

ELITECH

ПАСПОРТ

СТАНОК РАСПИЛОВОЧНЫЙ
ELITECH

CP 1221 (E2001.005.XX)



ПАШПАРТ
СТАНОК РАСПИЛОВАЧНЫ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
АРАЛАУ БІЛДЕГІ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՄՈՂՏՈՂ ՀԱՍՏԱՌՑ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты

35 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 65 էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Устройство станка	7
6. Сборка и регулировка	7
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	11
9. Возможные неисправности и методы их устранения	12
10. Транспортировка и хранение	13
11. Утилизация	13
12. Срок службы	14
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ декларации и дате производства	14
14. Гарантийные обязательства	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок распиловочный (далее станок) предназначен для продольного или поперечного, косо́го, наклонного и комбинированного пиления заготовок из мягких и твёрдых пород древесины и заготовок на основе древесины.

Станок работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Станок может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от +1 °С до +35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не включайте его до тех пор, пока он не прогреется до температуры окружающего воздуха. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Станок представляет собой источник опасности, способный нанести тяжелые травмы в случае несоблюдения правил техники безопасности при обращении с ним.

При эксплуатации станка следует соблюдать приведенные ниже указания по технике безопасности, направленные на предотвращение угрозы нанесения вреда здоровью людей или имущественного ущерба.

Рабочее место

- Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным.
- Не используйте станок во взрывоопасной среде, рядом с горючими и взрывоопасными материалами. Станок создает искры, которые могут воспламенить взрывоопасные материалы и пары горючих жидкостей.
- При работе со станком не допускайте к рабочему месту посторонних.

Электробезопасность

- Не оставляйте инструмент под дождем или в среде с повышенной влажностью. Проникновение влаги в инструмент создает риск поражения электрическим током.
- Следите за исправностью электрокабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на электрокабель. Поврежденный электрокабель питания следует немедленно заменить.
- При использовании инструмента вдали от рабочего места, используйте стандартные удлинительные шнуры.

Персональная безопасность

- При работе со станком будьте внимательны. Не используйте станок в состоянии алкогольного опьянения, в уставшем состоянии, а также под воздействием наркотических средств и медикаментов.
- Работы следует осуществлять в специальной одежде. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, перчатки, респиратор, специальную обувь).
- Избегайте случайного включения станка. Убедитесь, что на кнопке выключателя и электрокабеле питания отсутствуют механические повреждения.
- Не прикасайтесь к пильному диску до его полной остановки. Отключайте станок от электросети перед заменой оснастки.
- Не используйте станок с поврежденным корпусом и с поврежденными защитными устройствами.
- Запрещается эксплуатация станка с поврежденным или демонтированным защитным кожухом диска.

Правила техники безопасности для распиловочных станков

- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали. Не пользуйтесь поврежденными или деформированными пильными дисками. Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.
- Пользуйтесь только теми пильными дисками, характеристики которых соответствуют рекомендациям изготовителя в настоящем паспорте.
- Проверяйте свободный ход и правильную работу мобильных деталей защитного кожуха.
- Никогда не подавайте заготовку руками, пользуйтесь специальными приспособлениями.
- Пользуйтесь станком только с установленным и исправно работающим защитным кожухом диска.
- Заменяйте поврежденные отражатели опилок.
- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.
- Перед началом работы установите станок на устойчивую поверхность.
- Не блокируйте выключатель в нажатом положении.
- Всегда пользуйтесь системой отвода опилок.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	CP1221
Код	E2001.005.00
Мощность, Вт	1200
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4800
Диаметр диска, мм	210
Диаметр посадочного места, мм	30
Толщина диска, мм	2,6
Количество зубьев диска, шт	24
Максимальная глубина пропила 90°/45°, мм	48/45
Размер стола, мм	525x400
Материал стола	СТАЛЬ
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50
Габаритные размеры, мм	575X490X320
Масса, кг	17,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Станок	- 1 шт.
2. Упор параллельный	- 1 шт.
3. Упор поперечный	- 1 шт.
4. Ключ	- 2 шт.
5. Удлинитель стола	- 1 шт.
6. Диск пильный	- 1шт.
7. Кожух защитный диска	- 1шт.
8. Паспорт	- 1шт.

5. УСТРОЙСТВО СТАНКА



Рис. 1

- 1 – ножки регулировочные
- 2 – ножки складные
- 3 – удлинитель рабочего стола
- 4 – упор поперечный
- 5 – защитный кожух диска с патрубком пылеудаления
- 6 – параллельный упор
- 7 – ручка фиксации параллельного упора

- 8 – предохранитель возвратный
- 9 – ручка фиксации наклона диска
- 10 – ручка регулировки глубины пропила
- 11 – колесо регулировки наклона диска
- 12 – выключатель
- 13 – крючок для намотки электрокабеля
- 14 – толкатель заготовки

6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

Установка станка

Станок должен устанавливаться на прочной, ровной, горизонтальной поверхности с учетом веса станка и обрабатываемой заготовки. При выборе места для установки станка убедитесь, что помещение достаточно освещено, и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны станка должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

Установка защитного кожуха диска

1. Установите пильный диск в верхнее положение с помощью ручки 10 (Рис. 1).
2. Вставьте болт защитного кожуха в отверстие на расклинивающем ноже (Рис. 2), затем «барашком» затяните по часовой стрелке (Рис. 3), но не затягивайте слишком сильно.



Рис. 2



Рис. 3

Замена пильного диска

Внимание! Перед снятием или установкой пильного диска убедитесь в том, что станок отключен от электросети.

1. Выкрутите против часовой стрелки четыре болта крышки нижнего отделения, снимите крышку (Рис. 4).

2. Поднимите крышку диска (рис. 5), возьмите два ключа, один для блокировки вала, другой для гайки крепления пильного диска.

3. Отверните гайку против часовой стрелки (рис. 6), снимите наружный фланец, снимите/поставьте пильный диск.

4. Поставьте наружный фланец, прочно затяните гайку, выполните сборку в обратном порядке.



Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6

Настройка глубины пропила

Вращайте колесо 10 (Рис. 1) против часовой стрелки для увеличения глубины распила, и по часовой для уменьшения.

Регулировка угла наклона диска

1 Для выбора нужного угла распила вращайте колесо 11 (Рис. 1), от «0», до 45°

2 Для фиксации положения используйте фиксатор 9 (Рис. 1).

Установка параллельного упора



1. Установите параллельную планку на станок и зафиксируйте ее ручками фиксации параллельного упора (рис. 1).

2. Закрепите к параллельной планке параллельный упор, прикрутив его двумя винтами (рис. 7). Квадратные гайки винтов должны зайти в паз параллельного упора.

Рис. 7

Установка поперечного упора



1. Установите поперечный упор в паз рабочего стола (рис. 8).

2. Установите поперечный упор в нужное положение под нужным углом и зафиксируйте его ручкой фиксации.

Рис. 8

Установка удлинителя стола

1. Вставьте направляющие стержни в отверстия на раме станка (рис. 1) установите на торцы стержней фиксаторы.

2. Выдвиньте удлинитель стола и разложите складные ножки

3. Зафиксируйте направляющие стержни удлинителя стола

4. Отрегулируйте высоту удлинителя стола регулировочными ножками (рис. 1)

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание!

К работе на станке допускаются лица не моложе 16 лет, подготовленные и имеющие опыт работы с

деревообрабатывающими станками. Приступая к выполнению работ на станке, необходимо изучить руководство по эксплуатации и устройство станка, назначение каждого органа управления станка.

Подключение к электросети

Подключать станок необходимо к однофазной розетке переменного тока с контактом заземления. Используйте удлинитель с сечением кабеля не менее 1,5 кв. мм.

Для включения пилы нажмите зеленую кнопку «I» на выключателе 7 (Рис. 1)

Перед началом работы подождите, пока обороты двигателя не достигнут максимального значения

Для выключения пилы, нажмите красную кнопку «0»

Включение станка



1. Поднимите крышку выключателя и нажмите кнопку «I» для включения станка. Для выключения станка нажмите кнопку «0».

2. При аварийной ситуации для выключения станка необходимо ударить по крышке выключателя не поднимая ее. Станок выключиться.

Рис. 9

Защита от перегрузки

Данная пила оснащена возвратным предохранителем 8 (Рис. 1), расположенной на наружной стороне выключателя. Возвратная кнопка снова запускает двигатель после возникновения перегрузки или отключения напряжения. При непроизвольной остановке двигателя во время работы, нажмите на красную кнопку «0» для выключения станка, подождите пять минут, пока двигатель не остынет, далее нажмите на возвратную кнопку 8 (Рис. 1), затем нажмите кнопку «I» (Рис. 9), чтобы снова включить станок.

Пиление

При косом пилении, пилении под наклоном и комбинированном пилении используется поперечный упор. Нельзя производить работы на станке без использования специальных приспособлений, таких как: поперечный упор, параллельный упор и толкатель.

Во время работы упоры должны быть зафиксированы.

Внимание! Нельзя направлять заготовку рукой во избежание несчастного случая.

Поперечное пиление

Поперечное пиление представляет собой процесс распиливания древесины поперек волокон под углом 90°. При выполнении этой операции поперечный упор устанавливается на 90°. Этот упор может использоваться в любом из двух пазов стола слева или справа от пильного диска.

Пиление под углом

Пиление под углом представляет собой процесс распиливания древесины поперек волокон под любым углом, кроме 90°. Угол пиления устанавливается по шкале упора для пиления под углом.

Наклонное пиление

Наклонное пиление представляет собой процесс распиливания древесины как вдоль, так и поперек волокон под углом наклона пильного диска до 45°.

Комбинированное пиление

Комбинированное пиление представляет собой процесс распиливания древесины с использованием поперечного упора и наклоненного пильного диска до 45°.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию пилы пока не убедитесь, что она отключена от электросети.

Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры в случае износа, повреждения следует заменять немедленно.

Содержите станок и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли на станке и внутри корпуса. Очищайте опилки пылесосом или скатым воздухом. Электродвигатель должен содержаться в чистоте.

Останавливайте станок, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Повышенная вибрация	1. Пильный диск разбалансирован	1. Снимите пильный диск и замените на другой.
2. Электродвигатель перегружается, теряет обороты при пилении, деталь горит, при продольном пилении электродвигатель останавливается.	1. Пильный диск затупился 2. Пильный диск не предназначен для пиления данной заготовки 3. Скорость подачи слишком высокая 4. Параллельный упор расположен не параллельно пильному диску 5. Расклиниватель установлен не в одной плоскости с пильным диском 6. Между заготовкой и параллельным упором накопились опилки 7. Покоблена заготовка	1. Замените или заточите пильный диск 2. Установите пильный диск, предназначенный для пиления данной заготовки 3. Уменьшите скорость подачи заготовки 4. Отрегулируйте параллельный упор 5. Отрегулируйте положение расклинивателя 6. Содержите поверхность стола в чистоте 7. Установите заготовку вогнутой стороной вниз и подавайте медленно
3. Станок производит распиловку неточно под углами наклона	1. Углы отрегулированы неправильно	1. Отрегулируйте угол наклона
4. При регулировке по высоте пильного диска необходимо прикладывать значительное усилие	1. На резьбе подъемного винта накопились опилки	1. Очистите и протрите насухо резьбу
5. Электродвигатель работает на полной скорости, но пильный диск останавливается во время пиления	1. Пильный диск слабо закреплен	1. Закрепите пильный диск
6. Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Статор или якорь сгорели	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр для замены магнитного пускателя 3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта электродвигателя

7. Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Обратитесь сервисный центр для ремонта. 3. Укоротите длину или увеличьте сечение шнура
8. Электродвигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Электродвигатель перегружен 2. Неправильное охлаждение из-за накопления опилок вокруг двигателя 3. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	1. Подавайте заготовку медленнее 2. Очистите двигатель для обеспечения соответствующей вентиляции 3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии – срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия:

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ;

засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пил, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задигов на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задигов на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т.п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	20
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	20
3. Тэхнічныя характарыстыкі.....	22
4. Камплектацыя.....	22
5. Уладкаванне станка.....	23
6. Зборка і рэгуліроўка.....	23
7. Эксплуатацыя.....	26
8. Тэхнічнае абслугоўванне.....	27
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	28
10. Транспарціроўка і захоўванне.....	29
11. Утылізацыя.....	29
12. Тэрмін службы.....	30
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / дэкларацыі і даты вытворчасці.....	30
14. Гарантыйныя абавязацельствы.....	30

1. ПРИЗНАЧЭННЕ

Станок распіловачны (далей станок) прызначаны для падоўжнага ці папярочнага, касога, нахільнага і камбінаванага пілавання нарыхтовак з мяккіх і цвёрдых парод драўніны і нарыхтовак на аснове драўніны.

Станок працуе ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В частатой 50 Гц.

Станок можа эксплуатавацца ў наступных умовах:

- тэмпература навакольнага асяроддзя ад $+1^{\circ}\text{C}$ да $+35^{\circ}\text{C}$;

- адносная вільготнасць паветра да 80% пры тэмпературы 25°C .

Калі станок занесены ў зімовы час у ацяплянае памяшканне з вуліцы ці з халоднага памяшкання, не ўключаўце яго датуль, пакуль ён не прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра. У адваротным выпадку станок можа выйсці з ладу пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на дэталях электрарухавіка.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Станок уяўляе сабой крыніцу небяспекі, здольны нанесці цяжкія траўмы ў выпадку невыканання правілаў тэхнікі бяспекі пры абыходжанні з ім.

Пры эксплуатацыі станка варта выконваць прыведзеныя ніжэй указанні па тэхніцы бяспекі, накіраваныя на прадухіленне пагрозы нанясення шкоды здароўю людзей ці маёмаснай шкоды.

Працоўнае месца

- Захоўвайце працоўнае месца чыстым і добра асветленым.
- Не выкарыстоўвайце інструмент у небяспечным асяроддзі, побач з гаручымі і небяспечнымі матэрыяламі. Інструмент стварае іскры, якія могуць узгарэць выбухованебяспечныя матэрыялы і пары гаручых вадкасцяў.
- Пры працы з інструментам не дапушчайце да працоўнага месца старонніх.

Электрабяспека

- Не пакідайце інструмент пад дажджом ці ў асяроддзі з падвышанай вільготнасцю. Пранікненне вільгаці ў інструмент стварае рызыку паразы электрычным токам.
- Сачыце за спраўнасцю электракабеля сілкавання, пазбягайце ўздзеяння механічных нагрузак на электракабель. Пашкоджаны электракабель сілкавання варта неадкладна замяніць.
- Пры выкарыстанні інструмента ўдалечыні ад працоўнага месца, выкарыстоўвайце стандартныя падаўжальныя шнуры.

Персанальная бяпека

- Пры рабоце са станком будзьце ўважлівыя. Не выкарыстоўвайце станок у стане алкагольнага ап'янення, у стомленым стане, а таксама пад уздзеяннем наркатычных сродкаў і медыкаментаў.

- Роботы трэба ажыццяўляць у спецыяльным адзенні. Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, пальчаткі, рэспіратар, спецыяльны абутак).
- Пазбягайце выпадковага ўключэння станка. Пераканайцеся, што на кнопцы выключальніка і электракабелі сілкавання адсутнічаюць механічныя пашкоджанні.
- Не дакранайцеся да пільнага дыска да яго поўнага прыпынку. Адключайце станок ад электрасеткі перад заменай абсталявання.
- Не выкарыстоўвайце станок з пашкоджаным корпусам і з пашкоджанымі ахоўнымі прыладамі.
- Забараняецца эксплуатацыя станка з пашкоджаным або дэмантаваным ахоўным кажухом дыска.

Правілы тэхнікі бяспекі для распіловачных станкоў

- Не карыстайцеся пільнымі дыскамі з хуткарэзнай сталі. Не карыстайцеся пашкоджанымі ці дэфармаванымі пільнымі дыскамі. Ніколі не спыняйце і не тармазіце пільны дыск рукой.
- Карыстайцеся толькі тымі пільнымі дыскамі, характарыстыкі якіх адпавядаюць рэкамендацыям вытворцы ў гэтым пашпарце.
- Правярайце свабодны ход і правільную працу мабільных дэталей ахоўнага кажуха.
- Ніколі не падавайце нарыхтоўку рукамі, карыстайцеся спецыяльнымі прыстасаваннямі.
- Карыстайцеся станком толькі з усталёваным і спраўна працавальным ахоўным кажухом дыска.
- Замяняйце пашкоджаныя адбівальнікі пілавіння.
- Будзьце асабліва ўважлівыя пры распілоўцы пад вуглом.
- Перад пачаткам працы ўсталюйце станок на ўстойлівую паверхню.
- Не блакуйце выключальнік у націснутым становішчы.
- Заўсёды карыстайцеся сістэмай адводу пілавіння.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	СР1221
Код	E2001.005.00
Магутнасць, Вт	1200
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	4800
Дыяметр дыска, мм	210
Дыяметр пасадачнага дыска, мм	30
Таўшчыня дыска, мм	2,6
Колькасць зуб'яў дыска, шт	24
Максімальная глыбіня рэзу 90°/45°, мм	48/45
Памер стала, мм	525x400
Матэрыял стала	СТАЛЬ
Напружанне/частата сеті, В/Гц	230/50
Габарытныя памеры, мм	575X490X320
Маса, кг	17,5

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

1. Станок	- 1 шт.
2. Упор паралельны	- 1 шт.
3. Упор папярочны	- 1 шт.
4. Ключ	- 2 шт.
5. Падаўжальнік стала	- 1 шт.
6. Дыск пільны	- 1 шт.
7. Кожух ахоўны дыска	- 1 шт.
8. Пашпарт	- 1 шт.

5. УЛАДКАВАННЕ СТАНКА



Рыс. 1

- 1 – ножкі рэгулявальныя
- 2 – ножкі складаныя
- 3 – падаружальнік працоўнага стала
- 4 – упор папярочны
- 5 – ахоўны кажух дыска з патрубкам
- 6 – паралельны упор
- 7 – ручка фіксацыі паралельнага ўпора
- 8 – засцерагальнік зваротны

- 9 – ручка фіксацыі нахілу дыска
- 10 – ручка рэгулявання глыбіні прарэпа
- 11 – коліа рэгулявання нахілу дыска
- 12 – выключальнік пылавывадавання
- 13 – кручок для намотвання электракабеля
- 14 – штурхальнік нарыхтоўкі

6. ЗБОРКА І РЭГУЛІРОВАЊКА

Устаноўка станка

Станок павінен усталявацца на трывалай, роўнай, гарызантальнай паверхні з улікам вагі станка і апрацоўваемай нарыхтоўкі. Пры выбары месца для ўстаноўкі станка пераканайцеся, што памяшканне дастаткова асветлена, і аператар не будзе працаваць ва ўласнай цені. З кожнага боку станка павінна быць дастаткова месца для працы з нарыхтоўкамі плануемага памеру.

Устаноўка ахоўнага кажуха дыска

1. Усталяйце пільны дыск ў верхняе становішча з дапамогай ручкі 10 (Рыс. 1).
2. Устаўце болт ахоўнага кажуха ў адтуліну на расклінаваюць нажы (Рыс. 2), затым «барашкам» зацягніце па гадзіннікавай стрэлцы (Рыс. 3), але не зацягвайце занадта моцна.

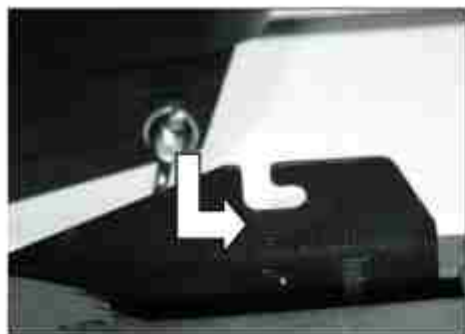


Рис. 2



Рис. 3

Замена пильного диска

Увага! Перед зняттям ці установкою пильного диска переканайцесья ў тым, што станок адключаны ад электрасеткі.

1. Выкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі чатыры балты накрывукі ніжняга аддзялення, зніміце крышку (Рис. 4).

2. Падніміце крышку дыска (рис. 5), вазьміце два ключы, адзін для блакіроўкі вала, другі для гайкі мацавання пильного дыска.

3. Адкруціце гайку супраць гадзіннікавай стрэлкі (рис. 6), зніміце знешні фланец, зніміце/пастаўце пільны дыск.

4. Пастаўце знешні фланец, трывала зацягніце гайку, выканайце зборку ў зваротным парадку.

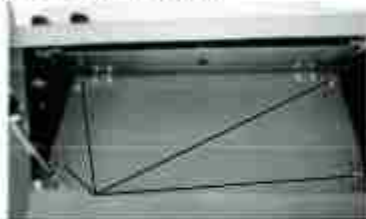


Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6

Настройка глыбіні прапіла

Круціце кола 10 (Рис. 1) супраць гадзіннікавай стрэлкі для павелічэння глыбіні распілоўвання, і па гадзіннікавай для памяншэння.

Рэгуляванне вугла нахілу дыска

1. Для выбару патрэбнага вугла распілоўвання круціце кола 11 (Рис. 1), ад «0», да 45°.

2. Для фіксацыі становішча выкарыстоўвайце фіксатар 9 (Рис. 1).

Устаноўка паралельнага ўпора



1. Устаноўце паралельную планку на станок і зафіксуйце яе ручкамі фіксацыі паралельнага ўпору (рыс. 1).

2. Замацуйце да паралельнай планкі паралельны ўпор, прыкруціўшы яго дзвюма вінтамі (рыс. 7). Квадратныя гайкі вінтоў павінны зайсці ў пазу раўналежнага ўпора.

Рыс. 7

Устаноўка папярочнага ўпора



1. Усталюйце папярочны ўпор у пазу рабочага стала (рыс. 8).

2. Усталюйце папярочны ўпор у патрэбнае становішча пад патрэбным вуглом і зафіксуйце яго ручкай фіксацыі.

Рыс. 8

Усталёўка падаўжальніка стала

1. Устаўце наіроўваючыя стрыжні ў адтуліны на раме станка (рыс. 1) усталюйце на тарцы стрыжняў фіксатары.

2. Высуньце падаўжальнік стала і раскладзеце складаныя ножкі

3. Зафіксуйце накіраваючыя стрыжні падаўжальніка стала

4. Адрэгулюйце вышыню падаўжальніка стала рэгулявальнымі ножкамі (рыс. 1)

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Увага!

Да працы на станку дапушчаюцца твары не маладзей 16 гадоў, падрыхтаваныя і мелыя досвед працы з

дрэваапрацоўчымі станкамі. Прыступаючы да выканання прац на станку, неабходна вывучыць кіраўніцтва па эксплуатацыі і прылада станка, прызначэнне кожнага органа кіравання станка.

Падключэнне да электрасеткі

Падлучаць станок неабходна да аднафазнай разетки пераменнага току з кантактамі заземлення. Выкарыстоўвайце падаўжальнік з перасекам кабеля не меней 1,5 кв. мм.

Для ўключэння пілы націсніце зялёную кнопку «I» на выключальніку 7 (Рыс. 1)

Перад пачаткам працы пачакайце, пакуль абарачэнні рухавіка не дасягнуць максімальнага значэння. Для выключэння пілы, націсніце чырвоную кнопку «0»

Уключэнне станка



1. Падніміце крышку выключальніка і націсніце кнопку «I» для ўключэння станка. Для выключэння станка націсніце кнопку «0».

2. Пры аварыйнай сітуацыі для выключэння станка неабходна стукнуць па вечку выключальніка не паднімаючы яе. Станок выключыцца.

Рыс. 9

Абарона ад перагрузкі

Дадзеная піла абсталявана зваротным засцерагальнікам 8 (Рыс. 1), размешчанай на знешнім боку выключальніка. Зваротная кнопка зноў запуская рухавік пасля ўзнікнення перагрузкі ці адключэння напругі. Пры мжговым прыпынку рухавіка падчас працы, націсніце на чырвоную кнопку «0» для выключэння станка, пачакайце пяць хвілін, пакуль рухавік не астыне, далей націсніце на зваротную кнопку 8 (Рыс. 1), затым націсніце кнопку «I» (Рыс. 9), каб зноў уключыць станок.

Пілаванне

Пры касым пілаванні, пілаванні пад нахілам і камбінаваным пілаванні выкарыстоўваецца папярочны ўпор. Нельга вырабляць працы на станку без выкарыстання адмысловых прыстасаванняў, такіх як папярочны ўпор, раўналежны ўпор і штурхач. Падчас працы ўпоры павінны быць зафіксаваны.

Увага! Нельга напіроўваць нарыхтоўку рукой, каб пазбегнуць няшчаснага выпадку.

Палярочнае пілаванне

Палярочнае пілаванне ўяўляе сабой працэс распілоўвання драўніны папяроч валоўнаў пад вуглом 90°. Пры выкананні гэтай аперацыі палярочны ўпор усталяўваецца на 90°. Гэты ўпор можа выкарыстоўвацца ў любой з дзвюх паз стала злева ці справа ад пільнага дыска.

Пілаванне пад вуглом

Пілаванне пад вуглом уяўляе сабой працэс распілоўвання драўніны папяроч валоўнаў пад любым вуглом, акрамя 90°. Вугал пілавання ўсталяўваецца па шкале ўпора для пілавання пад вуглом.

Нахільнае пілаванне

Нахільнае пілаванне ўяўляе сабой працэс распілоўвання драўніны як уздоўж, так і папяроч валоўнаў пад вуглом нахілу пільнага дыска да 45°.

Камбінаванае пілаванне

Камбінаванае пілаванне ўяўляе сабой працэс распілоўвання драўніны з выкарыстаннем палярочнага ўпора і нахіленай пільнага дыска да 45°.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

УВАГА! Не прыступайце да тэхнічнага абслугоўвання пілы пакуль не пераканаецеся, што яна адключаная ад электрасеткі.

Замяняйце зношаныя дэталі па меры неабходнасці. Электрычныя шнуры ў выпадку зносу, пашкоджанні варта замяняць неадкладна.

Змяшчайце станок і працоўнае месца ў чысціні. Не дапушчайце назапашванні пылу на станку і ўсярэдзіне карпусоў. Чысціце пілавінне пыласосам або сціснутым паветрам. Электрарухавік павінен утрымоўвацца ў чысціні.

Спыняйце станок, правярайце стан мацавання і становішчы ўсіх спалучаных дэталей, вузлоў і механізмаў пасля 50 гадзін напрацоўкі.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ліквідацыі
1. Падвышаная вібрацыя	1. Пільны дыск разбалансаваны	1. Зніміце пільны дыск і замяніце на іншы.
2. Электрарухавік перагружаецца, губляе абарачэнні пры піраванні, дэталь гарыць, пры падоўжным піраванні электрарухавік спыняецца.	1. Пільны дыск затупіўся. 2. Пільны дыск не прызначаны для піравання дадзенай нарыхтоўкі 3. Хуткасць падачы занадта высокая 4. Паралельны ўпор размешчаны не паралельна пільнаму дыску 5. Раскліноўвальнік усталяваны не ў адной плоскасці з пільным дыскам 6. Паміж нарыхтоўкай і паралельным упорам назапасіліся пілавінне 7. Пахароблена нарыхтоўка	1. Замяніце ці завастрыце пільны дыск 2. Усталюйце пільны дыск, прызначаны для піравання дадзенай нарыхтоўкі 3. Зменшыце хуткасць падачы нарыхтоўкі 4. Адрэгулюйце паралельны ўпор 5. Адрэгулюйце становішча расклінавальніка 6. Змяшчайце паверхню стала ў чысціні 7. Усталюйце нарыхтоўку ўвапнутай бокам уніз і падавайце павольна.
3. Станок вырабляе распілоўку недакладна пад вугломі нахілу.	1. Вуглы адрэгуляваны няправільна	1. Адрэгулюйце вугал нахілу
4. Пры рэгуляванні па вышыні пільнага дыска неабходна прыкладаць значны высілак	1. На раз'бярстве пад'ёмнага вінта назабіралася пілавінне	1. Ачысціце і працярце насуха раз'бру
5. Электрарухавік працуе на поўнай хуткасці, але пільны дыск спыняецца падчас піравання	1. Пільны дыск слаба замацаваны	1. Замацуйце пільны дыск
6. Электрарухавік не запускаецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік растуляць 2. Няспраўны магнітны пускальнік 3. Статэр або якар згарэлі	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Зварніцеся ў сэрвісны цэнтр для замены магнітнага пускальніка 3. Зварніцеся ў сэрвісны цэнтр для рамонту электрарухавіка

7. Электрарухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магутнасць	1. Нізкая напруга 2. Згарэла абмотка або абрыў у абмотцы 3. Занадта доўгі падаўжальны шнур	1. Правярце напружанне ў сетцы 2. Звернецеся сэрвісны цэнтр для рамонту. 3. Скароціце даўжыню або павялічце перасек шнура
8. Электрарухавік перагравваецца, спыняецца, размыкае прэрыватэлі засцерагальнікаў	1. Электрарухавік перагружаны 2. Няправільнае астуджэнне з-за назапашвання пілавіння вакол рухавіка 3. Абмоткі згарэлі або абрыў у абмотцы	1. Падавайце нарыхтоўку павольней 2. Ачысціце рухавік для забеспячэння адпаведнай вентыляцыі 3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр для рамонту

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад + 5 да + 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартэры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу. Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанавіваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>.

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці – тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіроўкавага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлуп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў,

запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, не-належага догляду;

- натуральнага зносу перадатковых дэталей і матэрыялаў якія труцца;
- умяшання ў працу або пашкоджанні лічальніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся) з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;
- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, панцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гало-вак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і на-садак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліка-ныя гэтымі відамі зносу;
- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);
- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, кален-вале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);
- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стуж-ка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;
- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікамі сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёму: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выданы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікамі сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёму: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выданы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____

(запоўняецца супрацоўнікамі сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёму: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выданы: _____

Подпіс кліента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	36
2. Қауіпсіздік ережелері	36
3. Техникалық сипаттамалары	38
4. Жиынтықталуы	38
5. Білдектің құрылымы	39
6. Құрастыру және реттеу	39
7. Пайдалану	41
8. Техникалық қызмет көрсету	43
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	44
10. Тасымалдау мен сақтау	45
11. Кәдеге жарату	45
12. Қызмет мерзімі	46
13. 13. Өндіруші, импорттаушы, сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	46
14. Кепілдік міндеттемелері	46

1. МАҚСАТЫ

Аралату білдегі (бұдан әрі білдек/станок немесе ара) жұмсақ және қатты ағаштан жасалған дайындамаларды, сондай-ақ ағаш негізіндегі материалдарды бойлық, көлденең, қиғаш, көлбеу және аралас аралатуға арналған құрал болып табылады.

Білдектің кернеуі 230 В және жиілігі 50 Гц бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істейді.

Білдекті келесі жағдайларда пайдалануға болады:

- қоршаған орта температурасы $+1^{\circ}\text{C}$ -тан $+35^{\circ}\text{C}$ -қа дейін,
- ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 25°C температурада 80% дейін.

Егер білдек жылытылатын бөлмеге көшеден немесе қыста суық бөлмеден әкелінсе, оны қоршаған орта температурасына дейін жылығанша қоспаңыз. Өйтпесе, қозғалтқыш бөліктеріндегі конденсацияланған ылғалға байланысты оны іске қосқан кезде білдек бұзылып қалуы мүмкін.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Білдек онымен жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік ережелерін сақтамаған жағдайда ауыр жарақатқа әкелетін қауіпті құрал болып табылады.

Құрылғыны пайдалану кезінде адамдар жарақат алу немесе мүліктің зақымдану қаупін болдырмау үшін келесі қауіпсіздік нұсқауларын орындау керек.

Жұмыс орны

- Жұмыс орныңызды таза және жақсы жарықтандырыңыз
- Құралды жарылғыш ортада немесе жанғыш немесе жарылғыш материалдардың жанында қолданбаңыз. Құрал жарылғыш материалдарды және тұтанатын сұйық буларды тұтандыратын ұшқындар жасайды.
- Құралмен жұмыс істегенде, жұмыс орнына бейтаныс адамдарды кіргізбеңіз.

Электр қауіпсіздігі

- Құралды жаңбырда немесе ылғалды ортада қалдырмаңыз. Құралға түсетін ылғал электр тогының соғу қаупін тудырады.
- Қуат кабелінің жақсы күйде екеніне көз жеткізіңіз және қуат кабеліне механикалық кернеу әсеріне жол бермеңіз. Зақымдалған қуат сымын дереу ауыстыру керек.
- Құралдарды жұмыс аймағынан алыс пайдаланған кезде стандартты ұзартқыш сымдарды пайдаланыңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Білдекті пайдалану кезінде абай болыңыз. - Алкогольдің, есірткінің немесе психикалық реакцияларды бәсеңдететін дәрі-дәрмектердің әсерінне болсаңыз жұмыс жасамаңыз.

- Жұмыс жасағанда арнайы киім кию керек. Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, қолғап, респиратор, арнайы аяқ киім).
- Құрылғыны кездейсоқ іске қосудан аулақ болыңыз. Қосқыш түймесі мен қуат сымында механикалық зақым жоқ екеніне көз жеткізіңіз.
- Ара дискін толық тоқтағанша қолмен ұстамаңыз. Керек-жарақтарды ауыстырар алдында құралды электр розеткасынан ажыратыңыз.
- Корпусы зақымдалған немесе қорғаныс құралдары зақымдалған білдекті пайдаланбаңыз.
- Құрылғының диск қорғанысы зақымдалған немесе диск қорғанысы жоқ болса оны пайдалануға тыйым салынады.

Аралау білдектің техникалық қауіпсіздік ережелері

- Жоғары жылдамдықты болат ара дискілерін пайдаланбаңыз. Зақымдалған немесе деформацияланған ара дискілерін пайдаланбаңыз. 7 Ара дискісін ешқашан қолмен тоқтатпаңыз немесе тежемеңіз.
- Сипаттамалары осы төлқұжат парағындағы өндірушінің ұсыныстарына сәйкес келетін ара дискілерін ғана пайдаланыңыз.
- Қорғаныс қаптамасының жылжымалы бөліктерінің еркін қозғалысын және дұрыс жұмысын тексеріңіз.
- Дайындаманы ешқашан қолмен бермеңіз, арнайы құралдарды пайдаланыңыз.
- Құрылғыны диск қорғанышы орнатылған және дұрыс жұмыс істеп тұрған кезде ғана пайдаланыңыз.
- Үгінділер шағылдырғыштары зақымдалған болса ауыстырыңыз.
- Өсіресе бұрышпен кесу кезінде сақ болыңыз.
- Жұмысты бастамас бұрын білдекті тұрақты бетке қойыңыз.
- Өшіргішті басылған күйде құлыптамаңыз.
- Өрқашан үгінділерді шашу жүйесін пайдаланыңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Өнімнің жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, тұрқының механикалық зақымдануы кезінде өнімді дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	CP1221
Коды	E2001.005.00
Қуат, Вт	1200
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	4800
Диск диаметрі, мм	210
Діскінің орнатылу диаметрі, мм	30
Діскінің қалыңдығы, мм	2,6
Діскі тістерінің саны, дана	24
Максималды кесу тереңдігі 90°/45°, мм	48/45
Үстел өлшемі, мм	525x400
Үстел материалы	БҰЛАТ
Желілік көрнеу/жиілік, В/Гц	230/50
Сыртқы өлшемдері, мм	575X490X320
Массасы, кг	17,5

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

- | | |
|------------------------------|----------|
| 1. Білдек | — 1 дана |
| 2. Параллель тірек | — 1 дана |
| 3. Айқас тірек | — 1 дана |
| 4. Кілт | — 2 дана |
| 5. Үстел ұзартқышы | — 1 дана |
| 6. Аралау діскі | — 1 дана |
| 7. Діскінің қорғаныс қаптағы | — 1 дана |
| 8. Төлкүжаты | — 1 дана |

5. БІЛДЕКТІҢ ҚҰРЫЛЫМЫ



1-сурет

- 1 – реттеу аяқтары
- 2 – жиналмалы аяқтар
- 3 – жұмыс үстелінің ұзартқышы
- 4 – көлденең тірек
- 5 – Шаңды кетіру құбыры бар дисктің қорғаныс қақпағы
- 6 – параллель тірек
- 7 – параллель тіректі бекіту тұтқасы

- 8 – кері сақтандырғыш
- 9 – дисктің қисасын бекітуге арналған тұтқа
- 10 – кесу тереңдігін реттеу тұтқасы
- 11 – дискінің еңісін реттеу деңгелегі
- 12 – Өшіргіш
- 13 – электр кабелін орауға арналған ілмек
- 14 – дайындаманы итергіш

6. ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ РЕТТЕУ

Білдекті орнату

Білдекті оның салмағы және өңделетін дайындаманың салмағын ескере отырып, тұтас, тегіс, көлденең бетке орнату керек. Білдекті орнататын орынды таңдағанда, оператор өз көлеңкесінде жұмыс істемейтіндей етіп белменің жеткілікті жарықтандырылғанына көз жеткізіңіз. Білдектің әр жағында жоспарланған өлшемдегі дайындамалармен жұмыс істеуге жеткілікті орын болуы керек.

Дисктің қорғаныс қақпағын орнату

1. Тұтқаны 10 (1-сурет) пайдаланып ара дискін жоғарғы орынға орнатыңыз.
2. Қорғаныс қаптамасының болтының бұрандалы пышақтағы тесігіне салыңыз (2-сурет), содан кейін бас бармақпен сағат тілімен бұраңыз (3-сурет), бірақ шамадан тыс тартпаңыз.



2-сурет



3-сурет

Ара дискісін ауыстыру

Назар аударыңыз! Ара дискісін алу немесе орнату алдында құралды электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

1. Төменгі бөлік қақпағының төрт болттарын сағат тіліне қарсы бұрап, қақпақты алыңыз (4-сурет).

2. Диск қақпағын көтеріңіз (5-сурет), екі кілтті алыңыз, біреуі білікті бекітетін, екіншісі ара дискісін бекітетін гайкаға арналған.

3. Гайканы сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз (6-сурет), сыртқы фланецті алыңыз, ара дискісін алыңыз/орнатыңыз.

4. Сыртқы фланецті орнатыңыз, гайканы мықтап бекітіңіз және кері ретпен қайта жинаңыз.



4-сурет



5-сурет



6-сурет

Кесу тереңдігін орнату

Кесу тереңдігін арттыру үшін дөңгелекті 10 (1-сурет) сағат тіліне қарсы, ал азайту үшін сағат тіліне қарай бұраңыз.

Дисктің еңкею бұрышын реттеу

1. Қажетті кесу бұрышын таңдау үшін дөңгелекті 11 (1-сурет) «0» мен 45° бұраңыз.

2. Орынды бекіту үшін 9 құлыпты пайдаланыңыз (1-сурет).

Параллель тіректі орнату



1. Құрылғыға параллель тіректі оның жолағына орнатыңыз және оны қоршауды бекітетін тұтқалармен бекітіңіз (1-сурет).

2. Параллель тіректі екі бұрандамен бұрау арқылы параллельді жолаққа бекітіңіз (7-сурет). Бұранданың төрт-бұрышты гайкалары параллель тіректің ойығына сәйкес келуі керек.

7-сурет

Айқас тіректі орнату



1. Айқас тіректі жұмыс үстелінің ойығына орнатыңыз (8-сурет).

2. Көлденең қоршауды қажетті орынға қажетті бұрышқа қойып, оны құлыптау тұтқасымен бекітіңіз.

8-сурет

Үстелдің ұзартқышын орнату

1. Бағыттауыш таяқшаларды білдек жақтауындағы саңылауларға салыңыз (1-сурет) және таяқшалардың ұштарына қысқыштарды орнатыңыз.

2. Үстел ұзартқышын шығарыңыз және жиналмалы аяқтарды ашыңыз.

3. Үстелдің ұзартқыш бағыттауыштарын бекітіңіз.

4. Реттелетін аяқтардың көмегімен үстел ұзартқышының биіктігін реттеңіз (1-сурет).

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз!

Білдекті басқаруға 16 жастан кем емес, оқытылған және ағаш өңдеу білдектерімен жұмыс істеу тәжірибесі бар тұлғалар жіберіледі.

Білдекпен жұмыстарды орындауға кіріскен кезде білдекті пайдалану нұсқаулығы мен құрылымын, білдектің әрбір басқару элементінің мақсатын оқып білу қажет.

Электр жүйесіне қосу

Құрылғы жерге қосу контактісі бар бір фазалы айнымалы ток розеткасына қосылуы керек. Кабельдің көлденең қимасы кемінде 1,5 шаршы мм ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

Араны іске қосу үшін 7 ажыратқышындағы «I» жасып түймешігін басыңыз (1-сурет).

Жұмысты бастамас бұрын қозғалтқыш жылдамдығы максималды мәнге жеткенше күтіңіз.

Араны өшіру үшін қызыл «0» түймесін басыңыз.

Білдекті іске қосу



1. Құрылғыны қосу үшін қосқыш қақпағын көтеріп, «I» түймесін басыңыз. Құрылғыны өшіру үшін «0» түймесін басыңыз.

2. Төтенше жағдайда білдекті өшіру үшін қосқыш қақпағын көтермей үрі керек. Сонда құрылғы өшеді.

9-сурет

Шамадан тыс жүктемеден қорғау

Бұл ара ажыратқыштың сыртқы жағында орналасқан кері сақтандырғышпен 8 (1-сурет) жабдықталған. Қалпына келтіру түймесі қозғалтқышты шамадан тыс жүктеуден немесе қуат үзілуінен кейін қайта іске қосады. Жұмыс кезінде қозғалтқыш байқаусызда тоқтап қалса, білдекті өшіру үшін қызыл «0» түймесін басыңыз, қозғалтқыш суығанша бес минут күтіңіз, содан кейін қайтару түймесін 8 басыңыз (1-сурет), содан кейін құрылғыны қайта қосу үшін «I» түймесін басыңыз (9-сурет).

Аралату

Кесу, бұрышпен аралау және аралас аралау кезінде көлденең қоршау қолданылады. Білдекте жұмыстарды арнайы құрылғыларды қолданбай орындау мүмкін емес, мысалы: көлденең тірек, параллель тірек және итергіш.

Жұмыс кезінде тіректер құлыптанған болу керек.

Назар аударыңыз! Апатты болдырмау үшін дайындаманы қолмен бағыттамаңыз.

Айқас кесу

Айқас кесу – ағашты дәлмен бойымен 90° бұрышпен аралау болып табылады. Бұл әрекетті орындаған кезде айқас тірек 90° мәніне орнатылады. Бұл қоршауды ара дискінің сол немесе оң жағындағы екі үстел ұясының кез келгенінде пайдалануға болады.

Бұрышпен аралау

Бұл ағашты дәннің бойымен 90 0- ден басқа кез келген бұрышта аралау процесін айтады. Кесу бұрышы тірек шкаласы арқылы орнатылады.

Көлбеу аралау

Көлбеу аралау – ағашты дәннің бойымен де, көлденең де аралау дискінің 45 0- ге дейінгі көлбеу бұрышында кесу процесі.

Аралас аралау

Аралас аралау – 45 0- ге дейінгі көлбеу аралау дискісінің көмегімен ағашты кесу процесі болып табылады.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Араның желіден ажыратылғанына сенімді болмайынша, араға техникалық қызмет көрсетуді бастамаңыз.

Қажет болса, тозған бөлшектерді ауыстырыңыз. Электр сымдары тозған немесе зақымдалған болса, оларды дереу ауыстыру керек.

Білдекті және жұмыс аймағын таза ұстаңыз. Құрылғыда немесе корпустың ішінде шаңның жиналуына жол бермеңіз. Үгінділерді шаңсорғышпен немесе сығылған ауамен тазалаңыз. Электр қозғалтқышы таза болуы керек.

Білдекті тоқтатыңыз, 50 сағат жұмыс істегеннен кейін барлық түйісетін бөлшектердің, тораптар мен механизмдердің бекіту күйін және орналасуын тексеріңіз.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
1. Дірілдің деңгейі жоғары	1. Ара дискісі теңгерілмеген	1. Ара дискісін алып, басқасымен ауыстырыңыз.
2. Электр қозғалтқышы шамадан тыс жүктеледі, арапау кезінде жылдамдығын жоғалтады, деталь жанып кетеді, ал бойлық кесу кезінде электр қозғалтқышы тоқтайды.	1. Ара дискісі күңгірт 2. Ара дискісі осы дайындаманы арапауға арналмаған 3. Бөру жылдамдығы тым жоғары 4. Параллель тірек арапау дискіне параллель емес орналасқан 5. Жүгірту құрылғысы арапау дискімен бірдей жазықтықта орналаспаған 6. Дайындама және параллель тірек арасында үгінділер жиналған 7. Дайындама майысқан	1. Ара дискісін ауыстырыңыз немесе қайраңыз 2. Осы дайындаманы арапауға арналған ара дискісін орнатыңыз 3. Дайындаманы бөру жылдамдығын азайтыңыз 4. Параллель тіректі реттеңіз 5. Жүгірту құрылғысының орнын реттеңіз 6. Үстел бетін таза ұстаңыз 7. Дайындаманың ойыс жағын төмен түсіріп, баяу итеріңіз
3. Білдек келбеу бұрышымен ағашты дәл кесе алмайды	1. Бұрыштар дұрыс реттелмеген	1. Бұрышты реттеңіз
4. Ара дискісіннің биіктігін реттеу кезінде айтарлықтай күш қолдану керек	1. Көтергіш бұранданың резьбасында үгінділер жиналды	1. Резьбаны тазалап, құрғатып сүртіңіз
5. Қозғалтқыш толық жылдамдықпен жұмыс істейді, бірақ кесу кезінде ара дискісі тоқтайды	1. Ара дискісі бос	1. Ара дискісін бекітіңіз
6. Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Қуат беріпмейді, себебі жүйе қосқышы құлыптан шыққан 2. Магниттік жетекте ақау бар 3. Статор немесе якорь жанып кеткен	1. Қуат қосқышын қосыңыз 2. Магниттік жетекті ауыстыру үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Электр қозғалтқышын жөндеу үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

7. Электр қозғалтқышы толық жылдамдыққа жетпейді және толық қуатта жұмыс істемейді.	1. Кернеу деңгейі төмен 2. Орам жанып кеткен немесе орамда үзіліс бар 3. Ұзартқыш сым тым ұзын	1. Желі кернеуін тексеріңіз 2. Жөндеу үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Сымның ұзындығын қысқартыңыз немесе көлденең қимасын көбейтіңіз
8. Электр қозғалтқышы қызып кетеді, тоқтайды, сақтандырғыштарды ашады	1. Қозғалтқыш шамадан тыс жүктелген 2. Қозғалтқыштың айналасында үгінділердің жиналуына байланысты салқындалмайды 3. Орамдар күйіп кеткен немесе орамда үзіліс бар	1. Дайындаманы баяуырақ беріңіз 2. Тиісті желдетуді қамтамасыз ету үшін қозғалтқышты тазалаңыз 3. Жөндеу үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық кәліктің барлық түрлерімен ауа температурасы -50-ден +50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% -ға дейін (плюс 25°C температурада) кәліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы +5-тен +40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% -ға дейін (+25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды көдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы туралы деректер, сондай-ақ ресми өкіл туралы деректер және сертификат туралы ақпарат өнімнің төлқұжатында №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

«Үй шебері» сериясының құралына кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда – кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден,

дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүкте-луінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен заірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, қанғалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, талапшалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бөкіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термоларалар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бөкіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жалсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Модель: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Талсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі:

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Талсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі:

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Талсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі:

ՀԱՐՁԵԼԻ ՁՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆՂԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	52
2. Անվտանգության ցուցումներ	52
3. Տեխնիկական բնութագիր	54
4. Սարքավորումներ	54
5. Հաստոցի կառուցվածքը	55
6. Հավաքում եվ կարգավորում	55
7. Շահագործում	57
8. Տեխնիկական սպասարկում	59
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ	60
10. Փոխադրում և պահեստավորում	61
11. Օտարում	62
12. Ծառայության ժամկետը	62
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	62
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	62

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Սղոցող հաստոցը (այսուհետ՝ հաստոց) նախատեսված է փափուկ և կարծր փայտանյութից և փայտի վրա հիմնված պատրաստուկներից պատրաստված աշխատանքային մասերի երկայնական կամ լայնակի, թեք, շեղ և համակցված սղոցման համար:

Հաստոցը աշխատում է միաֆազ փոփոխական հոսանքի ցանցից՝ 230 Վ լարման 50 Հց հաճախականությամբ:

Հաստոցը կարող է գործել հետևյալ պայմաններում

- շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանը $+1^{\circ}\text{C}$ -ից $+35^{\circ}\text{C}$;

- օդի հարաբերական խոնավությունը մինչև 80 % 25°C ջերմաստիճանում:

Եթե ձմռանը հաստոցը բերվել է փողոցից կամ սառը սենյակից ջեռուցվող սենյակ, մի՛ միացրեք այն, քանի դեռ այն չի տաքացել մինչև շրջակա օդի ջերմաստիճանին: Հակառակ դեպքում հաստոցը կարող է շարքից դուրս գալ, միացման ժամանակ էլեկտրական շարժիչի մասերի խտացված խոնավության պատճառով:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Հաստոցը իրենից ներկայացնում է վտանգի աղբյուր, որը կարող է ծանր վնասվածքներ պատճառել այն դեպքում, երբ դրա հետ վարվելիս անվտանգության կանոնները չեն պահպանվում:

Հաստոցի շահագործման ընթացքում պետք է պահպանվեն ստորև ներկայացված անվտանգության ցուցումները, որոնք ուղղված են մարդկանց առողջությանը կամ գույքային վնաս պատճառելու սպառնալիքին:

Աշխատավայր

- Պահպանեք ձեր աշխատանքային տարածքը մաքուր և լավ լուսավորված
- Մի՛ օգտագործեք գործիքը պայթուցիկ միջավայրում, դյուրավառ և պայթուցիկ նյութերի մոտ: Գործիքը ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են բռնկվա՞նել պայթուցիկ նյութերը և այրվող հեղուկների գոլորշիները:
- Գործիքի հետ աշխատելիս կողմնակի անձանց հեռու պահեք աշխատավայրից:

Էլեկտրական անվտանգություն

• Գործիքը մի՛ թողեք անձրևի տակ կամ բարձր խոնավությամբ միջավայրում: Խոնավության ներթափանցումը գործիքի մեջ առաջացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգ:

• Հետևեք էլեկտրական մալուխի սպասարկելիությանը, խուսափեք էլեկտրական մալուխի վրա մեխանիկական բեռնվածության ազդեցությունից: Վնասված էլեկտրական մալուխը պետք է անհապաղ փոխարինվի:

• Գործիքը աշխատավայրից հեռու օգտագործելիս օգտագործեք ստանդարտ երկարացման լարեր:

Անձնական անվտանգություն

- Հաստոցի հետ աշխատելիս զգույշ եղեք: Մի՛ օգտագործեք հաստոցը ալկոհոլի ազդեցության տակ, հոգևած վիճակում, ինչպես նաև թմրամիջոցների և դեղամիջոցների ազդեցության տակ:

- Աշխատանքները պետք է իրականացվեն հատուկ հազուստով: Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ձեռնոցներ, ռեսպիրատոր, հատուկ կոշիկներ):

- Խուսափեք հաստոցի պատահական միացումից: Համոզվեք, որ անջատիչի կոճակը և էլեկտրական հոսանքի մալուխները գտնվում են մեխանիկական վնասներից:

- Մի՛ դիպեք սղոցի սայրին, մինչև այն ամբողջությամբ կանգ չառնի: Անջատեք հաստոցը ցանցից, նախքան սարքավորումը փոխարինելը:

- Մի՛ օգտագործեք վնասված պատյանով և վնասված պաշտպանիչ սարքերով հաստոց:

- Արգելվում է սկավառակի վնասված կամ ապամոնտաժված պաշտպանիչ ծածկով հաստոցի շահագործումը:

Սղոցման հաստոցների տեխնիկական անվտանգության կանոններ

- Մի՛ օգտագործեք բարձր արագությամբ պողպատե սղոցի շեղբեր: Մի՛ օգտագործեք վնասված կամ դեֆորմացված սղոցի շեղբեր: Երբեք մի՛ կանգնեցրեք կամ արգելակեք սղոցի սայրը ձեր ձեռքով:

- Օգտագործեք միայն այն սղոցի սկավառակները, որոնց բնութագրերը համապատասխանում են արտադրողի առաջարկություններին սույն անձնագրում:

- Ստուգեք պաշտպանիչ պատյանների շարժական մասերի ազատ ընթացքը և ճիշտ աշխատանքը:

- Երբեք մի՛ մատուցեք աշխատանքային կտորը ձեր ձեռքերով, օգտագործեք հատուկ սարքեր:

- Օգտագործեք հաստոցը միայն տեղադրված և պատշաճ կերպով աշխատող սկավառակի պաշտպանիչ ծածկով:

- Փոխարինեք վնասված թելի ռեֆլեկտորները:

- Հատկապես զգույշ եղեք անկյան տակ սղոցելիս:

- Սկսելուց առաջ հաստոցը տեղադրեք կայուն մակերեսի վրա:

- Մի՛ կողպեք անջատիչը սեղմված վիճակում:

- Միշտ օգտագործեք թելի հեռացման համակարգը:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

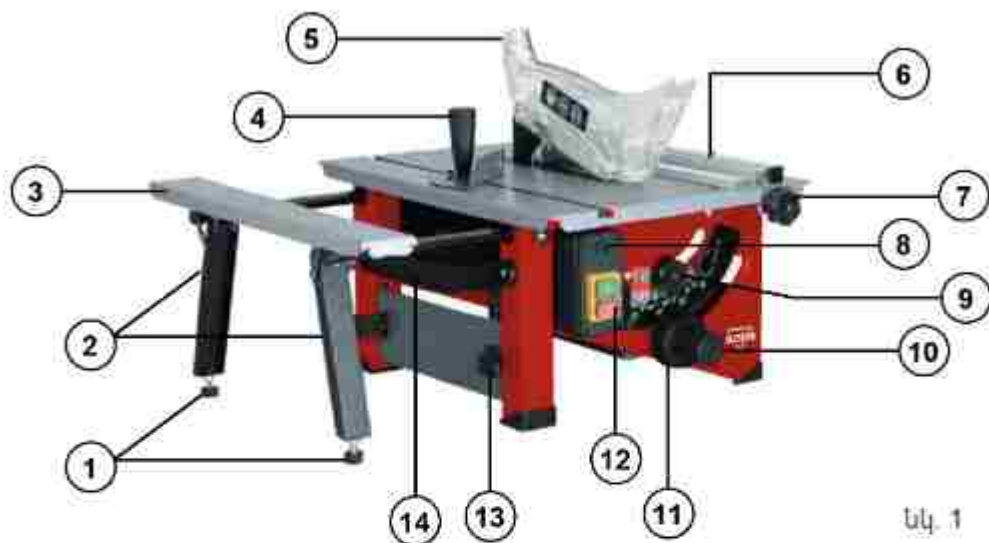
Սղյուակ 1

ԸՆՏՐԱՆՔՆԵՐ/ՄՈԴԵԼՆԵՐ	CP1221
Կոդ	E2001.005.00
Հզորություն, Վտ	1200
Պարապ Պտտման արագություն, պտտ/ր	4800
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	210
Նստատեղի տրամագիծը, մմ	30
Սկավառակի հաստությունը, մմ	2,6
Սկավառակի ատամների քանակը, հատ	24
Կտրման առավելագույն խորությունը 90°/45°, մմ	48/45
Սեղանի չափը, մմ	525x400
Սեղանի կյուլե	ՊՈՂՊԱՏ
Լարման / ցանցի հաճախականությունը, Վ / Հց	230/50
Ընդհանուր չափերը, մմ	575X490X320
Քաշը, կգ	17,5

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

- | | |
|-------------------------------|---------|
| 1. Հաստոց | - 1 հատ |
| 2. Կանգառ զուգահեռ | - 1 հատ |
| 3. Լայնակի կանգառ | - 1 հատ |
| 4. Բանալի | - 2 հատ |
| 5. Սեղանի երկարացում | - 1 հատ |
| 6. Սղոցի սկավառակ | - 1 հատ |
| 7. Պաշտպանիչ սկավառակի պատյան | - 1 հատ |
| 8. Ապրանքի անձնագիր | - 1 հատ |

5. ՀԱՍՏՈՑԻ ԿԱՌՈՒՑԱԾՔԸ



Նկ. 1

- 1 – կարգավորող ոտքեր
- 2 – ծալովի ոտքեր
- 3 – աշխատանքային սեղանի երկարացում
- 4 – լայնակի կանգառ
- 5 – սկավառակի պաշտպանիչ պատյան փողով հեռացման խողովակաճուղով
- 6 – զուգահեռ հենակետ
- 7 – զուգահեռ հենակետի ֆիքսման բռնակ

- 8 – ապահովիչ վերադարձեց
- 9 – սկավառակի թեքության ֆիքսման բռնակ
- 10 – կտրման խողովակի ճշգրտման օլիսիկ
- 11 – սկավառակի թեքության ճշգրտման ակտիվ
- 12 – անջատիչ
- 13 – էլեկտրական մալուխի կեղևան կեղիկ
- 14 – աշխատանքային մասի մղիչ

6. ՀԱՎԱՔՈՒՄ ԵՎ ԿԱՐԳԱՎՈՐՈՒՄ

Հաստոցի տեղադրումը

Հաստոցը պետք է տեղադրվի ամուր, հարթ, հորիզոնական մակերեսի վրա՝ հաշվի առնելով հաստոցի քաշը և մշակված աշխատանքային կտորը: Հաստոցը տեղադրելու տեղը ընտրելիս համոզվեք, որ սենյակը բավականաչափ լուսավորված է, և օպերատորը չի աշխատի իր ստվերում: Հաստոցի յուրաքանչյուր կողմում պետք է լինի բավարար տարածք պլանավորված չափի աշխատանքային մասերի հետ աշխատելու համար:

Սկավառակի պաշտպանիչ պատյանի տեղադրում

1. Տեղադրեք սղոցի սայրը վերին դիրքում՝ օգտագործելով բռնակ 10 (Նկ. 1).
2. Տեղադրեք պաշտպանիչ պատյանների հեղույսը ճեղքող դասակի անցքի մեջ (Նկ. 2), ապա ձգեք «երկթև. պտուտակամերով» ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ (Նկ. 3), բայց շատ մի ձգեք:



Նկ. 2



Նկ. 3

Սղոցի սայրի փոխարինում

Ուշադրություն! Նախքան սղոցի սայրը հեռացնելը կամ տեղադրելը, համոզվեք, որ հաստոցը անջատված է ցանցից:

1. Պտուտակահանք ստորին խցիկի կափարիչի չորս հեղուսները ժամացույցի սլացի հակառակ ուղղությամբ, հանք կափարիչը (Նկ. 4):

2. Բարձրացրեք սկավառակի կափարիչը (Նկ. 5), վերցրեք երկու բանալի, մեկը՝ լիսեռը կողպելու համար, մյուսը՝ սղոցի սայրը ամրացնող ընկույզի համար:

3. Պտտեք պտուտակամերը ժամացույցի սլացի հակառակ ուղղությամբ (Նկ. 6), հանք արտաքին կցեզորը, հանք/տեղադրեք սղոցի սայրը:

4. Տեղադրեք արտաքին կցեզորը, ամուր ձգեք պտուտակամերը, հակառակ կարգով կատարեք հավաքումը:



Նկ. 4



Նկ. 5



Նկ. 6

Կտրման խորության կարգավորում

Պտտեք անիվը 10 (Նկ. 1) ժամացույցի սլացի հակառակ ուղղությամբ՝ սղոցի խորությունը ավելացնելու համար, իսկ ժամացույցի սլացի ուղղությամբ՝ նվազեցնելու համար:

Սկավառակի անկյան ճշգրտում

1. Սղոցի ցանկալի անկյունը ընտրելու համար պտտեք անիվը 11 (Նկ. 1) «0» - ից մինչև 45°:

2. Դիրքը շտկելու համար օգտագործեք 9-րդ կողպեքը (Նկ. 1):

Չուգահեռ կանգառի տեղադրում



1. Տեղադրեք զուգահեռ շրիշակներ մեքենայի վրա և ֆիքսեք այն զուգահեռ հենակետի ֆիքսման բռնակներով (նկ. 1):

2. Ամրացրեք զուգահեռ հենակետը զուգահեռ շրիշակին՝ պտուտակելով այն երկու պտուտակով (նկ. 7): Պտուտակների քառակուսի պտուտակամերները պետք է մտնեն զուգահեռ հենակետի ակուս:

նկ. 7

Լայնակի հենակետի տեղադրում



1. Տեղադրեք լայնակի հենակետը աշխատասեղանի ակոսում (նկ. 8):

2. Տեղադրեք լայնակի հենակետը ցանկայի դիրքում ցանկայի անկյան տակ և ամրացրեք այն ամրացնող բռնակով:

նկ. 8

Սեղանի երկարացման տեղադրում

1. Տեղադրեք ուղեցույցի սռնիները հաստոցի շրջանակի անցքերի մեջ (նկ. 1): սռնիների ծայրերին տեղադրեք ֆիքսատորներ:

2. Սահեցրեք սեղանի երկարացումը և տարածեք ծալովի ոտքերը

3. Ֆիքսեք սեղանի երկարացման ուղեցույցի սռնիները

4. Կարգավորեք սեղանի երկարացման բարձրությունը կարգավորող ոտքերով (նկ. 1)

7. ՇԱՐՈՒՄ

Ուշադրություն!

Հաստոցի վրա աշխատելու համար թույլատրվում են առավելագույնը 16 տարեկան, պատրաստված և փայտամշակման հաստոցների հետ աշխատանքային փորձ ունեցող անձինք:

Հաստոցի վրա աշխատանքներ սկսելիս անհրաժեշտ է ուսումնասիրել հաստոցի շահագործման ձեռնարկը և հաստոցի կառուցվածքը, հաստոցի յուրաքանչյուր կառավարման մարմնի նպատակը:

Միացում էլեկտրական ցանցին

Հաստոցը պետք է միացված լինի փոփոխական հոսանքի միաֆազ վարդակից՝ հողային կոնտակտով: Օգտագործեք երկարացման լար՝ առնվազն 1,5 քմ մալուխային հատվածով:

Սղոցը միացնելու համար սեղմեք կանաչ «I» կոճակը 7 անջատիչի վրա (Նկ. 1):

Աշխատանքը սկսելուց առաջ սպասեք, մինչև շարժիչի պտույտները հասնեն առավելագույն արժեքին:

Սղոցն անջատելու համար սեղմեք կարմիր «0» կոճակը:

Մեքենայի միացում



1. Բարձրացրեք անջատիչի կափարիչը և սեղմեք «I» կոճակը՝ հաստոցը միացնելու համար: Հաստոցը անջատելու համար սեղմեք «0» կոճակը:

2. Արտակարգ իրավիճակներում հաստոցը անջատելու համար անհրաժեշտ է հարվածել անջատիչի կափարիչին՝ առանց այն բարձրացնելու: Հաստոցտ կանջատվի:

Նկ. 9

Գերբեռնվածությունից պաշտպանություն

Այս սղոցը հագեցած է վերադարձի ապահովիչով 8 (Նկ. 1), որը գտնվում է անջատիչի արտաքին կողմում: Վերադարձի կոճակը կրկին գործարկում է շարժիչը գերբեռնվածությունից կամ լարման անջատումից հետո: Եթե աշխատանքի ընթացքում շարժիչը ակամա կանգ է առնում, հաստոցը անջատելու համար սեղմեք կարմիր «0» կոճակը, սպասեք հինգ րոպե, մինչև շարժիչը սառչի, ապա սեղմեք վերադարձի կոճակ 8 (Նկ. 1), ապա սեղմեք «I» կոճակը (Նկ. 9)՝ հաստոցը նորից միացնելու համար:

Սղոցում

Թեք սղոցման, շեղ սղոցման և համակցված սղոցման ժամանակ օգտագործվում է լայնակի հենակետ: Ղուք չեք կարող աշխատել հաստոցի վրա առանց հատուկ սարքավորումների օգտագործման, ինչպիսիք են՝ լայնակի հենակետը, զուգահեռ հենակետը և մղիչը:

Աշխատանքի ընթացքում հենակետերը պետք է ֆիքսվեն:

Ուշադրություն! Դժբախտ պատահարից խուսափելու համար չի կարելի ձեռքով ուղղել աշխատանքային կտորը:

Լայնակի սղոցում

Լայնակի սղոցումը մանրաթելերի միջով 900 անկյան տակ փայտի սղոցման գործընթաց է: Այս գործողությունը կատարելիս լայնակի հենակետը սահմանվում

է 900: Այս հեռակետը կարող է օգտագործվել սղոցի սայրի ծախ կամ աջ կողմում գտնվող սեղանի երկու ակոսներից որևէ մեկում:

Անկյունային սղոցում

Անկյունային սղոցումը մանրաթելերի միջով փայտի սղոցման գործընթաց է՝ 900-ից բացի ցանկացած անկյան տակ: Սղոցման անկյունը տահմանվում է անկյան տակ սղոցի հեռակետի մասշտաբով:

Թեք սղոցում

Թեք սղոցումը փայտի սղոցման գործընթաց է ինչպես մանրաթելերի երկայնքով, այնպես էլ մանրաթելերի ամբողջ լայնքով՝ սղոցի սայրի թեքության անկյան տակ մինչև 450:

Չամակցված սղոցում

Չամակցված սղոցումը իրենից ներկայացնում է փայտի սղոցման գործընթաց՝ օգտագործելով լայնակի հեռակետը և թեքված սղոցի սայրը մինչև 450:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Մի՛ սկսեք սղոցի տեխնիկական սպասարկումը մինչև չհամոզվեք, որ այն անջատված է ցանցից:

Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք մաշված մասերը: Էլեկտրական լարերի մաշվածության դեպքում պետք է փոխարինել անմիջապես:

Մաքուր պահեք հաստոցը և աշխատանքային տարածքը: Թույլ մի՛ տվեք, որ փոշին կուտակվի հաստոցի վրա և պատյանի ներսում: Մաքրեք թեփերը փոշեկուլով կամ սեղմված օդով: Էլեկտրական շարժիչը պետք է մաքուր պահվի:

Կանգնեցրեք հաստոցը, ստուգեք ամրացման վիճակը և բոլոր զուգակցված մասերի, հավաքների և մեխանիզմների դիրքը 50 ժամ աշխատելուց հետո:

9. ՀԱՄԱՐԱԿԱՆ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ՂՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերականգնողական գործողություն
1. Բարձր թրթռում	1. Սղոցի սայրը անհավասարակշռված է	1. Հեռացրեք սղոցի սայրը և փոխարինեք մեկ այլով
2. Էլեկտրական շարժիչը ծանրաբեռնված է, սղոցելիս կորցնում է արագությունը, դետալը այրվում է, երկայնական սղոցելիս էլեկտրական շարժիչը կանգ է առնում:	1. Սղոցի սայրը բթացել է 2. Սղոցի սայրը նախատեսված չէ այս աշխատանքային կտորը սղոցելու համար 3. Մատուցման արագությունը չափազանց բարձր է 4. Չուզահեռ հենակետը գտնվում է սղոցի սայրին ոչ զուգահեռ 5. Տեղադրիչը տեղադրված չէ մեկ հարթության վրա սղոցի սայրի հետ 6. Աշխատանքային մասի և զուգահեռ հենակետի միջև կուտակվել է թեփ 7. Շեղված աշխատանքային կտոր	1. Փոխարինեք կամ սրեք սղոցի սայրը 2. Տեղադրեք սղոցի սայրը, նախատեսված այս աշխատանքային մասի սղոցման համար 3. Նվազեցրեք աշխատանքային մասի մատակարարման արագությունը 4. Կարգավորեք զուգահեռ հենակետը 5. Կարգավորեք տեղադրիչի դիրքը 6. Մեղանի մակերեսը պահեք մացուր 7. Տեղադրեք աշխատանքային մասը զոգավոր կողմով ներքև և դանդաղ մատուցեք
3. Մեքենան ոչ ճշգրիտ սղոցում է կատարում թեթության անկյունների տակ	1. Անկյունները սխալ են կարգավորված	1. Կարգավորեք թեթության անկյունը
4. Սղոցի սայրի բարձրությունը կարգավորելիս անհրաժեշտ է զգալի ուժ գործադրել	1. Թեփ է կուտակվել բարձրացնող պոտտակի պարույրի վրա	1. Մաքրեք և չորացրեք պարույրը
5. Էլեկտրական շարժիչն աշխատում է ամբողջ արագությամբ, բայց սղոցի սայրը կանգ է առնում սղոցման ժամանակ	1. Սղոցի սայրը թույլ ամրացված է	1. Ամրացրեք սղոցի սայրը

6. Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Սնուցումը չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. Անսարք մագնիսական մեկնարկիչ 3. Այրվել է ստատորը կամ խառիսիսը	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Մագնիսական մեկնարկիչը փոխարինելու համար դիմեք սպասարկման կենտրոն 3. Էլեկտրական շարժիչի վերանորոգման համար դիմեք
7. Էլեկտրական շարժիչը չի զարգացնում ամբողջ արագությունը և չի աշխատում ամբողջ հզորությամբ	1. Ցածր լարում 2. Այրվել է կծիկը կամ կտրվածք կծիկում 3. Հափազանց երկար երկարացման լար	1. Ստուգեք ցանցի լարումը 2. Դիմեք սպասարկման կենտրոն վերանորոգման համար 3. Կարճացրեք երկարությունը կամ ավելացրեք լարի հատվածը
8. Էլեկտրական շարժիչը զերտաքանում է, կանգ է առնում, բացում է ապահովիչների անջատիչները	1. Էլեկտրական շարժիչը ծանրաբեռնված է 2. Շարժիչի շուրջը թեփի կուտակման պատճառով սիսալ սառեցում 3. Կծիկները այրվել են կամ կտրվում կծիկում	1. Մատուցեք աշխատանքային կտորը ավելի դանդաղ 2. Մաքրեք շարժիչը համապատասխան օդափոխություն ապահովելու համար 3. Վերանորոգման համար դիմեք սպասարկման կենտրոն

Գործիչի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից:

10. ՓՈՆԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիչները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիչը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ցեռուցվող օդափոխվող սենյակում $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱՂՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱՂՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի և 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՑԻՆ ՊԱՐՏԱԿՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elltech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի

ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում):

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն):

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս:

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը:

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն:

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչ լարերի դեֆորմացիան կամ հավելյալ բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով:

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճրդցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գուլիսներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, առոճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օղային գոտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում):

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ):

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող զանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շուկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ,

ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խողանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման վացքման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով:

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը:

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ:

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի):

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, վացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն):

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արքեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով:

ԵՐԱՇԽԻԷԻ ԶԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՒՆ № _____
 (ընթացիվա՛ է ապահովության կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Ապահովման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՒՆ № _____
 (ընթացիվա՛ է ապահովության կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Ապահովման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՒՆ № _____
 (ընթացիվա՛ է ապահովության կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Ապահովման կենտրոնի կնիք







QR

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թե՛մ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru