



ДОМАШНИЙ МАСТЕР

**ПАСПОРТ
ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ АККУМУЛЯТОРНАЯ
ELITECH**

ДА 122СЛ (Е2201.049.ХХ)
ДА 202СЛ (Е2201.051.ХХ)



**ПАШПАРТ
ДРЫЛЬ-ШРУБАКРУТ АКУМУЛЯТАРНЫ ELITECH**

**ТӨЛКҮЖАТ
АККУМУЛЯТОРЛЫ БҮРАМАШЕГЕНІ
БҮРАҒЫШ БҮРҒЫСЫ ELITECH**

**ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՄԱՐԿԱՌՑՈՎ ԳԱՅԼԻԿՈՆ - ՊՏՈՒՏԱԿԱՐԱՆ ELITECH**



RU

Паспорт изделия

3 - 21 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

23 - 41 Старонка

KZ

Өнім паспорты

43 - 61 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

63 - 83 էջեր

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент его выпуска. Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	3
2. НАЗНАЧЕНИЕ	5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ	6
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	7
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	10
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	15
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	15
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	16
11. УТИЛИЗАЦИЯ	17
12. СРОК СЛУЖБЫ	17
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	17
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	17

1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку зарядного устройства из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора, убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для аккумуляторных дрелей

- Если при работе с электроинструментом существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой, держите инструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.

- При работе с инструментом занимайте устойчивое положение.

- При работе на высоте, убедитесь в отсутствии людей внизу.

- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей.

- Сразу после окончания работ по сверлению не прикасайтесь к сверлу и детали, они могут быть очень горячими.

- Используйте рабочие насадки (сверла, биты) по назначению.

- Не превышайте максимальную производительность электроинструмента, указанную в таблице 1.

- Не разбирайте аккумуляторный блок.

- Если время работы аккумуляторного блока значительно сократилось, немедленно прекратите работу. В противном случае может произойти перегрев блока, что приведет к ожогам или даже взрыву.

- Не роняйте и не ударяйте аккумуляторный блок.

- Не замыкайте контакты аккумуляторного блока между собой.

- Не храните аккумуляторный блок с металлическими предметами, которые могут замкнуть контакты аккумулятора.

- Не допускайте попадания на аккумуляторный блок воды или дождя.

- Не храните аккумуляторный блок в местах, где температура может достигать 50°C.

- Не бросайте аккумуляторный блок в огонь. Он может взорваться.

- Не выбрасывайте аккумуляторную батарею вместе с бытовым мусором. Утилизируйте аккумуляторную батарею согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Аккумуляторная дрель-шуруповерт предназначена для сверления отверстий в черных и цветных металлах, дереве и производных материалов на его основе (фанера, ДСП, OSB, МДФ и подобные), различных видов пластика и для установки крепежа.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	ДА 122СЛ	ДА 202СЛ
Код	E2201.049.XX	E2201.051.XX
Напряжение аккумулятора, В	12	20
Тип аккумулятора	Li-Ion ELP	Li-Ion ELP
Скорость вращения, об/мин	0-350/1250	0-350/1250
Максимальный крутящий момент, Нм	23	30
Макс. диаметр сверления (дерево), мм	20	32
Макс. диаметр сверления (металл), мм	10	13
Тип патрона	Б3П	Б3П
Диапазон зажима патрона, мм	0.8-10	0.8-10
Реверс	есть	есть
Подсветка	есть	есть
Габаритные размеры, мм	235x195x75	235x195x75
Масса, кг	0.9	1.0

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Модель	ДА 122СЛ	ДА 202СЛ
Код	E2201.049.XX	E2201.051.XX
Дрель-шуруповерт	1	1
Аккумулятор 12В/1,5Ач АКБ 1215СР (E0911.030.00)	2	-
Аккумулятор 20В/1,5Ач АКБ 2015СР (E0911.036.00)	-	2
Зарядное устройство ЗУ 1012Н (E0911.001.00)	1	-
Зарядное устройство ЗУ 1820Н (E0911.003.00)	-	1
Подвес на ремень	1	1
Паспорт	1	1
Кейс	1	1

Примечание: Комплект поставки может быть изменен без предварительного уведомления.

Внимание! На дополнительные расходные аксессуары, поставляемые в комплекте (диски, сверла, буры, попотна и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные аксессуары обмену и возврату не подлежат.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис.1

- 1 – патрон быстросъемной
- 2 – кольцо настройки муфты ограничения крутящего момента
- 3 – переключатель скорости вращения
- 4 – переключатель направления вращения (реверс)
- 5 – рукоятка
- 6 – подвес на ремень
- 7 – индикатор уровня заряда аккумулятора
- 8 – аккумулятор
- 9 – кнопка проверки уровня заряда аккумулятора
- 10 – кнопка разблокировки аккумулятора
- 11 – подсветка светодиодная
- 12 – кнопка пуска

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Новый аккумулятор заряжен не полностью. Перед первым использованием инструмента необходимо полностью зарядить аккумулятор.

Зарядка аккумулятора

Осуществляя различные манипуляции с аккумулятором, не касайтесь его контактов.

Зарядка аккумулятора должна производиться при температуре от +10 до +35 °С. Аккумулятор оснащен контроллером температуры, который не позволит осуществлять заряд при температуре аккумулятора ниже 0 °С и выше +40 °С (в том числе слишком горячего аккумулятора после интенсивной работы).

Когда аккумулятор разряжен, инструмент автоматически отключается. Инструмент прекращает вращение.

Извлеките аккумулятор 8 (Рис. 1) из прибора, нажав на кнопку разблокировки аккумулятора 10 (Рис. 1) и потянув аккумулятор из устройства.

Подключите зарядное устройство 1 (рис. 2) к электросети 230В/50Гц. Зеленый световой индикатор на блоке питания зарядного устройства загорится.

Вставьте аккумулятор 8 в адаптер зарядного устройства 13 (рис. 2).

Загорится красный световой индикатор на блоке питания зарядного устройства, указывая на то, что аккумулятор в процессе зарядки.

После завершения зарядки красный индикатор погаснет и загорится зеленый индикатор.

После окончания зарядки отсоедините зарядное устройство от электросети.

Извлеките аккумулятор из устройства, нажав на кнопку разблокировки аккумулятора 10 (рис. 2) и потянув аккумулятор из устройства.

Проверка заряда аккумулятора

Нажмите на кнопку проверки заряда аккумулятора 9 (рис. 2), расположенную на корпусе аккумулятора. Светодиодные индикаторы 7 (рис. 2) укажут уровень заряда аккумуляторной батареи.

Внимание! Тип используемого аккумулятора Li-Ion. Запрещается использовать аккумуляторы других типов.



Рис. 2

- 7. Индикаторы уровня заряда аккумулятора
- 8. Аккумулятор
- 9. Кнопка проверки заряда аккумулятора
- 10. Кнопка разблокировки аккумулятора
- 13. Адаптер зарядного устройства
- 14. Устройство зарядное

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Кнопка пуска

Перед установкой аккумулятора в инструмент, всегда проверяйте, что кнопка пуска 12 (рис. 1) работает надлежащим образом и возвращается в положение "ВЫКЛ", если ее отпустить.

Для запуска инструмента просто нажмите кнопку пуска. Скорость инструмента увеличивается при увеличении давления на кнопку пуска. Отпустите кнопку пуска для остановки вращения шпинделя инструмента.

Переключатель направления вращения (реверс)

Данный инструмент имеет переключатель направления вращения 4 (рис. 1). Для закручивания/вращения шпинделя по часовой стрелке нажмите на переключатель с правой стороны, против часовой – с левой стороны (рис. 3).

Когда переключатель направления вращения находится в нейтральном (среднем) положении, кнопка пуска заблокирована.

Внимание!

- Перед работой всегда проверяйте направление вращения.
- Пользуйтесь переключателем направления вращения только после полной остановки инструмента.

- Изменение направления вращения до полной остановки инструмента может привести к его повреждению.

- Если инструмент не используется, всегда переводите переключатель направления вращения в нейтральное положение.



Рис. 3

Переключатель скорости вращения

Для изменения скорости вращения инструмента, сначала остановите инструмент, затем переведите рычаг переключения скорости вращения 3 (рис. 1) в положение "2" для высокой скорости или в положение "1" для низкой скорости. Перед эксплуатацией убедитесь в том, что рычаг переключения скорости установлен в надлежащее положение. Используйте надлежащую скорость вращения для Вашей работы.

Внимание!

- Всегда полностью переводите переключатель изменения скорости вращения в правильное положение. Если Вы работаете с инструментом, а переключатель изменения скорости находится посередине между обозначениями "1" и "2", это может привести к повреждению инструмента.

- Не используйте переключатель скорости при работающем инструменте. Это может привести к повреждению инструмента. Используйте переключатель только после остановки инструмента.

Регулировка крутящего момента

Муфта ограничивает крутящий момент на патроне инструмента, имеет 18 положений настройки и положение со значком сверла, при котором муфта отключается. Вращением кольца настройки можно выбирать требуемое значение. В положение 1 (когда цифра 1 совмещена с указателем на корпусе) момент срабатывания минимален, в положение 18 – максимален.

Примечание! Диапазон регулировки крутящего момента на муфте соответствует разрушающему моменту наиболее популярных видов резьбового крепежа диаметром от 2,5 до 5 мм, что позволяет установить момент на муфте меньше разрушающего момента крепежа и предотвратить его разрушение при работе.

При соблюдении технологии установки (создании пилотного отверстия в основной детали и сквозного отверстия в присоединяемой детали) крутящего момента инструмента при использовании муфты достаточно для работы с крепежом диаметром до 5 мм любой длины.

Установка или снятие отверточной биты или сверла

Внимание! Для предотвращения случайного включения инструмента перед заменой рабочей оснастки блокируйте кнопку пуска, переводя переключатель направления вращения в среднее положение.

Инструмент оснащен автоматической блокировкой шпинделя. Для замены рабочей оснастки поворачивайте втулку патрона против часовой стрелки. Зажимные кулачки патрона разойдутся. Вставьте оснастку (сверло или биту) в зажимной патрон как можно глубже. Затем поворачивайте втулку патрона по часовой стрелке для затяжки кулачков патрона. Крепко затягивайте оснастку в патроне, чтобы она не выпала из патрона в процессе работы.

Светодиодная подсветка

Инструмент оснащен светодиодной подсветкой 11 (рис. 1), которая активируется каждый раз, когда происходит нажатие на кнопку пуска 12 (рис. 1). Луч света направлен на рабочую зону и освещает ее при недостаточном освещении.

Работа в режиме шуруповерта

Отверточная насадка имеет устоявшееся название «бита», которое далее будет использоваться в описании.

При использовании коротких бит (длиной 25 мм) рекомендуется использовать держатель бит, который обеспечивает более надежную фиксацию в патроне и достаточный вылет биты для удобной работы. Более длинные биты (длиной 50 мм и более) можно устанавливать непосредственно в патрон дрели.

Тип и размер (номер) биты должны соответствовать головке крепежа. Иначе не получится передать крепежу необходимый крутящий момент, бита может выходить из зацепления с крепежом, и есть вероятность повреждения биты или головки крепежа.

Необходимый для установки крепежа крутящий момент инструмент выдает на 1-ой скорости (маркировка «1» на переключателе скоростей). Крепеж диаметром менее 3 мм не требует высокого крутящего момента, поэтому для его установки можно использовать 2-ю скорость (маркировка «2» на переключателе скоростей).

Для создания надежного соединения перед установкой крепежа в соединяемых деталях должны быть подготовлены отверстия: пилотное в основной детали, сквозное в присоединяемой. Ниже указаны рекомендации по размеру отверстий (в мм) в зависимости от диаметра крепежа

Таблица 3

Крепеж	Пилотное отверстие	Сквозное отверстие	Зенковка
Ø 2,5	1,6	2,8	6,4
Ø 2,8	1,6	3,0	6,4
Ø 3,2	2,0	3,5	8,0
Ø 3,5	2,4	4,0	8,0
Ø 3,8	2,4	4,2	8,0
Ø 4,2	2,8	4,5	9,5
Ø 4,5	3,2	4,8	9,5
Ø 4,8	3,2	5,0	11,1
Ø 5,5	3,6	8,0	11,1
Метод выбора	Равно диаметру тела	Чуть больше диаметра резьбы	Чуть больше диаметра головки

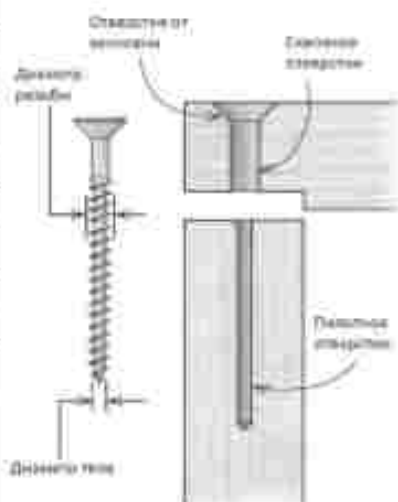


Рис. 4

Первым сверлится пилотное отверстие, для соблюдения соосности в деталях. Затем в присоединяемой детали сверлится сквозное отверстие и производится его зенкование.

Длина крепежа (самореза или шурупа) выбирается таким образом, чтобы в основной детали находилось не менее 2/3 длины крепежа.

При работе с древесиной твердых пород диаметры пилотного и сквозного отверстий нужно увеличить на 0,2-0,4 мм.

Примечание! Сверла по дереву не выпускаются с диаметром менее 3 мм и шагом в 0,1 мм, поэтому для получения пилотного отверстия используется сверло по металлу.

При использовании шурупов или соединениях близко к краю детали соблюдение данной технологии обязательно и позволяет исключить повреждение крепежа и растрескивание детали.

При соблюдении данной технологии достаточного крутящего момента при положениях муфты ограничения крутящего момента от 1 до 18. Муфта позволяет ограничить крутящий момент меньше момента разрушения крепежа и исключить возможность его поломки при работе.

Сверление

Для сверления установите регулировочное кольцо муфты ограничения крутящего момента в положение сверления (со значком сверла). В этом положении муфта отключается и не ограничивает крутящий момент на патроне. Переключатель направления вращения переведите в положение прямого вращения.

Сверление в дереве

При сверлении в дереве, наилучшие результаты достигаются при использовании сверл для дерева, снабженных направляющим винтом. Направляющий винт упрощает сверление, удерживая сверло в обрабатываемой детали.

Сверление металла

При сверлении стали обязательно использование смазки. При отсутствии специализированных смазок можно использовать WD40, любое техническое масло. Сверление стали без использования смазки резко снижает ресурс сверла.

Скорость вращения сверла зависит от типа (марки) стали и диаметра сверла. Чем прочнее сталь — тем ниже должна быть скорость вращения. Конкретные значения можно посмотреть в справочнике по металлообработке.

Для предотвращения скольжения сверла при начале сверления, сделайте углубление с помощью кернера и молотка в точке сверления. Вставьте острие сверла в отметку от кернера и начните сверлить.

Если в месте сверления есть ржавчина — ее следует удалить.

При сверлении отверстия диаметром более 6 мм требуется сделать пилотное отверстие диаметром в 2 раза меньше.

Внимание!

Чрезмерное нажатие на инструмент не ускорит сверление. На самом деле, чрезмерное давление только повредит наконечник Вашего сверла, снизит производительность инструмента и сократит срок его службы. Когда сверло начинает выходить из материала с обратной стороны, резко возрастает сопротивление из-за образующегося заусенца и от инструмента требуется значительный крутящий момент для компенсации этого эффекта. Крепко удерживайте инструмент и будьте осторожны, когда сверло начинает проходить сквозь обрабатываемую деталь.

В этот момент двигатель испытывает кратковременную перегрузку (обычно не более 1 секунды), во время которой может создать значительный крутящий момент. При увеличении времени перегрузки возникает риск вывести двигатель из строя. Данный вид поломки не подпадает под действие гарантии.

Застывшее сверло можно вынуть путем простого переключения на обратное вращение (реверс). Однако инструмент может повернуться в обратном направлении слишком быстро, держите его крепко.

Всегда закрепляйте небольшие обрабатываемые детали в тисках или подобном зажимном устройстве.

Максимальная скорость вращения сверла зависит от диаметра сверла и обрабатываемого материала. Рекомендованные максимальные значения скорости вращения (об/мин) для самых простых сверл HSS-R (черного цвета) указаны в таблице:

Таблица 4

Материал	Скорость резания м/мин	Диаметр сверла, мм									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Сталь 400 МПа	25	8000	4000	2650	2000	1600	1300	1100	1000	900	800
Сталь 800 МПа	20	6400	3200	2100	1600	1300	1050	900	800	700	630
Сталь легированная > 1000 МПа	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480
Цветные металлы	30	9500	4800	3200	2400	1900	1600	1350	1200	1050	950
Пластик	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480

При превышении рекомендованной скорости вращения и отсутствие жидкостного охлаждения ресурс сверла резко снижается.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах Elitech.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 5

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Инструмент не включается	Отсутствует питание от аккумулятора	Зарядите аккумулятор Проверьте плотность соединения аккумулятора и инструмента
	Неисправность контроллера или кнопки включения («пуска»)»	Обратитесь в сервисный центр Elitech.
Двигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Делайте перерывы в работе
	Скорость вращения выше требуемой для данного диаметра сверла	Используйте 1-ю скорость для работы сверлом крупного диаметра
	Слишком большой диаметр сверла	Используйте для сверления другие способы получения отверстия
	Сверло затупилось	Заточите или поменяйте сверло
Двигатель работает, но сверло/бита не вращается	Переключатель скорости сдвинут не до упора.	Установите переключатель скорости в нужное положение до упора.
	Слабая затяжка патрона (сверло/бита проворачиваются в патроне)	Затяните патрон до упора.

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре Elitech.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50°C до + 50°C и относительной влажности до 80 % (при температуре плюс 25 °C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5°C до + 40°C и относительной влажности до 80 % (при температуре плюс 25 °C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте инструмент, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте инструмент и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информации о сертификате находится в приложении №1 «Паспорту изделия».

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений и расходных аксессуаров, поставляемых в комплекте с изделием (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, бит, сверл, буров, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, полотен, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шату-

не, коленвала, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термодпары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

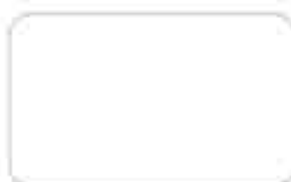
- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____
Модель: _____
Артикул модели: _____
Дата выпуска: _____
Серийный номер: _____
Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра



ПАВАЖАНЫ ПАКУПНІКІ

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы ракамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным кіраўніцтвам і пільна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, змешчаная ў кіраўніцтве, заснавана на тэхнічных характарыстыках, існуючых на момант яго выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай работай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змяненне яго канструкцыі, якое не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

ЗМЕСТ

1. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ	24
2. ПРЫЗНАЧЭННЕ	26
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	26
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ	27
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	28
6. ПАДРЫХОўКА ДА ПРАЦЫ	29
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ	30
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ	36
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ	36
10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ	37
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ	37
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	37
13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ	37
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ	38

1. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбуханебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газу.

- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга прылады адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падвйгайце інструмент і зарадную прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку зараднай прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце зарадную прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сабе і іншым, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель поблізу нагрэвальных прыбораў, вострых краёў, масла і дэталяў, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прымання лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгуляваныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгуляваныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Пры рабоце з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбін (усходаў) пераканайцеся ў тым, што яны надзейна замацаваны. На магчымасці працуйце разам з памочнікам, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся належным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або абдабленні. Вашыя валасы, адзенне і палічаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных / кругаваротных частак інструмента.

- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмаў, звязаную з павышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры рабоце з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для акумулятарных дрэльў

- Калі пры рабоце з электраінструментам існуе рызыка кантакту рэжучай прылады са скрытай электраправодкай, трымайце інструмент за спецыяльна прызначаныя ізаляваныя паверхні.

- Пры рабоце з інструментам займайце ўстойлівае становішча.

- Пры рабоце на вышыні, пераканайцеся ў адсутнасці людзей унізе.

- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных дэталаў.

- Адразу пасля заканчэння работ па свідраванні не дакранайцеся да свердла і дэталі – яны могуць быць вельмі гарачымі.

- Выкарыстоўвайце рабочыя насадкі (свердлы, біты) па прызначэнні.

- Не перавышайце максімальную прадукцыйнасць электраінструмента.

- Не разбірайце акумулятарны блок.

- Калі час работы акумулятарнага блока значна скараціўся, неадкладна спыніце работу. У адваротным выпадку можа адбыцца перагрэў блока, што прывядзе да апэкаў ці нават выбуху.

- Не раняйце і не ўдарайце акумулятарны блок.

- Не замыкайце кантакты акумулятарнага блока паміж сабой.

- Не захоўвайце акумулятарны блок з металічнымі прадметамі, якія могуць замыкнуць кантакты акумулятара.

- Не дапускайце пападання на акумулятарны блок вады ці дажджу.

- Не захоўвайце акумулятарны блок у месцах, дзе тэмпература можа дасягаць 50°C.

- Не кідайце акумулятарны блок у агонь. Ён можа ўзаравацца.

- Не выкідвайце акумулятарную батарэю разам з бытавым смеццем. Утылізуйце акумулятарную батарэю згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў корпуса акумулятарнай батарэі, механічных пашкоджанняў корпуса электраінструмента неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сервісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

2. ПРИЗНАЧЭННЕ

Акумулятарная дрэль-шрубакрут прызначана для свідравання адтулін у чорных і каляровых металах, дрэве і вытворных матэрыялах на яго аснове (фанера, ДСП, OSB, МДФ і падобныя), розных відаў пластыка і для ўстаноўкі крапяжу.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	ДА 122СЛ	ДА 202СЛ
Код	E2201.049.XX	E2201.051.XX
Напруга акумулятара, В	12	20
Тып акумулятара	Li-Ion ELP	Li-Ion ELP
Хуткасць кручэння, аб/мін	0-350/1250	0-350/1250
Максімальны крутоўны момант, Нм	23	30
Макс. дыяметр свідравання (дрэва), мм	20	32
Макс. дыяметр свідравання (метал), мм	10	13
Тып патрона	БЗП	БЗП
Дыяпазон заціску патрона, мм	0.8-10	0.8-10
Рэзерс	ёсць	ёсць
Падсветка	ёсць	ёсць
Габарытныя памеры, мм	235x195x75	235x195x75
Маса нета, кг	0.9	1.0

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

Мадэль	ДА 122СЛ	ДА 202СЛ
Код	E2201.049.XX	E2201.051.XX
Дрыль-шрубакрут	1	1
Акумулятар 12В/1,5Ач АКБ 1215СР (E0911.030.00)	2	-
Акумулятар 20В/1,5 Ач АКБ 2015СР (E0911.038.00)	-	2
Зарадная прылада ЗУ 1012Н (E0911.001.00)	1	-
Зарадная прылада ЗУ 1820Н (E0911.003.00)	-	1
Падвешванне на рамень	1	1
Пашпарт	1	1
Кейс	1	1

Заўвага: Камплект пастаўкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння.

Увага! На дадатковыя расходныя аксэсуары, якія пастаўляюцца ў камплекце (дыскі, свердзёлы, свідры, палотны і г.д.) гарантыйныя абавязальствы не распаўсюджваюцца. Дадзеныя аксэсуары абмену і заароту не падлягаюць.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- 1 - патрон хутказаціскны
- 2 - кальцо наладкі муфты абмежавання крутоўнага моманту
- 3 - перамыкач хуткасці кручэння
- 4 - пераключальнік напрамку кручэння (рэверс)
- 5 - дзяржальня
- 6 - падашванне на рамень
- 7 - індикатар узроўня зарада акумулятара
- 8 - акумулятар
- 9 - кнопка правяркі ўзроўню зарада акумулятара
- 10 - кнопка разблякіроўкі акумулятара
- 11 - падсвятленне святлодыёднае
- 12 - кнопка пуску

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Новы акумулятар зараджаны не поўнасьцю. Перад першым выкарыстаннем інструмента неабходна цалкам зарадзіць акумулятар.

Зарадка акумулятара

Ажыццяўляючы розныя маніпуляцыі з акумулятарам, не дэкаранайцеся яго кантактаў.

Зарадка акумулятара павінна выконвацца пры тэмпературы ад $+10$ да $+35$ °C. Акумулятар абсталяваны датчыкам тэмпературы, які не дазваляе ажыццяўляць зарад пры тэмпературы ніжэй за 0 °C і вышэй $+40$ °C (у тым ліку занадта гарачага акумулятара пасля інтэнсіўнай працы).

Калі акумулятар разраджаны, інструмент аўтаматычна адключаецца. Інструмент спыняе кручэнне.

Выміце акумулятар 8 (рыс. 1) з прыбора, націснуўшы на кнопку разблакіроўкі акумулятара 10 (рыс. 1) і пацягнуўшы акумулятар з прылады.

Падпучыце зарадную прыладу 1 (рыс. 2) да электрасеткі 230В/50Гц. Зялёны светлавы індыхатар на блоку сілкавання зараднай прылады загарыцца.

Устаўце акумулятар 8 у адаптар зараднай прылады 13 (рыс. 2).

Загарыцца чырвоны светлавы індыхатар на блоку харчавання зараднай прылады, паказваючы на тое, што акумулятар падчас зарадкі.

Пасля завяршэння зарадкі чырвоны індыхатар патухне і загарыцца зялёны індыхатар.

Пасля заканчэння зарадкі адлучыце зарадную прыладу ад электрасеткі.

Выміце акумулятар з прылады, націснуўшы на кнопку разблакіроўкі акумулятара 10 (рыс. 2) і пацягнуўшы акумулятар з прылады.

Праверка зарада акумулятара

Націсніце на кнопку правэркі зарада акумулятара 9 (рыс. 2), размешчаную на корпусе акумулятара. Святлодыёдныя індыхатары 7 (рыс. 2) пакажуць узровень зарада акумулятарнай батарэі.

Увага! Тыл выкарыстоўванага акумулятара Li-Ion. Забараняецца выкарыстоўваць акумулятары іншых тыпаў.



Рис. 2

- 7. Індикатори заряду акумулятора
- 8. Акумулятор
- 9. Кнопка перевірки заряду акумулятора
- 10. Кнопка розблокування акумулятора
- 13. Адаптер зарядної прилади
- 14. Прилада зарядная

7. ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Кнопка пуску

Перед установкою акумулятора у приладу, заусёди перевірайце, што кнопка пуску 12 (рис. 1) працуе належнай выявай і вяртаецца ў становішча "ВЫКЛ", калі яе адпусціце.

Для запуску інструмента проста націсніце кнопку пуску. Хуткасць інструмента павялічваецца пры павелічэнні ціску на кнопку пуску. Адпусціце кнопку пуску для прыпынку кручэння шпіндзеля інструмента.

Пераключальнік напрамкі кручэння (рэверс)

Дадзены інструмент мае перамыкач кірунку кручэння 4 (рис. 1). Для закручвання/кручэння шпіндзеля па гадзінніковай стрэлцы націсніце на перамыкач з правага боку, супраць гадзінніковай стрэлцы – з левага боку (рис. 3).

Калі перамыкач кірунку кручэння знаходзіцца ў нейтральным (сярднім) становішчы, кнопка пуску заблакаваная.

Увага!

- Перед роботою заусёды правярайце напрамак кручэння.
- Карыстайцеся перамыкачом крунку кручэння толькі пасля поўнага прыпынку інструмента.
- Змяненне крунку кручэння да поўнага прыпынку інструмента можа прывесці да яго пашкоджання.
- Калі інструмент не выкарыстоўваецца, заусёды перавядаце перамыкач крунку кручэння ў нейтральнае становішча.



Рыс. 3

Пераключальнік хуткасці кручэння

Для змены хуткасці кручэння інструмента спачатку спыніце інструмент, затым перавядаце рычаг пераключэння хуткасці кручэння 3 (рыс. 1) у становішча "2" для высокай хуткасці або ў становішча "1" для нізкай хуткасці. Перед эксплуатацыяй пераканайцеся ў тым, што рычаг пераключэння хуткасці ўсталяваны ў належнае становішча. Выкарыстоўвайце належную хуткасць кручэння для Вашай працы.

Увага!

- Заусёды цалкам пераводзіце перамыкач хуткасці кручэння ў правільнае становішча. Калі Вы працуеце з інструментам, а перамыкач змены хуткасці знаходзіцца пасярэдзіне паміж пазначэннямі "1" і "2", гэта можа прывесці да пашкоджання інструмента.
- Не выкарыстоўвайце пераключальнік хуткасці падчас работы інструмента. Гэта можа прывесці да яго пашкоджання.

Рэгулёўка крутоўнага моманту

Муфта абмяжоўвае крутоўны момант на патроне інструмента, мае 18 становішчаў напады і становішча са значком свердзела, пры якім муфта адключаецца. Кручэннем кольца налады можна выбіраць патрабаванае значэнне. У становішча 1 (калі лямба 1 сумешчана з паказальнікам на корпусе) момант спрацоўвання мінімальны, у становішча 18 - максімальны.

Заўвага! Дыяпазон рэгулявання крутоўнага моманту на муфце адпавядае разбуральнаму моманту найбольш папулярных відаў разьбовага крапaju дыяметрам ад 2,5 да 5 мм, што дазваляе ўсталяваць момант на муфце менш разбуральнага моманту крапaju і прадухіліцы яго разбурэнне пры працы.

Пры захаванні тэхналогіі ўсталёўкі (стварэнні пілотнай адтуліны ў асноўнай дэталі і скразной адтуліны ў якая далучаецца дэталі) крутоўнага моманту інструмента пры выкарыстанні муфты досыць для працы з крапajом дыяметрам да 5 мм любой даўжыні.

Усталёўка ці здыманне адвёрткавай біты ці свердзела

Увага! Для прадухілення выпадковага ўключэння прылады перад заменай працоўнага абсталявання блакуйце кнопку пуску, пераводзячы перамыкач кірунку кручэння ў сярэдняе становішча.

Інструмент абсталяваны аўтаматычнай блакіроўкай шліндзеля. Для замены працоўнага абсталявання паварочвайце ўтулку патрона супраць гадзіннікавай стрэлкі. Заціснiны кулачкі патрона разыдуцца. Устаўце абсталяванне (свердзел або біту) у заціснiны патрон як мага глыбей. Затым паварочвайце ўтулку патрона па гадзіннікавай стрэлцы для зацяжкі кулачкоў патрона. Моцна зацягвайце абсталяванне ў патроне, каб яна не вылезла з патрона падчас прац.

Святлодыёдная падсветка

Інструмент абсталяваны святлодыёдным падсвятленнем 11 (рыс. 1), якая актывуецца кожны раз, калі адбываецца націск на кнопку пуску 12 (рыс. 1). Прамень святла накіраваны на рабочую зону і асвятляе яе пры недастатковым асвятленні.

Праца ў рэжыме шрубакрута

Адвёрткавая насадка мае ўстойную назву "біта", якая далей будзе выкарыстоўвацца ў апісанні.

Пры выкарыстанні кароткіх біт (даўжынёй 25 мм) рэкамендуецца выкарыстоўваць трымальнік біт, які забяспечвае больш надзейную фіксацыю ў патроне і дастатковы вылет біты для зручнай працы. Даўжэйшыя біты (даўжынёй 50 мм і больш) можна ўсталёўваць непасрэдна ў патрон дрэля.

Тыт і памер (нумар) біты павінны адпавядаць галоўцы крапляжу. Інакш не атрымаецца перадаць крапляжу неабходны крутоўны момант, біта можа выходзіць з зачэплення з крапляжом і ёсць верагоднасць пашкоджання біты ці галоўкі крапляжу.

Неабходны для ўсталёўкі крапляжу крутоўны момант інструмента выдае на першай хуткасці (маркіроўка «1» на перамыкачу хуткасцяў). Крапеж дыяметрам меней 3 мм не патрабуе высокага крутоўнага моманту, таму для яго ўсталёўкі можна выкарыстоўваць 2-ю хуткасць (маркіроўка 2 на перамыкачу хуткасцяў).

Для стварэння надзейнага злучэння перад усталёўкай крапляжу ў злучаных дэталях павінны быць падрыхтаваны адтуліны: пілотнае ў асноўнай дэталі, скразное ў якая далучаецца. Ніжэй паказаны рэкамендацыі па памеры адтулін (у мм) у залежнасці ад дыяметра крапляжу:

Табліца 5

Крапеж	Пілотная адтуліна	Скразная адтуліна	З'яноўка
Ø 2,5	1,6	2,8	6,4
Ø 2,8	1,6	3,0	6,4
Ø 3,2	2,0	3,5	8,0
Ø 3,5	2,4	4,0	8,0
Ø 3,8	2,4	4,2	8,0
Ø 4,2	2,8	4,5	9,5
Ø 4,5	3,2	4,8	9,5
Ø 4,8	3,2	5,0	11,1
Ø 5,5	3,6	6,0	11,1
Метад выбару	Роўна дыяметру цапа	Крыху больш за дыяметр разьбы	Крыху больш за дыяметр галоўкі

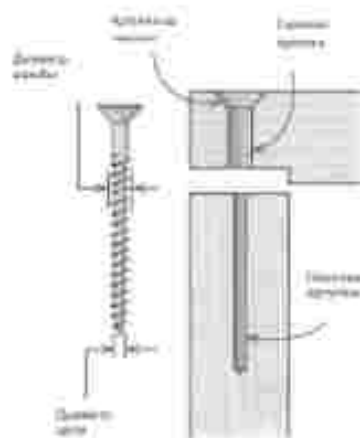


Рис. 4

Першым свідруецца пілотная адтуліна, для захавання саоснасці ў дэталях.

Затым у якая далучаецца дэталі свідруецца скразная адтуліна і вырабляецца яго зенкаванне.

Даўжыня крапляжу (самарэза ці шрубы) выбіраецца такім чынам, каб у асноўнай дэталі знаходзілася не меней 2/3 даўжыні крапляжу.

Пры працы з цвёрдай драўнінай дыяметры пілотнай і скразной адтулін трэба павялічыць на 0,2-0,4 мм.

Заувага! Свёрдзелы па дрэве не выпускаюцца з дыяметрам меней 3 мм і крокам у 0,1 мм, таму для атрымання пільготнай адтуліны выкарыстоўваецца свёрдзел па метале.

Пры выкарыстанні шруб або злучэннях блізка да краю дэталі захаванне дадзенай тэхналогіі абавязкова і дазваляе выключыць пашкоджанне краёў і парэзанне дэталі.

Пры захаванні дадзенай тэхналогіі досыць крутоўнага моманту пры палажэннях муфты абмежаванні крутоўнага моманту ад 1 да 18. Муфта дазваляе абмежаваць крутоўны момант менш моманту разбурэння краёў і выключыць магчымасць яго паломкі пры працы.

Свідраванне

Для свідравання ўсталяюцца рэгульвальныя кольца муфты абмежаванні крутоўнага моманту ў становішча свідравання (са значком свёрдзела). У гэтым становішча муфта адключаецца і не абмяжоўвае крутоўны момант на патроне. Пераключальнік напрамкі кручэння пераводзіць у становішча правага кручэння.

Свідраванне ў дрэве

Пры свідраванні ў дрэве, найлепшыя вынікі дасягаюцца пры выкарыстанні свёрдзелаў для дрэва, забяспечаных накіравальным вінтом. Накіравальны вінт спрашчае свідраванне, утрымліваючы свёрдзел у апрацоўваемай дэталі.

Свідраванне металу

Пры свідраванні сталі абавязкова выкарыстанне змазкі. Пры адсутнасці спецыялізаваных змазак можна выкарыстоўваць WD40, мыльны раствор, тэхнічнае масла. Свідраванне сталі без выкарыстання змазкі рэзка змяншае рэсурс свёрдзела.

Хуткасць кручэння свёрдзела залежыць ад тыпу (маркі) сталі і дыяметра свёрдзела. Чым трывалей сталь тым ніжэй павінна быць хуткасць кручэння. Канкрэтныя значэнні можна паглядзець у даведніку па металаапрацоўцы. Калі рэкамендаваная хуткасць кручэння ніжэй 1100 аб/мін – выкарыстайце для свідравання 1-ю хуткасць рэдуктара (маркіроўка 1 на перамыкачу хуткасцяў).

Для прадухілення спізгацення свёрдзела пры пачатку свідравання, зрабіце паглыбленне з дапамогай корнера і малатка ў кропцы свідравання. Устаўце вастрыё свёрдзела ў выманне і пачніце свідраваць.

Калі ў месцы свідравання ёсць іржа - яе варта выдаліць.

Пры свідраванні адтуліны дыяметрам больш за 6 мм патрабуецца зрабіць пільготную адтуліну дыяметрам у 2 разы менш.

Увага!

Празмерны націск на інструмент не паскорыць свідраванне. Насамрэч, празмерны ціск толькі пашкодзіць наханечнік Вашага свердзела, зменшыць прадукцыйнасць інструмента і скароціць тэрмін яго службы. Калі свердзел пачынае выходзіць з матэрыялу са зваротнага боку, разка ўзрастае супраціў з-за які ўтвараецца задзірыны і ад інструмента патрабуецца значны крутоўны момант для кампенсавання гэтага эфекту. Моцна ўтрымлівайце інструмент і будзьце асцярожныя, калі свердзел пачынае праходзіць скрозь апрацоўваемую дэталі. У гэты момант рухавік адчувае кароткачасовую перагрузку (звычайна не больш за 1 секунду), падчас якой можа стварыць значны крутоўны момант. Пры павелічэнні часу перагрузкі ўзнікае рызыка вывесці рухавік са строю. Дадзены від паломіў не падпадае пад дзеянне гарантыі.

Які захраснуў свердзел можна выняць шляхам простага пераключэння на зваротнае кручэнне (рэверс). Аднак інструмент можа зварнуцца ў зваротным кірунку занадта хутка, трымайце яго дужа.

Заўсёды замацоўвайце невялікія апрацоўваемыя дэталі ў цісках або падобнай заціскаю прыладзе.

Максімальная хуткасць кручэння свердзела залежыць ад дыяметра свердзела і апрацоўваемага матэрыялу. Рэкамендаваныя максімальныя значэнні хуткасці кручэння (аб/мін) для самых простых свердзелаў HSS-R (чорнага коперу) паказаны ў табліцы:

Табліца 4

Матэрыял	Хуткасць рэзання м/мін	Дыяметр свердзела, мм									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Сталь 400 МПа	25	8000	4000	2650	2000	1600	1300	1100	1000	900	800
Сталь 800 МПа	20	6400	3200	2100	1600	1300	1050	900	800	700	630
Сталь легаваная > 1000 МПа	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480
Каляровыя металы	30	9500	4800	3200	2400	1900	1600	1350	1200	1050	950
Пластык	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480

Пры перавышэнне рэкамендаванай хуткасці кручэння і адсутнасці вадкаснага астуджэння рэсурс свердзела разка змяншаецца.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎАННЕ

Кожны раз па заканчэнні работы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылу мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца выдаляць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Надагушчальна выкарыстоўваць для выдалення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента. Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці прылады, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах Elitech.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 5

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ухіленні
Інструмент не ўключаецца	Адсутнічае сілкаванне ад акумулятара	Зарадзіце акумулятар
		Праверце шчыльнасць злучэння акумулятара і інструмента
	Няспраўнасць кантролера або кнопкі ўключэння («пуск»)	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech.
Рухавік пераграваецца	Працяглая работа ў бесперапынным рэжыме	Рабіце перапынкі ў працы
	Хуткасць кручэння вышэй патрабаванай для дадзенага дыяметра свердзла	Выкарыстоўвайце 1-ю хуткасць для працы свердзелам вялікага дыяметра
	Занадта вялікі дыяметр свердла	Выкарыстоўвайце для свідравання іншыя спосабы атрымання адтуліны
	Занадта вялікі дыяметр свердла	Выкарыстоўвайце для свідравання іншыя спосабы атрымання адтуліны

Рухавік працуе, але свердзел/біта не круціцца	Перамыкач хуткасці ссунуты не да ўпора.	Усталяюцьце перамыкач хуткасці ў патрэбнае становішча да ўпора.
	Слабая зацяжка патрона (свердзел/біта пракручваюцца ў патроне)	Зацягніце патрон да ўпора.

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры Elitech.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Інструмент ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Інструмент павінен захоўвацца ў пакаванні вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце інструмент, яго кампаненты і элементы сілкавання разам з бытавым смеццем. Утылізуйце інструмент і элементы сілкавання паводле дзейных правілаў па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦІ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Даныя аб вытворцы, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да Пашпарта вырабу.

14. ГАРАНТИЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу. Спэцыялізу.

Тэрмін службы выраба і камплектавальх усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выкуленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сервісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіраванага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сціпленіўшых, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых удзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых знешніх фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушэнне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапажымага догляду;

- натуральнага зносу перадавальных дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшнення ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотгадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'ніўленне колераў пабегласці, адначасовае выхад з паду спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з паду шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеті паказанаму ў тэбліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, панцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гапо-

вак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наконечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (зацяганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або апаўненне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстававанняў і камплектуючых (стартэры, прывадныя шасцярні, накіравальныя роліі, прывадныя рамяні, копы, гумовыя амаматызатары, ушчыпняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наконечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкараў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Наименно выработу: _____

Модэлі: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штмпм падпісвай арганізацыі:



АДРЬЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўніцца супрацоўнікам сервіснага цэнтру)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выданы: _____

Падпіс кліента: _____

Штмпм падпісвай арганізацыі

АДРЬЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўніцца супрацоўнікам сервіснага цэнтру)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выданы: _____

Падпіс кліента: _____

Штмпм падпісвай арганізацыі

АДРЬЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўніцца супрацоўнікам сервіснага цэнтру)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выданы: _____

Падпіс кліента: _____

Штмпм падпісвай арганізацыі



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз. Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген. Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды. Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ	44
2. МАҚСАТЫ	46
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	46
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ	47
5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ	48
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ	49
7. ПАЙДАЛАНУ	50
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	55
9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӨДІСТЕРІ	56
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ	57
11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ	57
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	57
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР	57
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	57

1. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарық жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтыстардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Электр құралдары жұмыс кезінде жарылғыш шаңды немесе газды тұтандыратын ұшқындарды тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бегде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Аккумуляторлы батарея зарядтағышының ашасы қабырғадағы розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі шығыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымынан тартып зарядтағышты розеткадан ажыратпаңыз немесе зарядтағышты қуат сымынан ұстап алып жүрмеңіз, себебі ол зақымдалады.
- Қуат кабелінің шатаспағанына көз жеткізіңіз. Қуат сымын қыздырғыштарға, өткір жиектерге, майға немесе оны зақымдауы мүмкін қозғалмалы бөліктерге жақын қоймаңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзіңдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Аккумуляторды қоспас бұрын құрал қосқышы өшірулі күйде екеніне көз жеткізіңіз.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын кемекшімен жұмыс жасаңыз.
- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киімеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Құрал шаң жинағыш қосылыстармен жабдықталған болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Аккумулятор құралдарының қауіпсіздік нұсқаулары

- Егер электр құралымен жұмыс істеу кезінде кескіш құралдың жасырын сымдармен жанасу қаупі болса, құралды арнайы оқшауланған бөліктерінен ұстаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде тұрақты күйде болыңыз.
- Биіктікте жұмыс істегенде, төменде адамдардың жоқтығына көз жеткізіңіз.
- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек.
- Бұрғылау жұмыстары аяқталғаннан кейін бірден тескіш тетік пен бөлшектерге қол тигізбеңіз, олар өте ыстық болуы мүмкін.
- Жұмыс саптамаларын (бұрғылар, биталар) мақсатына сай қолданыңыз.
- Электр құралының максималды өнімділігінен асырмаңыз.
- Аккумулятор блогын бөлшектемеңіз.
- Егер аккумулятор блогының жұмыс уақыты айтарлықтай қысқарса, жұмысты дереу тоқтатыңыз. Өйтпесе, блогтың қызып кетуі мүмкін, бұл күйкке немесе тіпті жарылысқа әкелуі мүмкін.
- Аккумулятор блогын құлатып немесе ұрып алмаңыз.
- Аккумулятор блогының контактілерін бір-бірімен тұйықтамаңыз.
- Аккумулятор блогы контактілерін тұйықтауы мүмкін металл заттармен бірге сақтамаңыз.
- Аккумулятор блогына судың немесе жаңбырдың тиюіне жол бермеңіз.
- Аккумулятор блогын температурасы 50°C-қа жететін жерлерде сақтамаңыз.
- Аккумулятор блогын отқа тастамаңыз. Ол жарылуы мүмкін.
- Аккумулятор блогын тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес аккумуляторды кедеге жартыңыз.

Шекті күй көрсеткіштері

Назар аударыңыз! Электр құралын пайдалану кезінде белде шу пайда болса, аккумуляторлық батареяның корпусының зақымдалса немесе электр құралының корпусына механикалық зақым пайда болса, ақаулықты жою үшін электр құралын дереу өшіріп, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

2. МАҚСАТЫ

Аккумуляторлы бұрғы-бұрағыш құралы қара және түсті металдарда, ағаш және оның негізінде жасалған туынды материалдарға (фанера, ДСП, OSB, МДФ және т.б.), түрлі пластиктерге тесік жасауға және бекіткіш орнатуға арналған құрал болып табылады.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	ДА 122СП	ДА 202СП
Коды	E2201.049.XX	E2201.051.XX
Аккумулятор кернеуі, В	12	20
Аккумулятор түрі	Li-Ion ELP	Li-Ion ELP
Айналу жылдамдығы, айн/мин	0-350/1250	0-350/1250
Максималды айналу моменті, Нм	23	30
Ағаш үшін бұрғылау диаметрінің максималды мөлшері, мм	20	32
Металл үшін бұрғылау диаметрінің максималды мөлшері, мм	10	13
Патрон түрі	БЗП	БЗП
Патронды қысу диапазоны, мм	0.8-10	0.8-10
Реверс	бар	бар
Кемескі жарық	бар	бар
Сыртқы өлшемдері, мм	235x195x75	235x195x75
Салмағы, кг	0.9	1.0

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

2-кесте

Модель		ДА 122СЛ	ДА 202СЛ
Коды		E2201.049.XX	E2201.051.XX
Бұрғы-бұрауыш		1	1
Акумулятор 12В/1,5Ач 1215СР (E0911.030.00)	АКБ	2	-
Акумулятор 20В/1,5 Ач 2015СР (E0911.036.00)	АКБ	-	2
Зарядтау құрылғысы 1012Н (E0911.001.00)	ЗУ	1	-
Зарядтау құрылғысы 1820Н (E0911.003.00)	ЗУ	-	1
Белдікке ілуге арналған қыстырғыш		1	1
Төпқұрат		1	1
Кейс		1	1

Ескерту: Жеткізу жиынтығы алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

Назар аударыңыз! Жеткізу жиынтығында берілген қосымша шығыс аксессуарларына (дискілер, бұрғылар, қашаулар, ара пышақтары және т.б.) кепілдік міндеттемелері қолданылмайды. Бұл аксессуарлар қайтаруға және айырбастауға жатпайды.

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – жылдам қысқыш патрон
- 2 – айналым моментін шектейтін ілінісу реттеу сақинасы
- 3 – Айналу жылдамдығын ауыстырып-қосқыш
- 4 – айналу бағытын өзгерткіш (реверс)
- 5 – Тұтқа
- 6 – Белдікке ілуге арналған қыстырғыш
- 7 – Аккумулятор заряд деңгейінің индикаторы
- 8 – Аккумулятор
- 9 – Аккумулятор заряд деңгейін тексеру түймесі
- 10 – Аккумуляторды ажырату түймесі
- 11 – Жарықдиодты жарықтандыру
- 12 – Іске қосу түймесі

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Жаңа аккумулятор толық зарядталмаған. Құралды алғаш пайдаланар алдында аккумуляторды толығымен зарядтау қажет.

Аккумуляторды зарядтау

Аккумуляторға әртүрлі манипуляцияларды жүргізгенде оның контактілеріне қол тигізбеңіз.

Аккумуляторды +10-ден +35 °C температурада зарядтау керек. Аккумулятор 0 °C төмен және +40 °C жоғары температурада зарядтауға мүмкіндік бермейтін температура сенсорымен жабдықталған (қарқынды пайдаланудан кейін аккумулятор тым ыстық болуды қоса есептегенде).

Аккумулятор разрядталған кезде құрал автоматты түрде сәнеді. Құрал айналуын тоқтатады.

8-аккумуляторды (1-сурет) құралдан шығару үшін 10-түймені (1-сурет) басып, аккумуляторды құрылғыдан тартыңыз.

Зарядтау құрылғысын 1 (2-сурет) 230В/50Гц электр желісіне қосыңыз. Зарядтау құрылғысының блоктарындағы жасыл жарық индикаторы жанады.

8-аккумуляторды зарядтау құрылғысының адаптеріне 13 (2-сурет) салыңыз. Қызыл жарық индикаторы жанады, бұл аккумулятордың зарядталып жатқанын көрсетеді. Зарядтау аяқталғаннан кейін қызыл индикатор сөніп, жасыл индикатор жанады.

Зарядтау аяқтағаннан кейін зарядтау құрылғысын электр желісінен ажыратыңыз.

Аккумуляторды құрылғыдан шығарып алыңыз. 10-түймені (2-сурет) басып, аккумуляторды құрылғыдан тартыңыз.

Аккумулятор зарядын тексеру

Аккумулятор корпусындағы 9-түймені (2-сурет) басыңыз. Жарықдиодты индикаторлар 7 (2-сурет) аккумулятор батареясының заряд деңгейін көрсетеді.

Назар аударыңыз! Пайдаланылатын аккумулятор түрі – Li-Ion. Басқа түрдегі аккумуляторларды пайдалануға тыйым салынады.



2-сурет

7. Аккумулятор заряд деңгейінің индикаторлары

8. Аккумулятор

9. Аккумулятор зарядын тексеру түймесі

10. Аккумуляторды ажырату түймесі

11. Зарядтау құрылғысының адаптері

12. Зарядтау құрылғысы

7. ПАЙДАЛАНУ

Іске қосу түймесі

Құралға аккумуляторды орнатпас бұрын, әрқашан 12-түйменің (1-сурет) дұрыс жұмыс істейтініне және оны жіберген кезде "ӨШІРУЛІ" күйіне қайта оралатынына көз жеткізіңіз.

Құралды іске қосу үшін іске қосу түймесін басыңыз. Құралдың айналу жылдамдығы іске қосу түймесіне түсірілген қысымға байланысты артады. Құралдың шпинделін тоқтату үшін іске қосу түймесін жіберіңіз.

Айналу бағытын ауыстырып-қосқыш (реверс)

Бұл құралда айналу бағытын ауыстырып-қосқыш 4 (1-сурет) бар. Шпиндельді сағат тілінің бағытымен бұрау үшін ауыстырып-қосқышты оң жаққа, сағат тіліне қарсы бағытта бұрау үшін сол жаққа жылжытыңыз (3-сурет).

Егер ауыстырып-қосқыш бейтарап (орталық) күйінде болса, іске қосу түймесі бұғатталады.

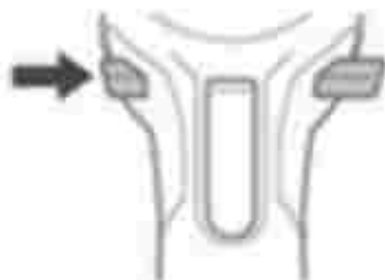
Назар аударыңыз!

-Жұмыс алдында ерқашан айналу бағытын тексеріңіз.

-Айналу бағытын ауыстырып-қосқышты тек құрал толық тоқтағаннан кейін қолданыңыз.

-Құрал толық тоқтамай тұрып айналу бағытын өзгерту оны зақымдауы мүмкін.

-Құралды пайдаланбайтын кезде айналу бағытын ауыстырып-қосқышты ерқашан бейтарап күйге қойыңыз.



Сағат тілімен



Сағат тіліне қарсы



3-сурет

Айналу жылдамдығын ауыстыру қосқышы

Құралдың айналу жылдамдығын өзгерту үшін алдымен құралды тоқтатыңыз, содан кейін айналу жылдамдығын ауыстырып-қосқыш рычагын 3 (1-сурет) "2" күйіне (жоғары жылдамдық) немесе "1" күйіне (төмен жылдамдық) қойыңыз. Құралды пайдаланбас бұрын, ауыстырып-қосқыш рычагының дұрыс күйде тұрғанына көз жеткізіңіз. Қажетті жұмысыңызға сәйкес айналу жылдамдығын таңдаңыз.

Назар аударыңыз!

- Ерқашан жылдамдық қосқышын толығымен дұрыс орынға жылжытыңыз. Егер құрал жұмыс істеп тұрса және жылдамдық ауыстырып-қосқыш рычагы "1" мен "2" арасында болса, бұл құралдың зақымдалуына әкелуі мүмкін.

- Құрал жұмыс істеп тұрған кезде жылдамдық қосқышын пайдаланбаңыз. Бұл құралды зақымдауы мүмкін. Құрал тоқтағаннан кейін ғана қосқышты пайдаланыңыз.

Айналу моментті реттеу

Муфта құралдың патронындағы айналдыру моментін шектейді. Ол 18 реттеу позициясына және бұрғы белгісі бар муфтаны өшіретін позицияға ие. Қажетті мәнді таңдау үшін реттеу сақинасын бұраңыз. 1-ші позицияда (1 саны құрал корпусындағы көрсеткішпен сәйкес келгенде) іске қосу моменті ең аз, ал 18-ші позицияда ең көп.

Ескерту! Муфтадағы моментті реттеу диапазоны диаметрі 2,5 мм-ден 5 мм-ге дейінгі ең танымал бұрандалы бекітпелердің бұзылу моментіне сәйкес келеді. Бұл жұмыс кезінде бекітпенің бұзылуын болдырмау үшін муфтадағы моментті бекітпенің бұзылу моментінен төмен қояға мүмкіндік береді.

Орнату технологиясын (негізгі бөлікте пилоттық тесік және қосылатын бөлікте тесік жасау) сақтау кезінде муфтаны пайдалану кезінде құралдың айналу моменті кез келген ұзындықтағы диаметрі 5 мм-ге дейінгі бекіткіштермен жұмыс істеу үшін жеткілікті.

Бұрауыш битін немесе бұрғыны орнату немесе алу

Назар аударыңыз! Жұмыс жабдығын ауыстыру кезінде құралдың көздейсоқ қосылып кетуін болдырмау үшін іске қосу түймесін бұғаттап, айналу бағытын ауыстырып-қосқышты ортанғы күйге қойыңыз.

Құрал автоматты шпиндельді бұғаттау жүйесімен жабдықталған. Жұмыс жабдығын ауыстыру үшін патронның втулкасын сағат тіліне қарсы бұраңыз. Патронның қысқыш жақтары ашылады. Жабдықты (бұрғыны немесе битті) патронға мүмкіндігінше терең салыңыз. Содан кейін патрон втулкасын сағат тілі бағытына бұраңыз, қысқыш жақтарын қатайтыңыз. Жабдықтың патроннан жұмыс барысында шығып кетпеуі үшін оны мықтап бекітіңіз.

Жарықдиодты жарықтандыру

Құрал 11 жарықдиодты жарықтандырумен (1-сурет) жабдықталған, ол 12 іске қосу түймесі (1-сурет) басылған сайын іске қосылады. Жарық сәулесі жұмыс аймағына бағытталған және оны жарық жеткіліксіз болған кезде жарықтандырады.

Бұрауыш режимінде жұмыс істеу

Бұрауыштың қашауында белгіленген «бит» атауы бар, ол әрі қарай сипаттамада қолданылады.

Қысқа қашауларды (ұзындығы 25 мм) пайдаланған кезде патронға сенімдірек бекітуді және ыңғайлы жұмыс үшін жеткілікті ұзартқышты қамтамасыз ететін қашау ұстағышын пайдалану ұсынылады. Ұзынырақ қашауларды (ұзындығы 50 мм немесе одан да көп) бұрғы патронына тікелей орнатуға болады.

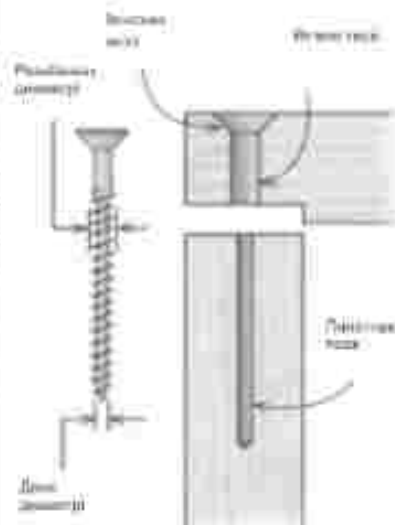
Биттің түрі мен өлшемі (саны) бекіткіштің басына сәйкес келуі керек. Әйтпесе, қажетті моментті бекіткішке беру мүмкін болмайды, қашау бекіткішпен ажыратылуы мүмкін және биттің немесе бекіткіштің басының зақымдану мүмкіндігі бар.

Құрал 1 жылдамдықта (жылдамдық қосқышында «1» деп белгіленген) бекіткіштерді орнату үшін қажетті моментті шығарады. Диаметрі 3 мм-ден аз бекіткіштер жоғары айналу моментін қажет етпейді, сондықтан оларды орнату үшін 2-жылдамдықты (жылдамдық қосқышында «2» деп белгіленген) пайдалануға болады.

Сенімді қосылымды жасау үшін, бекіткіштерді орнатпас бұрын, қосылатын бөліктерде тесіктерді дайындау керек: негізгі бөліктегі пилоттық тесіктер, қосылған бөліктің тесіктері арқылы. Төменде бекіткіштің диаметріне байланысты тесік өлшемдері (мм) бойынша ұсыныстар берілген:

3-кесте

Бекіткіштер	Ұшқыш тесік	Өтпелі тесік	Есептегіш
Ø 2,5	1,6	2,8	8,4
Ø 2,8	1,8	3,0	8,4
Ø 3,2	2,0	3,5	8,0
Ø 3,5	2,4	4,0	8,0
Ø 3,8	2,4	4,2	8,0
Ø 4,2	2,8	4,5	9,5
Ø 4,5	3,2	4,8	9,5
Ø 4,8	3,2	5,0	11,1
Ø 5,5	3,6	6,0	11,1
Таңдау әдісі	Дене диаметріне тең	Жіптің диаметрінен сәл үлкенірек	Бастың диаметрінен сәл үлкенірек



4-сурет

Бөлшектердің туралануын сақтау үшін алдымен пилоттық тесік бұрғыланады.

Содан кейін бекітілген бөлікте өтпелі тесік бұрғыланады және шұңғылшамен бекітіледі.

Бекіткіштің ұзындығы (бұранда немесе ездігінен бұрап тұратын бұранда) бекіткіштің ұзындығының кем дегенде 2/3 бөлігі негізгі бөлікте болатындай етіп таңдалады.

Қатты ағашпен жұмыс істегенде, ұшқыштың және тесіктердің диаметрлерін 0,2-0,4 мм-ге арттыру керек.

Ескерту! Ағашқа арналған бұрғылар диаметрі 3 мм-ден аз және 0,1 мм қадаммен шығарылмайды. Сондықтан бастапқы тесік жасау үшін металға арналған бұрғы қолданылады.

Бұрандаларды немесе қосылыстарды бөліктің шетіне жақын қолданған кезде, бұл технологияны сақтау қажет және бекіткіштердің зақымдануын және бөліктің жарылуын болдырмауға мүмкіндік береді.

Осы технологияны сақтай отырып, 1-ден 18-ге дейінгі моментті шектеу үшін ілінісу позицияларында жеткілікті момент бар. Муфта крутящий моментті бекіткіштің бұзылу сәтінен аз шектеуге және жұмыс кезінде оның сыну мүмкіндігін болдырмауға мүмкіндік береді.

Бұрғылау

Бұрғылау үшін муфтаның моментті шектеу реттеу сақинасын орнына қойыңыз бұрғылау (бұрғылау белгішесімен). Бұл позицияда муфта өшіріледі және патрондағы айналдыру моменті шектелмейді. Айналу бағытын ауыстырып-қосқышты тікелей айналу позициясына қойыңыз.

Ағашқа бұрғылау

Ағашта бұрғылау кезінде бағыттаушы бұрандамен жабдықталған ағаш бұрғыларын пайдалану арқылы жақсы нәтижеге қол жеткізіледі. Бағыттаушы бұранда Бұрғылауды өңделетін бөлікте ұстау арқылы бұрғылауды жеңілдетеді.

Металл бұрғылау

Болатты бұрғылау кезінде майлауды қолдану қажет. Мамандандырылған майлау материалдары болмаған жағдайда WD 40, кез-келген техникалық майды қолдануға болады. Майлауды қолданбай болатты бұрғылау бұрғылау ресурсын күрт төмендетеді.

Бұрғылаудың айналу жылдамдығы Болаттың түріне (маркасына) және бұрғылау диаметріне байланысты. Болат неғұрлым берік болса, айналу жылдамдығы соғұрлым төмен болуы керек. Нақты мәндерді металлі өңдеу нұсқаулығынан көруге болады.

Бұрғылау басталған кезде бұрғылаудың сырғып кетуіне жол бермеу үшін бұрғылау нүктесінде ерек пен балғамен ойық жасаңыз. Бұрғылау үшін еректен белгіге салыңыз да, бұрғылауды бастаңыз.

Егер бұрғылау орнында тат болса, оны алып тастау қажет. Диаметрі 6 мм-ден үлкен тесік жасау кезінде диаметрі 2 мм-ден аз бастапқы тесік жасау қажет.

Назар аударыңыз!

Құралға шамадан тыс қысым жасау бұрғылау процесін жылдамдатпайды. Керісінше, шамадан тыс қысым бұрғы ұшының зақымдалуына, құралдың өнімділігінің төмендеуіне және оның қызмет ету мерзімінің қысқаруына әкеледі. Бұрғы материалдан шыға бастағанда, кері жағында қылтанақтың пайда болуынан қарсылық күрт артады, бұл құбылысты өтеу үшін құралдан айтарлықтай айналдыру моменті талап етіледі. Құралды мықтап ұстап, бұрғы өңделіп жатқан материалдан өте бастағанда абай болыңыз. Осы сәтте қозғалтқыш қысқа

мерзімді шамадан тыс жүктемеге ұшырайды (әдетте 1 секундтан аспайды), бұл кезде айтарлықтай айналдыру моменті пайда болуы мүмкін. Егер жүктеме уақыты ұлғайса, қозғалтқыш істен шығу қаупі артады. Бұл ақау көпілдікке жатпайды.

Егер бұрғы тұрып қалса, оны кері айналдыруға (реверске) ауыстыру арқылы оңай алып тастауға болады. Алайда құрал кері бағытта тым тез айналуы мүмкін, сондықтан оны мықтап ұстаңыз.

Кішкентай өңделетін бөлшектерді әрдайым қысқыш немесе ұқсас бекіту құрылғысына бекітіңіз.

Бұрғылаудың максималды айналу жылдамдығы бұрғы диаметріне және өңделетін материалға байланысты. Ең қарапайым HSS-R бұрғылары (қара) үшін ұсынылған максималды айналу жылдамдығы (айн/мин) кестеде көрсетілген:

4-кесте

Материал	Кесу жылдамдығы м/мин	Бұрғы диаметрі, мм									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Болат 400 МПа	25	8000	4000	2650	2000	1600	1300	1100	1000	900	800
Болат 800 МПа	20	6400	3200	2100	1600	1300	1050	900	800	700	630
Легирленген болат > 1000 МПа	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480
Түсті металлургия	30	9500	4800	3200	2400	1900	1600	1350	1200	1050	950
Пластмасса	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480

Ұсынылған айналу жылдамдығынан асып кету және сұйықтықты салқындатудың болмауы бұрғының қызмет ету мерзімін күрт қысқартады.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Өр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін. Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеуді тек Elitech мамандандырылған сервис орталықтарында жүргізу керек.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӨДІСТЕРІ

5-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Құрал қосылмайды	Аккумулятордан қуаттың болмауы	Аккумуляторды зарядтаңыз Аккумулятор мен құралдың қосылу тығыздығын тексеріңіз
	Контроллер немесе іске қосу түймесінің (іске қосу) ақауы	Elitech сервис орталығына хабарласыңыз
Қозғалтқыш қызып кетеді	Ұзақ үздіксіз жұмыс істеген	Жұмыс ортасында үзіліс жасап тұрыңыз
	Айналу жылдамдығы берілген бұрғы диаметрі үшін талап етілетіннен жоғары	Үлкен диаметрлі бұрғылар үшін 1-ші жылдамдықты пайдаланыңыз
	Бұрғы диаметрі тым үлкен	Тесіктерді бұрғылау үшін басқа өдістерді қолданыңыз
	Бұрғы өткірлігін жоғалтты	Бұрғыны қайраңыз немесе ауыстырыңыз
Қозғалтқыш жұмыс істейді, бірақ бұрғы/бит айнамайды	Жылдамдық қосқышы толығымен қозғалмайды	Жылдамдық қосқышын тоқтағанша қажетті күйге қойыңыз.
	Патроны әлсіз қатайтылған (бұрғы/бит патронда айналады)	Патроны тоқтағанша қатайтыңыз.

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек Elitech.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Өндірушінің қаптамасындағы құралын жабық кәліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) кәліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды, оның бөлшектерін және батареяларды тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес көдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық санатқа жатады. Қызмет ету мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы мәліметтер, сертификат немесе декларация туралы мәліметтер, сондай-ақ шығарылған күні туралы ақпарат Өнім төлқұжатының 1-ші қосымшасында көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлқұжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Келілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Келілдік қызмет көрсету келесі көмшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалар тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуу, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөлшектерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;

- мотосағат өсептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы;

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкiрдiң төгершілігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның торптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы;

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, бөлбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкел соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жағуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар карттеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікті, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, ілінкестер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дөңкерлеу аспауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), дінгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу;

Кепілдік қолданылмайды:

- Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;
- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Модель: _____

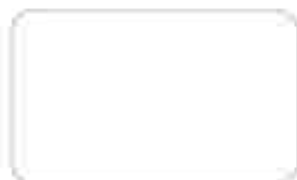
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен тоқтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Тапсырыс-өнімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығымен тоқтырылады

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен тоқтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Тапсырыс-өнімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығымен тоқтырылады

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен тоқтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Тапсырыс-өнімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығымен тоқтырылады

ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴԻ

Մեր խորհին շնորհակալություն ենք հայտնում Ձեզ՝ Էլիտեկի (ELITECH) արտադրանքն ընտրելու համար: Ձեզ խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կադդալ այս ձեռնարկը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման հրահանգներին:

Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է ձեռնարկի թողարկման պահին առկա տեխնիկական ընութագրերի վրա:

Այս վկայականը պարունակում է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ և քավարար տեղեկատվություն:

ՔՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՒՆԵՐ.....	64
2. ՆՊԱՏԱԿԸ.....	66
3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲԵՆԻԹԱԳԻՐ.....	66
4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ.....	67
5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ.....	68
6. ԱՇԽԱՏԱՆԵԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ.....	69
7. ՀԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ.....	70
8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍՍԱՐԿՈՒՄ.....	76
9. ՀԱՐԱԿՈՐ ԱՆՍԱՐԲՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ	
և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՅԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ.....	77
10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱԳԵՍՏԱԿՈՐՈՒՄ.....	78
11. ՕՏԱՐՈՒՄ.....	78
12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ.....	78
13. ՏՎԹԱՆՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՍՈՒԾՈՂԻ	
և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ ԴԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և	
ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՍՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ.....	78
14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱԿՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ.....	78

1. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործե՞ք գործիքը պայթյունակտանելի հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթյունի և փոշու կամ գազերի բռնկման:

- Երեխաներին, կողմակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահե՛ք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի ջեղվե՛ք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվե՛ք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Գործիքը մի ենթարկե՛ք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանե՛ք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղավորե՛ք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվե՛ք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահե՛ք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնց կարող են վնասել այն:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատե՛ք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգնած եք, ակոհոյի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործե՛ք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրե՛ք գործիքը: Նախքան մարտկոցը միացնելը, համոզվե՛ք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրե՛ք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանայինները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանայինները, որոնց միացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանե՛ք կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվե՛ք, որ այն ապահով կեղավով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատե՛ք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հազնվիր պատշաճ կեդրով: Մի հազեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մագերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկույի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ամփաշման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Տեխնիկական անվտանգության կանոններ մարտկոցային գործիքների համար

- Եթե էլեկտրական գործիքի հետ աշխատելիս վտանգ կա, որ կտիրոջ գործիքը շփվի թաքնված էլեկտրագծերի հետ, գործիքը հեռու պահեք հատուկ մշակված մեկուսացված մակերեսներից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս ստանձնեք կայուն դիրք:

- Բարձրության վրա աշխատելիս համոզվեք, որ ներքևում մարդիկ չկան:

- Ձեռքերը պետք է ակառուկ հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից:

- Հորատման աշխատանքների ավարտից անմիջապես հետո մի դիպեք գայլիկոնին և մասերին, որանք կարող են շատ տաք լինել:

- Օգտագործեք աշխատանքային վարդակներ (փորվածքներ) ըստ նպատակի:

- Մի գերազանցեք էլեկտրական գործիքների առավելագույն արտադրողականությունը:

- Մի անպահանջեք ակումուլյատորային բլոկը:

- Եթե ակումուլյատորային բլոկի աշխատանքային ժամանակը զգալիորեն կրճատվել է, անմիջապես դադարեցրեք աշխատանքը: Հակառակ դեպքում, բլոկը կարող է գերտաքանալ, ինչը հանգեցնում է այրվածքների կամ նույնիսկ պայթյունի:

- Մի գցեք կամ հարվածեք ակումուլյատորային բլոկը:

- Մի փակեք ակումուլյատորային բլոկի կոնտակտները միմյանց հետ:

- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը մետաղական առարկաներով, որոնք կարող են փակել ակումուլյատորի կոնտակտները:

- Թույլ մի տվեք, որ ջուր կամ անծրև թափվի ակումուլյատորային բլոկի վրա:

- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը այն վայրերում, որտեղ ջերմաստիճանը կարող է հասնել 50°C:

- Մի նետեք ակումուլյատորային բլոկը կրակի մեջ: Այն կարող է պայթել:

- Ղեն մի նետեք ակումուլյատորային մարտկոցը կենցաղային աղբի հետ միասին:

Հեռացրեք ակումուլյատորային մարտկոցը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, ակումուլատորային մարտկոցի կորպուսի վնաս, էլեկտրական գործիքի կորպուսի մեխանիկական վնաս է առաջանում, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

2. ՆՊԱՏԱԿԸ

Մարտկոցային պտուտակահանը նախատեսված է սև և գունավոր մետաղների, փայտի և դրա հիման վրա ստացված նյութերի (նրբատախտակ, ԴՄՊ, OSB, ՄՂՖ և այլն), տարբեր տեսակի պլաստիկի և ամրացումների տեղադրման համար անցքեր հորատելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՌԵԼԼԵՐ	DA 122СП	DA 202СП
Կոդ	E2201.049.XX	E2201.051.XX
Ակումուլատորի լարումը, Վ	12	20
Ակումուլատորի տեսակը	Li-Ion ELP	Li-Ion ELP
Պտտման արագություն, պտտ/ր	0-350/1250	0-350/1250
Առավելագույն ոլորող գործիւ, Նմ	23	30
Հորատման առավելագույն տրամագիծը (փայտ), մմ	20	32
Հորատման առավելագույն տրամագիծը (մետաղ), մմ	10	13
Դակի տեսակը	БЗП	БЗП
Փամփուշտի սեղմման միջակայք, մմ	0.8-10	0.8-10
Ունեւրս	կա	կա
Լուսավորություն	կա	կա
Ընդիւնուր չափերը, մմ	235x195x75	235x195x75
Զաշը նետուռ, կգ	0.9	1.0

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Աղյուսակ 2

Մոդել	DA 122CP	DA 202CP
Կոդ	E2201.049.XX	E2201.051.XX
Գայլիկոն-պտուտակահամ	1	1
Ակումուլյատոր 12Վ/1,5Աժ AKB 1215CP (E0911.030.00)	2	-
Ակումուլյատոր 20Վ/1,5 Աժ AKB 2015CP (E0911.038.00)	-	2
Լիցքավորիչ սարք 3Y 1012H (E0911.001.00)	1	-
Լիցքավորիչ սարք 3Y 1820H (E0911.003.00)	-	1
Գուռու վրա կեռիկ	1	1
Մեծնագիր	1	1
Զեյս	1	1

Նշում Առաքման փաթեթը կարող է փոփոխվել առանց նախնական ծանուցման:

Ուշադրություն! Կոմպլեկտում մատակարարվող լրացուցիչ ծախսվող պարագաների (սկավառակներ, շաղափներ, բուրեղ, կտավներ և այլն) վրա երաշխիքային պարտավորությունները չեն տարածվում: Տվյալ պարագաները փոխանակման և վերադարձման ենթակա չեն:

5. ԴԻՉԱՑՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



Նկ. 1

- 1 - արագ սեղմվող փափուկ
- 2 - Ոլորող մոմենտի սահմանափակման մոֆտայի կարգավորման ռդակ
- 3 - պտտման արագության հոսանքափոխիչ
- 4 - Պտտման ուղղության հոսանքափոխիչ (հակադարձ)
- 5 - բռնակ
- 6 - զոտու վրա կեռիկ
- 7 - ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակի ցուցիչ
- 8 - ակումուլյատոր
- 9 - ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակի ստուգման կոճակ
- 10 - ակումուլյատորի ապակողպման կոճակ
- 11 - լուսադիոդային լուսավորություն
- 12 - մեկնարկի կոճակ

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ուշադրություն! Նոր մարտկոցը լիովին լիցքավորված չէ: Գործիքը առաջին անգամ օգտագործելուց առաջ անհրաժեշտ է ամբողջությամբ լիցքավորել մարտկոցը:

Մարտկոցի լիցքավորում

Մարտկոցի հետ տաքեղեմ մանիպուլյացիաներ կատարելիս մի դիպչեք դրա կոնտակտներին:

Ակումուլյատորի լիցքավորումը պետք է իրականացվի $+10^{\circ}\text{C}$ -ից $+35^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում: Ակումուլյատորը հագեցած է ջերմաստիճանի սենսորով, որը թույլ չի տա լիցքավորվել 0°C -ից ցածր և $+40^{\circ}\text{C}$ -ից բարձր ջերմաստիճանում (ներառյալ շատ տաք ակումուլյատորը ինտենսիվ աշխատանքից հետո):

Երբ մարտկոցը լիցքաթափված է, գործիքը ավտոմատ կերպով անջատվում է: Գործիքը դադարում է պտտվել:

Հանեք մարտկոցը 8 (նկ. 1) սարքից՝ սեղմելով մարտկոցի ապակիղալման կոճակը 10 (նկ. 1) և մարտկոցը սարքից քաշելով:

Միացրեք լիցքավորիչը 1 (նկ. 2) 230V/50Hz էլեկտրական ցանցին: Լիցքավորիչի էլեկտրամատակարարման վրա կանաչ ինդիկատորի լույսը կվառվի:

Տեղադրեք 8 մարտկոցը լիցքավորիչի ադապտերի մեջ 13 (նկ. 2):

Լիցքավորիչ սարքի էլեկտրամատակարարման վրա կարմիր լույսը կվառվի՝ ցույց տալով, որ մարտկոցը լիցքավորման գործընթացում է:

Լիցքավորումն ավարտելուց հետո կարմիր լույսը կմարի, և կանաչ լույսը կվառվի:

Լիցքավորումն ավարտելուց հետո անջատեք լիցքավորիչը էլեկտրական ցանցից:

Հանեք մարտկոցը սարքից՝ սեղմելով մարտկոցի ապակիղալման կոճակը 10 (նկ. 2) և մարտկոցը սարքից քաշելով:

Ակումուլյատորի լիցքավորման ստուգում

Սեղմեք ակումուլյատորի լիցքավորման ստուգման կոճակը 9 (նկ. 2), որը գտնվում է ակումուլյատորի կորպուսի վրա: 7 լուսադիոդ ցուցանիշները (նկ. 2) կնշեն ակումուլյատորային մարտկոցի լիցքավորման մակարդակը:

Ուշադրություն! Օգտագործվող Li-Ion ակումուլյատորի տեսակը: Արգելվում է օգտագործել այլ տեսակի ակումուլյատորներ:



Նկ. 2

- 7. Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակի ինդիկատորներ
- 8. Ակումուլյատոր
- 9. Ակումուլյատորի լիցքավորման ստուգման կոճակ
- 10. Ակումուլյատորի ապակեղպման կոճակ
- 13. Լիցքավորիչ սարքի ադապտեր
- 14. Լիցքավորիչ սարք

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Մեկնարկի կոճակ

Նախքան ակումուլյատորը գործիքի մեջ դնելը, միշտ ստուգեք, որ մեկնարկի կոճակը 12 (Նկ. 1) պատշաճ կերպով աշխատում է և բաց թողնելու դեպքում վերադառնում է "անջատված" դիրքի:

Գործիքը գործարկելու համար պարզապես սեղմեք մեկնարկի կոճակը: Գործիքի արագությունը մեծանում է, երբ մեկնարկի կոճակի վրա ճնշումը մեծանում է: Բաց թողեք մեկնարկի կոճակը՝ գործիքի տևակի պատումը դադարեցնելու համար:

Ռոտացիայի ուղղության անջատիչ (ռևերս)

Այս գործիքը ունի ռոտացիայի ուղղության անջատիչ 4 (Նկ. 1): Առնակը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ պտտելու/պտտելու համար սեղմեք աջ կողմում գտնվող անջատիչը, ծախ կողմում՝ ժամացույցի հակառակ կողմում (Նկ. 3):

Երբ ռոտացիայի ուղղության անջատիչը գտնվում է չեզոք (միջին) դիրքում, մեկնարկի կոճակը կողպված է:

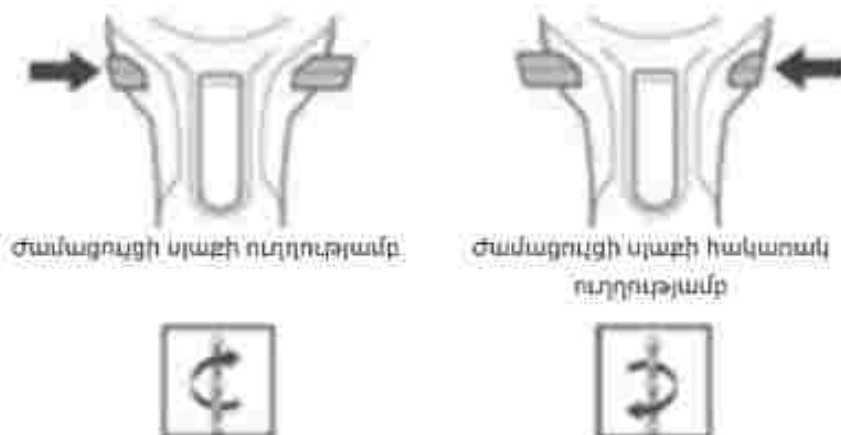
Ուշադրություն

- Աշխատանքից առաջ միշտ ստուգեք պտտման ուղղությունը:

Օգտագործեք պտտման ուղղության անջատիչը միայն գործիքը ամբողջությամբ դադարեցնելուց հետո:

- Պտտման ուղղությունը փոխելը, մինչ գործիքի ամբողջությամբ կանգ առնելը, կարող է վնասել այն:

- Եթե գործիքը չի օգտագործվում, միշտ պտտման ուղղության անջատիչը տեղափոխեք չեզոք դիրքի:



Նկ. 3

Պտտման արագության անջատիչ

Գործիքի պտտման արագությունը փոխելու համար նախ կանգնեցրեք գործիքը, ապա տեղափոխեք լծակը պտտման արագությունը փոխելու համար 3 (Նկ. 1) "2" դիրքի՝ բարձր արագության համար կամ "1" դիրքի ցածր արագության համար: Շահագործելուց առաջ համոզվեք, որ արագության փոխման լծակը տեղադրված է պատշաճ դիրքի: Օգտագործեք պատշաճ պտտման արագություն Ձեր աշխատանքի համար:

Ուշադրություն

- Միշտ պտտման արագության փոփոխության անջատիչը ամբողջությամբ տեղափոխեք ճիշտ դիրքի: Եթե դուք աշխատում եք գործիքի հետ, և արագության փոփոխության անջատիչը գտնվում է "1" և "2" նշումների միջև, ընկած հատվածում, դա կարող է վնասել գործիքը:

- Մի օգտագործեք արագության անջատիչը, երբ գործիքը աշխատում է: Սա կարող է վնասել գործիքը: Օգտագործեք անջատիչը միայն գործիքը դադարեցնելուց հետո:

Ոլորող մոմենտի ճշգրտում

Կցորդիչը սահմանափակում է ոլորող մոմենտը գործիչի փամփուշտի վրա, ունի 18 կարգավորման դիրք և գայիկոնի պատկերակով դիրք, որտեղ կցորդիչն անջատվում է Կարգավորման օղակը պտտելով՝ կարող եք ընտրել պահանջվող արժեքը: 1 – ին դիրքում (երբ թիվ 1-ը զուգորդվում է կորպուսի ցուցիչի հետ) գործարկման պահից նվազագույն է 18-ի դիրքում առավելագույն:

Նշում! Կցորդիչի վրա ոլորող մոմենտի ճշգրտման միջակայքը համապատասխանում է 2,5-ից 5 մմ տրամագծով թելերով ամրացումների ամենատարածված տեսակների կործանարար մոմենտին, ինչը թույլ է տալիս կցորդիչի վրա մոմենտ սահմանել ավելի քիչ քան ամրացումների կործանարար մոմենտը և կանխել դրա ոչնչացումը շահագործման ընթացքում:

Եթե \ u200b \ u200b u200b համապատասխանում եք տեղադրման տեխնոլոգիային (հիմնական մասում փորձնական անցք ստեղծելը և կցված մասում անցքով անցք ստեղծելը), կցորդիչ օգտագործելիս գործիչի ոլորող մոմենտը բավարար է ցանկացած երկարության մինչև 5 մմ տրամագծով ամրացումների հետ աշխատելու համար:

Պտուտակահանի բիթի կամ գայիկոնի տեղադրում կամ հեռացում

Ուշադրություն! Գործիչի պատահական միացումը կանխելու համար, լախքան աշխատանքային սարքավորման փոխարինելը, կողպեք մեկնարկի կոճակը՝ պտտման ուղղության անջատիչը տեղափոխելով միջին դիրքի:

Գործիչը հագեցած է սոնակի ավտոմատ արգելափակմամբ: Աշխատանքային սարքավորումը փոխարինելու համար պտտեք փամփուշտի սոնակայն ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ: Փամփուշտի սեղմիչ ճանկիկները ցրվելու են: Տեղադրեք սոնակը (գայիկոնը կամ բիթը) սեղմիչի մեջ, որքան հնարավոր է խորը: Այնուհետև պտտեք փամփուշտի սոնակայն ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ՝ փամփուշտի ճանկիկները ձգելու համար: Ամուր սեղմեք կցամասը փամփուշտի մեջ, որպեսզի շահագործման ընթացքում այն չթռչի փամփուշտից:

Լեղ լուսավորություն

Գործիչը հագեցած է 11 լուսադիր լուսավորությամբ (նկ. 1), որն ակտիվանում է ամեն անգամ, երբ մեկնարկի կոճակը սեղմվում է 12 (նկ. 1): Լույսի ճառագայթը ուղղված է դեպի աշխատանքային տարածք և լուսավորում է այն անբավարար լույսի ներքո:

Աշխատանք պտուտակահանի ռեժիմով

Պտուտակահանի գլխադիրն ունի հաստատված “քիթ” անվանումը, որը հետագայում կօգտագործվի նկարագրությունում

Կարճ քիթեր օգտագործելիս (25 մմ երկարությամբ) խորհուրդ է տրվում օգտագործել քիթի ամրակ, որն ապահովում է փամփուշտի ալվեյի հուսալի ամրացում և քիթի բավարար հասանելիություն՝ հարմարավետ աշխատանքի համար: Ալվեյի երկար քիթերը (50 մմ կամ ալվեյի երկարություն) կարող են տեղադրվել անսխալաբեռ զայլիկոսի փամփուշտի մեջ:

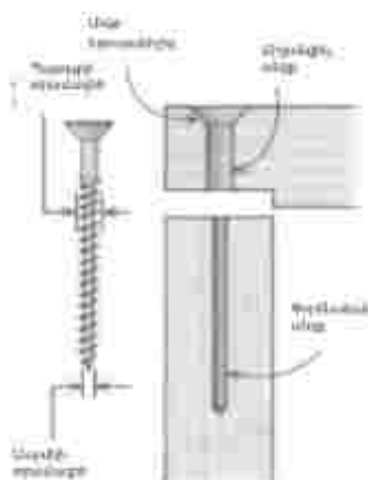
Քիթի տեսակը և չափը (համարը) պետք է համապատասխանեն ամրացումների գլխին: Հակառակ դեպքում հնարավոր չի լինի անհրաժեշտ ոլորող մոմենտը փոխանցել ամրակներին, քիթը կարող է դուրս գալ ամրացումների հետ կապվելուց, և կա քիթի կամ ամրացումների գլխի վնասման հավանականություն:

Ամրացումների տեղադրման համար անհրաժեշտ ոլորող մոմենտը գործիքը տալիս է 1-ին արագությամբ (արագության անջատիչի վրա “1” նշում): 3 մմ-ից պակաս տրամագծով ամրացումները չեն պահանջում բարձր ոլորող մոմենտ, ուստի այն տեղադրելու համար կարող է օգտագործվել 2-րդ արագություն (արագության անջատիչի վրա “2” նշում):

Հուսալի կապ ստեղծելու համար, նախքան ամրացնողը տեղադրելը, միացվող մասերում պետք է պատրաստվեն անցքեր՝ փորձնական հիմնական մասում, կցվող մասում՝ միջանցիկ: Ստորև ներկայացված են անցքերի չափի վերաբերյալ առաջարկությունները (մմ-ով)՝ կախված ամրացումների տրամագծից

Աղյուսակ 3

Ամրացում	Փորձնական անցք	Միջանցիկ անցք	Եզրային անցք
Ø 2,5	1,6	2,8	6,4
Ø 2,8	1,6	3,0	6,4
Ø 3,2	2,0	3,5	8,0
Ø 3,5	2,4	4,0	8,0
Ø 3,8	2,4	4,2	8,0
Ø 4,2	2,8	4,5	9,5
Ø 4,5	3,2	4,8	9,5
Ø 4,8	3,2	5,0	11,1
Ø 5,5	3,6	6,0	11,1
Ընտրության մեթոդ	Հավասար մարմնի տրամագծին	Պարույրի տրամագծից մի փոքր ավելին	Գլխի տրամագծից մի փոքր ավելին



Նկ. 4

Նախ շաղափվում է փորձնական անցքը՝ դետալների մանրամասն համապատասխանությունը պահպանելու համար:

Այնուհետև կցվող մասում շաղափվում է անցք և կատարվում է դրա եզրաշաղկապումը:

Ամրացումների երկարությունը (ինքնահպման պտուտակ կամ պտուտազամ) ընտրվում է այնպես, որ հիմնական մասում լինի ամրացումների երկարության առնչված $2/3$ -ը:

Կոշտ փայտի հետ աշխատելիս փորձնական և միջանցիկ անցքերի տրամագծերը պետք է ավելացվեն $0,2-0,4$ մմ-ով:

Նշում! Փայտի գայլիկոնները չեն արտադրվում 3 մմ-ից պակաս տրամագծով և $0,1$ մմ բարձրությամբ, ուստի փորձնական անցք ստանալու համար օգտագործվում է մետաղի գայլիկոն:

Մասի եզրին մոտ պտուտազամեր կամ կապեր օգտագործելիս այս տեխնոլոգիայի համապատասխանությունը պարտադիր է և թույլ է տալիս բացառել ամրացումների վնասումը և դետալի ճաքերը:

Եթե այս տեխնոլոգիան պահպանվում է, ապա ուրորդ մոմենտը բավարար է 1 -ից 18 -ի ուրորդ մոմենտի սահմանափակման կցորդիչի դիզեյնում: Կցորդիչը թույլ է տալիս սահմանափակել ուրորդ մոմենտը պակաս, քան ամրացումների ոչնչացման պահը և բացառել աշխատանքի ընթացքում դրա կոտրման հնարավորությունը:

Ճաղափում

Հորատման համար Տեղադրեք ուրորդ մոմենտի սահմանափակման կցորդիչի կարգավորիչ օղակը դիրքի վրա հորատում (հորատման պատկերակով): Այս դիրքում կցորդիչն անջատված է և չի սահմանափակում պտտող մոմենտը փամփուշտի վրա: Պտտման ուղղության անջատիչը տեղափոխեք ուղիղ պտտման դիրքի:

Փայտի հորատում

Փայտի մեջ հորատելիս լավագույն արդյունքները ձեռք են բերվում ուղեցույցի պտուտակով հագեցած փայտի փորվածքներ օգտագործելիս: Ուղեցույցի պտուտակը հեշտացնում է հորատումը՝ հորատումը պահելով աշխատանքային կտրորի մեջ:

Մետաղի հորատում

Պողպատե հորատելիս ցանկյալ օգտագործելը պարտադիր է մասնագիտացված քսովների բացակայության դեպքում կարող եք օգտագործել WD 40, քանկացած տեխնիկական յուղ: Առանց ցանկյալ օգտագործելու պողպատի հորատումը կտրուկ նվազեցնում է հորատման ռեսուրսը:

Հորատման պտտման արագությունը կախված է պողպատի տեսակից (դասարանից) և հորատման տրամագծից: Որքան ուժեղ է պողպատը, այնքան ցածր պետք է լինի պտտման արագությունը: Հատուկ աղծեքները կարելի է գտնել մետաղամշակման ուղեցույցում:

Հորատման սկզբում փորվածքը սահեցուց խոսափելու համար հորատման կետում փորեք փորվածք * օգտագործելով միջուկ և մուրճ: Տեղադրեք փորվածքի կետը միջուկի եշանի մեջ և սկսեք հորատել:

Եթե հորատման վայրում ժանգ կա, այն պետք է հեռացվի:

6 մմ-ից ավելի տրամագծով անցք փորելիս պահանջվում է փորձնական անցք պատրաստել 2 անգամ փոքր տրամագծով:

Ուշադրություն!

Գործիքը չափազանց սեղմելը չի արագացնի հորատումը: Իրականում, չափազանց մեծ ճնշումը միայն կվնասի ձեր գայլիկոնի ծայրը: Կնվագեցնի գործիքի աշխատանքը և կնվազեցնի դրա ծառայության տևողությունը: Երբ փորվածքը սկսում է դուրս գալ նյութից հետևի կողմից, դիմադրությունը նորոպ մեծանում է առաջացած փորվածքի պատճառով, և այդ ազդեցությունը փոխադրվում է համար գործիքից պահանջվում է զգալի ուղորդ մոմենտ: Գործիքը ամուր պահեք և զգուշ եղեք, երբ գայլիկոնը սկսում է անցնել մշակվող կտորի միջով: Այս պահին շարժիչը զգում է կարճաժամկետ ծանրաբեռնվածություն (սովորաբար ոչ ավելի, քան 1 վայրկյան), որի ընթացքում այն կարող է ստեղծել զգալի ուղորդ մոմենտ: Գերբեռնվածության ժամանակի ավելանալիս, շարժիչը խափանելու վտանգ կա: Այս տեսակի փչացումը չի ընկնում երաշխիքի տակ:

Խրված գայլիկոնը կարելի է հանել * պարզապես շրջվելով դեպի հակադարձ ժուռնցիկ (ռևերս): Այնուամենայնիվ, գործիքը կարող է շատ արագ շրջվել հակառակ ուղղությամբ, այն ամուր պահեք:

Միշտ ամրացրեք փոքր աշխատանքային մասերը մասնակի կամ նմանատիպ սեղմիչ սարքի մեջ:

Միշտ ամրացրեք փոքր աշխատանքային կտորները անցքում կամ նմանատիպ սեղմիչով:

Գայլիկոնի պտտման առավելագույն արագությունը կախված է գայլիկոնի տրամագծից և մշակվող նյութից: HSS-R (սև գույնի) ամենապարզ փորվածքների համար պտտման:

Լյուք	Կտրված արագ լայն մ / րոպե	Գալլիկոնի տրամագիծը, մմ									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Պողպատ 400 ՄՊա	25	8000	4000	2650	2000	1600	1300	1100	1000	900	800
Պողպատ 800 ՄՊա	20	6400	3200	2100	1600	1300	1050	900	800	700	630
Լեզիրված պողպատ > 1000 ՄՊա	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480
Գուն ավոր մետ աղկեր	30	9500	4800	3200	2400	1900	1600	1350	1200	1050	950
Պլաստիկ	15	4800	2400	1600	1200	950	800	700	600	530	480

Առաջարկվող պտտման արագության գերազանցման և հեղուկ սառեցման բացակայության դեպքում, հորատման ռետուսը կտրուկ նվազում է:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորիւրդ է տրվում գործիքի և օդափոխիչները մաքրել կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռնոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորիւրդ է տրվում վերացնել օժառաջի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Անթույլատրելի է օգտագործել լուծիչներ՝ աղտոտիչները վերացնելու համար՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է վնասել գործիքը:

Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի Elltech մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀԱՄԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 5

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերականգնողական գործողություն
Գործիքը չի միանում	Ակումուլյատորի իզոթությունը բացակայում է	Լիցքավորեք ակումուլյատորը
		Ստուգեք ակումուլյատորի և գործիքի միացման միացումը
	Վերահսկիչի կամ իոսանցի կոճակի անսարքություն ("մեկնարկ")	Դիմեք Elitech սպասարկման կենտրոն:
Շարժիչը զերտացանում է	Շարունակական աշխատանքը շարունակական ռեժիմում	Ընդմիջումներ կատարեք աշխատանքից
	Պտտման արագությունը ավելի բարձր է, քան պահանջվում է տվյալ շաղափի տրամագծի համար	Օգտագործեք 1-ին արագությունը մեծ տրամագծով փորվածքով աշխատելու համար
	Հորատանցքի տրամագիծը չափազանց մեծ է	Հորատման համար օգտագործեք անցք ստանալու այլ եղանակներ
	Գայլիկոնը բթացել է	Սրեք կամ փոխեք գայլիկոնը
Շարժիչը աշխատում է, սակայն շաղափը / բիթը չի պտտվում	Արագության անջատիչը չի տեղաշարժվում մինչև վերջ:	Տեղադրեք արագության անջատիչը դեպի ցանկափ դիրքը, մինչև վերջ:
	Փամփուշտի թույլ խստացում (շաղափը/բիթերը պտտվում են փամփուշտի մեջ)	Ձգեք փամփուշտը մինչև վերջ:

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն որակավորված մասնագետների կողմից Elitech սպասարկման կենտրոնում:

10. ՓՈՆԱԴՐՈՒՄ և ԴԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջերուցվող օդափոխվող սենյակում $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք գործիքը, դրա բաղադրիչները և մարտկոցները: Հեռացրեք գործիքը և մարտկոցները՝ արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՑԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՑԱԿԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հաճախագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ԴԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և խզված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման

կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ալիքացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեռվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- Ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն;

- ժամաշափի խախտում կամ վնասում;

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական ջարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով:

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ծղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատորմանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային զոնիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի

ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և մխոցային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հայում):

- կունպոնտորների, 4 հարվածացին շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա ցերծվածքների և ծաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի մակարդակի ցուցիչ):

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շրկի կլակիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման ելեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիղաններ, քսանյութեր, ածխածնային խողանակներ, շարժական պտուտակներ, եռանցքման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճշման լվացման փակամներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով:

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտանների և այլ անցքերի վնասմանը:

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ:

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի):

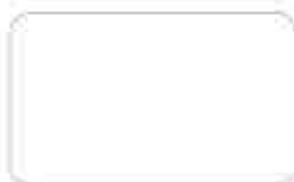
- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (ջուր, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն):

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով:

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ԶԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Ամստրալիս կազմակերպության կեղծը



ԿՏՐԱՆԱԿՏՐՈՒ ՈՅ _____
 (ընթացիկ է ապաստարանի գննողների կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Ապաստարանի կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Համախոսողի ստորագրությունը _____

Ընթացիկ է ապաստարանի գննողների կողմից



ԿՏՐԱՆԱԿՏՐՈՒ ՈՅ _____
 (ընթացիկ է ապաստարանի գննողների կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Ապաստարանի կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Համախոսողի ստորագրությունը _____

Ընթացիկ է ապաստարանի գննողների կողմից



ԿՏՐԱՆԱԿՏՐՈՒ ՈՅ _____
 (ընթացիկ է ապաստարանի գննողների կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Ապաստարանի կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Համախոսողի ստորագրությունը _____

Ընթացիկ է ապաստարանի գննողների կողմից





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация об товарах и сервисных
центрах на сайте
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru

8 800 100 51 57

Российская Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы,
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թե՛ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
www.elitech-tools.ru
www.elitech.ru