

ELITECH

HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ ELITECH

SCM 2235F09 (E2008.009.XX)

SCM 2240F09 (E2008.010.XX)



ПАШПАРТ
СТАНОК КАМЕНЯРЭЗНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ
ТАС КЕСУГЕ АРНАЛГАН БІЛДЕК ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ԵՄԸ ԿՏՐՈՂ ՀԱՍՏՈՑ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

21 - 35 Старонка

KZ

Өнім паспорты

37 - 51 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

53 - 69 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	12
8. Техническое обслуживание	13
9. Возможные неисправности и методы их устранения	14
10. Транспортировка и хранение	14
11. Утилизация	15
12. Срок службы	15
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/декларации и дате производства	15
14. Гарантийные обязательства	15

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок камнерезный (далее по тексту – станок) предназначен для резки отрезным алмазным кругом керамической плитки и камня. На станке можно выполнять прямые, угловые или комбинированные резы с большой точностью.

Станок работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Станок может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от +1 до +35 °С.
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре +25 °С.
- Запрещается использовать станок не по назначению и вносить изменения в конструкцию станка.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Станок представляет собой источник опасности, способный нанести тяжелые травмы в случае несоблюдения правил техники безопасности при обращении с ним.

При эксплуатации станка следует соблюдать приведенные ниже указания по технике безопасности.

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте на станке в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель станка при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы на станке.

Электробезопасность

- Электровилка станка должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение питания станка соответствует напряжению в розетке.

- Не подвергайте станок воздействию дождя или влаги. Влажность повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте электровилку станка из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите станок, держа ее за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании станка вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании станка в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте на станке в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения станка. Перед включением станка в сеть убедитесь, что выключатель станка находится в выключенном положении.
- Перед включением станка в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении станка могут привести к травмам.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей станка.

Правила техники безопасности для камнерезных станков

- При работе на станке занимайте устойчивое положение
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей
- Сразу после окончания реза не прикасайтесь к заготовке, она может быть очень горячей
- Используйте алмазные отрезные диски по камню
- Запрещается работать без защитного кожуха диска
- Не допускайте попадания на двигатель воды или дождя
- Запрещается работать с неисправным защитным кожухом диска или неисправной системой подачи воды к диску

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	SCM 2235F09	SCM 2240F09
Код	E2008.009.00	E2008.010.00
Потребляемая мощность, Вт	2000	2000
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	2800	2800
Диаметр диска, мм	350	400
Длина реза, мм	900	900
Максимальная глубина реза 45°/90°, мм	65/90	70/110
Диаметр посадочного места диска, мм	25,4	25,4
Толщина диска, мм	3	3
Размер подвижного стола, мм	530x430	530x430
Напряжение сети, В	230	230
Степень защиты	IP54	IP54
Габаритные размеры, мм	1480x600x530	1580x630x430
Масса, кг	82	83

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|------------------------------------|---------|
| 1. Станок | — 1 шт. |
| 2. Диск алмазный | — 1 шт. |
| 3. Устройство защитного отключения | — 1 шт. |
| 4. Комплект ключей | — 1 шт. |
| 5. Паспорт | — 1 шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

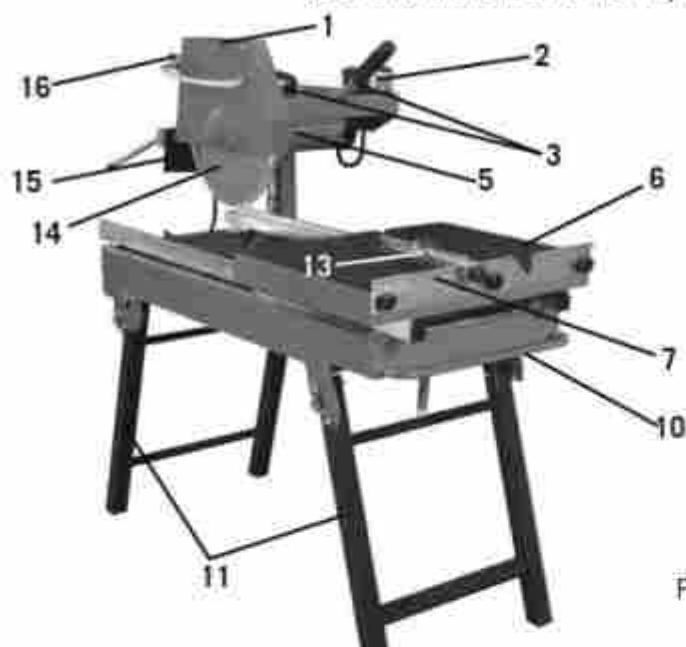


Рис. 1

- 1 – кожух диска
- 2 – выключатель
- 3 – ручка
- 4 – головная часть станка
- 5 – электродвигатель
- 6 – стол подкатной
- 7 – упор
- 8 – ванна для воды
- 9 – направляющая подкатного стола
- 10 – ручка для транспортировки
- 11 – ножки опорные
- 12 – рама
- 13 – упор продольный
- 14 – диск алмазный
- 15 – брызговик
- 16 – кран водопроводный
- 17 – пружина ножки
- 18 – насос для воды



Рис. 2

6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

Сборка

1. Извлеките станок из упаковки
2. Разложите складные ножки станка (рис. 3 (А,В, С)) и зафиксируйте их винтами (рис. 3D).

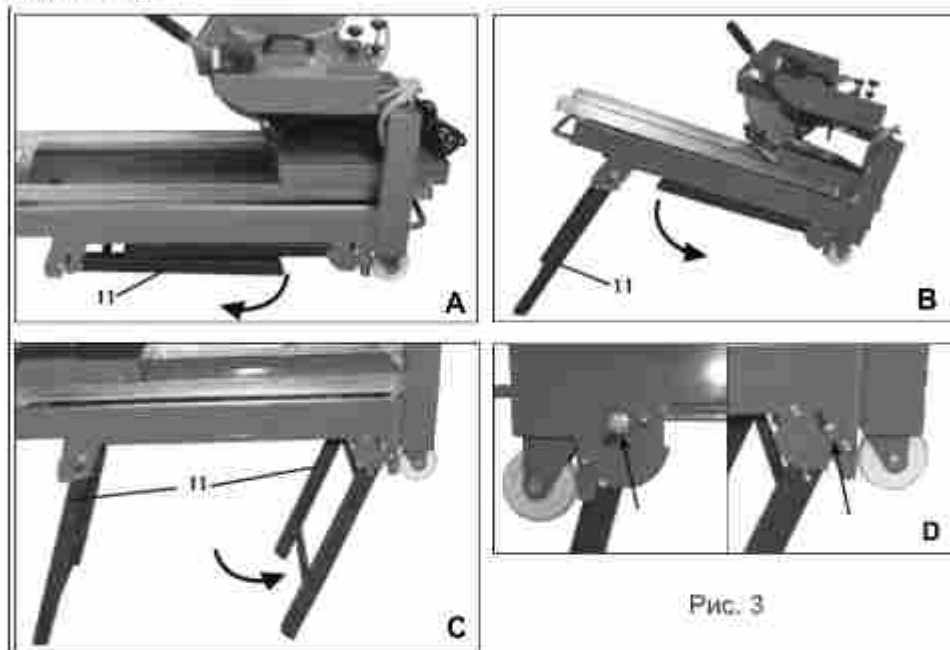


Рис. 3

3. Установите водяной насос (18) в ванну на кронштейн и зафиксируйте пластиковой гайкой (рис. 4А).
4. Установите в сливное отверстие ванны заглушку S (рис. 4В).

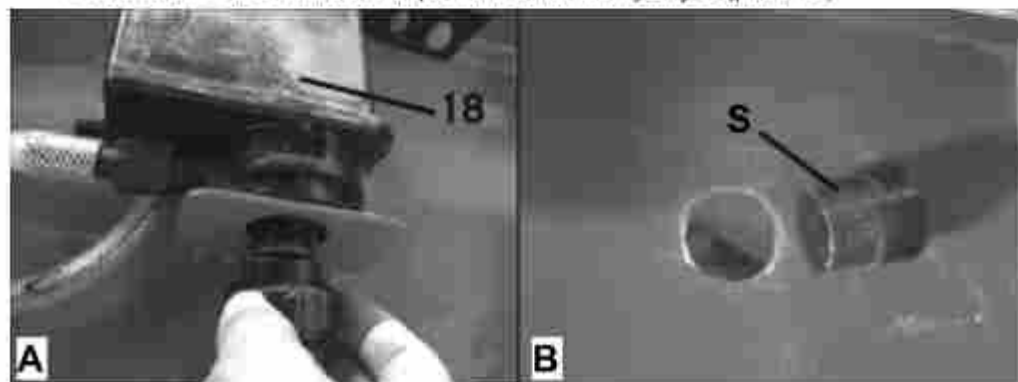


Рис. 4

5. Для удобства транспортировки головная часть станка с мотором была разъемна с рамой. Установите головную часть станка с мотором на раму. Для этого вставьте ось головной части в отверстие рамы и зафиксируйте гайкой с ручкой-воротком d (рис. 5).

6. Установите ролики подкатного стола (6) на направляющие (9) (рис. 6). Убедитесь, что подкатной стол легко перемещается по направляющим.

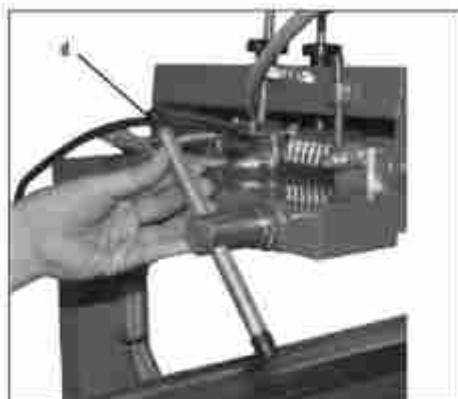


Рис. 5

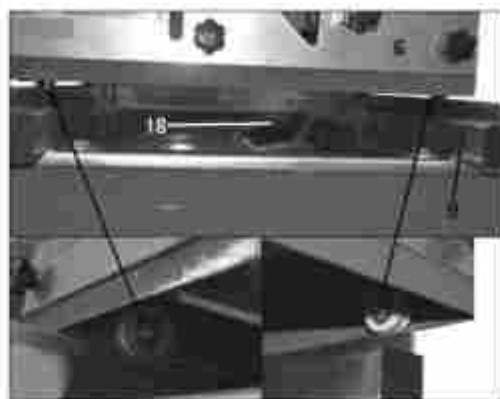


Рис. 6

7. Наполните поддон водой приблизительно на 75%-его объема и откройте кран 16 (Рис. 1).

Установка диска

Открутите 4 винта крепления защитного кожуха (рис. 7) и снимите кожух диска. Открутите гайку крепления диска и снимите прижимную шайбу. Установите диск на вал электродвигателя, установите прижимную шайбу и закрутите гайку. Наденьте на гайку ключ и удерживая вал двигателя отверткой закрутите гайку ключом (рис. 8). Установите на место защитный кожух.

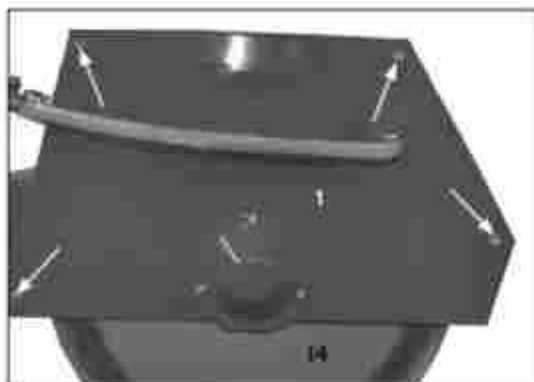


Рис. 7



Рис. 8

Проверка правильности установки диска и подкатного стола

Выкрутите винт-фиксатор «е» (рис. 9), ограничивающий вертикальное перемещение головки станка. Подкатите столик к диску и нажимая вниз ручку 3 (рис. 10) убедитесь, что диск свободно входит в узкую прорезь стола. Ослабьте гайку воротком «d» (рис. 11) и, взявшись за ручку, расположенную на крышке двигателя, поверните головку станка на 45° (рис. 12). Убедитесь, что диск входит в широкую прорезь подкатного стола станка, что свидетельствует о правильной установке подкатного стола и диска.



Рис. 9



Рис. 10

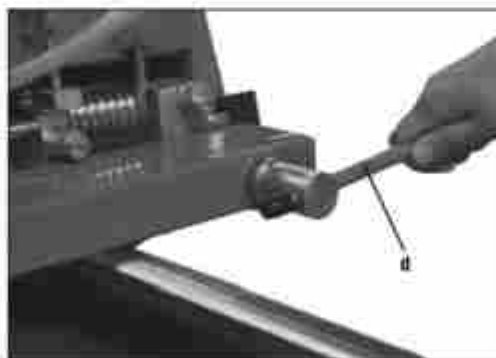


Рис. 11



Рис. 12

Регулировка вертикального перемещения диска

Винт-фиксатор «е» ограничивает вертикальное перемещение головки станка. Винт-фиксатор «f» ограничивает глубину погружения диска. Для фиксации головки станка на заданную глубину $h_{пр}$ отрегулируйте винтом «е» глубину погружения диска и зафиксируйте ее винтом «f» (рис. 13).



Рис. 13

Регулировка угла и ширины реза

Угол наклона диска может быть установлен в положении 90° или 45°. Для изменения угла наклона диска ослабьте гайку-фиксатор воротком «d» и установите голову станка в положении 90° или 45°. Зафиксируйте наклон головы станка воротком «d» (рис. 14).

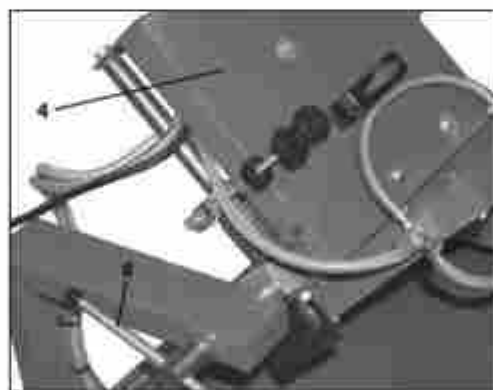


Рис. 14

Для регулировки угла реза в горизонтальной плоскости используйте угловую линейку 13 (рис. 15). Для этого ослабьте винт «с», установите нужный угол реза и зафиксируйте винт «с».

Для регулировки ширины реза ослабьте винт «b», установите линейку «13» в нужное положение и зафиксируйте винт «b».

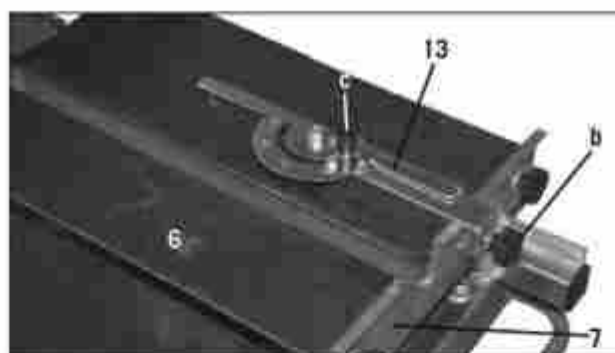


Рис. 15

Включение/выключение станка

Для включения станка подключите станок к сети 230В и нажмите на кнопку «I» выключателя 2 (рис. 16). Для выключения станка нажмите кнопку «0» выключателя.



Рис. 16

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Установите требуемые параметры реза.
2. Установите диск, выбранный в зависимости от обрабатываемого материала. Качественная и безопасная работа может осуществляться только при использовании правильно подобранных дисков, лишенных малейших повреждений.
3. Перед началом работы всегда проверяйте, что защитный кожух и подающие воду трубки установлены и закреплены надлежащим образом, а посторонние предметы и наладочный инструмент удалены из рабочей зоны.

Внимание!

Помните, что попадание воды на электродвигатель недопустимо!

4. Заполните поддон станка водой, откройте кран подачи воды и, надев защитные очки и наушники, включите станок, нажав на зеленую кнопку «I» на выключателе. В момент запуска станка режущий диск не должен касаться обрабатываемого материала. Дождитесь, когда диск наберет полную скорость вращения, и убедитесь, что он вращается равномерно, без биения, а насос принудительной подачи воды работает.

5. При помощи подкатного стола плавно подайте обрабатываемый материал в зону реза.

6. Следите за тем, чтобы на столе не оставались осколки заготовок – во время работы они могут войти в контакт с диском и отлететь в сторону, создав угрозу нанесения травмы.

7. Для остановки станка нажмите на красную кнопку «0» на выключателе.

8. Через каждый час работы необходимо заменять воду в поддоне станка. Для чего удалите пробку и слейте воду, уберите при помощи ветоши твердые остатки обрабатываемого

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от электросети.

Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры в случае износа или повреждения следует заменять немедленно.

Содержите станок и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли на станке и внутри корпуса. Очищайте станок пылесосом или сжатым воздухом. Электродвигатель должен содержаться в чистоте.

Останавливайте станок, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Повышенная вибрация	Отрезной диск разбалансирован	Снимите диск и замените на другой.
Электродвигатель перегружается (перегревается), теряет обороты при работе.	1. Скорость подачи слишком высокая 2. Диск не предназначен для работы с данным материалом заготовки.	1. Уменьшите скорость подачи заготовки 2. Замените диск
Электродвигатель работает на полной скорости, но отрезной диск останавливается во время реза	Отрезной диск слабо закреплен	Закрепите отрезной диск
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр для замены магнитного пускателя 3. Проверьте напряжение в электросети
Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Укоротите длину или увеличьте сечение шнура удлинителя
При работе образуется пыль	1. Нет воды в поддоне 2. Закрыт водопроводный кран 3. Засорился водопроводный шланг 4. Водяной насос не работает	1. Налейте в поддон воды 2. Откройте водопроводный кран 3. Поменяйте воду в поддоне и прочистите водопроводные шланги 4. Обратитесь в сервисный центр Elitech.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50°С до + 50°С и относительной влажности до 80% (при температуре +25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5°C до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре + 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пил, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, pistolетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залежание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники,

лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

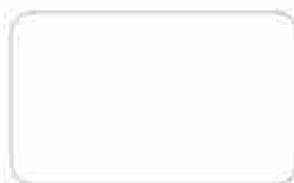
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і старанна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя змешчаная ў пашпарце, заснавана на тэхнічных характарыстыках, актуальных на момант яе выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі са сталай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	22
2. Правілы тэхнікі бяспекі	22
3. Тэхнічныя характарыстыкі	24
4. Камплектацыя	24
5. Апісанне канструкцыі	25
6. Падрыхтоўка да працы	26
7. Эксплуатацыя	30
8. Тэхнічнае абслугоўванне	31
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	31
10. Транспарціроўка і захоўванне	32
11. Утылізацыя	32
12. Тэрміны эксплуатацыі	32
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску	32
14. Гарантыйныя абавязацельствы	32

1. ПРИЗНАЧЭННЕ

Станок каменярэзны (далей па тэксце – станок) прызначаны для рэзання адрэзным алмазным кругам керамічнай пліткі і каменя. На станку можна выконваць прамыя, вуглавыя ці камбінаваныя рэзы з вялікай дакладнасцю.

Станок працуе ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В частатой 50 Гц.

Станок можа эксплуатавацца ў наступных умовах:

- тэмпература навакольнага асяроддзя ад +1 да +35 °С.
- адносная вільготнасць паветра да 80% пры тэмпературы +25 °С.

Забараняецца выкарыстоўваць станок не па прызначэнні і ўносіць змены ў канструкцыю станка.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Станок уяўляе сабой крыніцу небяспекі, здольны нанесці цяжкія траўмы ў выпадку невыканання правілаў тэхнікі бяспекі пры абыходжанні з ім.

Пры эксплуатацыі станка варта выконваць прыведзеныя ніжэй указанні па тэхніцы бяспекі.

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце на станку ў памяшканні з падвышанай выбуханебяспечнымі, побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электрарухавік станка пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнай пылу або газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не адцягвайцеся падчас працы на станку.

Электрабяспека

- Электровілка станка павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напружанне харчавання станка адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падвясгайце станок ўздзеяння дажджу або вільгаці. Вільготнасць павышае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце электровілку станка з разетки, тузаючы за шнур харчавання, і не пераносіце станок, трымаючы яе за шнур харчавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель ня быў забытаны. Не размяшчайце электракабель поблізу нагрэвальных прыбораў, вострых краёў, алею і рухаюцца дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- При выкарыстанні станка па-за памяшкання выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнікам, прыдатны для гэтых мэтай.

- При выкарыстанні станка ў месцах з падвышанай віпгортнасцю падключайце яго да сеткі харчавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30mA) адпаведнага наміналу.

Асабістая бяспека

- Не працуйце на станку ў стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, Ахоўная абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння станка. Перад уключэннем станка ў сетку пераканайцеся, што выключальнік станка знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем станка ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя інструменты і гаечныя ключы. Тым, што засталіся на станку рэгулявальны інструмент і гаечныя ключы пры ўключэнні станка могуць прывесці да траўмаў.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабодную вопратку ці ўпрыгажэнні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак станка.

Правілы тэхнікі бяспекі для каменярэзных станкоў

- При працы на станку Займайце ўстойлівае становішча
- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца дэталей
- Адразу пасля заканчэння рэзу не дакранайцеся да нарыхтоўкі, яна можа быць вельмі гарачай

- Выкарыстоўвайце алмазныя отрезных дыскі па каменю
- Забараняецца працаваць без ахоўнага кажуха дыска
- Не дапускайце траплення на рухавік вады ці дажджу
- Забараняецца працаваць з няспраўным ахоўным кажухом дыска ці няспраўнай сістэмай падачы вады да дыска.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! При ўзнікненні старонніх шумоў пры працы станка, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць станок і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛІ	SCM 2235F09	SCM 2240F09
Код	E2008.009.00	E2008.010.00
Спажываная магутнасць, Вт	2000	2000
Хуткасць кручэння на халастым ходзе, аб/мін	2800	2800
Дыяметр дыска, мм	350	400
Даўжыня рэзу, мм	900	900
Максімальная глыбіня рэзу 45° / 90°, мм	65/90	70/110
Дыяметр пасадачнага месца дыска, мм	25,4	25,4
Тавушчыня дыска, мм	3	3
Памер рухомага стала, мм	530x430	530x430
Напружанне сеткі, В	230	230
Ступень абароны	IP54	IP54
Габарытныя памеры, мм	1480x600x530	1580x630x430
Маса, кг	82	83

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|--------------------------------|--------|
| 1. Станок | - 1шт. |
| 2. Дыск алмазны | - 1шт. |
| 3. Прыпада ахоўнага адключэння | - 1шт. |
| 4. Камплект ключоў | - 1шт. |
| 5. Пашпарт | - 1шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

- 1 – кожух диска
- 2 – выключатель
- 3 – ручка
- 4 – галаўная частка станка
- 5 – электрарухавік
- 6 – стол падкатны
- 7 – упор
- 8 – ванна для вады
- 9 – накіроўваючая падкатнага стала
- 10 – ручка для транспарціроўкі
- 11 – ножкі апорныя
- 12 – рама
- 13 – упор падоўжны
- 14 – дыск алмазны
- 15 – пырскавік
- 16 – кран водаправодны
- 17 – спружына ножкі
- 18 – помпа для вады

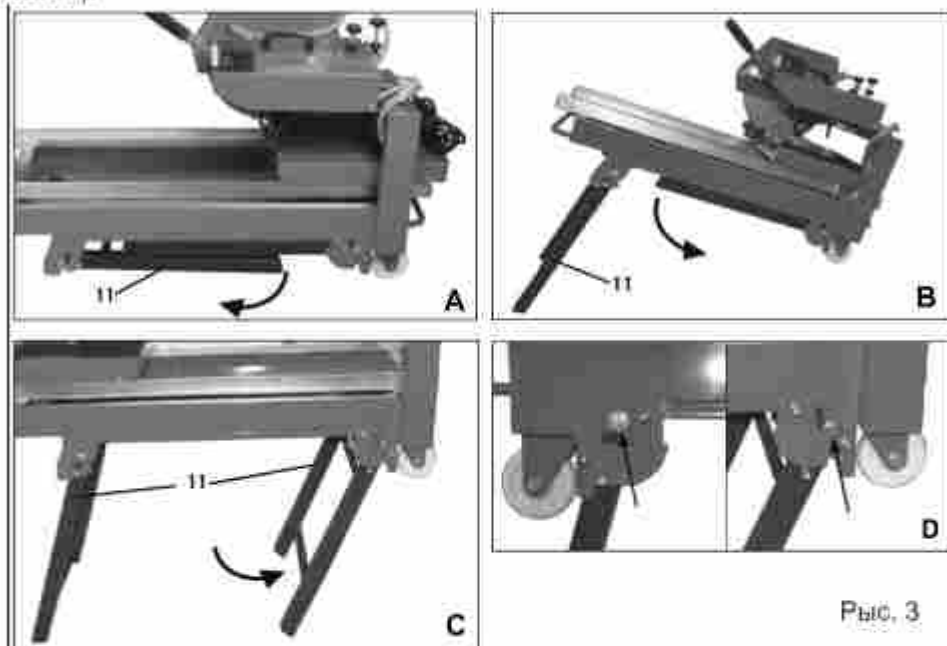


Рис. 2

6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ

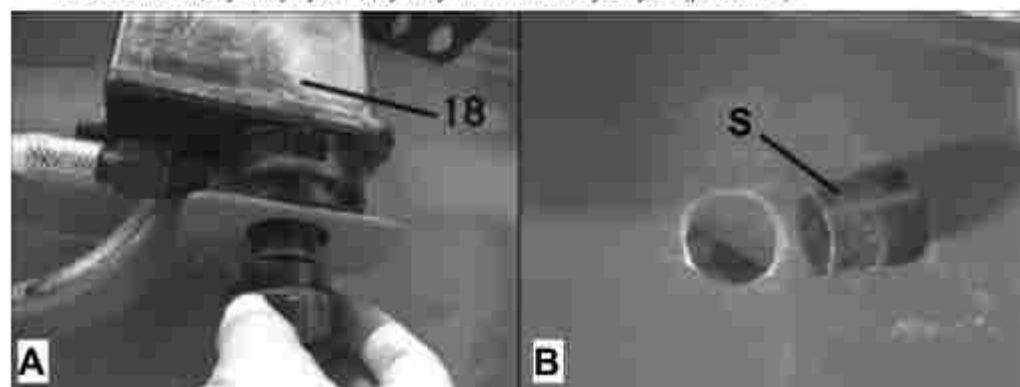
Зборка

1. Вымісце станок з пакавання
2. Раскладзеце складаныя ножкі станка (мал. 3 (А,В, С)) і зафіксуйце іх вінтамі (рыс. 3D).



Рыс. 3

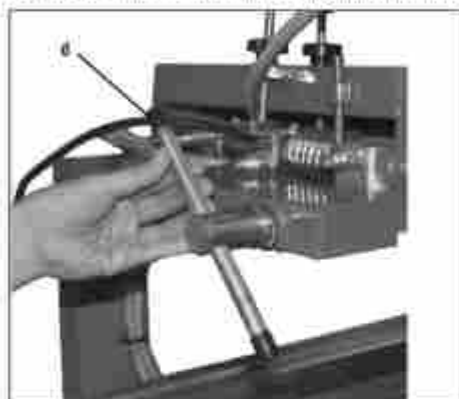
1. Устаўляеце вадзяную помпу (18) у ванну на кранштэйн і зафіксуйце пластыкавай гайкай (рыс. 4А).
2. Устаўляеце ў зліўную адтуліну ванны заглушку S (рыс. 4В).



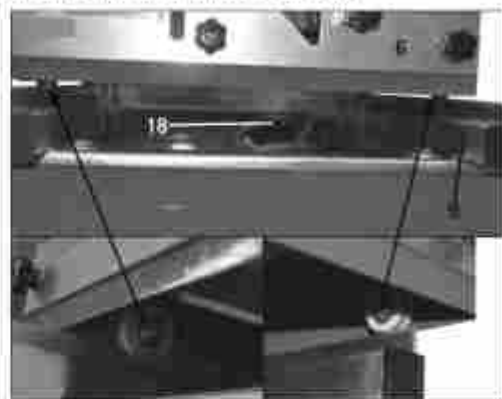
Рыс. 4

5. Для зручності транспарцірувкi галауная частка станка з моторам была раз'яднана з рамай. Усталюеце галауную частку станка з моторам на раму. Для гэтага устаўце вось галаунай часткi ў адтуліну рамы і зафіксуйце гайкай з ручкай-варатком d (рыс. 5).

6. Устанавіце ролик падкатнага стала (6) на накіроўваючыя (9) (рыс. 6). Пераканайцеся, што падкатны стол лёгка перамяшчаецца па накіроўваючых.



Рыс. 5

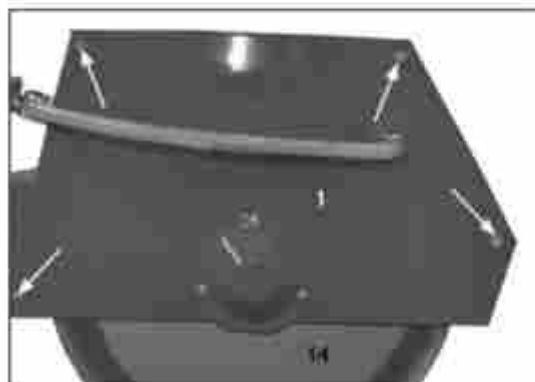


Рыс. 6

7. Напоўніце паддон вадой прыблізна на 75% яго аб'ёму і адкрыйце кран 16 (Рыс. 1).

Устаноўка дыска

Адкруціце 4 вiнты мацавання ахоўнага кажуха (рыс. 7) і зніміце кажух дыска. Адкруціце гайку мацавання дыска і зніміце прыцiскную шайбу. Устаўце дыск на вал электрарухавіка, устаўце прыцiскную шайбу і закруціце гайку. Надзеўце на гайку ключ і ўтрымліваючы вал рухавіка адвёрткай закруціце гайку ключом (рыс. 8). Устаўце на месца ахоўны кажух.



Рыс. 7



Рыс. 8

Правка правильності установки диска і підкатного стола

Викрутіть вінт-фіксатор «е» (рис. 9), які обмежують вертикальне пересування галоуки станка. Підкажіть стілець до диска і націскаючи вниз ручку 3 (рис. 10) переконайтесь, що диск вільно увходить у вузький проріз стола. Прислабте гайку «d» (рис. 11) і, узявшись за ручку, розміщену на кришці рухавка, нахиліть галоуку станка на 45° (рис. 12). Переконайтесь, що диск увходить у широкий проріз підкатного стола станка, що свідчить про правильну установку підкатного стола і диска.



Рис. 9



Рис. 10

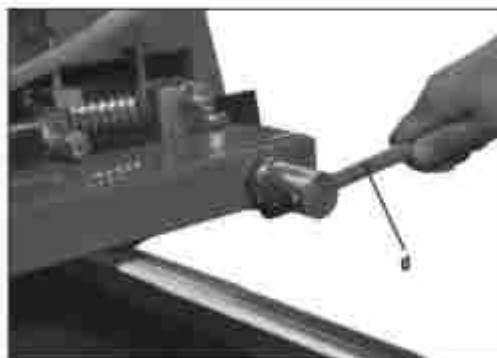


Рис. 11



Рис. 12

Регулювання вертикального пересування диска

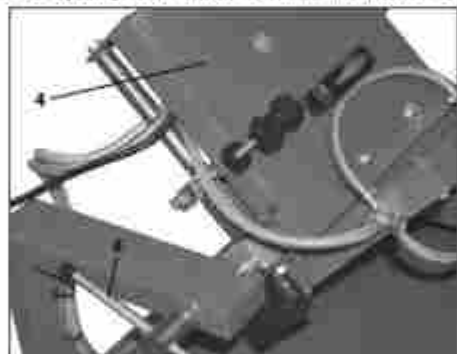
Вінт-фіксатор «е» обмежує вертикальне пересування галоуки станка. Вінт-фіксатор «f» обмежує глибину апускання диска. Для фіксації галоуки станка на задану глибину htpf адрегулюйте вінтом «е» глибину апускання диска і зафіксуйте його вінтом «f» (рис. 13).



Рys. 13

Рэгуляванне вугла і шырыні рэзу

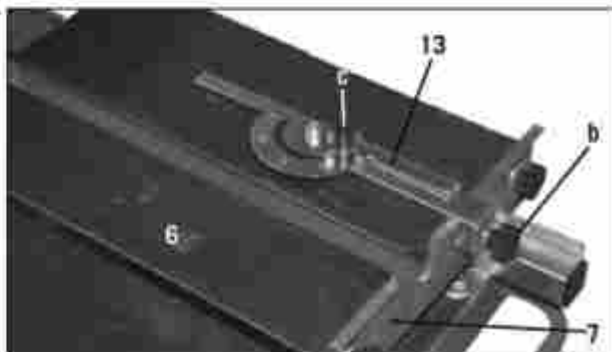
Вугал нахілу дыска можа быць усталяваны ў становішчы 90° ці 45° . Для змены вугла нахілу дыска прыслабце гайку-фіксатар «d» і ўсталюеце галаву станка ў становішчы 90° або 45° . Зафіксуйце нахіл галавы станка «d» (рыс. 14).



Рys. 14

Для рэгулявання вугла рэзу ў гарызантальнай плоскасці выкарыстоўвайце вуглавую лінейку 13 (рыс. 15). Для гэтага прыслабце вінт «с», усталюеце патрэбны вугал рэзу і зафіксуйце вінт «с».

Для рэгулявання шырыні рэзу прыслабце вінт «b», усталюеце лінейку «13» у патрэбнае становішча і зафіксуйце вінт «b».



Рys. 15

Уключэнне/выключэнне станка

Для ўключэння станка падключыце станок да сеткі 230В і націсніце на кнопку «I» выключальніка 2 (рыс. 16). Для выключэння станка націсніце кнопку «0» выключальніка.



Рыс. 16

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

1. Усталюйце патрабаваныя параметры рэзу.
2. Усталюйце дыск, абраны ў залежнасці ад апрацоўваемага матэрыялу. Якасная і бяспечная праца можа ажыццяўляцца толькі пры выкарыстанні правільна падобраных дыскаў, пазбаўленых найменшых пашкоджанняў.
3. Перад пачаткам працы заўсёды правярайце, што ахоўны кажух і якія падаюць ваду трубкі ўсталяваныя і замацаваныя належным чынам, а староннія прадметы і наладчая інструмент выдаленыя з працоўнай зоны.

Увага!

Памятайце, што трапленне вады на электрарухавік недапушчальна!

4. Запоўніце паддон станка вадой, адкрыўце кран падачы вады і, надзеўшы ахоўныя акуляры і навушнікі, уключыце станок, націснуўшы на зялёную кнопку «I» на выключальніку. У момант запуску станка рэжучы дыск не павінен дакранацца апрацоўваемага матэрыялу. Дачакайцеся, калі дыск набярэ поўную хуткасць кручэння, і пераканайцеся, што ён круціцца раўнамерна, без біцця, а помпа прымусовай падачы вады працуе.

5. Пры дапамозе падкатнага стапа плаўна падайце апрацоўваемы матэрыял у зону рэзу.

6. Сачыце за тым, каб на стапе не заставаліся аскепкі нарыхтовак - падчас працы яны могуць увайсці ў кантакт з дыскам і адляцець у бок, стварыўшы пагрозу нанясення траўмы.

7. Для спынення станка націсніце на чырвоную кнопку «0» на выключальніку.

8. Праз кожную гадзіну працы неабходна замяняць ваду ў паддоне станка. Для чаго выдаліце пробку і зліце ваду, прыбярыце пры дапамозе рыззя цвёрдыя рэшткі апрацоўваемага.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

УВАГА! Не прыступаіце да тэхнічнага абслугоўвання станка пакуль не пераканаецеся, што ён адключаны ад электрасеткі.

Змяняйце зношаныя дэталі па меры неабходнасці. Электрычныя шнуры ў выпадку зносу або пашкоджання трэба змяняць неадкладна.

Змяшчайце станок і працоўнае месца ў чысціні. Не дапушчайце назапашвання пылу на станку і ўсярэдзіне карпусоў. Чысціце станок пыласосам або сціснутым паветрам. Электрарухавік павінен утрымоўвацца ў чысціні.

Спыняйце станок, правярайце стан мацавання і становішчы ўсіх спалучаных дэталей, вузлоў і механізмаў пасля 50 гадзін напрацоўкі.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Падвышаная вібрацыя	Адрэзны дыск разбалансаваны	Зніміце дыск і замяніце на іншы.
Электрарухавік перагружаецца (пераграваецца), губляе абарачэнні пры працы.	1. Хуткасць падачы занадта высокая 2. Дыск не прызначаны для працы з дадзеным матэрыялам нарыхтоўкі.	1. Зменшыце хуткасць падачы нарыхтоўкі 2. Замяніце дыск
Электрарухавік працуе на поўнай хуткасці, але адрэзны дыск спыняецца падчас рэзу.	Адрэзны дыск слаба замацаваны	Замацуеце адрэзны дыск
Электрарухавік не запускаяецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік разамкнуты 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Зварніцеся ў сервісны цэнтр для замены магнітнага пушкальніка 3. Праверце напружанне ў электрасетцы
Электрарухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магнітнасць	1. Нізкая напруга 2. Занадта доўгі падаўжальны шнур	1. Праверце напружанне ў сетцы 2. Скараціце даўжыню або павялічце сцяжэнне шнура падаўжальніка
Пры працы ўтвараецца пыл	1. Нямэ вады ў паддоне 2. Зачынены водаправодны кран 3. Засварыўся водаправодны шланг 4. Вадзяная помпа не працуе	1. Наліце ў паддон вады 2. Адкрыйце водаправодны кран 3. Памяняйце ваду ў паддоне і прачысціце водаправодны шланг 4. Зварніцеся ў сервісны цэнтр Elitech.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарцыроўка

Станок ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ў ўпакоўцы вытворцы ў ацэпленым вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзейнымі правіламі па утылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Прадукт ставіцца да прафесійнага інструменту. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу. Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваецца са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шыльдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхляп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадачковых механізмаў і матэрыялаў;

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічылніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці копераў, адначасовае выяўдзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выяўдзенне з ладу шасцэрні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці драгоў электратрухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, вхоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што паяцнула выяўдзенне з ладу поршневай групы (зацяганне поршневага кольца

і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя аматызатары, ущільняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў кралежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрыемальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікамі сервіснага цэнтра)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выданы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сервіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікамі сервіснага цэнтра)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выданы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сервіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікамі сервіснага цэнтра)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выданы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сервіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы тәлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	38
2. Қауіпсіздік ережелері	38
3. Техникалық сипаттамалары	40
4. Жиынықталуы	40
5. Құрастырылым сипаттамасы	41
6. Жұмысқа дайындау	42
7. Пайдалану	46
8. Техникалық қызмет көрсету	47
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	47
10. Тасымалдау мен сақтау	48
11. Көдеге жарату	48
12. Қызмет мерзімі	48
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	48
14. Кепілдік міндеттемелері	48

1. МАҚСАТЫ

Тас кесетін білдек (бұдан әрі - құрал) гауһар тасты дөңгелекпен керамикалық плиткаларды және тастарды кесуге арналған құрал болып табылады. Құрылғы түзу, бұрышты немесе аралас кесуді үлкен дәлдікпен орындай алады.

Білдек кернеуі 230 В және жиілігі 50 Гц бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істейді.

Білдек келесі жағдайларда пайдалануға болады:

- қоршаған орта температурасы +1-ден +35 °С-қа дейін.
- +25 °С температурада ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% дейін.
- білдекті мақсатынан басқа жұмыстарға пайдалануға және құрылғының конструкциясына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Білдекті өңдеу кезінде қауіпсіздік техникасы ережелерін сақтамаған жағдайда ауыр жарақат алуға қабілетті қауіп кезі болып табылады.

Станокты пайдалану кезінде қауіпсіздік техникасы бойынша төмендегі нұсқауларды сақтау қажет.

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны және жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында жарылыс қаупі жоғары белмеде машинада жұмыс жасамаңыз. Станоктың электр қозғалтқышы жұмыс істеген кезде жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, бегде адамдар мен жануарларды кіргізбеңіз.
- Станокта жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Машинаның электр ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Машинаның қуат кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Машинаны жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғалдылық электр тогының соғу қаупін арттырады.

- Қуат сымын тарту арқылы машинаның электр шанышқысын розеткадан шығармаңыз және оны қуат сымынан ұстап тұрып, машинаны көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жыпыту құрылғы-

ларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Машинаны үйден тыс жерде қолданған кезде, осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды қолданыңыз.

- Машинаны ылғалдылығы жоғары жерлерде пайдаланған кезде оны тиісті номиналдың қорғаныш ажырату құрылғысы (максималды ағып кету тоғы 30ма) арқылы қуат көзіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Машинада шаршау, мәс күйінде немесе концентрацияны төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киім және киім).

- Машинаны кездейсоқ қосуға жол бермеңіз. Станокты желіге қоспас бұрын, станоктың қосқышы өшірулі тұрғанына көз жеткізіңіз.

- Машинаны қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Станокта қалған реттеу құралдары мен кілттер станокты қосқан кезде жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киюге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз машинаның айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

Тас кесетін білдектің қауіпсіздік ережелері

- Станокта жұмыс істеген кезде тұрақты позицияны алыңыз

- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек

- Кесу аяқталғаннан кейін бірден дайындамаға қол тигізбеңіз, ол өте ыстық болуы мүмкін

- Гауһар тасты кесу дискілерін қолданыңыз

- Дискінің қорғаныш қаптамасынсыз жұмыс істеуге тыйым салынады

- Қозғалтқышқа су немесе жаңбыр түсуіне жол бермеңіз

- Ақаулы диск қорғағышымен немесе ақаулы дискіге су беру жүйесімен жұмыс істеуге тыйым салынады

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Құралды пайдалану кезінде белгіде шу пайда болса, электр кабелінің оқшаулауы зақымдалса немесе корпусқа механикалық зақым келсе, ақаулықты жою үшін машинаны дереу өшіріп, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласу керек.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	SCM 2235F09	SCM 2240F09
Коды	E2008.009.00	E2008.010.00
Тұтуы қуаты, Вт	2000	2000
Бос жүрістегі айналу жылдамдығы, айн/мин	2800	2800
Дискінің диаметрі, мм	350	400
Кесу ұзындығы, мм	900	900
Максималды кесу тереңдігі 45° /90°, мм	65/90	70/110
Диск орнының диаметрі, мм	25,4	25,4
Дискінің қалыңдығы, мм	3	3
Жылжымалы үстелдің өлшемі, мм	530x430	530x430
Желілік кернеу, В	230	230
Қорғаныс санаты	IP54	IP54
Сыртқы өлшемдері, мм	1480x600x530	1580x630x430
Массасы, кг	82	83

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

- | | |
|--------------------------|--------|
| 1. Білдек | - 1шт. |
| 2. Алмаз диск | - 1шт. |
| 3. Қорғаныс өшіру құралы | - 1шт. |
| 4. Кілттер жинағы | - 1шт. |
| 5. Төлқұжаты | - 1шт. |

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – диск қаптамасы
- 2 – өшіргіш
- 3 – тұтқа
- 4 – білдектің бас бөлігі
- 5 – электр қозғалтқышы
- 6 – жылжымалы үстел
- 7 – тірек
- 8 – су ваннасы
- 9 – жылжымалы үстелдің бағыттағышы
- 10 – тасымалдауға арналған тұтқа
- 11 – тірек аяқтары
- 12 – рама
- 13 – бойлық тірек
- 14 – алмас диск
- 15 – шашыратқыш
- 16 – су краны
- 17 – аяқтың серіппесі
- 18 – су сорғысы

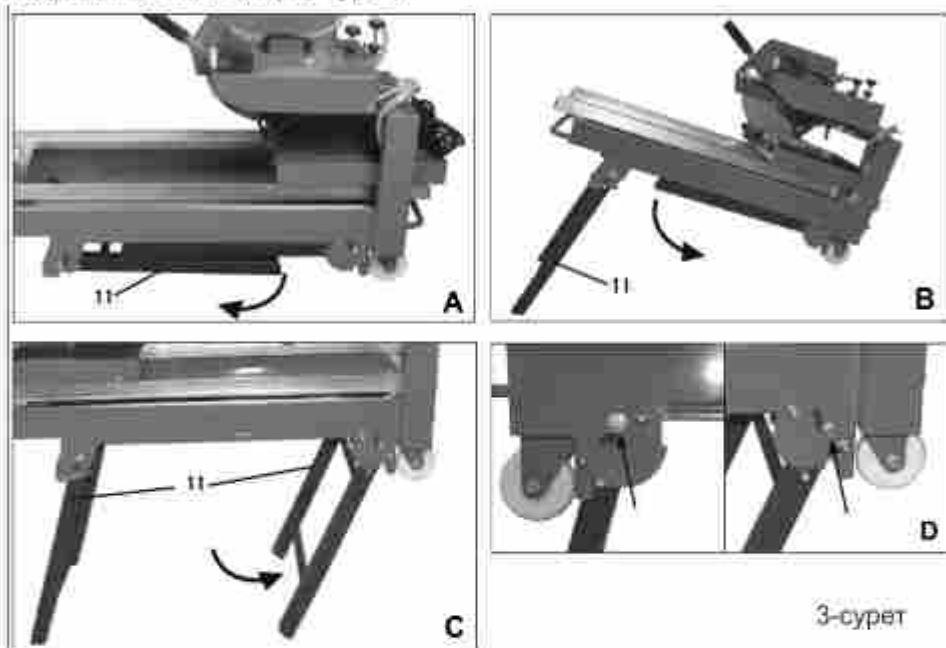
2-сурет



6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Құрастыру

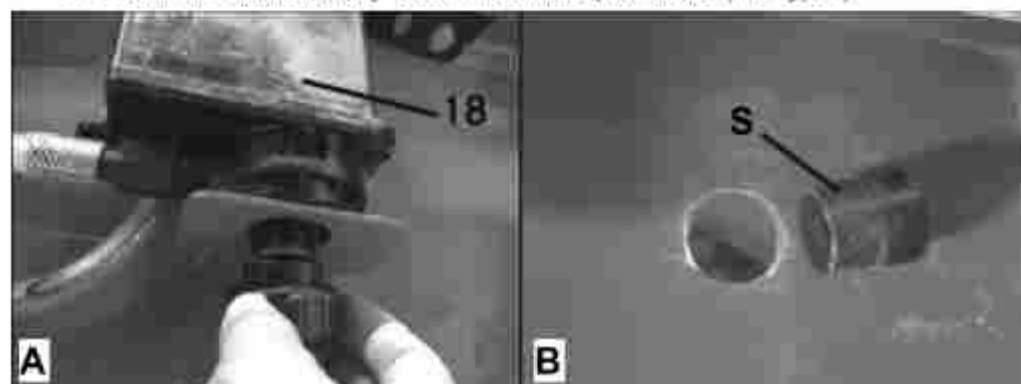
1. Құрылғыны қаптамадан шығарып алыңыз.
2. Білдектің жинақталатын аяқтарын ашыңыз (3-сурет (А, В, С)) және оларды бұрандалармен бекітіңіз (3D-сурет).



3-сурет

3. Су сорғысын (18) кронштейндегі ваннаға орнатыңыз және оны пластик гайкамен бекітіңіз (4A-сурет).

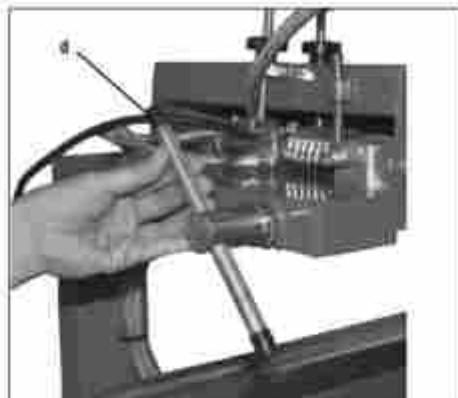
4. S тығынын ваннаның су төгетін тесігіне орнатыңыз (4B-сурет).



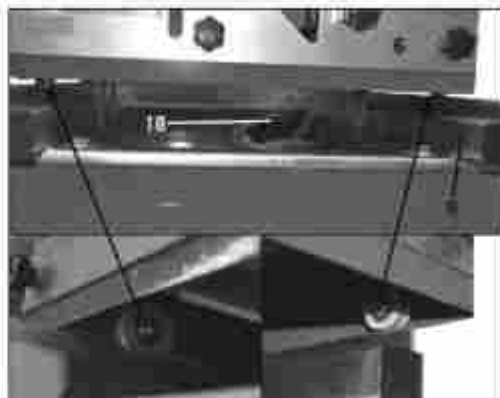
4-сурет

5. Тасымалдауға ыңғайлы болу үшін білдектің қозғалтқышы бас бөлігі рама-сымен бөлінген. Қозғалтқышы бар бөлікті рамаға орнатыңыз. Ол үшін бас бөлі-гінің білегін рамадағы тесікке кіргізіп, оны тұтқалы жағасы бар гайкамен d бекітіңіз (5-сурет).

6. Жылжымалы үстелінің (6) роликтерін бағыттағыштарға (9) орнатыңыз (6-сурет). Жылжымалы үстелдің бағыттағыштар бойымен оңай қозғалатынына көз жеткізіңіз.



5-сурет



6-сурет

7. Науаны оның көлемінің шамамен 75%-ына дейін сумен толтырып, 16 кран-ды ашыңыз (1-сурет).

Дискті орнату

Қорғаныс қаптаманы бекітетін 4 бұранданы бұрап алыңыз (7-сурет) және дис-кінің қаптамасын алыңыз. Дискіні бекітетін гайканы бұрап, қысымды шайбаны алыңыз. Дискіні қозғалтқыш білігіне орнатыңыз, қысымды шайбаны орнатыңыз және гайканы қатайтыңыз. Кілтті гайкаға қойып, қозғалтқыш білігінен бұрауышпен ұстап, гайканы кілтпен қатайтыңыз (8-сурет). Қорғаныс қақпағын орнатыңыз.



7-сурет



8-сурет

Диск пен жылжымалы үстелінің дұрыс орнатылуын тексеру

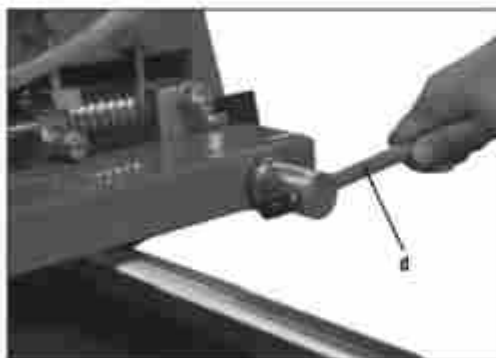
Білдектің бас бөлігінің тік қозғалысын шектейтін құлыптау бұрандасын «е» (9-сурет) бұрап алыңыз. Үстелді дискіге қарай айналдырыңыз және 3 тұтқасын төмен басу арқылы (10-сурет) диск үстелдің тар ұясына еркін кретініне көз жеткізіңіз. «d» тұтқасымен гайканы босатыңыз (11-сурет) және қозғалтқыш қақпағында орналасқан тұтқаны ұстап тұрып, білдек басын 45° бұраңыз (12-сурет). Диск үстел мен диск дұрыс орнатылғанын көру үшін білдек үстелінің кең ұясына диск кіріп тұрғанына көз жеткізіңіз.



9-сурет



10-сурет



11-сурет



12-сурет

Дискінің тік қозғалысын реттеу

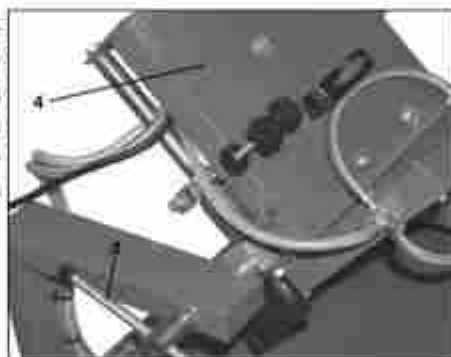
Бекіту бұрандасы «е» білдектің басының тік қозғалысын шектейді. «f» құлыптау бұрандасы дискіні батыру тереңдігін шектейді. Білдектің басын берілген h_{trf} тереңдігіне бекіту үшін дискінің батыру тереңдігін реттеу үшін «е» бұрандасын пайдаланыңыз және оны «f» бұрандасымен бекітіңіз (13-сурет).



13-сурет

Кесу бұрышы мен енін реттеу

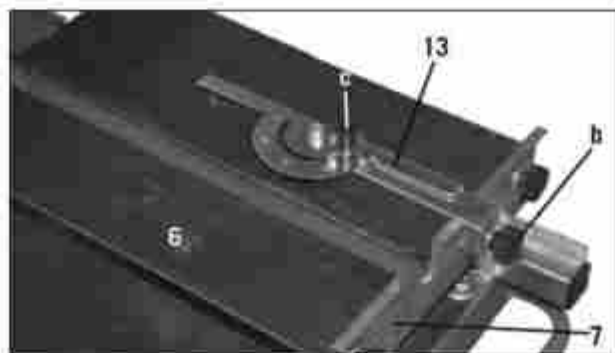
Дискінің көлбеу бұрышын 90° немесе 45° өтіп орнатуға болады. Дискінің көлбеу бұрышын өзгерту үшін «d» тұтқасы арқылы бекіткіш гайканы босатыңыз және машина басын 90° немесе 45° күйіне орнатыңыз. Білдек басының еңісін «d» тұтқасымен бекітіңіз (14-сурет).



14-сурет

Келденең жазықтықта кесу бұрышын реттеу үшін бұрыш сызғышын 13 пайдаланыңыз (15-сурет). Ол үшін «с» бұрандасын босатыңыз, қажетті кесу бұрышын орнатыңыз және «с» бұрандасын бекітіңіз.

Кесу енін реттеу үшін «b» бұрандасын босатыңыз, «13» сызғышын қалаған күйге орнатыңыз және «b» бұрандасын бекітіңіз.



15-сурет

Білдекті қосу/өшіру

Құрылғыны қосу үшін құрылғыны 230 В желісіне қосыңыз және 2 қосқыштың «1» түймесін басыңыз (16-сурет). Құрылғыны өшіру үшін қосқыштағы «0» түймесін басыңыз.



16-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

1. Қажетті кесу параметрлерін орнатыңыз.
2. Өңделетін материалға байланысты таңдалған дискіні орнатыңыз. Жоғары сапалы және қауіпсіз жұмысты дұрыс таңдалған, ең аз зақымдануы жоқ дискілерді пайдаланған кезде ғана орындауға болады.
3. Жұмысты бастамас бұрын әрқашан қорғаныс қақпағы мен сумен жабдықтау құбырларының дұрыс орнатылғанын және бекітілгенін, сондай-ақ жұмыс аймағынан бөгде заттар мен орнату құралдарының жойылғанын тексеріңіз.

Назар аударыңыз!

- Электр қозғалтқышына судың түсуіне жол берілмейтінін есте сақтаңыз!
4. Білдек науасына су құйыңыз, су шүмегін ашыңыз және қауіпсіздік көзілдірігі мен құлаққапты киіп, қосқыштағы жасыл «1» түймесін басу арқылы білдекті қосыңыз. Білдекті іске қосқан кезде кесу дискісі өңделетін материалға тиіп кетпеуі керек. Диск толық айналу жылдамдығына жеткенше күтіңіз және оның сорғысыз біркелкі айналуын және мәжбүрлі су сорғысы жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз.
5. Жылжымалы үстелін пайдаланып, өңделетін материалды кесу аймағына біркелкі беріңіз.
6. Үстелде дайындаманың фрагменттері қалмауын қадағалаңыз - жұмыс кезінде олар дискімен байланысып, жарақат алу қаупін тудыруы мүмкін.
7. Білдекті тоқтату үшін қосқыштағы қызыл «0» түймесін басыңыз.
8. Әр сағат жұмыс істегеннен кейін білдектің науасындағы суды ауыстыру қажет. Мұны істеу үшін тығынды алып тастаңыз және суды тегіңіз, өңделген өнімнің қатты қалдықтарын шүберекпен алып тастаңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Құрылғының қуат көзінен ажыратылғанына сенімді болмайынша, оған техникалық қызмет көрсетуді бастамаңыз.

Қажет болса, тозған бөлшектерді ауыстырыңыз. Тозған немесе зақымдалған электр сымдарын дереу ауыстыру керек.

Білдектің және жұмыс аймағын таза ұстаңыз. Құрылғыда немесе шкафтың ішінде шаңның жиналуына жол бермеңіз. Білдекті шаңсорғышпен немесе сығылған ауамен тазалаңыз. Электр қозғалтқышы таза болуы керек.

Білдекті тоқтатыңыз, 50 сағат жұмыс істегеннен кейін барлық түйсетін бөлшектердің, тораптар мен механизмдердің бекітілген күйін және орналасуын тексеріңіз.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Дірілдің жоғары болуы	Кесу дискісі теңгерілмеген	Дискіні шығарып, басқасымен ауыстырыңыз.
Электр қозғалтқышы шамадан тыс жүктеледі (қызып кетеді), жұмыс кезінде айналымын жоғалтады.	1. Бору жылдамдығы тым жоғары 2. Диск осы дайындаманың материалымен жұмыс істеуге арналмаған	1. Бору жылдамдығын азайтыңыз 2. Дискіні ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдықпен жұмыс істейді, бірақ кесу кезінде кесу дискісі тоқтайды	Кесу дискісі әлсіз бекітілген	Кесу дискісін бекітіңіз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Желі қосқышы ажыратулы болғандықтан қуат келмейді. 2. Ақаулы қосқыш 3. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Қуат қосқышын қосыңыз 2. Магниттік іске қосқышты ауыстыру үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Қуат көзінің кернеуін тексеріңіз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдыққа жетпейді және толық қуатта жұмыс істемейді	1. Төмен кернеу 2. Тым ұзын ұзартқыш сым	1. Желідегі кернеуді тексеріңіз 2. Ұзартқыш сымның ұндығын қысқартыңыз немесе желденен қимасын ұлғайтыңыз
Жұмыс кезінде шаң пайда болады	1. Науада су жоқ 2. Су қраны жабық 3. Су түтігі бітеліп қалған 4. Су сорғышы жұмыс істемейді	1. Науаға су құйыңыз 2. Су қранын ашыңыз 3. Науадағы суды ауыстырып, су түтіктерін тазалаңыз 4. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы білдекті жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Білдек плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кесіби құралға жатады. Қызмет ету мерзімі-10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 12 ай құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған

ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тан емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы көзінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, бәрілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәурдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы.

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектөр, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкел соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтар-

дың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, төжегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, денекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

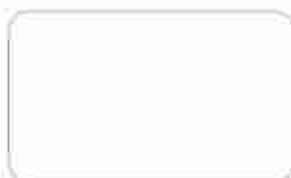
- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өсімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өсімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өсімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐՂՆԵՐՈՒ

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆՂԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	54
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	54
3. Տեխնիկական բնութագիր	56
4. Կոմպլեկտավորում	56
5. Դիզայնի նկարագրությունը	57
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	58
7. Շահագործում	62
8. Տեխնիկական սպառարկում	63
9. Հնարավոր անսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները	64
10. Փոխադրում և պահեստավորում	64
11. Օտարում	65
12. Ծառայության ժամկետը	65
13. Տեղեղեկատվություն արտադրողի, Ներմուծողի, հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	65
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	65

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Քարի կտրող հաստոցը (այսուհետ՝ հաստոց) նախատեսված է կերամիկական սալիկներն ու քարը կտրելու համար աղամանդե անիվով: Հաստոցի վրա դուք կարող եք կատարել ուղիղ, անկյունային կամ համակցված կտրվածքներ մեծ ճշգրտությամբ:

- Հաստոցը աշխատում է միաֆազ փոփոխական հոսանքի ցանցից՝ 230 Վ լարման 50 Հց հաճախականությամբ:

- Հաստոցը կարող է գործել հետևյալ պայմաններում:

- շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանը $+1$ -ից $+35$ °C:

- օդի հարաբերական խոնավությունը մինչև 80% $+25$ °C ջերմաստիճանում:

- Արգելվում է հաստոցն օգտագործել ոչ նպատակային և փոփոխություններ կատարել հաստոցի կառուցվածքում:

2. ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՑՈՒՑՈՒՄՆԵՐ

Հաստոցը վտանգի աղբյուր է ներկայացնում, որը կարող է ծանր վնասվածքներ պատճառել այն դեպքում, երբ դրա հետ վարվելիս անվտանգության կանոնները չեն պահպանվում:

Մեքենան շահագործելիս պետք է պահպանել ստորև ներկայացված անվտանգության ցուցումները:

Աշխատանքային վայրը

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Աղտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ:

- Մի աշխատեք մեքենայի վրա բարձր պայթյունազանգ սենյակում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Մեքենայի էլեկտրական շարժիչը շահագործման ընթացքում ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթյունի և փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից:

- Մի շեղվեք մեքենայի վրա աշխատելիս:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Մեքենայի էլեկտրական Պոտուտակը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից: Հանդգվեք, որ մեքենայի մատակարարման լարումը համապատասխանում է վարդակից լարման:

- Մի ենթարկեք մեքենան անձրևի կամ խոնավության: Խոնավությունը մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Էլեկտրական լարը քաշելիս մի հանեք մեքենայի էլեկտրական շարժիչը վարդակից և մի տեղափոխեք մեքենան՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվաճախի այն:

- Համոզվեք, որ էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի տեղադրեք էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Մեքենայից դուրս օգտագործելիս Օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում մեքենա օգտագործելիս միացրեք այն հոսանքի ցանցին համապատասխան անվանական արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի հոսանք 30 Մա):

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք մեքենայի վրա հոգևածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի տվեք, որ մեքենան պատահաբար միանա: Նախքան մեքենան ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ մեքենայի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Նախքան մեքենան էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Մեքենայի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, երբ մեքենան միացված է, կարող են հանգեցնել վնասվածքների:

- Համապատասխան Հագնվեք: Մի հագեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն մեքենայի պտտվող մասերից:

Քար կտրող հաստոցների համար տեխնիկական անվտանգության կանոններ

- Մեքենայի վրա աշխատելիս կայուն դիրք Չբաղեցրեք
- Ձեռքերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից
- Կտրվածքի ավարտից անմիջապես հետո մի դիպեք աշխատանքային կտորին, այն կարող է շատ տաք լինել

- Քարի վրա Օգտագործեք ադամանդե կտրող շեղքեր
- Արգելվում է աշխատել առանց սկավառակի պաշտպանիչ ծածկույթի
- Թույլ մի տվեք, որ ջուրը կամ անձրևը թափվեն շարժիչի վրա
- Արգելվում է աշխատել սկավառակի անսարք պաշտպանիչի կամ սկավառակի անսարք ջրամատակարարման համակարգի հետ

Սահմանային չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե հաստոցի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, գործի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել մեքենան և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈԴԵԼՆԵՐ	SCM 2235F09	SCM 2240F09
Կոդ	E2008.009.00	E2008.010.00
Էլեկտրաէներգիայի սպառում, Վտ	2000	2000
Պարասպ ալտիտման արագություն, սլոտ ր	2800	2800
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	350	400
Կտրման երկարությունը, մմ	900	900
Կտրման առավելագույն խորությունը 45°/90°, մմ	65/90	70/110
Սկավառակի տեղադրման տրամագիծը, մմ	25,4	25,4
Սկավառակի հաստությունը, մմ	3	3
Շարժական սեղանի չափը, մմ	530x430	530x430
Ցանցի լարումը, Վ	230	230
Պաշտպանության աստիճանը	IP54	IP54
Ընդհանուր չափերը, մմ	1480x600x530	1580x630x430
Քաշը, կգ	82	83

4. ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ

- | | |
|----------------------------|---------|
| 1. Հաստոց | - 1 հատ |
| 2. Աղամանդե սկավառակ | - 1 հատ |
| 3. Պաշտպանիչ անջատման սարք | - 1 հատ |
| 4. Բանալիների հավաքածու | - 1 հատ |
| 5. Ապրանքի անձնագիր | - 1 հատ |

5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկ. 1

- 1 – սկավարտակի պատյան
- 2 – անջատիչ
- 3 – բռնակ
- 4 – հաստոցի գլխավոր մաս
- 5 – էլեկտրական շարժիչ
- 6 – սեղան գլորվող
- 7 – հենակետ
- 8 – ջրի լողարան
- 9 – սահող սեղանի ուղեցույց
- 10 – բռնակ փոխադրման համար
- 11 – աջակցության ուղեք
- 12 – շրջանակ
- 13 – երկայնական հենակետ
- 14 – ադամանդի սկզբաումակ
- 15 – ցայտապաշտպան
- 16 – ջրի ծորակ
- 17 – ուղքի զսպանակ
- 18 – պրմա ջրի համար

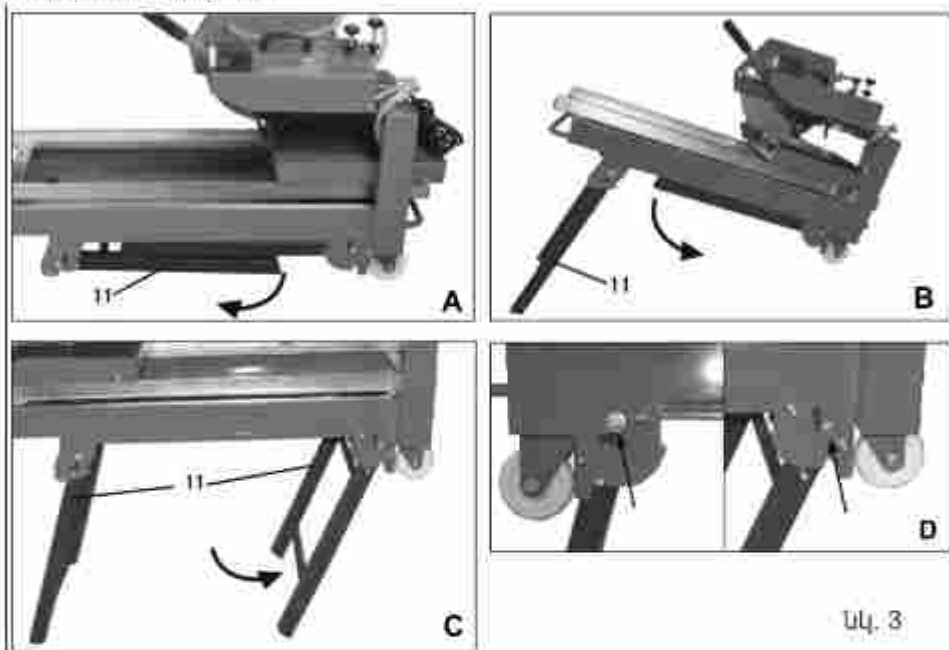
Նկ. 2



6. ԱՇԽԱՏԱՆԵՐԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Հավաքում

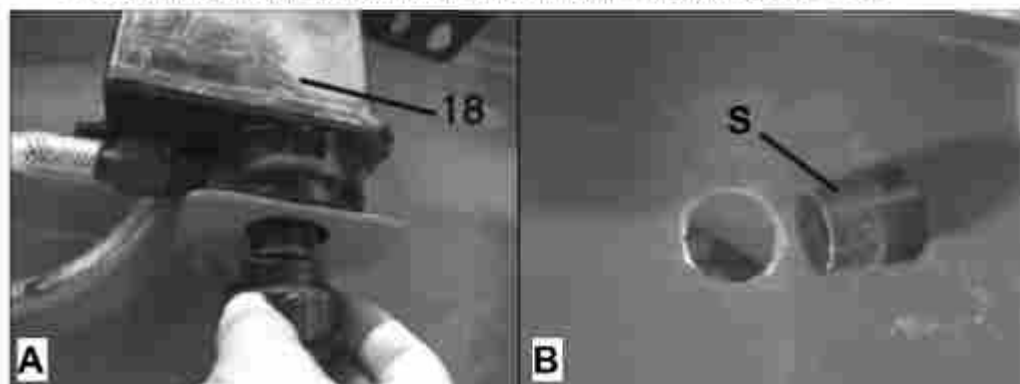
1. Հանեք հաստոցը փաթեթավորումից
2. Տեղադրեք մեքենայի ծալովի ուղեքը (նկ. 3 (A, B, C)) և ֆիքսեք դրանք պտուտակներով (նկ. 3D):



Նկ. 3

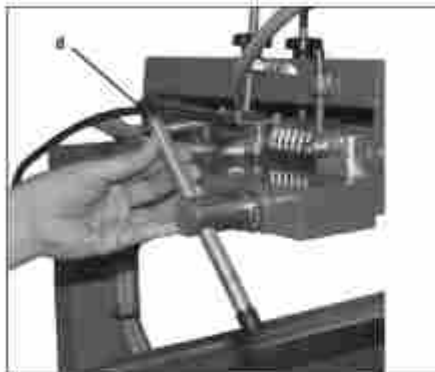
3. Տեղադրեք ջրի պոմպը (18) լոգարանի մեջ բարձակի վրա և ֆիքսեք այն պլաստիկ պտուտակներով (նկ. 4 A):

4. Տեղադրեք S խրոցը լոգարանի արտահոսքի անցքի մեջ (նկ. 4 B):

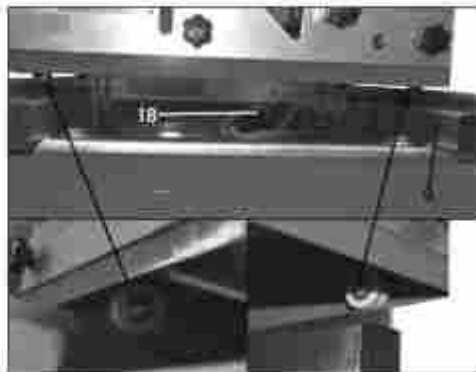


Նկ. 4

5. Տեղափոխման հեշտության համար շարժիչով հաստոցի գլխամասային մասը անջատվել է շրջանակից : Տեղադրեք հաստոցի զուխը շարժիչով շրջանակի վրա: Դա անելու համար գլխամասը առանցքը մտցրեք շրջանակի անցքի մեջ և ֆիքսեք պտուտակամերով 4 գլխիկով բռնակով (նկ. 5).



նկ. 5

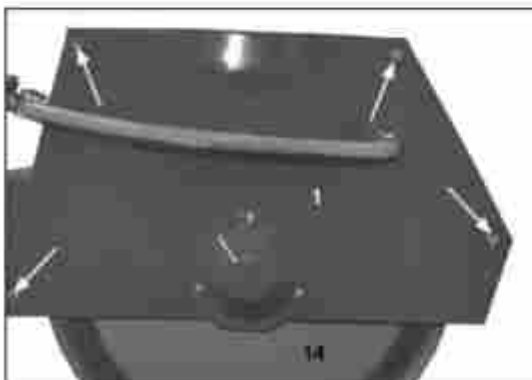


նկ. 6

7. Լրացրեք կրկնատակտ ջրով իր ծավալի մոտ 75% - ով և բացեք ծորակը 16 (նկ. 1).

Սկավառակի տեղադրում

Հետագրեք պաշտպանիչ ծածկույթի ամրացման 4 պտուտակները (նկ. 7) և հանեք սկավառակի պատյանը: Պտուտակեք սկավառակի մոնտաժային տափօղակը և հանեք սեղմող լվացքի մեքենան: Տեղադրեք սկավառակը էլեկտրական շարժիչի լիսեռի վրա, տեղադրեք սեղմիչ տափօղակը և պտուտակեք պտուտակամերը: Պտուտակամերի վրա բանալին հազցրեք և պտուտակահանով պահեք շարժիչի լիսեռը, պտուտակահանով պտուտակեք պտուտակամերը բանալիով (նկ. 8). Տեղադրեք պաշտպանիչ ծածկը:



նկ. 7



նկ. 8

Սկավառակի և սահող սեղանի ճիշտ տեղադրման ստուգում

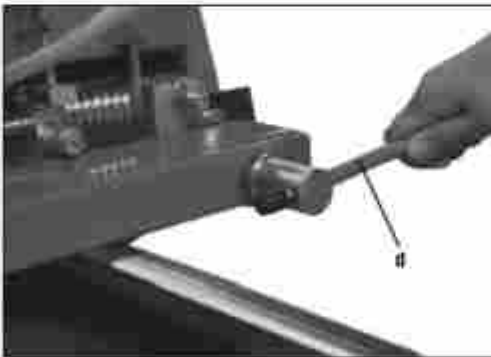
Հետագրեք «e» ֆիքսատոր- պտուտակը (նկ. 9), որը սահմանափակում է հաստոցի գլխի ուղղահայաց շարժումը: Սեղանը գլորեք սկավառակի մոտ և սերքև սեղմելով բռնակ 3 (նկ. 10) համոզվեք, որ սկավառակը ազատորեն տեղափոխվում է սեղանի սեղ անցքի մեջ: Թուլացրեք ճախարակով պտուտակամեր «d» (նկ. 11) և, բռնելով շարժիչի կախարիչի վրա տեղադրված բռնակը, հաստոցի գլխիկը շրջեք 45° - ով (նկ. 12): Համոզվեք, որ սկավառակը տեղափոխվում է հաստոցի սահող սեղանի լայն անցքի մեջ, ինչը ցույց է տալիս սահող սեղանի և սկավառակի ճիշտ տեղադրումը:



նկ. 9



նկ. 10



նկ. 11



նկ. 12

Կարգավորեք սկավառակի ուղղահայաց շարժումը

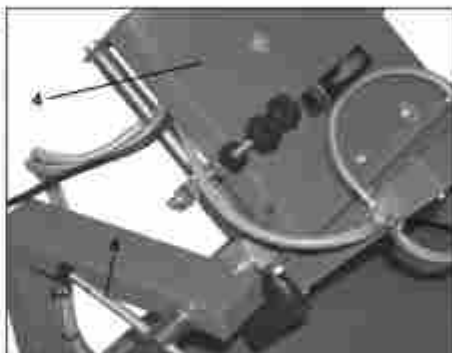
«e» ֆիքսատոր- պտուտակը սահմանափակում է հաստոցի գլխիկի ուղղահայաց շարժումը: «f» ֆիքսատոր- պտուտակը սահմանափակում է սկավառակի ընկղմման խորությունը: Հաստոցի գլխիկը սահմանված հեքի խորության վրա ֆիքսելու համար «e» պտուտակով կարգավորեք սկավառակի ընկղմման խորությունը և ամրացրեք այն «f» պտուտակով (նկ. 13).



նկ. 13

Կտրման անկյան և լայնության ճշգրտում

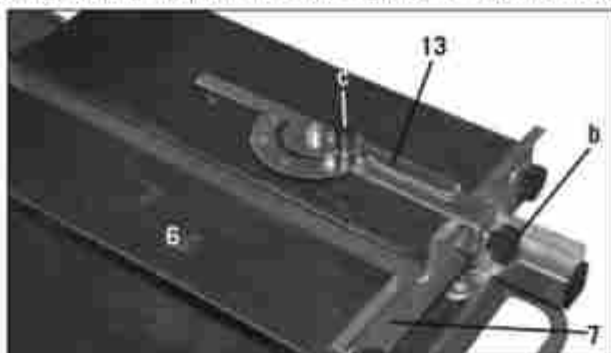
Սկավառակի անկյունը կարող է սահմանվել 90° կամ 45° դիրքում: Սկավառակի անկյունը փոխելու համար թուլացրեք ֆիքսատոր-պտուտակամերը «d» ճախարակով և տեղադրեք հաստոցի գլխիկը 90° կամ 45° դիրքում: Ֆիքսեք հաստոցի գլխիկի թեցությունը «d» ճախարակով (նկ. 14):



նկ. 14

Հորիզոնական հարթությունում կտրման անկյունը կարգավորելու համար օգտագործեք անկյունային քանոն 13 (նկ. 15): Դա անելու համար թուլացրեք «C» պտուտակը, տեղադրեք ցանկալի կտրման անկյունը և ամրացրեք «C» պտուտակը:

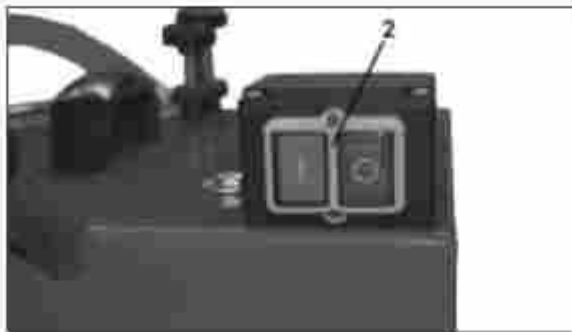
Կտրվածքի լայնությունը կարգավորելու համար թուլացրեք «b» պտուտակը, «13» քանոնը դրեք ցանկալի դիրքում և ամրացրեք «b» պտուտակը:



նկ. 15

Հաստոցի միացում / անջատում

Հաստոցը միացնելու համար միացրեք հաստոցը 230 Վ ցանցին և սեղմեք անջատիչ 2-ի «1» կոճակը (նկ. 16): Հաստոցը անջատելու համար սեղմեք անջատիչի «0» կոճակը:



նկ. 16

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

1. Սահմանեք պահանջվող կտրման պարամետրերը:

2. Տեղադրեք ընտրված սկավառակը՝ կախված մշակվող նյութից: Բարձրորակ և անվտանգ աշխատանքը կարող է իրականացվել միայն ճիշտ ընտրված սկավառակների օգտագործման դեպքում, որոնք զուրկ են ամենափոքր վնասներից:

3. Սկսելուց առաջ միշտ ստուգեք, որ պաշտպանիչ պատյանը և ջրի մատակարարման խողովակները պատշաճ կերպով տեղադրված և ամրացված են, իսկ կողմնակի առարկաները և կարգաբերման գործիքը հեռացված են աշխատանքային տարածքից:

Ուշադրություն!

Հիշեք, որ էլեկտրական շարժիչի վրա ջրի ներթափանցումը անընդունելի է:

4. Լրացրեք հաստոցի կրկնատակը ջրով, բացեք ջրամատակարարման ծորակը և անվտանգության ակնոցներ և ականջակալներ հագնելուց հետո միացրեք հաստոցը՝ սեղմելով անջատիչի կանաչ «1» կոճակը: Հաստոցը գործարկելու պահին կտրող սկավառակը չպետք է դիպչի վերամշակված նյութին: Սպասեք, որ սկավառակը պտտվի ամբողջ արագությամբ և համոզվեք, որ այն պտտվում է հավասարաչափ, առանց բաբախման, և հարկադիր ջրի պոմպն աշխատում է:

5. Սահող սեղանի օգնությամբ, վերամշակվող նյութը սահիւն մուտքեցրեք կտրման տարածքին:

6. Հետևեք, որ աշխատանքային մասի բեկորները սեղանի վրա չեն մնում:

աշխատանքի ընթացքում դրանք կարող են շփվել սկավառակի հետ և թռչել մի կողմ՝ ստեղծելով վնասվածքի սպառնալիք:

7. Հաստոցը կանգնեցնելու համար սեղմեք անջատիչի կարմիր «0» կոճակը:

8. Յուրաքանչյուր ժամ աշխատելուց հետո անհրաժեշտ է ջուրը փոխարինել հաստոցի կրկնատակի մեջ: Որի համար հեռացրեք խցանը և թափեք ջուրը, հեռացրեք վերամշակված ախտ մնացորդները լաթերով:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Մի սկսեք հաստոցի սպասարկումը մինչև համոզվեք, որ այն անջատված է էլեկտրական ցանցից:

Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք մաշված դետալները: Էլեկտրական լարերը մաշվածության կամ վնասվածքի դեպքում պետք է անմիջապես փոխարինվեն:

Մաքուր պահեք հաստոցը և աշխատանքային տարածքը: Թույլ մի տվեք, որ փոշին կուտակվի հաստոցի վրա և պատյանի ներսում: Մաքրեք հաստոցը փոշեկուլով կամ սեղմված օդով: Էլեկտրական շարժիչը պետք է մաքուր պահվի:

Դադարեցրեք հաստոցի աշխատանքը, ստուգեք ամրացման վիճակը և բոլոր զուգակցված դետալների, հանգույցների և մեխանիզմների դիրքը 50 ժամ աշխատելուց հետո:

9. ՀԱՆՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Բարձր թթվում	Կտրող սկավառակը անիսկասարակշռված է	Հանեք սկավառակը և փոխարինեք մեկ այլով:
Էլեկտրական շարժիչը ծանրաբեռնված է (զերտաբացում), շահագործման ընթացքում կտրցնում է արագությունը:	1. Մատուցման արագությունը չափազանց բարձր է 2. Սկավառակը չափափակ է աշխատանքային մասի այս կոնքի հետ աշխատելու համար:	1. Նվազեցրեք աշխատանքային մասի մատակարարման արագությունը 2. Փոխարինեք սկավառակը
Էլեկտրական շարժիչն աշխատում է անբողջ արագությամբ, բայց կտրող սկավառակը կանգ է առնում կտրելիս	Կտրող սկավառակը թույլ ամրացված է	Անպահովեք կտրող սկավառակը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործողանում	1. Մուցումը չի մատակարարվում, ցանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. Անսարք անջատիչ 3. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է:	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Մազնիսական մեկնարկիչը փոխարինելու համար դիմեք սպասարկման կենտրոն 3. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը
Էլեկտրական շարժիչը չի զարգացնում ամբողջ արագությունը և չի աշխատում ամբողջ հզորությամբ	1. Ցածր լարում 2. Չափազանց երկար երկարացման լար	1. Ստուգեք ցանցի լարումը 2. Կարճացրեք երկարությունը կամ ավելացրեք երկարացման լարի հատված
Աշխատանքի ընթացքում փոշի է առաքանում	1. Կրկնատակի մեջ ջուր չկա 2. Փակ է ջրմուղային ծորակը 3. Խցանվել է ջրի փողոցակը 4. Ջրի պոմպը չի աշխատում	1. Կրկնատակի մեջ ջուր լցրեք 2. Բացեք ջրմուղի ծորակը 3. Փոխեք ջուրը կրկնատակի մեջ և մաքրեք ջրի փողոցակները 4. Դիմեք Elitech սպասարկման կենտրոնի:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ ԵՒ ԴԱՅԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող հաստոցը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ մինուս 50-ից պլյուս 50 °C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլյուս 25°C ջերմաստիճանում)՝ այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան: Բացի այդ, հաստոցը կարող է տեղադրվել ցանկացած տեսակի փակ տրանսպորտում՝ մինուս 50-ից պլյուս 50 °C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում:

Պահեստավորում

Հաստոցը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ պլյուս 5-ից պլյուս 40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլյուս 25°C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի նետք ապրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ միասին՝ Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը վերաբերում է պրոֆեսիոնալ գործիքին: Ծառայության ժամկետը 10 տարի:

13. ՏԵՂԵԴԵԿԱՏՎՈՒԹՅՈՒՆ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ, ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇՆՈՒՔԱՑԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Շահագործման ձեռնարկ):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման

կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել https://elitech-tools.ru/sections/service_kայում:

Երաշխիքային վեդանորոգումն իրականացվում է զննման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- ապրանքի շահագործման, պահպանման և (կամ) տեղափոխման պայմանների և կանոնների խախտում, ինչպես նաև, ապրանքի պիտակի և (կամ) սերիական համարի բացակայության կամ մասնակի բացակայության կամ վնասման դեպքում.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անուկոր արտանետում):

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն):

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս:

- ներքին կամ արտաքին ծակր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը:

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն:

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հավելյալ բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով:

- Փոխարինելի սարքերի խախտում (ճրղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խողանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գուլխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օղային գոլիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին փաստապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միտոցի խմբի խափանման (միտոցի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միտոցի և միտոցի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միտոցային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հայում):

- կոմպլոնտորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի մակարդակի ցուցիչ):

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շափակներ, ուղղորդող զվառափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիւղամներ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման քահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով:

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը:

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ:

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի):

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (ըստ, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն):

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով:



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ԶԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Անձտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ընդգրկում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Մատչելիության ցուցանիշներ

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ընդգրկում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Մատչելիության ցուցանիշներ

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ընդգրկում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Մատչելիության ցուցանիշներ





QR

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центрів на сайті
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы теулік бойғы ашық сағат телефонияның
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ուղևորատանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru