зафиксируйте монтажную головку
	Западание пластиковой прокладки на монтажной головке	Установите пластиковую проставку
	Слишком маленький зазор между монтажной головкой и диском	Отрегулируйте зазор между монтажной головкой и ободом 24 мм
Невозможность зажать диск зажимом	Утечка воздуха/пропускание газа из зажимного цилиндра	Проверьте соединение газовой трубы/замените уплотнительное кольцо
	Утечка воздуха/продувка газом роторного распределительного клапана	Проверьте соединение газовой трубы/замените уплотнительное кольцо
	Неправильное положение/ утечка воздуха / протечка газа пятиходового клапана	Отрегулируйте положение пятиходового клапана/замените уплотнительное кольцо

	Низкое давление воздуха в распределителе масла	Отрегулируйте давление в распределителе масла/проверьте давление в источнике газа
	Децентрация/повреждение зажима обода	Отрегулируйте расстояние между зажимом обода эксцентрикового подшипника/замените зажим обода
Неисправность главного цилиндра	Утечка воздуха из большого цилиндра/протечка газа	Проверьте соединение газовой трубы/замените уплотнительное кольцо
	Неправильное положение/ утечка воздуха/ протечка газа пятиходового клапана	Отрегулируйте положение пятиходового клапана/замените уплотнительное кольцо
	Низкое давление воздуха в распределителе масла	Отрегулируйте давление в распределителе масла/проверьте давление в источнике газа
	Низкий уровень впуска цилиндров	Отрегулируйте ограничительные винты на педали пятиходового клапана
Неисправность двигателя	Повреждение пускового конденсатора двигателя 220 В	Замените конденсатор
	Обрыв фазы источника питания 380 В	Проверьте фазу источника питания
	Ослабленный ремень	Затяните ремень
Выход из строя двигателя	Повреждение пускового конденсатора двигателя 220 В	Замените конденсатор
	Обрыв фазы источника питания 380 В	Проверьте фазу источника питания
	Повреждение выключателя или ошибка в проводке	Проверьте проводку выключателя/замените выключатель
	Отсутствие источника питания или плохой контакт вилки	Проверьте источник питания/замените вилку
Незакрепленный шестигранный стержень-фиксатор	Большой зазор в стопорной пластине	Отрегулируйте зазор стопорной пластины
Большой зазор скользящего рычага	Неправильное положение верхнего и нижнего роликового подшипника и бокового верхнего вала	Отрегулируйте положение
Протечка воздуха в цилиндре	Повреждение уплотнительного кольца поршня/соединения газовой трубы	Замените
Утечка воздуха в цилиндре	Повреждение уплотнительного кольца/парапина штока поршня/повреждение соединения газовой трубы	Замените

Утечка воздуха пятиходового клапана	Повреждение уплотнительного кольца/повреждение соединения трубки	Замените
Протечка воздуха пятиходового клапана	Повреждение уплотнительного кольца	Замените
Утечка воздуха из масляного распределителя	Повреждение уплотнительного кольца/инородные предметы/повреждение соединения трубки	Замените/удаление инородных предметов
Нет капель масла из распределителя	Слишком малое количествоотрегулированной капли масла/отсутствие масла	Увеличьте количество капель масла/заправок
Утечка воздуха из роторного распределительного клапана	Повреждение уплотнительного кольца/повреждение соединения трубки	Замените
Протечка воздуха из ротационного распределительного клапана	Повреждение уплотнительного кольца	Замените
Невозможность закрытия открытого зажима обода/дрожание	Посторонние предметы/отсутствие смазочного масла/деформация зажима обода	Очистите от посторонних частиц/смазка/Замените
Ремень может быть поврежден	Слишком тугий ремень/недостаточный уровень между шкивом и диском ремня/избыточное использование	Отрегулируйте положение и выровняйте/замените
Положительное и отрицательное вращение переключателя противоположны	Неправильная проводка	Переподключите/замените
Громкий шум, издаваемый редуктором	Ослабленный винт/отсутствие смазочного масла/повреждение подшипника	Зафиксируйте винт/смажьте/замените

Техническое обслуживание

Для поддержания стенда шиномонтажного в исправном состоянии выполняйте следующие действия по техническому обслуживанию ежемесячно.

ВНИМАНИЕ! Отключите питание и подачу воздуха перед проведением технического обслуживания.

1. Поддерживайте давление воздуха на уровне 7,7 бар (112 PSI)
2. Содержите фильтр-регулятор масла в чистоте и убедитесь, что масляный резервуар полон
3. Содержите в чистоте зажимы и пятиходовые клапаны
4. Содержите в чистоте поворотный механизм и тщательно смазывайте направляющие легким машинным маслом
5. Проверьте, плотно ли затянута направляющая для зажимных болтов (под поворотным столом)

6. При демонтаже/установке шин на шиномонтажных станках с поворотным рычагом удерживайте регулировочный винт стойки в нужном рабочем положении
7. На шиномонтажных станках с откидывающейся назад стойкой проверьте затяжку болтов под пластиковой крышкой откидной стойки.

Для продления срока службы стенда необходимо проводить регулярное техническое обслуживание в соответствии с представленными ниже инструкциями. Иначе это повлияет на безопасность работы стенда и может привести к травмам операторов и персонала, находящегося рядом со стендом.

Внимание!

Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию необходимо отключить подачу воздуха и питания, а оставшийся в машине сжатый воздух выпустить, нажав на педаль 3-4 раза. Поврежденные детали должны быть заменены квалифицированным персоналом по техническому обслуживанию на запасные части, поставляемые заводом-изготовителем.

1. Содержите в чистоте зажимные кулачки и регулирующий клапан цилиндра педали управления отжимной лопаткой.
2. После использования стенда в течение 20 дней затяните крепежный винт зажимных кулачков.
3. Если усилие вращения патрона недостаточно, проверьте натяжение ремня следующим образом:

Ослабьте винты на левой боковой панели стенда, снимите боковую панель, отрегулируйте два регулировочных винта для установки двигателя таким образом, чтобы между регулировочным кронштейном и двигателем было соответствующее расстояние, а затем затяните винты для достижения эффекта натяжения приводного ремня.

4. Чтобы обеспечить надежное разведение/сведение зажимных кулачков и большого цилиндра отжимной лопатки, регулирующий клапан, подсоединенный к ним, должен содержаться в чистоте и обслуживаться в соответствии со следующими инструкциями. Открутите 4 винта с левой боковой панели машины, чтобы снять боковую панель. Ослабьте клапана на педали управления открыванием/закрыванием зажима или большого цилиндра.

5. При помощи сжатого воздуха очистите глушитель от загрязнений. Если он поврежден, закажите новый для замены, согласно перечню запчастей.

6. Давление воздуха не должно превышать 10 бар.

7. Содержите поворотный стол в чистоте, убирайте пыль и смазывайте посадочное место зажимных кулачков и направляющую.

8. Если поворотный рычаг не зафиксирован или не достигает необходимого размера для работы, необходимо отрегулировать фиксатор поворотного рычага.

9. Если стойка качается, необходимо закрепить винты с обеих сторон вала стойки.

10. Проверьте уровень масла в цилиндре масляной форсунки масляного распылителя. Если требуется заправка, открутите винт шестигранным торцевым ключом или отвинтите цилиндр против часовой стрелки, чтобы долить масло. Можно доливать только смазочное масло VG32. При условии подачи сжатого воздуха в первый раз нажмите на педаль один раз, чтобы проверить, нет ли следов масла из масляного распылителя. При длительном использовании нажмите на педаль один раз.

		
Снимите крышку, поверните регулятор давления. Диапазон настройки давления составляет 8-10 бар.	Регулярно проверяйте уровень воды в сепараторе. Заполнение жидкостью не должно превышать 50%. При необходимости поверните кнопку слива, чтобы слить воду вручную.	Ежедневно проверяйте состояние смазки, чтобы убедиться, что масло не попадает в форсунку при нажатии на педаль. При необходимости открутите отверткой регулировочный винт масляной форсунки.
		
Надавите на крышку, чтобы зафиксировать давление.	Ежедневно проверяйте уровень масла. При необходимости доливайте масло. Внимание! Запрещается использовать масло, открытое и находящееся на воздухе в течение длительного времени.	

Хранение

Если оборудование предстоит хранить в течение длительного времени, необходимо:

1. Отсоединить все источники питания;
2. Опорожнить емкости, содержащие рабочие жидкости;
3. Смазать детали, которые могут быть повреждены из-за высыхания;
4. Накрыть оборудование пластиковым кожухом, чтобы предотвратить попадание пыли.

Утилизация

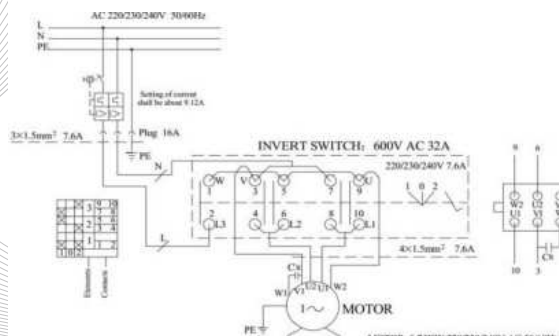
Срок службы оборудования составляет 3 года. Если срок службы оборудования истек и его больше нельзя использовать, то его необходимо утилизировать надлежащим образом согласно соответствующим законам и нормативным актам.

Необходимо привести станок в нерабочее состояние, отключить от источника питания, опустошить емкости и переработать жидкости.

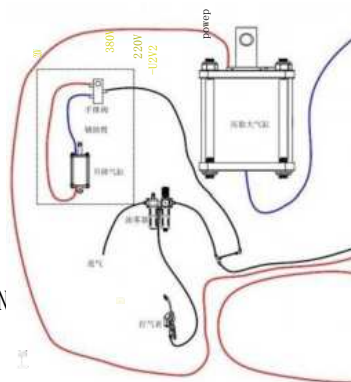
Шинномонтажный стенд необходимо разобрать на части и переработать в специальных центрах сбора отходов.

Электрическая и пневматическая схемы

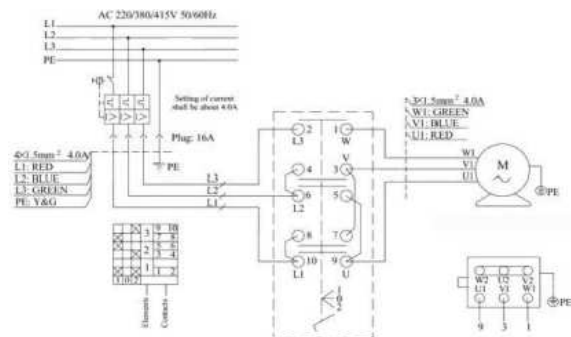
220V



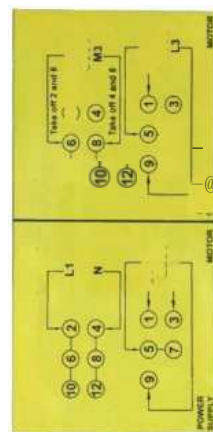
NOTOR4GN

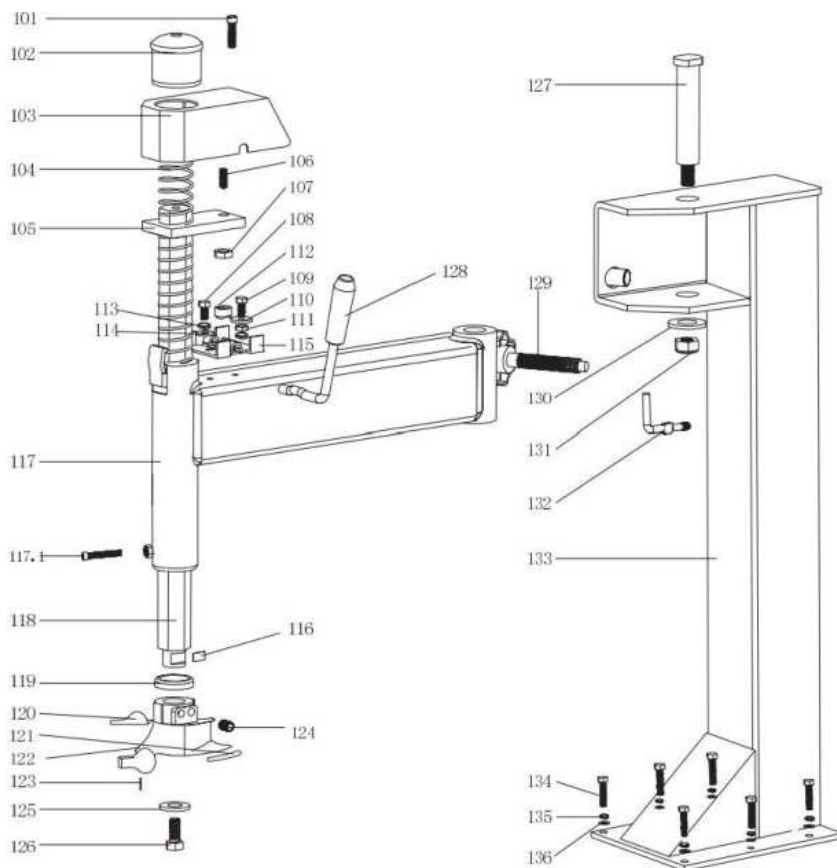


380V



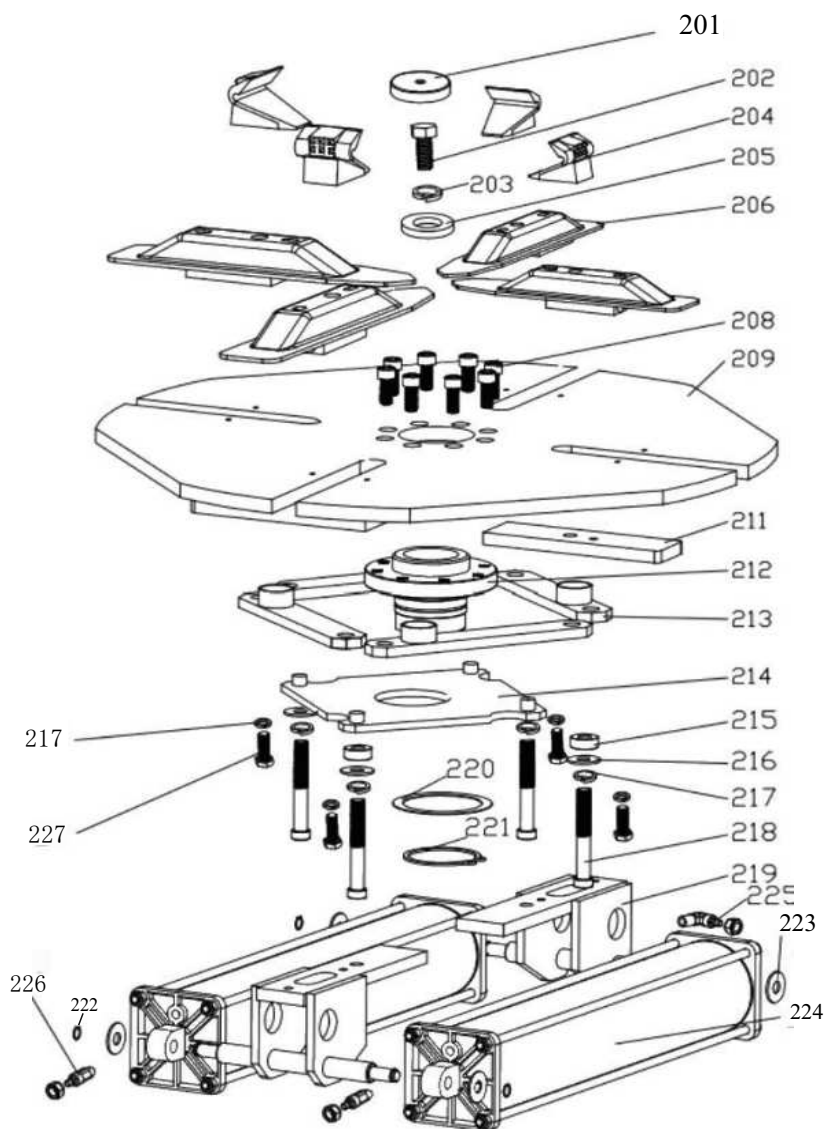
110V1220V11PH



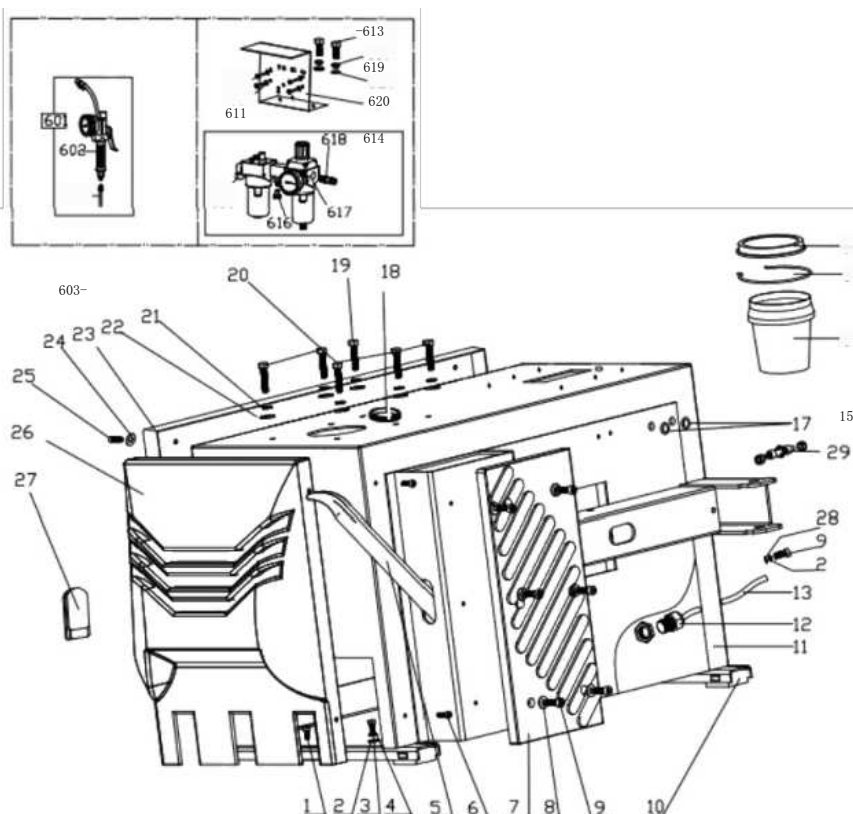


Чертеж №	Артикул	Наименование	Количество
101	GTE-LS60030030	Шестигранный болт	1
102	GTE-SJ11040020	Шестигранный колпачок нажимного штока	1
103	GTE-SJ11040022	Стопорный колпачок	1
104	GTE-TH80010014	Нажимная стержневая пружина	1
105	GTE-JG30020809K	Стопорная пластина	1
106	GTE-JG30020972E	Фиксирующий штифт	1
107	GTE-LM70010016	Гайка M12	1
108	GTE-LS60030033	Болт с шестигранной головкой M8*20	1
109	GTE-LS60030032	болт с шестигранной головкой M8*25	1
110	GTE-DQ40010006	Плоская шайба $\varnothing 8 \times 24 \times 2$ мм	1
111	GTE-LM70010019	Гайка M8	1

112	GTE-JG30020073P	Эксцентриковый вал	1
113	GTE-DQ40020004	Пружинная шайба ø8	2
114	GTE-DQ40010005	Плоская шайба ø8*17*1.5	1
115	GTE-JG30020254M	Посадочное место фиксирующей ручки	1
116	GTE-JG30010702A	Шестигранный стержень с наконечником из марганцевой стали	1
117	GTE-ZH20010028L	Коромысло	1
118	GTE-JG30020436K	Шестигранный прижимной стержень	1
119	GTE-SJ11040006	Амортизирующая прокладка S40*50*10	1
120	GTE-SJ11040015	Прокладка с заполнением монтажной головки задняя	1
121	GTE-SJ11040014	Прокладка с заполнением монтажной головки - передняя	1
122	GTE-JG30020101N	Монтажная головка 3# 1	1
123	GTE-LM70020007	Роликовый штифт M5*24	1
124	GTE-LS60010040	Установочный винт с шестигранной головкой M12*16	4
125	GTE-JG30020065P	Плоская шайба с монтажной головкой ø10.5*33*8	1
126	GTE-JG30020200M	Болт с шестигранной головкой M10*25	1
127	GTE-LS60030023	Штифт рычага	1
128	GTE-JG30020529K	Запорная ручка	1
129	GTE-JG30020810	Ручка регулировки стойки	1
130	GTE-SJ11040009-1	Большая шайба для стола	1
131	GTE-JG30020217M	Самоконтрящаяся гайка M16	1
132	GTE-LM70010003	Крюк	1
133	GTE-JG30020805	Стойка	1
134	GTE-ZH20010015L	Болт с шестигранной головкой M10*60	4
135	GTE-LS60030017	Пружинная шайба ø10	4
136	GTE-DQ40020005	Плоская шайба ø10*20*2	4



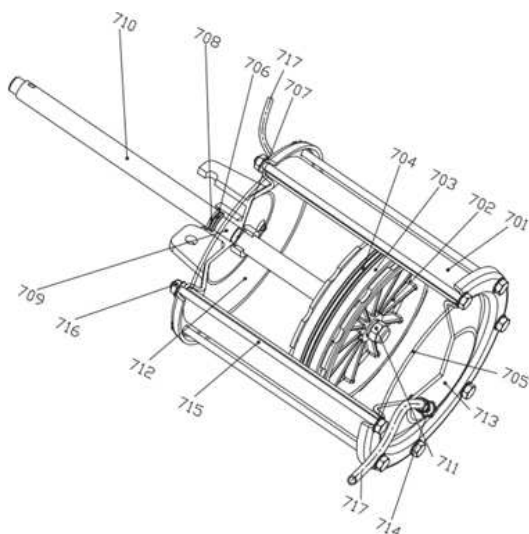
Чертеж №	Артикул	Наименование	Количество
201	GTE-SJ11040016	Крышка рабочей платформы	1
202	GTE-LS60030002	Болт с шестигранной головкой M16*40	1
203	GTE-DQ40020008	Пружинная шайба ø16	1
204	GTE-JG30020806K	Кулачки зажимные	4
205	GTE-JG30020217M	Большая шайба для поворотного стола	1
206	GTE-ZH20010288M	Зажимной колпачок в сборе	4
208	GTE-LS60010017	Винт с шестигранной головкой M8*208	8
209	GTE-JG30020136N	Поворотный стол	1
211	GTE-JG30010939K	Основание стола	1
212	GTE-JG30020137N	Коническая втулка для поворотного стола	2
213	GTE-ZH20010035K	Стойка в сборе	1
214	GTE-ZH20010038K	Квадратная платформа поворотного стола в сборе	4
215	GTE-JG30020072P	Втулка штифта тяги	1
216	GTE-DQ40010011	Плоская шайба ø12*24*2	4
217	GTE-DQ40020006	Пружинная шайба ø12	4
218	GTE-LS60030006	Болт с шестигранной головкой 12*80	8
219	GTE-ZH20010286K	В-образный захват в сборе	2
220	GTE-JG30020064K	Квадратная поворотная распорка	1
221	GTE-KH50010016	Зажимная пружина ø65	1
222	GTE-DQ40010011	Плоская шайба ø12*24*2	4
223	GTE-KH50010004	Зажимная пружина для оси ø12	4
224	GTE-QG12010008	Зажимной цилиндр в сборе 75*315	2
225	GTE-JT17020108	Быстроразъемное колено 1/8-ø8*5	2
226	GTE-JT17020109	Прямое быстроразъемное соединение 1/8-ø8*5	2
227	GTE-LS60030056	Болт с шестигранной головкой M12*35	1



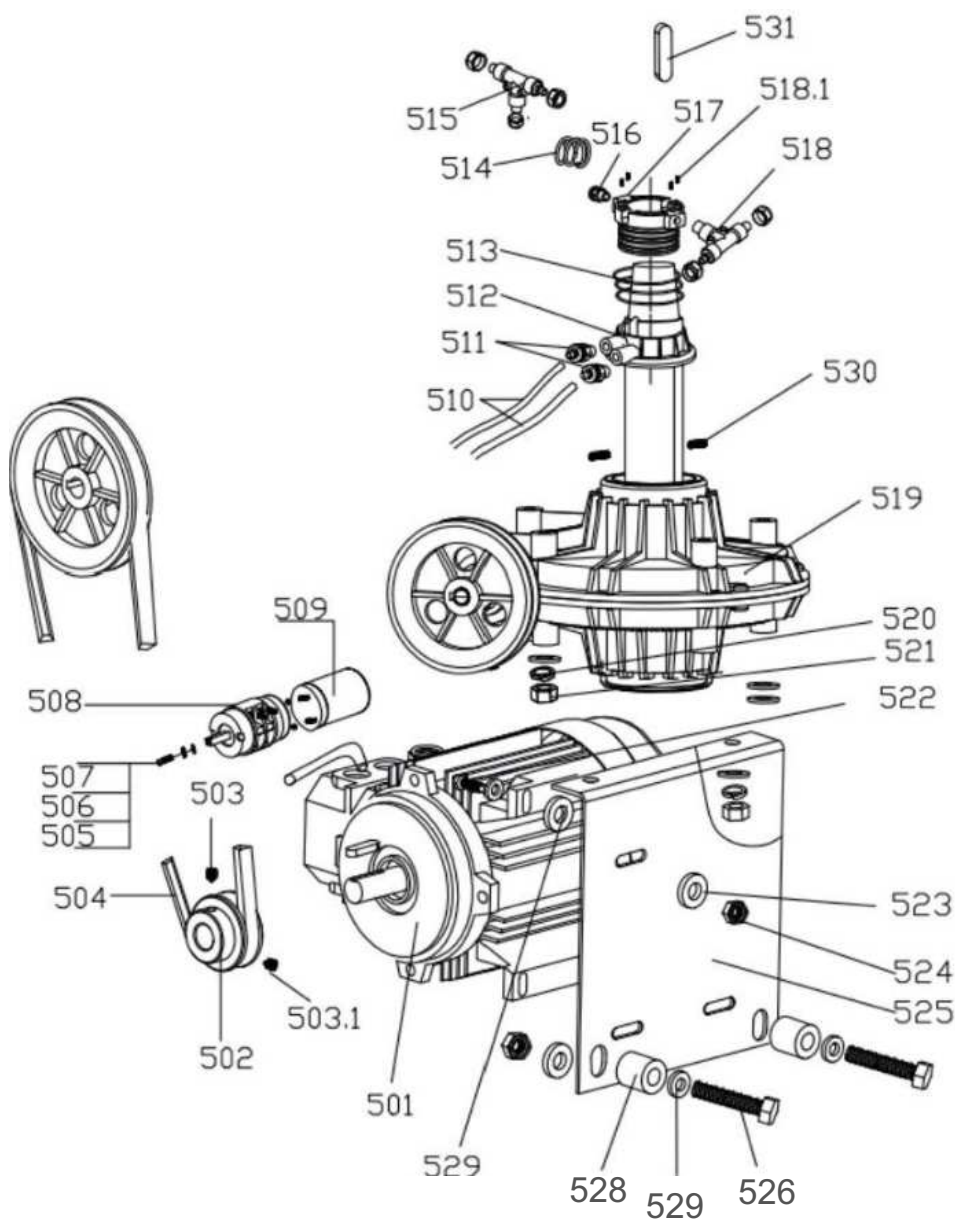
Чертеж №	Артикул	Наименование	Количество
1	GTE-LS60030033	Болт с шестигранной головкой М8*20	2
2	GTE-DQ40020004	Пружинный шайбы ø8	2
3	GTE-DQ40010006	Плоские шайбы ø8*24*2	2
4	GTE-LS60030032	Болт с шестигранной головкой М8*25	1
5	GTE-WJ27010016	Монтировка 20"	1
6	GTE-LS60010023	Винт с шестигранной головкой М6*16	4
7	GTE-SJ11030002	Резиновая пластина для прижима шин	1
8	GTE-DQ40010005	Плоская шайба ø8*17*1.5	6
9	GTE-LS60010017	Винт с шестигранной головкой М8*20	9
10	GTE-SJ11040002	Резиновая накладка для ног	4
11	GTE-JX10010001	Платформа	1
12	GTE-WJ27010013	Винт	1
13	GTE-XC19010059	Кабель длиной 3 метра	1
14	GTE-SJ11040054	Защитное кольцо ø16	2

15	GTE-JT17010034	Быстроразъемная перегородка прямое соединение 2*8*5	1
16	GTE-SJ11040211	Круглый масляный барабан	1
17	GTE-SJ11040213	Стойка масляного ящика	1
18	GTE-SJ11040212	Круглый масляный барабан	1
19	GTE-SJ11040059	Защитное кольцо ø45	1
20	GTE-LS60030012-1	Болт с шестигранной головкой M10*150	1
21	GTE-LS60030012	Болт с шестигранной головкой M10*160	5
22	GTE-DQ40010008	Плоская шайба ø10*20*2	12
23	GTE-JG30010443	Левая боковая пластина	1
24	GTE-DQ40010004	Плоская шайба ø6*12*1.5	2
25	GTE-LS60010020	Винт с шестигранной головкой M6*30	2
26	GTE-SJ11040127	Передняя крышка	1
27	GTE-SJ11040205	Клеевой блок 40*60	1
601	GTE-QD24010007	Манометр в сборе	1
602	GTE-QD24010007	Рукоятка манометра	1
603	GTE-JT17010096	Пружинная трубка ø8*5	1
611	GTE-LS60020009	Головка с поперечным углублением и крепежным винтом M4*10	4
612	GTE-DQ40010027	Наружняя прокладка	4
613	GTE-LS60030023	Болт с шестигранной головкой M10*25	2
614	GTE-JG30020036L	Масл. Распределитель в сборе(с опорой)	1
615	GTE-JT17010012	Быстроразъемное колено 1/4 –ø8 (пластик, черный)	1
616	GTE-QD24010043	Трубка 8*900мм	1
617	GTE-QD24010018	Масл. Распределитель из двух частей (16 кг)	1
618	GTE-JT17020070	Быстрый соединитель РМ20 (1/4 зуба)	1
619	GTE-DQ40020005	Пружинная шайба ø10	2
620	GTE-DQ40010008	Плоская шайба ø10*20*2	2

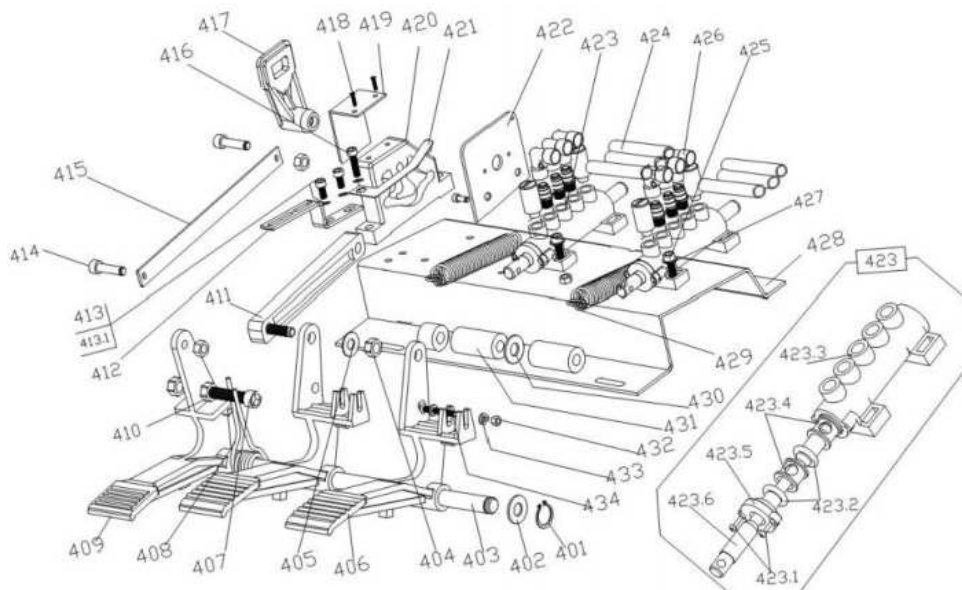
Узел главного цилиндра



Чертеж №	Артикул	Наименование	Количество
701	GTE-JG30010919E	Большой цилиндрический шток	1
702	GTE-WJ27010165	Поршень	1
703	GTE-SJ11010088	V-образное кольцо	2
704	GTE-SJ11010087	Направляющее кольцо поршня	1
705	GTE-SJ11010085	Уплотнительное кольцо ø182 2,65	2
706	GTE-SJ11010086	Каркас	1
707	GTE-SJ11010084	Уплотнительное кольцо ø19 2,65	1
708	GTE-KH50010020	Зажимная пружина на 30 отверстий	1
709	GTE-WJ27010163	Самосмазывающийся композитный подшипник	1
710	GTE-WJ27010164	Шток поршня	1
711	GTE-LM70010046	Шестигранная гайка M18*1.5 *9 мм	1
712	GTE-ZH20010276M	Верхняя головка блока цилиндров	1
713	GTE-JG30010918M	Нижняя головка блока цилиндров	1
714	GTE-JT17010010	Вращающееся быстрозажимное колено	2
715	GTE-LS60030055	Болт с шестигранной головкой M8*230 мм	8
716	GTE-LM70010008	Стопорная гайка M8	8
717	GTE-PAE1021-717	Воздуховод 8*900 мм	2



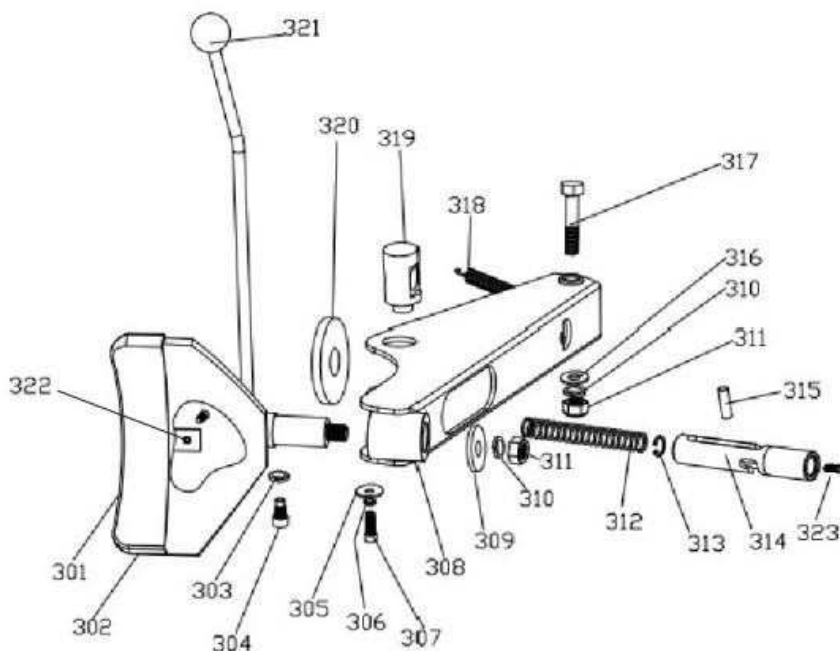
Чертеж №	Артикул	Наименование	Количество
501	GTE-DJ21010012	Двигатель 50 Гц/220 В	1
502	GTE-JG30020208M	Ременной шкив	1
503	GTE-LS60040014	Верхняя резьба с шестигранным торцом М8*16	1
503.1	GTE-LS60010044	Винт с шестигранным торцом М8*12	1
504	GTE-SJ11020020	Поликлиновой ремень AV13*735 (С зубьями)	1
505	GTE-LS60020038	Винты с полукруглой головкой и поперечным углублением М4*20	2
506	GTE-DQ40020002	Пружинная шайба ø4	2
507	GTE-DQ40010002	Плоская шайба ø4	2
508	GTE-KG90010002-2	Переключающий элемент	1
509	GTE-SJ11040012-2	Крышка переключающего элемента	1
510	GTE-QD24010047	Воздуховод ø8*900 мм	2
511	GTE-JT17020109	Быстросъемный тройник 1/8*ø8*5	2
512	GTE-JG300200461	Втулка распределительного клапана	1
513	GTE-SJ11010075	Уплотнительное кольцо 61*2,5	3
514	GTE-JT17010096	Пружинная трубка 8*5-5	1
515	GTE-JT17020111	Быстросъемный тройник 3*ø8*5	1
516	GTE-JT17020109	Прямое быстросъемной соединение 1/8-ø8*5	1
517	GTE-JG300200481	Сердечник распределительного клапана	1
518	GTE-JT17020057-1	Быстросъемный тройник 1/8 -2*ø8*5	1
518.1	GTE-LS60010048	Винт с шестигранным гнездом М4*6	4
519	GTE-WL13010001	Червячный редуктор в сборе	1
520	GTE-DQ40010008	Плоская шайба ø10*20*2	8
520.1	GTE-DQ40020005	Пружинная шайба ø10	6
521	GTE-LM70010018	Гайка М10	6
522	GTE-LS60030031	Болт с шестигранной головкой М8*30	4
523	GTE-DQ40010006	Плоская шайба ø8*24*2	6
524	GTE-LM70010008	Гайка М8	4
525	GTE-JG30020212M	Опорная пластина двигателя	1
526	GTE-LS60030027	Болт с шестигранной головкой М8*70	2
527	GTE-DQ40010005	Плоская шайба ø8*17*1.5	2
528	GTE-JG30020983E	Резиновая прокладка двигателя	1
529	GTE-SJ11040008	Резиновая прокладка двигателя ø10*20*2	6
530	GTE-LS60010041	Установочный винт с шестигранным гнездом М10*35	2
531	GTE-LM70020014	Плоское соединение типа А 10*40	1



Чертеж №	Артикул	Наименование	Количество
401	GTE-KH50010004	Зажимная пружина для оси O12	2
402	GTE-D040010037	Плоская шайба 012*24*1,5	2
403	GTE-JG30020243M	Ось 12*282	1
404	GTE-LM70010008	Самоконтрящаяся гайка M8	3
405	GTE-DQ40010005	Плоская прокладка 8*17	1
406	GTE-WJ27010041	Большая педаль	2
407	GTE-LS60030029	Болт с шестигранной головкой M8*70	1
408	GTE-TH80010026	Пружина возврата педали 3,5*20,470	1
409	GTE-WJ27010041	Большая педаль	1
410	GTE-LM70010019	Гайка M8	2
411	GTE-SJ11040081	Соединительный стержень кулачка	1
412	GTE-JG30010799M	Ограничитель положения пружины натяжения	1
413	GTE-LS60010023	Болт с круглой головкой под шестигранник M6*16	3
413.1	GTE-DQ40010004	Плоская шайба ø6*12*1,5	4
414	GTE-LS60010021	Болт с потайной головкой под шестигранник M8*20	2
415	GTE-JG30020990M	Опора выключателя 2	1
416	GTE-SJ11040081	Болт с круглой головкой под шестигранник M6*25	2
417	GTE-SJ11040010	Опора выключателя	1
418	GTE-LS60020015	Винт шлицевой 3*10	2
419	GTE-JG30010800M	Кулачковый патрубок	1

420	GTE-SJ11040001	Корпус кулачка	1
421	GTE-TH80010028	Кулачковая пружина	1
422	GTE-JG30020989	Опора переключателя	1
423	GTE-PJ40010053	Крышка пятиходового клапана	2
423.1	GTE-LS60020015	Резьбовой винт с поперечной головкой 3 *10	4
423.2	GTE-SJ11010011	Уплотнительное кольцо 12*20*4	12
423.3	GTE-SJ11010044	Корпус пятиходового клапана	2
423.4	GTE-SJ11040045	Прокладка для пятиходового клапана	10
423.5	GTE-SJ11040046	Крышка пятиходового клапана	2
423.6	GTE-JG30020811X	Шток пятиходового клапана 12	2
424	GTE-QD24010045	Трубка 8 * 800 мм	1
425	GTE-LS60010021	Болт с шестигранной головкой M6*25	9
426	GTE-JT17010010	Быстроразъемное колено 1/8-8	6
427	GTE-DQ40010004	Плоская шайба ø6*12*1,5	9
428	GTE-ZH20010051M	Кронштейн педалей	1
429	GTE-TH80010050	Пружина натяжения педали	2
430	GTE-DQ40010010	Плоская шайба ø12*24*1,5	8
431	GTE-JG30020269M	Втулка вала	1
432	GTE-LM70010011	Самоконтрящаяся гайка M4	2
433	GTE-DQ40010002	Плоская шайба ø4	2
434	GTE-LS60020017	Винт с потайной головкой и поперечным углублением M4*35	2

Отжимная лопатка



Чертеж №	Артикул	Наименование	Количество
301	GTE-SJ110040034	Чехол для шиномонтажной лопатки	2
302	GTE-ZH20010045M	Шиномонтажная лопатка	2
303	GTE-DQ40010007	Пружинная шайба	1
304	GTE-JG30020964	Установочный штифт	1
305	GTE-DQ40020004	Плоская шайба	1
306	GTE-DQ40020004	Пружинная шайба	1
307	GTE-LS60030033	Болт с шестигранной головкой М8*20	1
308	GTE-ZH20010262L	Втулка	1
309	GTE-DQ40010012	Большая шайба для поворотного стола	2
310	GTE-DQ40020008	Пружинная шайба ø16	2
311	GTE-LM70010003	Самоконтрящаяся гайка М16	2
312	GTE-TH80010048	Нажимная пружина регулируемой втулки 01.5*19.5*125	1
313	GTE-KH50010017	Пружина с отверстием 020	1
314	GTE-WJ27010141	Регулировочная втулка штока поршня большого цилиндра	1
315	GTE-LM70020035	Штифтовой стержень поршневого штока большого цилиндра 10*33	1
316	GTE-DQ40010012	Плоская шайба ø16*30*2	2
317	GTE-LS60030001	Болт с шестигранной головкой М16*100	1
318	GTE-TH80010021	Пружина тяги рычага лопатки ø2.5*20*7.5	1
319	GTE-JG30020203M	Втулка тяги большого цилиндра	1
320	GTE-SJ11040003	Резиновая накладка на рукоятку лопатки	1
321	GTE-SJ11040234	Черный штифт М16*50	1
322	GTE-LS60010024	Винт с шестигранной головкой М6 * 10	1
323	GTE-LS60010023	Винт с шестигранной головкой М6 * 16	1

Условия гарантии

Продавец берет на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантия сроком 12 месяцев со дня продажи.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности ремонта устройства или необходимости его замены. Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным продавцу в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Отметка о продаже

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.**

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « ____ » _____ 20 ____ г.

Отметка о ремонте

Дата поступления:	« ____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный	послегарантийный
(нужное подчеркнуть)	
Был произведен ремонт:	

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)	
Дата получения изделия: « ____ » _____ 20 ____ г.	

Дата поступления:	« ____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный	послегарантийный
(нужное подчеркнуть)	
Был произведен ремонт:	

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)	
Дата получения изделия: « ____ » _____ 20 ____ г.	

Дата поступления:	« ____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный	послегарантийный
(нужное подчеркнуть)	
Был произведен ремонт:	

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)	
Дата получения изделия: « ____ » _____ 20 ____ г.	

Дата поступления:	« ____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный	послегарантийный
(нужное подчеркнуть)	
Был произведен ремонт:	

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)	
Дата получения изделия: « ____ » _____ 20 ____ г.	

Дата поступления:	« ____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный	послегарантийный
(нужное подчеркнуть)	
Был произведен ремонт:	

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)	
Дата получения изделия: « ____ » _____ 20 ____ г.	

Дата поступления:	« ____ » _____ 20 ____ г.
Ремонт: гарантийный	послегарантийный
(нужное подчеркнуть)	
Был произведен ремонт:	

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)	
Дата получения изделия: « ____ » _____ 20 ____ г.	

Для заметок

Для заметок

Контактная информация

Изготовитель:

Coseng Automotive Equipment
(Zhuhai) Ltd.

Адрес:

Nr. 6, Eastern Shuanglin Rd., Hongqi
Town, Jinwan District, Zhuhai City,
Guangdong Province, PRC

Импортёр:

ООО «АвтоОптТорг»

Адрес:

Россия, 140060, Московская обл, г.
Люберцы, РП Октябрьский, ул.
Ленина, д.47Н. (территория ТК
«Текстиль Профи-Москва»)

Продукция изготовлена в соответствии с:
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

☎ Тел.: +7 (495) 268-13-17

🌐 jtcrussia.ru

✉ gte@autoopt.ru





GTE