

ELITECH

ПАСПОРТ

ПИЛА ДИСКОВАЯ
АККУМУЛЯТОРНАЯ
ELITECH

ПДА 2055БЛ (E2206.030.XX)



ПАШПАРТ
ПИЛА ДЫСКАВАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ ELITECH

ТӨЛКҮЖАТ
АККУМУЛЯТОРЛЫ ДИСК АРА ELITECH

ԱՆՔԱՆՈՒՄ
ՄԴՈՒՆԱԿԱՆԱԾԱՆԻ ՄԱՐԿԱՑՈՒՄԻՆԻ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

21 - 35 Старонка

KZ

Өнім паспорты

37 - 51 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

53 - 71 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	8
4. Комплектация	8
5. Описание конструкции	9
6. Подготовка к работе	10
7. Эксплуатация	12
8. Техническое обслуживание	14
9. Возможные неисправности и методы их устранения	15
10. Транспортировка и хранение	15
11. Утилизация	15
12. Срок службы	16
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/	
Декларации и дате производства	16
14. Гарантийные обязательства	16

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила дисковая аккумуляторная ПДА 2055БЛ предназначена для продольного и поперечного пиления заготовок из древесины и ее производных (фанера, OSB, ДВП, ДСП и прочих), пластика.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку зарядного устройства из розетки, держа за кабель питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за кабель питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента снимите с него все регулировочные

инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для аккумуляторных инструментов

- Если при работе с электроинструментом существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой, держите инструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.

- При работе с инструментом занимайте устойчивое положение.
- При работе на высоте, убедитесь в отсутствии людей внизу.
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей.

- Сразу после окончания работ по сверлению не прикасайтесь к сверлу и детали, они могут быть очень горячими.

- Используйте рабочие насадки (сверла, биты) по назначению.
- Не превышайте максимальную производительность электроинструмента.
- Не разбирайте аккумуляторный блок.
- Если время работы аккумуляторного блока значительно сократилось, немедленно прекратите работу. В противном случае может произойти перегрев блока, что приведет к ожогам или даже взрыву.

- Не роняйте и не ударяйте аккумуляторный блок.
- Не замыкайте контакты аккумуляторного блока между собой.
- Не храните аккумулятор с металлическими предметами, которые могут замкнуть контакты аккумулятора.

- Не допускайте попадания на аккумуляторный блок воды или дождя.
- Не храните аккумуляторный блок в местах, где температура может достигать 50°C.

- Не бросайте аккумуляторный блок в огонь. Он может взорваться.
- Не выбрасывайте аккумуляторную батарею вместе с бытовым мусором. Утилизируйте аккумуляторную батарею согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Правила техники безопасности для пил

Дополнительные инструкции по технике безопасности для всех пил

Причины отдачи и способы предотвращения ее оператором:

- Отдача - это внезапная реакция на защемление, перекося или смещение пильного полотна, в результате чего неконтролируемая пила поднимается вверх и выходит из заготовки в направлении оператора;

- Когда пильное полотно зажимается при закрывании пропила, полотно останавливается, и реакция двигателя заставляет инструмент двигаться в направлении оператора;

- Если полотно входит в контакт с материалом задней кромкой, при ударе в верхнюю поверхность древесины, в результате полотно выходит из пропила и его отбрасывает обратно к оператору. Отдача является результатом неправильного использования пилы и/или неправильных процедур или условий эксплуатации, и ее можно избежать, приняв надлежащие меры предосторожности, как указано ниже.

- Крепко держите пилу обеими руками и расположите руки так, чтобы противостоять силе отдачи. Расположите свое тело по любой стороне от полотна, но не на одной линии с ним. Отдача может привести к отскоку пилы назад, но при соблюдении надлежащих мер предосторожности оператор может контролировать силу отдачи.

- При блокировке полотна или при прерывании реза по какой-либо причине отпустите кнопку включения и удерживайте пилу неподвижно в материале до полной остановки полотна. Никогда не пытайтесь снять пилу с материала или потянуть пилу назад во время движения полотна, иначе может произойти отдача. Изучите и примите корректирующие меры для устранения причины заедания полотна.

- При повторном включении пилы в заготовке отцентрируйте пильное полотно в пропилах и убедитесь, что зубья полотна не входят в зацепление с материалом. Если пильное полотно цепляется, оно может подниматься или отскакивать от заготовки при повторном включении пилы.

- Поддерживайте большие панели, чтобы свести к минимуму риск защемления полотна и отдачи. Большие панели имеют тенденцию прогибаться под собственным весом. Опоры должны располагаться под панелью с обеих сторон, вблизи линии разреза и у края панели.

- Не используйте тупые или поврежденные полотна. Тупые или неправильно установленные полотна вызывают чрезмерное трение, зацепление полотна и отдачу.

- Перед выполнением резки необходимо плотно затянуть фиксирующие рычаги регулировки глубины пиления и наклона. Если во время резки смещается регулировка полотна, это может привести к заеданию и отдаче.

- Соблюдайте особую осторожность при выполнении разреза в существующих стенах или других глухих конструкциях. Полотно в них может встретиться с включениями, которые могут вызвать отдачу.

- Перед каждым использованием проверяйте, правильно ли закрывается подвижный кожух. Не используйте пилу, если нижний кожух не перемещается свободно и не закрывается мгновенно. Никогда не зажимайте и не привязывайте нижний

кожух в открытом положении. При случайном падении пилы нижний кожух может погнуться. Поднимите подвижный кожух с помощью ручки на нем и убедитесь, что оно свободно перемещается и не касается полотна или какой-либо другой детали под любым углом и на любой глубине реза.

- Проверьте работу пружины защитного кожуха. Если кожух и пружина работают неправильно, их необходимо обслужить перед использованием. Защитный кожух может потерять подвижность из-за отложений клейкой массы или скопления мусора.

- Защитный кожух можно поднимать вручную только для специальных разрезов, таких как "погружные пропилы" и "сложные пропилы". Поднимите защитный кожух за рукоятку, и как только полотно войдет в материал, прекратите его удерживать. При всех других видах работы защитный кожух должен двигаться автоматически.

- Всегда следите за тем, чтобы защитный кожух закрывал полотно, прежде чем класть пилу на стол или пол. Незащищенное вращающееся полотно заставит пилу двигаться назад, разрезая все, что находится на ее пути. Учитывайте время, необходимое для остановки полотна после отпущения переключателя.

Данный инструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями, а также лицами, не имеющими достаточного опыта и знаний, за исключением случаев, когда они находятся под наблюдением или проинструктированы относительно использования прибора лицом, ответственным за их безопасность.

Никогда не держите стрезаемый кусок в руках или поперек ноги. Закрепите заготовку на устойчивой платформе. Важно правильно поддерживать работу, чтобы свести к минимуму воздействие на тело, зацепление полотна или потерю контроля.

Не используйте инструмент с абразивными или алмазными кругами. Используйте пильный диск диаметром в соответствии с маркировкой на инструменте.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ПДА 2055БЛ
Код	E2206.030.XX
Напряжение, В	20
Диаметр диска, мм	165
Посадочный диаметр диска, мм	20
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4500
Глубина пропила, мм	57 (90°)
	38 (45°)
Плавный пуск	есть
Электронный тормоз	есть
Габаритные размеры, мм	300x240x170
Масса, кг	2,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Модель	ПДА 2055БЛ		
Код комплектации	E2206.030.01	E2206.030.02	E2206.030.03
Дисковая пила	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Пильный диск 165x20x1,6 мм/ 24Z	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Аккумулятор 4 Ач	1 шт.	1 шт.	2 шт.
Зарядное устройство	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Упор параллельный	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ключ HEX 5 мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Крюк для подвески	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кейс	-	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

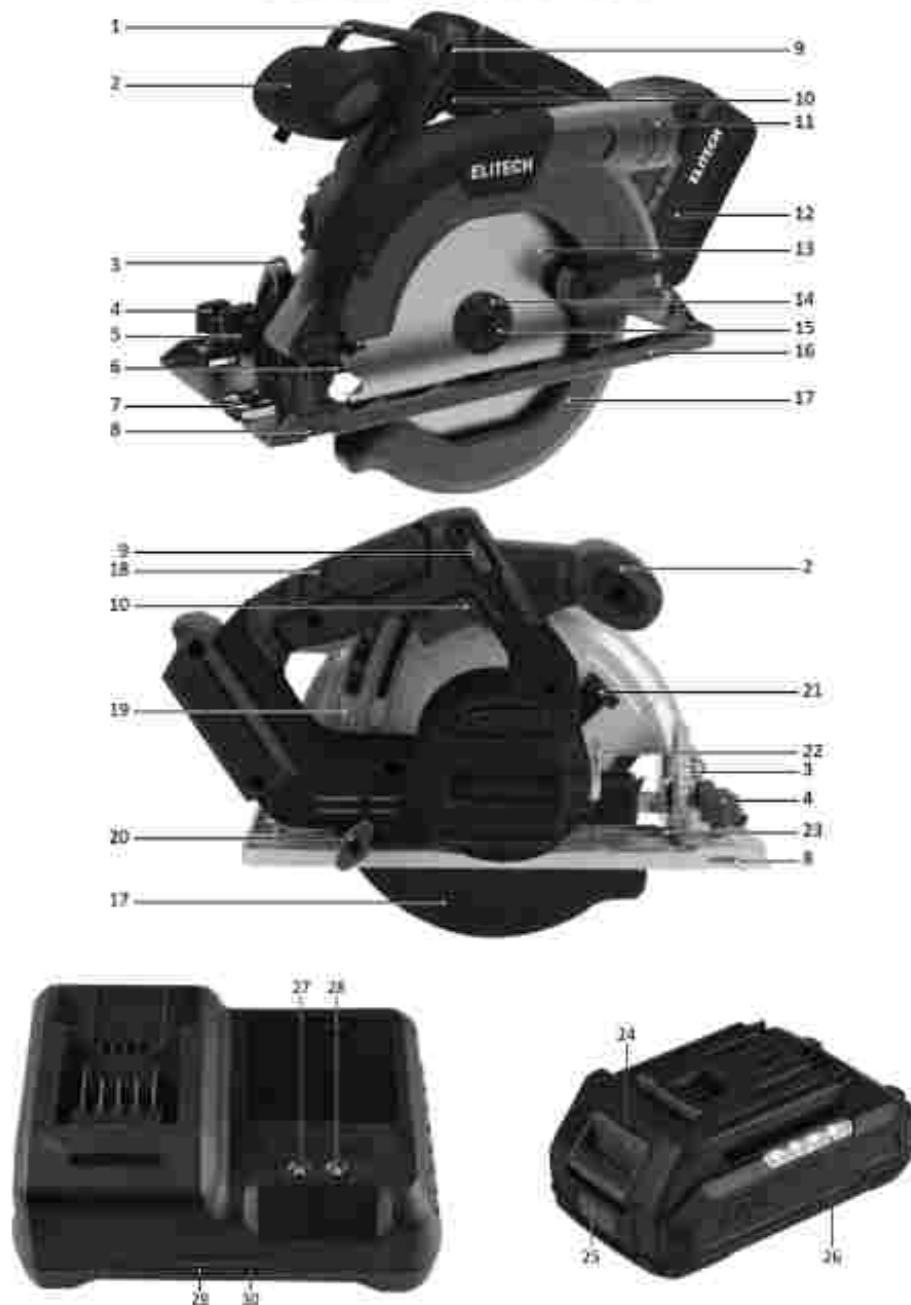


Рис. 1

- | | |
|---|--|
| 1. Крепежный крюк | 17. Защитный кожух |
| 2. Передняя ручка | 18. Задняя ручка |
| 3. Регулировка угла наклона | 19. Регулировка глубины пиления |
| 4. Фиксатор параллельного упора | 20. Винт фиксации глубины пиления |
| 5. Фиксатор угла наклона | 21. Рычаг блокировки шпинделя |
| 6. Светодиод подсветки | 22. Ключ Hex 5 мм |
| 7. Указатель линии реза | 23. Юстировочный винт угла наклона |
| 8. Отверстие для установки бокового упора | 24. Кнопка фиксации аккумулятора |
| 9. Кнопка блокировки кнопки включения | 25. Кнопка проверки уровня заряда аккумулятора |
| 10. Кнопка включения (кнопка «пуск») | 26. Индикатор уровня заряда аккумулятора |
| 11. Патрубок подключения пылеудаления | 27. Индикатор включения в сеть и окончания зарядки |
| 12. Аккумулятор | 28. Индикатор процесса зарядки |
| 13. Пильный диск | 29. Разъем USB |
| 14. Прижимная шайба | 30. Разъем USB Type-C |
| 15. Винт фиксации пильного диска | |
| 16. Литая подставка | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Зарядка аккумулятора

Уровень заряда аккумулятора можно проверить кнопкой 25 (рис. 1). Результат отображается индикатором (26), имеющим 4 светодиода. Количество светящихся светодиодов информирует о уровне заряда:

Таблица 3

Количество светящихся светодиодов	Уровень заряда
4 светодиода	от 75 % до 100 %
3 светодиода	от 50 % до 75 %
2 светодиода	от 25 % до 50 %
1 светодиод	от 0 % до 25 %
Ни один светодиод не светится	0 %

Зарядка аккумулятора должна производиться при температуре от +10 до +40 °C. Аккумулятор оснащен контроллером температуры, который не позволит осуществлять заряд при температуре аккумулятора ниже 0 °C и выше +40 °C (в том числе слишком горячего аккумулятора после интенсивной работы).

Подключите зарядное устройство к электросети. Левый индикатор (27) на зарядном устройстве должен светиться зеленым цветом.

Вставьте аккумулятор в зарядное устройство.

Если начался процесс заряда аккумулятора – левый индикатор (27) погаснет, правый индикатор (28) процесса зарядки загорится красным цветом. Если после установки аккумулятора правый индикатор (28) начал мигать красным цветом, это означает, что в данный момент зарядка аккумулятора невозможна. Причиной этого может быть :

1. Температура аккумулятора ниже 0 или выше 50 °С,
2. Напряжение на любом элементе меньше 2,9 В.
3. Аккумулятор имеет внутреннее повреждение.

В первом случае нужно подождать некоторое время, чтобы температура аккумулятора нормализовалась. Во втором и третьем случае аккумулятор не пригоден к эксплуатации и подлежит утилизации.

После окончания процесса заряда правый индикатор (28) процесса заряда погаснет, а левый индикатор (27) загорится зеленым цветом. Если в течение 30 минут после окончания зарядки аккумулятор не будет снят с зарядного устройства, левый индикатор (27) погаснет.

Не оставляйте надолго аккумулятор на зарядном устройстве после окончания заряда. Это может послужить причиной снижения срока службы аккумулятора.

Примечание: аккумуляторы на базе Li-Ion элементов должны храниться в заряженном виде (рекомендуется уровень заряда 30-50 %) при температуре от +4 до 25 °С. Хранение аккумуляторов в разряженном виде и при температуре ниже 0 °С может вывести их из строя. Данный вид поломки не подпадает под гарантийные обязательства.

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда снимайте аккумулятор с инструмента.

Снятие/ установка пильного диска

Внимание! Перед снятием/установкой пильного диска убедитесь, что аккумулятор снят с пилы.

Для снятия пильного диска необходимо:

1. Установить максимальную глубину пропила. Для этого нужно ослабить винт 20 (рис. 1) и опустить подошву (16) по кронштейну (19) до упора вниз. Для удобства замены диска винт (20) можно зафиксировать.
2. Зафиксировать шпindel рычагом фиксации (21) (нажать и удерживать).
3. С помощью ключа (22) открутить винт (15).
4. Отвести подвижный защитный кожух диска (17) вверх до упора и удерживать его в этом состоянии.
5. Снять прижимную шайбу (14) и пильный диск (13).

Установку пильного диска производится в обратной последовательности.

Внимание! Устанавливайте пильный диск согласно направлению вращения, указанному на диске стрелками. Направление вращения пильного диска, указанное стрелками на диске, должно соответствовать направлению вращения шпинделя пилы. Направление вращения шпинделя пилы указано стрелкой на защитном кожухе диска.

Регулировка глубины пропила

Для регулировки глубины пропила ослабьте винт фиксации (20). Передвижением опорной подошвы (16) вверх или вниз устанавливается необходимая глу-

бина пропила. Глубина пропила может быть выставлена в диапазоне от 0 до 57 мм при положении угла наклона диска 0°. Шкала глубины нанесена на кронштейн (19), на неподвижной части защитного кожуха есть стрелка, указывающая на текущее значение на шкале.

После установки глубины пропила затяните винт фиксации (20).

Регулировка угла наклона диска

Угол наклона диска может быть отрегулирован от 0° до 45° по отношению к опорной подошве.

Ослабьте винт фиксации угла наклона диска (5). Передвижением опорной платформы установите необходимый угол наклона диска по шкале на кронштейне (3). После установки угла наклона диска зафиксируйте затяните винт фиксации (5).

Упор параллельный

Упор параллельный 31 (рис. 2) позволяет производить параллельный распил заготовки с заданной шириной.

Для установки параллельной направляющей ослабьте винт (4), вставьте планку упора в отверстия (8) и настройте ширину распила (расстояние между упором и лильным диском), передвигая направляющую вправо или влево.

Параллельная направляющая может быть установлена как на левую, так и на правую сторону инструмента.

После настройки направляющей зафиксируйте винт (4).



Рис. 2

Подключение пылеудаления

К патрубку 11 (рис. 1) можно подключить мешок для сбора опилок или шланг пылесоса для обеспечения более чистой и безопасной рабочей зоны.

Внутренний диаметр патрубка (11) равен 35 мм.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установка и снятие аккумулятора

Вставьте аккумулятор в инструмент. Корпус аккумулятора и посадочное место в инструменте имеют такую форму, что установка возможна только в одном положении, салазки (направляющие выступы) на корпусе аккумулятора должны попасть в

салазки (направляющие выступы) инструмента. Аккумулятор должен быть вставлен до конца, с характерным звуком сработавшей фиксирующей защелки.

Для снятия аккумулятора необходимо нажать вниз кнопку защелки 24 (рис. 1) на переднем крае аккумулятора.

Кнопка включения

Перед установкой аккумулятора в инструмент всегда проверяйте, что кнопка включения 10 (рис. 1) и кнопка блокировки от случайного включения (9) работают надлежащим образом и кнопка включения (10) возвращается в положение «ВЫКЛ», если ее отпустить.

Инструмент имеет защиту от случайного включения.

Для включения сдвиньте в любую сторону клавишу (9) и после этого нажмите выключатель (10). Клавишу (9) после запуска двигателя можно отпустить и удерживать только кнопку включения (10).

Пиление

Установите переднюю часть подошвы пилы (до пильного диска) на материал и выровняйте положение пильного диска по отношению к линии пропила, пользуясь для этого указателем (7) для визирования.

Если пильный диск не наклонён, совместите линию пропила с левой стороной указателя (7) с отметкой «0», при пилении под наклоном 45° совместите линию пропила с правой стороной указателя (7) с отметкой «45».



Удостоверьтесь, что пильный диск не касается обрабатываемого материала, включите пилу, дождитесь набора пильным диском максимальной скорости и плавно направьте пилу в материал.

Для достижения оптимальных результатов при пилении ведите инструмент прямо и с постоянной скоростью. Следите за звуком работы двигателя — при изменении скорости вращения звук двигателя меняется. Изменение тональности дает информацию о нагрузке на двигатель. При высокой нагрузке растёт потребляемый ток от аккумулятора и возникает риск перегрузки двигателя. При первых признаках перегрузки нужно снизить подачу инструмента.

Внимание!

Пиление без защитного кожуха не допускается.

Перед началом работы, убедитесь в исправности защитного кожуха диска!

Если во время работы пильный диск остановится или появится подозрительный шум, немедленно выключите инструмент.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка пильного диска

Эксплуатация тупого пильного диска приводит к снижению производительности и может стать причиной сбоев в работе двигателя, заточите или замените пильный диск сразу же, как только заметите износ.

Юстировка угла наклона

Установите на пиле угол наклона 0°. Проверьте угол между пильным диском и подошвой с помощью угольника. Если угол отличается от 90° - следует произвести юстировку угла наклона. Для этого ослабьте винт (5) и вращением винта (23) выставьте угол 90° между пильным диском и подошвой. Затяните винт (5) и проверьте угол. При необходимости повторите процедуру.

Проверка установленных винтов

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были как следует затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьезной опасностью.

Очистка

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Инструмент не включается	Отсутствует питание от аккумулятора	Зарядите аккумулятор
	Неисправность контроллера или кнопки включения («тупая»)	Проверьте плотность соединения аккумулятора и дрели
Двигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Обратитесь в сервисный центр.
Низкая производительность	Тупой пильный диск	Делайте перерывы в работе
		Замените пильный диск.

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ,

засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (согла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т.п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

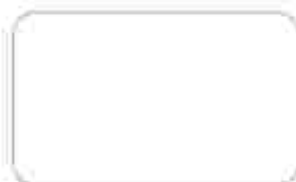
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

Штамп сервисного центра

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няслыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага аглявацтва.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	22
2. Правілы тэхнікі бяспекі	22
3. Тэхнічныя характарыстыкі	25
4. Камплектацыя	26
5. Апісанне канструкцыі	26
6. Падрыхтоўка да працы	27
7. Эксплуатацыя	30
8. Тэхнічнае абслугоўванне	31
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	32
10. Транспарціроўка і захоўванне	32
11. Утылізацыя	32
12. Тэрмін службы	33
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / Дэкларацыі і даты вытворчасці	33
14. Гарантыйныя абавязацельствы	33

1. ПРИЗНАЧЕННЕ

Піла дисковая акумулярная ПДА 2055БЛ призначена для падоўжнага і папярочнага пілавання нарыхтовак з драўніны і яе вытворных (фанера, OSB, ДВП, ДСП і іншых), пластыка.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асвятленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асвятленасць можа стаць прычынай траумы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбуханебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газу.
- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка зараднай прылады акумулярных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга прылады адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падварагайце інструмент і зарадную прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку зараднай прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце зарадную прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель поблізу нагрэтых прыбораў, вострых краёў, масла і дэталей, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прымання леквавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акупляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўныя абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перапынач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.
- Перад ўключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсё рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.
- Пры рабоце з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбін (усходаў) пераканайцеся ў тым, што яны надзейна замацаваны. Па магчымасці працуйце разам з памочнікамі, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апрунайцеся належным чынам. Не апрунайце свабоднае адзенне або абдабленні. Вашыя валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных / кругаваротных частак інструмента.

- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмаў, звязаную з павышаным пылаутварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры рабоце з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для акумулятарных інструментаў

- Калі пры рабоце з электраінструментам існуе рызыка кантакту рэжучай прылады са скрытай электраправодкай, трымайце інструмент за спецыяльна прызначаныя ізаляваныя паверхні.

- Пры рабоце з інструментам займайце ўстойлівае становішча.
- Пры рабоце на вышыні, пераканайцеся ў адсутнасці людзей унізе.
- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных дэталей.
- Адразу пасля заканчэння работ па свідраванні не дакранайцеся да свердла і дэталі – яны могуць быць вельмі гарачымі.

- Выкарыстоўвайце рабочыя насадкі (свердлы, біты) па прызначэнні.
- Не перавышайце максімальную прадукцыйнасць электраінструмента.
- Не разбірайце акумулятарны блок.
- Калі час работы акумулятарнага блока значна скараціўся, неадкладна спыніце работу. У адваротным выпадку можа адбыцца перагрэў блока, што прывядзе да алёкаў ці нават выбуху.

- Не раняйце і не ўдарайце акумулятарны блок.
- Не замыкайце кантакты акумулятарнага блока паміж сабой.
- Не захоўвайце акумулятарны блок з металічнымі прадметамі, якія могуць замыкнуць кантакты акумулятара.
- Не дапускайце пападання на акумулятарны блок вады ці дажджу.
- Не захоўвайце акумулятарны блок у месцах, дзе тэмпература можа дасягаць 50°C.

- Не кідайце акумулятарны блок у агонь. Ён можа ўзарвацца.
- Не выкідвайце акумулятарную батарэю разам з бытавым смеццем. Утылізуйце акумулятарную батарэю згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

Правілы тэхнікі бяспекі для піл

Дадатковыя інструкцыі па тэхніцы бяспекі для ўсіх піл
Прычыны аддачы і спосабы прадукінення яе аператарам:
- Аддача - гэта раптоўная рэакцыя на зашчымленне, перакос або зрушэнне пільнага палатна, у выніку чаго некантралюемая піла паднімаецца ўверх і выходзіць з нарыхтоўкі ў напрамку аператара.

- Калі пільнае палатно заціскаецца пры зачыненні прапіла, палатно спыняецца, і рэжучы рухавік прымушае інструмент рухацца ў кірунак аператара;

- Калі палатно ўваходзіць у кантакт з матэрыялам заднім кантам, пры ўдары ў верхнюю паверхню драўніны, у выніку палатно выходзіць з прапілу і яго адкідае назад да аператара. Аздача з'яўляецца вынікам няправільнага выкарыстання пілы і/ці няправільных працэдур ці ўмоў эксплуатацыі, і яе можна пазбегнуць, прыняўшы належныя меры засцярогі, як паказана ніжэй.

- Моцна трымайце пілу абодзюма рукамі і размесціце рукі так, каб супрацьста- яць сіле аздачы. Размесціце сваё цела па любым боку ад палатна, але не на адной лініі з ім. Аздача можа прывесці да адскоку пілы назад, але пры выкананні належ- ных мер засцярогі аператар можа кантраляваць сілу аздачы.

- Пры блакаванні палатна або пры перапыненні рэзу па якім-небудзь чынніку адпусціце кнопку ўключэння і ўтрымлівайце пілу нерухома ў матэрыяле да поўнага прыпынку палатна. Ніколі не спрабуйце зняць пілу з матэрыялу ці пацягнуць пілу на- зад падчас руху палатна, інакш можа адбыцца аздача. Вывучыце і прыміце карэкт- ную меры для ўхілення чынніку заздання палатна.

- Пры паўторным уключэнні пілы ў нарыхтоўцы адцэнтруйце пільнае палатно ў прапіле і пераканайцеся, што зубі палатна не ўваходзяць у зачэпленне з матэры- ялам. Калі пільнае палатно чапляецца, яно можа паднімацца ці адскокваць ад на- рыхтоўкі пры паўторным уключэнні пілы.

- Падтрымлівайце вялікія панэлі, каб звесці да мінімуму рызыку зашчамлення палатна і аздачы. Вялікія панэлі маюць тэндэнцыю прагінацца пад уласнай вагай. Апоры павінны размяшчацца пад панэллю з абодвух старон, зблізіку лініі разрэзу і ў боку панэлі.

- Не выкарыстоўвайце тупыя ці пашкоджаныя палотны. Тупыя ці няправільна ўсталяваныя палотны выклікаюць празмернае трэнне, зачэпленне палатна і аздачу.

- Перад выкананнем рэзання неабходна шчыльна зацягнуць фіксуючыя рычагі рэгулявання глыбіні пілавання і нахілу. Калі падчас рэзі асцоўваецца рэгуляванне палатна, гэта можа прывесці да заздання і аздачы.

- Выконвайце асаблівую асцярожнасць пры выкананні разрэзу ў існуючых сце- нах або іншых глухих канструкцыях. Палатно ў іх можа сустрэцца з уключэннямі, якія могуць выклікаць аздачу.

- Перад кожным выкарыстаннем правярайце, ці правільна зачыняецца рухо- мы кажух. Не выкарыстоўвайце пілу, калі ніжні кажух не перамяшчаецца вольна і не зачыняецца імгненна. Ніколі не заціскайце і не прывязвайце ніжні кажух у ад- чыненым становішчы. Пры выпадковым падзенні пілы ніжні кажух можа пагнуцца. Падніміце рухомы кажух з дапамогай ручкі на ім і пераканайцеся, што яно вольна перасоўваецца і не дакранаецца палатна ці якой-небудзь іншай дэталі пад любым вуглом і на рознай глыбіні рэзу.

- Праверце працу спружыны ахоўнага кажуха. Калі кажух і спружына працуюць няправільна, іх неабходна абслужыць перад выкарыстаннем. Ахоўны кажух можа страціць рухомасць з-за адкладаў клейкай масы або збірання смецці.

- Ахоўны кажух можна паднімаць уручную толькі для адмысловых разрэзаў, такіх як «пагрузныя прапілоўкі» і «складаныя прапілоўкі». Падніміце ахоўны кажух за дзяржальню, і яе толькі палатно ўвойдзе ў матэрыял, спыніце яго ўтрымліваць.

Пры ўсіх іншых відах працы ахоўны кажух павінен рухацца аўтаматычна.

- Заўсёды сачыце за тым, каб ахоўны кажух зачыняў палатно, перш чым класці пілу на стол ці падлогу. Неабароненае рухоме палатно прымусіць пілу рухацца назад, разразаючы ўсё, што знаходзіцца на яе шляху. Улічвайце час, неабходны для спынення палатна пасля адпусчэння перамыкача.

Дадзены інструмент не прызначаны для выкарыстання асобамі (уключаючы дзяцей) з абмежаванымі фізічнымі, сэнсарнымі або разумовымі здольнасцямі, а таксама асобамі, якія не маюць дастатковага вопыту і ведаў, за выключэннем выпадкаў, калі яны знаходзяцца пад назіраннем або праінструктаваны адносна выкарыстання прыбора асобай, адказнай за іх бяспеку.

Ніколі не трымайце адразуемы кавалак у руках або папярок нагі. Замашуіце нарыхтоўку на ўстойлівай платформе. Важна правільна падтрымліваць працу, каб звесці да мінімуму ўздзеянне на цела, зачэпленне палатна ці страту кантролю.

Не выкарыстоўвайце інструмент з абразіўнымі ці алмазнымі кругамі. Выкарыстоўвайце пільны дыск дыяметрам у адпаведнасці з маркіроўкай на інструменце.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сервісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛЬ	ПДА 2055БЛ
Код	E2206.030.XX
Напружанне, В	20
Дыяметр дыска, мм	165
Пасадкавы дыяметр дыска, мм	20
Хуткасць хручэння на халастым ходу, аб/мін	4500
Глыбіня прапіла, мм	57 (90°)
	38 (45°)
Пльўны пуск	ёсць
Электронны тэрмаз	ёсць
Габарытныя памеры, мм	300x240x170
Маса, кг	2,5

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

Мадэль	ПДА 2055БЛ		
Код камплектацыі	E2206.030.01	E2206.030.02	E2206.030.03
Дыскавая піла	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Пільны дыск 165x20x1,6 мм/24Z	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Акумулятар 4 Аг	1 шт.	1 шт.	2 шт.
Зарядная прылада	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Упор паралельны	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ключ HEX 5 мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Крук для падвескі	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кейс	-	1 шт.	1 шт.
Пашпарт	1 шт.	1 шт.	1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

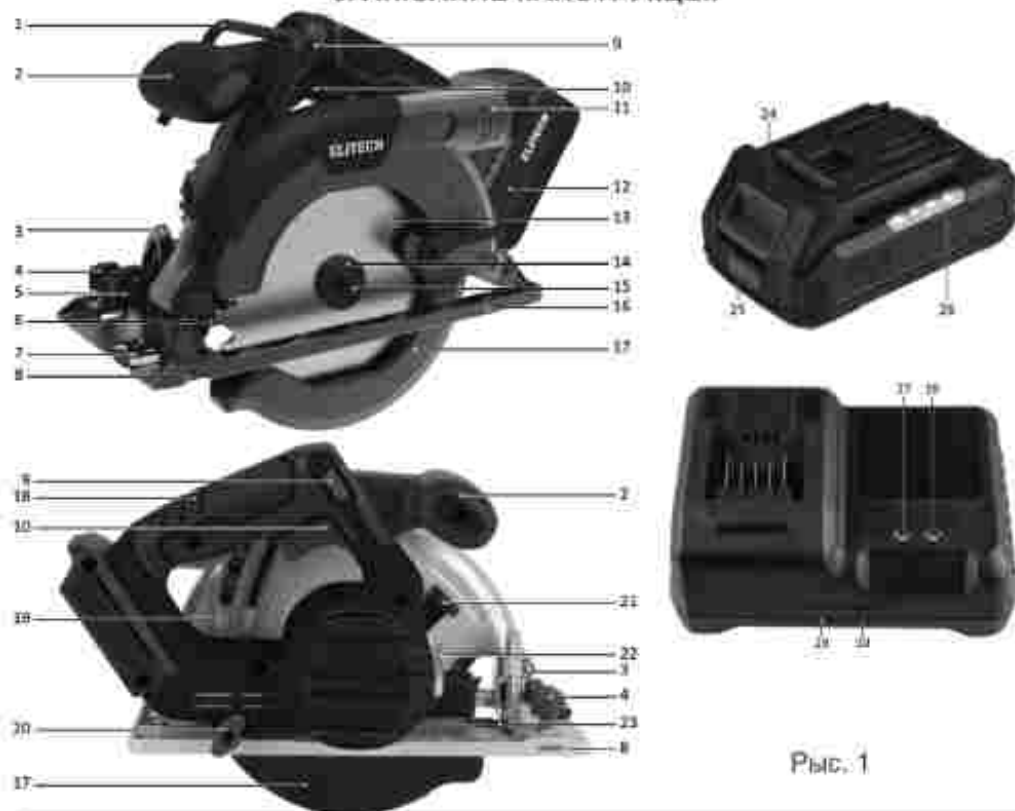


Рис. 1

- 1.Кравяны крук
- 2.Пярэдняя ручка
- 3.Рэгуляванне вугла нахілу
- 4.Фіксатар паралельнага ўпора
- 5.Фіксатар вугла нахілу
- 6.Святлодыёд падаветкі
- 7.Паказальнік лініі розу
- 8.Адтуліна для ўсталяўкі бакавога ўпора
- 9.Кнопка блакавання «ножкі ўключэння»
- 10.Кнопка ўключэння (кнопка «пуск»)
- 11.Патрубак падлучэння плававыдалення
- 12.Акумулятар
- 13.Пільны дыск
- 14.Прыцэпная шайба
- 15.Вінт фіксацыі пільнага дыска
- 16.Пітая падэшва
- 17.Ахоўны казух
- 18.Задняя ручка
- 19.Рэгуляванне глыбіні плавання
- 20.Вінт фіксацыі глыбіні плавання
- 21.Рычаг блакіроўкі шліндэля
- 22.Ключ Hex 5 мм
- 23.Юстыравачны вінт вугла нахілу
- 24.Кнопка фіксацыі акумулятара
- 25.Кнопка правяркі ўзроўню зарада акумулятара
- 26.Індыкатар ўзроўню зарада акумулятара
- 27.Індыкатар уключэння ў сетку і запусчэння зарадкі
- 28.Індыкатар працэсу зарадкі
- 29.Раз'ём USB
- 30.Раз'ём USB Type-C

6. ПАДРЫХОТКА ДА ПРАЦЫ

Зарадка акумулятара

Узровень зараду акумулятара можна правесці кнопкай 25 (рыс. 1). Вынік адлюстроўваецца індикатарам (26), які мае 4 святлодыёда. Колькасць святлых святлодыёдаў інфармуе аб узроўні зарада:

Табліца 3

Колькасць святлых святлодыёдаў	Узровень зарада
4 святлодыёда	ад 75% да 100%
3 святлодыёда	ад 50% да 75%
2 святлодыёда	ад 25% да 50%
1 святлодыёд	ад 0% да 25%
Ніводны святлодыёд не светліцца	0 %

Зарадка акумулятара павінна выконвацца пры тэмпературы ад +10 да +40 °С. Акумулятар абсталяваны кантралёрам тэмпературы, які не дазваляе ажыццяўляць зарад пры тэмпературы акумулятара ніжэй за 0 °С і вышэй +50 °С (у тым ліку занадта гарачага акумулятара пасля інтэнсіўнай працы).

Падлучыце зарадную прыладу да электрасеткі. Лёвы індикатар (27) на зараднай прыладзе павінен святліцца зялёным колерам.

Устаўце акумулятар у зарадную прыладу.

Калі пачаўся працэс зарада акумулятара – левы індикатар (27) патухне, правы індикатар (28) працэсу зарадкі загараецца чырвоным колерам. Калі пасля ўсталяўкі акумулятара правы індикатар (28) пачаў міргаць чырвоным колерам, гэта азначае, што ў дадзены момант зарадка акумулятара немагчыма. Прычынай гэтага можа быць:

1. Температура акумулятара ніжэйшая за 0 або вышэйшая за 50 °С.
2. Напружанне на любым элеменце менш за 2,9 В.
3. Акумулятар мае ўнутранае пашкоджанне.

У першым выпадку трэба пачакаць некаторы час, каб тэмпература акумулятара нармалізавалася. У другім і трэцім выпадку акумулятар не прыдатны да эксплуатацыі і падлягае ўтылізацыі.

Пасля заканчэння працэсу зараду правы індыкатар (28) працэсу зараду загасне, а левы індыкатар (27) загарыцца зялёным колерам. Калі на працягу 30 хвілін пасля заканчэння зарадкі акумулятар не будзе зняты з зараднай прылады, левы індыкатар (27) патухне.

Не пакідайце на доўга акумулятар на зараднай прыладзе пасля заканчэння зарада. Гэта можа паслужыць прычынай зніжэння тэрміну службы акумулятара.

Заўвага: акумулятары на базе Li-Ion элементаў павінны захоўвацца ў зараджаным выглядзе (рэкамендуецца ўзровень зарада 30-50%) пры тэмпературы ад +4 да 25 °С. Захоўванне акумулятараў у разраджаным выглядзе і пры тэмпературы ніжэй за 0 °С можа вывесці іх з ладу. Дадзены від паломкі не падпадае пад гарантыйныя абавязацельствы.

Увага! Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды здымайце акумулятар з інструмента.

Зняццё/ усталёўка пільнага дыска

Увага! Перад зняццём/усталёўкай пільнага дыска пераканайцеся, што акумулятар зняты з пілы.

Для зняцця пільнага дыска неабходна:

1. Устаноўце максімальную глыбіню прапіла. Для гэтага трэба прыслабіць вiнт 20 (рыс. 1) і апусціць падэшву (16) на кранштэйне (19) да ўпора ўніз. Для зручнасці замены дыска вiнт (20) можна зафіксаваць.

2. Зафіксаваць шпiндзель рычагом фіксацыі (21) (націснуць і ўтрымліваць).

3. З дапамогай ключа (22) адкруціць вiнт (15)

4. Адвесці рухомы ахоўны кажух дыска (17) уверх да ўпора і ўтрымліваць яго ў гэтым стане.

5. Зняць прыцісковую шайбу (14) і пільны дыск (13).

Усталёўку пільнага дыска вырабляеце ў зваротнай паслядоўнасці.

Увага! Усталёўвайце пільны дыск паводле напрамку кручэння, паказанаму на дыску стрэлкамі. Кірунак кручэння пільнага дыска, паказаны стрэлкамі на дыску, павiнен адпавядаць кірунку кручэння шпiндзеля пілы. Кірунак кручэння шпiндзеля пілы паказаны стрэлкай на ахоўным кажухе дыска.

Рэгуляванне глыбіні прапіла

Для рэгулявання глыбіні прапіла прыслабце вiнт фіксацыі (20). Перасоўваннем апорнай падэшвы (16) уверх ці ўніз усталёўваецца неабходная глыбіня прапіла. Глыбіня прапіла можа быць выстаўлена ў дыяпазоне ад 0 да 57 мм пры

становишчы вугла нахілу дыска 0°. Шкала глыбіні нанесена на кранштэйны (19), на нерухомай частцы ахоўнага кажуха ёсць стрэлка, якая паказвае на бягучае значэнне на шкале. Пасля ўсталяўкі глыбіні прапіла зацягніце вінт фіксацыі (20).

Рэгуляванне вугла нахілу дыска

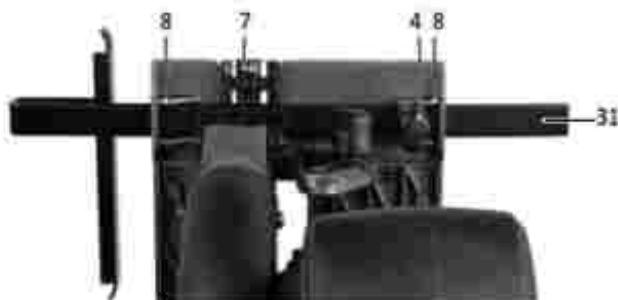
Вугал нахілу дыска можа быць адрэгуляваны ад 0° да 45° у адносінах да апорнай падэшвы.

Прыслабце вінт фіксацыі вугла нахілу дыска (5). Перамяшчэннем апорнай платформы ўсталяеце неабходны вугал нахілу дыска па шкале на кранштэйне (3). Пасля ўсталяўкі вугла нахілу дыска зафіксуйце зацягніце вінт фіксацыі (5).

Упор паралельны

Упор паралельны 31 (рыс. 2) дазваляе вырабляць раўналежнае распілоўванне загатоўкі з зададзенай шырынёй.

Для ўсталяўкі раўналежнай накіроўваючай прыслабце вінт (4), устаўце планку упора ў адтуліны (8) і наладзьце шырыню распілоўвання (адлегласць паміж упорам і пільным дыскам), перасоўваючы накіроўваючую направа або налева.



Раўналежная накіроўваючая можа быць усталявана як на левы, так і на правы бок інструмента.

Пасля налады накіроўваючай зафіксуйце вінт (4).

Падлучэнне пылавывадалення

Да патрубкі 11 (рыс. 1) можна падлучыць мяшок для збору пілавіння або шланг пыласоса для забеспячэння чысцейшай і бяспечнай працоўнай зоны.

Унутраны дыяметр патрубкі (11) роўны 35 мм.

7. ЕКСПЛУАТАЦЫЯ

Устаноўка і зняцце акумулятара

Устаўце акумулятар у інструмент. Корпус акумулятара і пасадкавае месца ў інструменце маюць такую форму, што ўсталёўка магчымая толькі ў адным становішча, салазкі (накіроўваючыя выступы) на корпусе акумулятара павінны па трапіць у салазкі (накіроўваючыя выступы) інструмента. Акумулятар павінен быць устаўлены да канца, з характэрным гукам спрацавалай фіксуючай зашчапкі.

Для зняцця акумулятара неабходна націснуць уніз кнопку зашчапкі 24 (рыс. 1) на пярэднім краі акумулятара.

Кнопка ўключэння

Перад усталёўкай акумулятара ў інструмент заўсёды правярайце, што кнопка ўключэння 10 (рыс. 1) і кнопка блакавання ад выпадковага ўключэння (9) працуюць належнай выявай і кнопка ўключэння (10) вяртаецца ў становішча «Выкл», калі яе адпусціць.

Інструмент мае абарону ад выпадковага ўключэння.

Для ўключэння ссуньце ў любы бок клавішу (9) і пасля гэтага націсніце выключальнік (10). Клавішу (9) пасля запуску рухавіка можна адпусціць і ўтрымліваць толькі кнопку ўключэння (10).

Пілаванне

Усталюеце пярэдняю частку падэшвы пілы (да пільнага дыска) на матэрыял і выраўнуйце становішча пільнага дыска па стаўленні да лініі прапіла, карыстаючыся для гэтага паказальнікам (7) для візавання.

Калі пільны дыск не нахілены, сумясціце лінію прапіла з левым бокам паказальніка (7) з адзнакай «0», пры пілаванні пад нахілам 45° сумясціце лінію прапіла з правым бокам паказальніка (7) з адзнакай «45».



Пераканайцеся, што пільны дыск не дакранаецца апрацоўваемага матэрыялу, уключыце пілу, дачакайцеся набору пільным дыскам максімальнай хуткасці і плыўна накіруйце пілу ў матэрыял.

Для дасягнення аптымальных вынікаў пры пілаванні вядзіце інструмент прамі і з сталай хуткасцю. Сачыце за гукам працы рухавіка – пры змене хуткасці кручэння гук рухавіка змяняецца. Змена танальнасці дае інфармацыю аб нагрузцы на рухавік. Пры высокай нагрузцы расце спажываны ток ад акумулятара і ўзнікае рызыка перагрузкі рухавіка. Пры першых прыкметах перагрузкі трэба зменшыць нагрузку інструмента.

Увага!

Пілаванне без ахоўнага кажуха не дапушчаецца.

Перад пачаткам працы, пераканайцеся ў спраўнасці ахоўнага кажуха дыска!

Калі падчас працы пільнага дыска спыніцца ці з'явіцца падазроны шум, неадкладна выключыце інструмент.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎАННЕ

Праверка пільнага дыска

Эксплуатацыя тупога пільнага дыска прыводзіць да паніжэння прадукцыйнасці і можа стаць чыннікам збояў у працы рухавіка, зваастрыце ці заменіце пільны дыск адразу ж, як толькі заўважыце знос.

Юстыроўка вугла нахілу

Усталюеце на піпе вугал нахілу 0°. Праверце вугал паміж пільным дыскам і падэшвай з дапамогай вугольніка. Калі вугал адрозніваецца ад 90° - варта вырабіць юстыроўку вугла нахілу. Для гэтага прыслабце вінт (5) і кручэннем вінта (23) выстаўце вугал 90° паміж пільным дыскам і падэшвай. Зацягніце вінт (5) і праверце вугал. Пры неабходнасці паўтарыце працэдуру.

Праверка ўсталяваных вінтоў

Рэгулярна правярайце ўсе ўсталяваныя на інструменце вінты, сачыце за тым, каб яны былі як след зацягнуты. Неадкладна зацягніце вінт, які апынецца саслабленым. Невыкананне гэтага правіла пагражае сур'ёзнай небяспекай.

Ачыстка.

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккім пэндзікам або сціснутым паветрам. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай вільготнай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і да т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Інструмент не ўключаецца	Адсутнічае сілкаванне ад акумулятара	Зарадзіце акумулятар
		Праверце шчыльнасць злучэння акумулятара і дрот
	Няспраўнасць кантролера або кнопкі ўключэння («пуск»)	Звярніцеся ў сервісны цэнтр
Рухавік перагрэваецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Рабіце перапынкі ў працы
Някая прадукцыйнасць	Тупы пільны дыск	Замяніце пільны дыск

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сервісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад -50 да $+50^{\circ}\text{C}$ і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы $+25^{\circ}\text{C}$) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад $+5$ да $+40^{\circ}\text{C}$ і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы $+25^{\circ}\text{C}$).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартэры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу. Спажывецу. Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанавліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>.

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці – тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, neraўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэненне, пах гару, нехарактэрны выхлал);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпільшых, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры харозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў,

запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапажэлага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;
- умяшання ў працу або пашкоджанні лічылніка мотагадзін.
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў лабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ратары і статора, выхад з ладу шасціярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара; дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;
- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гало-вак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;
- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);
- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);
- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасціярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, копы, гумовыя амаматызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, круўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;
- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стымераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца: ...

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТИЙНИ ТАЛОН

Найменне виробу: _____

Модель: _____

Артыкул моделі: _____

Дата випуску: _____

Серійний номер: _____

Дата продажу: _____

Штамп гарантійної організації

АДРЬУНИ ТАЛОН № _____
(заповнюється супроводжуваним сервісним центром)

Дата прийому: _____

Сервісний центр: _____

Номер заводу-виробу: _____

Дата видачі: _____

Підпис клієнта: _____

Штамп сервісного центру

АДРЬУНИ ТАЛОН № _____
(заповнюється супроводжуваним сервісним центром)

Дата прийому: _____

Сервісний центр: _____

Номер заводу-виробу: _____

Дата видачі: _____

Підпис клієнта: _____

Штамп сервісного центру

АДРЬУНИ ТАЛОН № _____
(заповнюється супроводжуваним сервісним центром)

Дата прийому: _____

Сервісний центр: _____

Номер заводу-виробу: _____

Дата видачі: _____

Підпис клієнта: _____

Штамп сервісного центру



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат төлқұжатты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның құрылымын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	38
2. Қауіпсіздік техникасының қағидалары	38
3. Техникалық сипаттамалары.....	41
4. Жиынтықталуы.....	42
5. Құрылым сипаттамасы.....	42
6. Жұмысқа дайындау.....	43
7. Пайдалану.....	45
8. Техникалық қызмет көрсету	46
9. Үлгімал ақаулар және оларды жою әдістері	47
10. Тасымалдау және сақтау	48
11. Көдеге жарату	48
12. Қызмет мерзімі.....	48
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	48
14. Кепілдік міндеттемелері	48

1. МАҚСАТЫ

ПДА 2055БЛ аккумуляторлы диск ара ағашты және оның туындыларын (фанера, ОСВ, ДСП, ДСП және т.б.), пластикті ұзындығымен және көлденең аралауға арналған құрал болып табылады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарық жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары белмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Электр құралдары жұмыс кезінде жарылғыш шаңды немесе газды тұтандыратын ұшқындарды тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бегде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Аккумуляторлы батарея зарядтағышының ашасы қабырғадағы розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі шығыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымынан тартып зарядтағышты розеткадан ажыратпаңыз немесе зарядтағышты қуат сымынан ұстап алып жүрмеңіз, себебі ол зақымдалады.
- Қуат кабелінің шатаспағанына көз жеткізіңіз. Қуат сымын қыздырғыштарға, өткір жиектерге, майға немесе оны зақымдауы мүмкін қозғалмалы бөліктерге жақын қоймаңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Аккумуляторды қоспас бұрын құрал қосқышы өшірілуі күйде екеніне көз жеткізіңіз.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алығи тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киіменіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Құрал шаң жинағыш қосылыстармен жабдықталған болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Аккумулятор құралдарының қауіпсіздік нұсқаулары

- Егер электр құралымен жұмыс істеу кезінде кескіш құралдың жасырын сымдармен жанасу қаупі болса, құралды арнайы оқшауланған бөліктерінен ұстаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде тұрақты күйде болыңыз.
- Биіктікте жұмыс істегенде, төменде адамдардың жоқтығына көз жеткізіңіз.
- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек.
- Бұрғылау жұмыстары аяқталғаннан кейін бірден тескіш тетік пен бөлшектерге қол тигізбеңіз, олар өте ыстық болуы мүмкін.
- Жұмыс саптамаларын (бұрғылар, биталар) мақсатына сай қолданыңыз.
- Электр құралының максималды өнімділігінен асырмаңыз.
- Аккумулятор блогын бөлшектемеңіз.
- Егер аккумулятор блогының жұмыс уақыты айтарлықтай қысқарса, жұмысты дереу тоқтатыңыз. Өйтпесе, блогтың қызып кетуі мүмкін, бұл күйікке немесе тілті жарылысқа әкелуі мүмкін.

- Аккумулятор блогын құлатып немесе ұрып алмаңыз.
- Аккумулятор блогының контактілерін бір-бірімен тұйықтамаңыз.
- Аккумулятор блогы контактілерін тұйықтауы мүмкін металл заттармен бірге сақтамаңыз.
- Аккумулятор блогына судың немесе жаңбырдың тиюіне жол бермеңіз.
- Аккумулятор блогын температурасы 50°C-қа жететін жерлерде сақтамаңыз.
- Аккумулятор блогын отқа тастамаңыз. Ол жарылуы мүмкін.
- Аккумулятор блогын тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес аккумуляторды кәдеге жаратыңыз.

Арамен жұмыс істеу қауіпсіздік нұсқаулары

Барлық аралар үшін қосымша қауіпсіздік нұсқаулары

Кері соққының себептері және оператор оны қалай болдырмауға болады:

- Кері соққы — қысылған, бұралған немесе орнынан қозғалған ара полотносына кенеттен реакция беріп, ол ара жоғары көтеріліп, дайындамадан шығып операторға қарай секіруін айтады.

- Кесуді жабу кезінде аралау дискісі қысылған кезде, қалақ тоқтап, қозғалтқыштың күшімен құралды оператор бағытына кері лақтырады;

- Пышақ ағаштың үстіңгі бетіне соғылған кезде, артқы шетіндегі материалға тиіп кетсе, пышақ кесілген жерден шығып, операторға қарай кері лақтырылады. Кері соққы араны дұрыс пайдаланбау және/немесе дұрыс жұмыс істеу процеду-

раларын немесе шарттарын бұзу болып табылады және төменде сипатталғандай тиісті сақтық шараларын қолдану арқылы оны болдырмауға болады.

- Араны екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз және кері соққы күшіне қарсы тұру үшін қолыңызды орналастырыңыз. Денеңізді кеңептің екі жағына қойыңыз, бірақ оған сәйкес емес. Кері соққы араның кері соғуына әкелуі мүмкін, бірақ тиісті сақтық шаралары арқылы оператор кері соққының күшін басқара алады.

- Пышақ қысылып қалса немесе кесу қандай да бір себептермен үзілсе, қуат түймесін босатыңыз және араны пышақ толығымен тоқтағанша материалда қозғалыссыз ұстаңыз. Пышақ қозғалып тұрғанда араны материалдан алуға тырыспаңыз немесе араны артқа тартпаңыз, әйтпесе кері соққы болуы мүмкін. Пышақ кептелуінің себебін жою үшін зерттеп, түзету шараларын орындаңыз.

- Дайындамадағы араны қайта іске қосқан кезде ара дискін кесілген жердің ортасына келтіріп, пышақ тістерінің материалға ілінбеуіне көз жеткізіңіз. Ара попотносы ілініп қалса, араны қайта қосқанда дайындаманың жоғары көтерілуі немесе секіруі мүмкін.

- Пышақтың қысылуы мен кері соғу қаупін азайту үшін үлкен панельдерді қолдаңыз. Үлкен панельдер өз салмағының әсерінен шегеді. Тіректер екі жағынан панельдің астында, кесу сызығына жақын және панельдің шетінде орналасуы керек.

- Түтіккен немесе зақымдалған пышақтарды пайдаланбаңыз. Күңгірт немесе дұрыс орнатылмаған пышақтар шамадан тыс үйкелісті, пышақтардың ілініп қалуын және кері соққыны тудырады.

- Кесу алдында кесу тереңдігі мен қиғашты реттеу рычагтарын мықтап қатайтыңыз. Кесу кезінде пышақты реттеу дұрыс емес болса, бұл қысылу мен кері соққыға әкелуі мүмкін.

- Қолданыстағы қабырғаларды немесе басқа қатты құрылымдарды кесу кезінде өте сақ болыңыз. Олардың ішінде ара кері соққы тудыруы мүмкін қосындылар болуы мүмкін.

- Әрбір қолданар алдында жылжымалы қақпақтың дұрыс жабылғанын тексеріңіз. Төменгі қорғаныш еркін қозғалмаса және дереу жабылмаса, араны пайдаланбаңыз. Астыңғы қақпақты ашық күйде ешқашан қыспаңыз немесе байламаңыз. Ара байқаусызда түсіп қалса, төменгі қорғаныш майысып қалуы мүмкін. Жылжымалы қоршауды ондағы тұтқаны пайдаланып көтеріп, оның еркін қозғалатынына және пышаққа немесе көз келген басқа бөлікке кез келген бұрышта немесе кесу тереңдігінде тиіп кетпеуіне көз жеткізіңіз.

- Қорғаушы серіппенің жұмысын тексеріңіз. Корпус пен серіппе дұрыс жұмыс істемесе, қолданар алдында оларға техникалық қызмет көрсету қажет. Жабысқақ шөгінділердің немесе қоқыстардың жиналуынан қорғаныш босап қалуы мүмкін.

- Сақтандырылғышты тек арнайы кесулер үшін ғана қолмен көтеруге болады, мысалы, «сүмен кесу» және «күрделі кесу». Қорғауды тұтқасынан көтеріп, пышақ материалға кірген бойда оны ұстауды тоқтатыңыз. Барлық басқа жұмыс түрлерінде қауіпсіздік сақшысы автоматты түрде қозғалуы керек.

- Араны үстелге немесе еденге қоймас бұрын, пышақ қорғағышы әрқашан пышақты жауып тұрғанына көз жеткізіңіз. Қорғалмаған айналымалы пышақ араның

артқа жылжып, жолындағы кез келген нәрсені көсіп өтуіне әкеледі. Ажыратқышты босатқаннан кейін пышақтың тоқтауы үшін қажетті уақытты қарастырыңыз.

Бұл құрылғы физикалық, сенсорлық немесе ақыл-ой қабілеттері шектеулі немесе тәжірибесі мен білімі жоқ адамдардың (соның ішінде балалар) пайдалануына арналмаған. Гер оларға құрылғыны пайдалануға қатысты олардың қолданылуына жауапты тұлға қадағалап немесе бақылап тұрған жағдайда ғана қолдануға болады.

Кесілген бөлікті ешқашан қолыңызбен немесе аяғыңызбен ұстамаңыз. Дайындаманы тұрақты платформаға бекітіңіз. Денеге әсер етуді, белдіктің қысылуын немесе бақылауды жоғалтуды азайту үшін операцияны дұрыс жүргізу маңызды.

Құралды абразивті немесе алмас дөңгелектері бар пайдаланбаңыз. Құралдағы белгілерге сәйкес келетін диаметрі бар ара дискісін пайдаланыңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

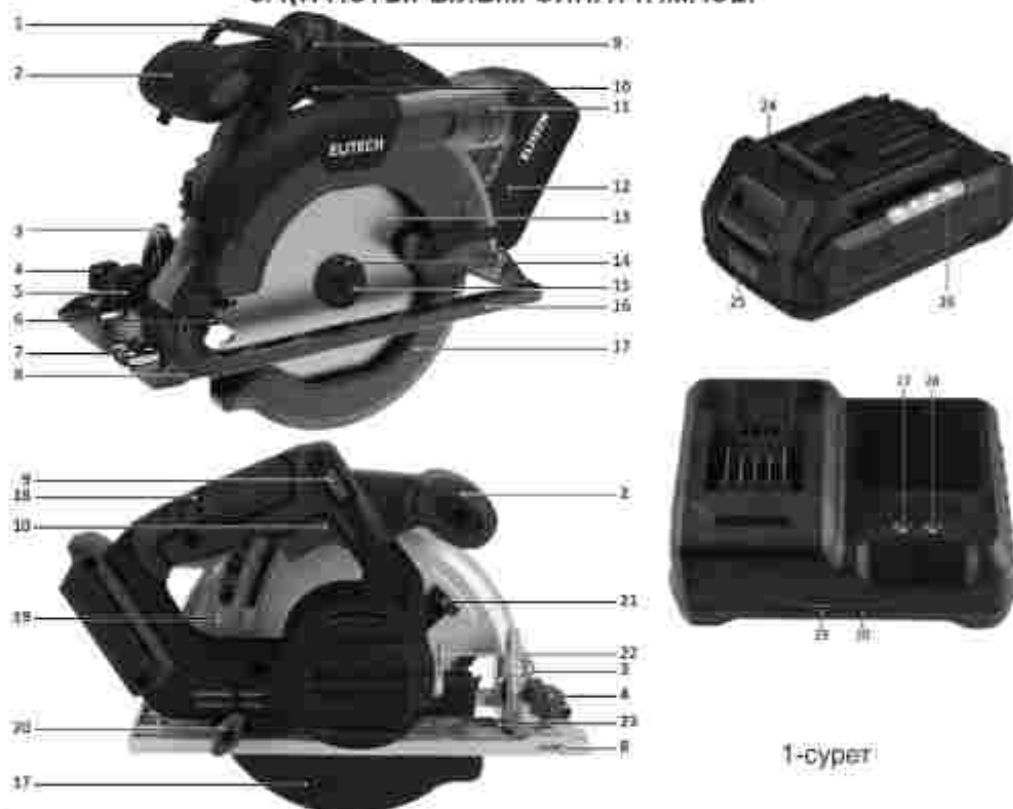
ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	ПДА 2055БЛ
Код	E2206.030.XX
Кернеу, В	20
Диск диаметрі, мм	165
Дискіні орнату диаметрі, мм	20
Айналу жылдамдығы бос жүріс жылдамдығында, айн/мин	4500
Кесу тереңдігі, мм	57 (90°)
	38 (45°)
Бірқалыпты іске қосылу	бар
Электрондық тегергіш	бар
Сыртқы өлшемдері, мм	300x240x170
Салмағы, кг	2,5

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

2-кесте

Модель	ПДА 2055БЛ		
Жинақ коды	E2206.030.01	E2206.030.02	E2206.030.03
Диск арасы	1 дана	1 дана	1 дана
Ара дискісі 165x20x1,6 мм/ 24Z	1 дана	1 дана	1 дана
Акумулятор 4 Ач	1 дана	1 дана	2 дана
Зарядтағыш	1 дана	1 дана	1 дана
Параллель тірегі	1 дана	1 дана	1 дана
HEX 5 мм кілті	1 дана	1 дана	1 дана
Ілуге арналған құпақ	1 дана	1 дана	1 дана
Кейс	-	1 дана	1 дана
Төлқұжат	1 дана	1 дана	1 дана

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



- 1.Тіреу құлағы
- 2.Алдыңғы тұтқа
- 3.Бұрышты реттеу
- 4.Параллель тіректі бекітуші
- 5.Бұрышты бекіткіш
- 6.Жарық диодты жарығы
- 7.Көсу сызығының көрсеткіші
- 8.Бұйірлік тірек орнатуға арналған тесік
- 9.Қуат түймесін құлыптау түймесі
- 10.Қуат түймесі (іске қосу түймесі)
- 11.Шанды соруға арналған қосылыс құбыры
- 12.Акумулятор
- 13.Ара дискі
- 14.Қысу шайбасы
- 15.Ара пышағын бекіту бұрандасы
- 16.Қалыпталған табан
- 17.Қорғаныс қақпағы
- 18.Арты тұтқа
- 19.Көсу тереңдігін реттеу
- 20.Көсу тереңдігін бекіту бұрандасы
- 21.Шпиндельді құлыптау тұтқасы
- 22.НЕМ 5 мм кілті
- 23.Бұрышты реттеу бұрандасы
- 24.Акумуляторды құлыптау түймесі
- 25.Акумулятордың деңгейін тексеру түймесі
- 26.Акумулятор деңгейінің индикаторы
- 27.Қуатты қосу және зарядтау процесі аяқталғанын көрсететін индикаторы
- 28.Зарядтау процесін көрсететін индикаторы
- 29.USB қосылыс
- 30.USB Type-C қосылыс

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Акумуляторды зарядтау

Акумулятор зарядының деңгейін 25 түймешігі арқылы тексеруге болады (1-сурет). Нәтиже 4 жарық диоды бар индикатормен (26) көрсетіледі. Жарық диодты шамдардың саны заряд деңгейі туралы хабарлайды:

3-кесте

Жарық диодты шамдар саны	Заряд деңгейі
4 жарықдиодты шам	75%-дан 100%-ға дейін
3 жарықдиодты шам	50%-дан 75%-ға дейін
2 жарықдиодты шам	25%-дан 50%-ға дейін
1 жарық диодты шам	0%-дан 25%-ға дейін
Бірде-бір жарықдиодты шам жанбайды	0 %

Акумуляторды +10 - +40 °C температурада зарядтау керек. Акумулятор батарея температурасы 0 °C төмен және +50 °C жоғары болғанда зарядтауға мүмкіндік бермейтін температура реттегішімен жабдықталған (қарқынды пайдаланудан кейін акумулятор тым ыстық болып кетсе де іске қосылады).

Зарядтағышты электр желісіне қосыңыз. Зарядтау құрылғысындағы сол жақ индикатор (27) жасыл болып жануы керек.

Акумуляторды зарядтағышқа салыңыз.

Егер акумуляторды зарядтау процесі басталса, сол жақ индикатор (27) сөнеді, зарядтау процесінің оң жақ индикаторы (28) қызыл болып жанады. Егер акумуляторды орнатқаннан кейін оң жақ индикатор (28) қызыл болып жыпылықтай бастаса, бұл акумуляторды қазіргі уақытта зарядтау мүмкін емес дегенді білдіреді. Мұның себебі келесідей болуы мүмкін:

1. Аккумулятор температурасы 0-ден төмен немесе 50 °C жоғары.

2. Кез келген элементтегі кернеу 2,9 В-тан төмен.

3. Аккумулятордың ішкі құрылысы зақымдалған.

Бірінші жағдайда аккумулятордың температурасы қалыпқа келгенше біраз уақыт күту керек. Екінші және үшінші жағдайларда аккумулятор пайдалануға жарамсыз және оны жою керек деген сөз.

Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін зарядтау процесінің оң жақ индикаторы (28) өшеді, ал сол жақ индикатор (27) жасыл болып жанады. Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін 30 минут ішінде аккумулятор зарядтағыштан алынбаса, сол жақ индикатор (27) сенеді.

Зарядтау аяқталғаннан кейін аккумуляторды зарядтау құрылғысында ұзақ уақыт қалдырмаңыз. Бұл аккумулятордың қызмет ету мерзімін қысқартуы мүмкін.

Ескерту: Li-Ion ұяшықтарына негізделген аккумуляторларды + 4-ден 25 °C -қа дейінгі температурада зарядталған (30-50% зарядтау деңгейі ұсынылады) сақтау керек. Аккумулятордың заряды біткен кезде және 0 °C төмен температурада сақтау оларды зақымдауы мүмкін. Ақаулықтың бұл түрі көпшілікке жатпайды.

Назар аударыңыз! Реттеу немесе жұмысты тексеру алдында әрқашан аккумуляторды құралдан шығарып алыңыз.

Аралату дискісін шешіп алу/ орнату

Назар аударыңыз! Ара дискісін алу/орнату алдында арадан аккумулятордың алынғанын тексеріңіз.

Ара дискісін алу үшін сізге қажет:

1. Максималды кесу тереңдігін орнатыңыз. Ол үшін бұранданы 20 (1-сурет) босатып, табаны (16) кронштейн (19) бойымен толығымен төмен түсіру керек. Дискіні ауыстыруды жеңілдету үшін бұранданы (20) бекітуге болады.

2. Шпиндельді бекіту тетігі (21) арқылы бекітіңіз (басып тұрыңыз).

3. Кілтті (22) пайдаланып, бұранданы (15) бұрап алыңыз.

4. Дискінің жылжымалы қорғаныс қақпағын (17) мүмкіндігінше жоғары жылжытыңыз және оны осы күйде ұстаңыз.

5. Қысымды шайбаны (14) және ара дискісін (13) алыңыз.

Араның дискін орнату процесі кері ретпен орындалады.

Назар аударыңыз! Аралау дискісін дискіде көрсеткілермен көрсетілген айналу бағытына сәйкес орнатыңыз. Дискідегі көрсеткілермен көрсетілген аралау дискісінің айналу бағыты аралау айналдырығының айналу бағытына сәйкес келуі керек. Ара айналдырығының айналу бағыты дискінің қорғаныс қақпағында көрсеткімен көрсетілген.

Кесу тереңдігін реттеу

Кесу тереңдігін реттеу үшін бекіту бұрандасын (20) босатыңыз. Тірек табанын (16) жоғары немесе төмен жылжыту арқылы қажетті кесу тереңдігі орнатылады. Кесу тереңдігін 0-ден 57 мм-ге дейінгі аралықта 0° пышақ бұрышында орнатуға болады. Тереңдік шкаласы кронштейнде (19) белгіленген, қорғаныс қаптамасының

Бекітілген бөлігінде шкападағы ағымдағы мәнді көрсететін көрсеткі бар.
Кесу тереңдігін орнатқаннан кейін бекіту бұрандасын (20) қатайтыңыз.

Диск бұрышын реттеу

Дискінің көлбеу бұрышын тірек табанына қатысты 0°-тан 45°-қа дейін реттеуге болады.

Дискінің бұрышын бекітетін бұранданы (5) босатыңыз. Тірек платформасын жылжыту арқылы кронштейндегі (3) масштабқа сәйкес дискінің қажетті көлбеу бұрышын орнатыңыз. Дискінің көлбеу бұрышын орнатқаннан кейін бекіту бұрандасын (5) бекітіп, қатайтыңыз.

Параллель тірек

Параллельді тірек 31 (2-сурет) берілген ені бар дайындаманы параллель кесуге мүмкіндік береді.

Параллель бағыттағышты орнату үшін бұранданы (4) босатыңыз, қоршауды тесіктерге (8) салыңыз және бағыттағышты оңға немесе солға жылжыту арқылы кесу енін (қоршау мен аралау дискісінің арасындағы қашықтық) реттеңіз.



2-сурет

Параллель бағыттағышты құралдың сол немесе оң жағына орнатуға болады. Бағыттаушыны реттегеннен кейін бұранданы (4) бекітіңіз.

Шаңды сору қосылымы

Таза және қауіпсіз жұмыс аймағын қамтамасыз ету үшін үгінділерді жинауға арналған дорбаны немесе шаңсорғыш шлангісін 11 қосылымына қосуға болады (1-сурет).

Құбырдың ішкі диаметрі (11) 35 мм.

7. ПАЙДАЛАНУ

Аккумуляторды орнату және шығару

Аккумуляторды құралға салыңыз. Аккумулятор корпусы мен құралдағы орындық тек бір позицияда орнатуға болатындай етіп жасалған, аккумулятордың үстіндегі бағыттаушы ойықтар құралдың бағыттаушы ойықтарына отыру керек. Аккумуляторды дұрыс орнату үшін оны құлыпталған дыбыс шыққанша басу керек.

Аккумуляторды шығарып алу үшін аккумулятордың алдыңғы жиегіндегі ысырма түймесін 24 (1-сурет) басыңыз.

Іске қосу түймесі

Аккумуляторды құралға орнатпас бұрын әрқашан қуат түймесі 10 (1-сурет) және құлыптау түймесі (9) дұрыс жұмыс істейтінін және қуат түймесі (10) босатылған кезде «ӨШІРУ» күйіне оралатынын тексеріңіз.

Құрал кездейсоқ іске қосудан қорғалған.

Оны қосу үшін пернені (9) кез келген бағытта сырғытыңыз, содан кейін қосқышты (10) басыңыз. Қозғалтқышты іске қосқаннан кейін кілтті (9) босатып, тек қуат түймесін (10) ұстап тұруға болады.

Аралау

Ара табанының алдыңғы бөлігін (ара полотносының алдында) материалға орналастырыңыз және көру үшін мөңзерді (7) пайдаланып, кесу сызығына қатысты ара дискінің орнын туралаңыз.

Ара дискісі көлбеу болмаса, кесу сызығын индикатордың (7) сол жағымен 45° бұрышпен аралау кезінде «0» белгісімен туралаңыз, кесу сызығын индикатордың оң жағымен (7) «45» белгісімен туралаңыз.



Ара полотносының өңделетін материалға тиіп көтпеуін қадағалаңыз, араны қосыңыз, ара дискі максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз және араны материалға тегіс бағыттаңыз.

Оңтайлы кесу нәтижелері үшін құралды тура және тұрақты жылдамдықпен бағыттаңыз. Қозғалтқыштың дыбысын бақылаңыз - айналу жылдамдығы өзгергенде, қозғалтқыштың дыбысы өзгереді. Тонды өзгерту қозғалтқышқа түсетін жүктеме туралы ақпаратты береді. Жоғары жүктемелерде аккумулятордан тоқ тұтынуы артады және қозғалтқышты шамадан тыс жүктеу қаупі бар. Шамадан тыс жүктеменің бірінші белгісінде құрал бөруді азайту керек.

Назар аударыңыз!

Қорғаныш қаптамасыз аралауға рұқсат етілмейді.

Жұмысты бастамас бұрын, дискіні қорғайтын қақпақтың жұмыс күйінде екеніне көз жеткізіңіз!

Аралау дискі жұмыс кезінде тоқтап қалса немесе күдікті шу шықса, құралды дереу өшіріңіз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Ара дискісін тексеру

Күнгірт ара дискісін пайдалану өнімділікті төмендетеді және тозғанын байқаған кезде қозғалтқыш ақауларын тудыруы мүмкін.

Көлбеу бұрышын реттеу .

Араны 0° қиғаш бұрышқа орнатыңыз. Аралау дискі мен табанның арасындағы бұрышты шаршы арқылы тексеріңіз. Егер бұрыш 90°-тан өзгеше болса, көлбеу бұрышын реттеу керек. Ол үшін бұранданы (5) босатып, бұранданы (23) бұрап, ара дискісі мен табан арасында 90° бұрыш орнатыңыз. Бұранданы (5) бұрап, бұрышты тексеріңіз. Қажет болса, процедураны қайталаңыз.

Орнатылған бұрандаларды тексеру

Құралға орнатылған барлық бұрандаларды үнемі тексеріп отырыңыз, олардың дұрыс бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Бос болатын бұранданы дереу каттайтыңыз. Бұл ережені орындамау үлкен қауіп төндіреді.

Тазалау

Әр жұмыс аяқтағаннан кейін құралдың сыртын және жапдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ щеткамен немесе сығылған ауамен тазалау ұсынылады. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ дымқыл шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӨДІСТЕРІ

4-кесте

Ақаулық	Себептер	Жөндеу әдісі
Құрал қосылмайды	Аккумуляторда қуат жоқ	Аккумуляторды зарядтаңыз Аккумулятор мен бұрғы арасындағы байланысты тексеріңіз
	Контроллер немесе қуат түймесі бұзылған («іске қосу түймесі»)	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Қозғалтқыш қызып кетеді	Ұзақ үздіксіз жұмыс істеген	Жұмыстан үзіліс жасаңыз
Өнімділігі нашар	Ара дискі дәір	Ара дискісін ауыстырыңыз

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы -50-ден +50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы +5-тен +40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық санатқа жатады. Қызмет ету мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың

өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету көлесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалары тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға белге заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен закірдің тегершігінің трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қортаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына өкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар карттеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек беріністері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір шетшалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакіп-тектерінің зақымдалуымен арасласу.

Көпілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын көрек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Модель: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ЎЗБЕК ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Талсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

ЎЗБЕК ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Талсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

ЎЗБЕК ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Талсырыс-өкімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին ամկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆՂԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	54
2. Անվտանգության ցուցումներ	54
3. Տեխնիկական բնութագիր	58
4. Կոնպլեկտավորում	58
5. Դիզայնի նկարագրությունը	59
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	60
7. Շահագործում	63
8. Տեխնիկական սպասարկում	64
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ	65
10. Փոխադրում և պահեստավորում	65
11. Օտարում	65
12. Ծաղայության ժամկետը	66
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	66
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	66

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

ՈՃԱ 2055ԵՈ մարտկոցային սկավառակային սղոցը նախատեսված է փայտից և դրա ածանցյալներից (նրբատախտակ, OSB, ԴՎՊ, ԴՄՊ և այլն), պլաստիկից պատրաստված կտորների երկայնական և լայնակի սղոցման համար:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՌՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավատ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ իոսանքի մարմինը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուռ եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, պլուրիդի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Նախքան մարտկոցը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանալիները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանալիները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մագերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկույի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կեարծրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Տեխնիկական անվտանգության կանոններ մարտկոցային գործիքների համար

- Եթե էլեկտրական գործիքի հետ աշխատելիս վտանգ կա, որ կտրող գործիքը չփվի թաքնված էլեկտրազանցի հետ, գործիքը հեռու պահեք հատուկ մշակված մեկուսացված մակերեսներից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս ստանձնեք կայուն դիրք:
- Բարձրության վրա աշխատելիս համոզվեք, որ ներքևում մարդիկ չկան:
- Ձեռքերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից:
- Հորատման աշխատանքների ավարտից անմիջապես հետո մի դիպչեք գայլիկունին և մասերին, դրանք կարող են շատ տաք լինել:

- Օգտագործեք աշխատանքային վարդակներ (փորվածքներ) ըստ նպատակի:
- Մի գերազանցեք էլեկտրական գործիքների առավելագույն արտադրողականությունը:

- Մի ապամոնտաժեք ակումուլյատորային բլոկը:
- Եթե ակումուլյատորային բլոկի աշխատանքային ժամանակը զգալիորեն կրճատվել է, անմիջապես դադարեցրեք աշխատանքը: Հակառակ դեպքում, բլոկը կարող է գերտաքանալ, ինչը հանգեցնում է այրվածքների կամ նույնիսկ պայթյունի:

- Մի գցեք կամ հարվածեք ակումուլյատորային բլոկը:
- Մի փակեք ակումուլյատորային բլոկի կոնտակտները միմյանց հետ:
- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը մետաղական առարկաներով, որոնք կարող են փակել ակումուլյատորի կոնտակտները:

- Թույլ մի տվեք, որ ջուր կամ անձրև թափվի ակումուլյատորային բլոկի վրա:
- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը այն վայրերում, որտեղ ջերմաստիճանը կարող է հասնել 50°C:

- Մի նետեք ակումուլյատորային բլոկը կրակի մեջ: Այն կարող է պայթել:
- Դեռ մի նետեք ակումուլյատորային մարտկոցը կենցաղային արգելի հետ միասին: Գետացրեք ակումուլյատորային մարտկոցը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

Սղոցների տեխնիկական անվտանգության կանոններ

Անվտանգության լրացուցիչ հրահանգներ բոլոր սղոցների համար

Հետընթացի պատճառները և ինչպես կանխել այն օպերատորի կողմից:

- Հետընթացը սղոցի սայրի սեղմմանը, թեքմանը կամ տեղաշարժին հանկարծակի արձագանքն է, որի արդյունքում անվերահսկելի սղոցը վեր է բարձրանում և դուրս է գալիս աշխատանքային մասից օպերատորի ուղղությամբ:

- Երբ սղոցի սայրը սեղմվում է, երբ կտրվածքը փակվում է, սայրը դադարում է, և շարժիչի արձագանքը ստիպում է գործիքը շարժվել դեպի օպերատորի ուղղությունը:

- Եթե կտավը չիման մեջ է մտնում նյութի հետ հետևի եզրով, երբ այն հարվածում է փայտի վերին մակերեսին, արդյունքում կտավը դուրս է գալիս կտրվածքից և այն հետ է շարժում օպերատորին: Հետընթացը սղոցի սխալ օգտագործման և (կամ) սխալ ընթացակարգերի կամ աշխատանքային պայմանների արդյունք է, և դրանից կարելի է խուսափել՝ համապատասխան նախազգուշական միջոցներ ձեռնարկելով, ինչպես նշված է ստորև:

- Երկու ձեռքերով ամուր քոնեք սղոցը և դիրքավորեք ձեր ձեռքերը, որպեսզի դիմակայեք նահանգի ուժին: Տեղադրեք ձեր մարմինը կտավի երկու կողմում, բայց ոչ դրա հետ՝ համահունչ: Հետընթացը կարող է հանգեցնել սղոցի ետ ցատկման, բայց եթե պատշաճ նախազգուշական միջոցներ ձեռնարկվեն, օպերատորը կարող է վերահսկել հետընթացի ուժը:

- Երբ սայրը կողպված է կամ ինչ-ինչ պատճառներով կտրվածքն ընդհատվում է, ազատեք միացման կոճակը և սղոցը անշարժ պահեք նյութի մեջ: Միևեկ սայրն ամբողջությամբ կանգ առնի: Երբեք մի փորձեք սղոցը հեռացնել նյութից կամ սղոցը հետ քաշել, երբ սայրը շարժվում է, հակառակ դեպքում կարող է հետընթաց առաջանալ: Ուսումնասիրեք և ուղղիչ միջոցներ ձեռնարկեք՝ սայրի խցանման պատճառը վերացնելու համար:

- Աղոցը կրկին միացնելու դեպքում աշխատանքային մասի մեջ, սղոցի սայրը կենտրոնացրեք կտրվածքի մեջ և համոզվեք, որ սայրի առամները չեն կառչում նյութից: Եթե սղոցի սայրը կառչում է, այն կարող է բարձրանալ կամ ցատկել աշխատանքային մասից, երբ սղոցը նորից միացնեք:

- Բռնելով պահեք ավելի մեծ վահանակները, որպեսի նվազագույնին հասցնել սայրը սեղմելու և հետ քաշելու ռիսկը: Խոշոր վահանակները հակված են թեքվել իրենց սեփական քաշի տակ: Հենարանները պետք է տեղադրվեն վահանակի տակ երկու կողմերում, կտրվածքի գծի մոտ և վահանակի եզրին մոտ:

- Մի՛ օգտագործեք բութ կամ վնասված կտավներ: Բութ կամ սխալ տեղադրված սայրերը առաջացնում են ավելորդ շփում, սայրի կառչում և հետընթացներ:

- Կտրումը կատարելուց առաջ անհրաժեշտ է ներտորեն խստացնել սղոցի խորության և թեքության ճշգրտման ամրացման լծակները: Եթե սայրի ճշգրտումը փոխվում է կտրման ընթացքում, դա կարող է հանգեցնել խցանման և հետընթացի:

- Հատուկ զգուշություն ցուցաբերեք գոյություն ունեցող պատերի կամ այլ կոյր կառույցների մեջ կտրվածք կատարելիս: Դրանց մեջ կտավը կարող է հանդիպել միացումների, որոնք կարող են հետընթաց առաջացնել:

- Ցուրաքանչյուր օգտագործումից առաջ ստուգեք, թե արդյոք շարժական պատյանը պատշաճ կերպով փակվում է: Մի օգտագործեք սղոց, քանի դեռ ներքևի

պատյանը ազատ չի շարժվում և անմիջապես չի փակվում: Երբեք մի սեղմեք կամ կապեք ներքևի պատյանը բաց դիրքում: Սղոցի պատահական անկման դեպքում ստորին պատյանը կարող է թեքվել: Բարձրացրեք շարժական պատյանը դրա վրա բռնակով և համոզվեք, որ այն ազատորեն շարժվում է և չի դիպչում սայրին կամ որևէ այլ մասի կտրվածքի ցանկացած անկյան տակ և խորրուկային վրա:

- Ստուգեք պաշտպանիչ ծածկույթի զուգակալի աշխատանքը: Եթե պատյանը և զսպանակը ճիշտ չեն աշխատում, դրանք օգտագործելուց առաջ պետք է սպասարկել: Պաշտպանիչ պատյանը կարող է կորցնել շարժունակությունը կաշուն զանգվածի նստվածքների կամ քեկորների կուտակման պատճառով:

- Պաշտպանիչ պատյանը կարող է ձեռքով բարձրացվել միայն հատուկ կտրվածքների համար, ինչպիսիք են «ընկղմվող կտրվածքները» և «բարդ կտրվածքները»: Բարձրացրեք պաշտպանիչ պատյանը բռնակից, և հենց որ կտավը մտնի նյութի մեջ, դադարեցրեք այն պահել: Բոլոր մյուս տեսակի աշխատանքի դեպքում պաշտպանիչ պատյանը պետք է ինքնաբերաբար շարժվի:

- Միշտ հետևեք, որ պաշտպանիչ պատյանը ծածկում է սայրը, նախքան սղոցը սեղանին կամ իստակին դնելը: Անպաշտպան պտտվող սայրը կստիպի սղոցը հեռու շարժվել՝ կտրելով այն ամենը, ինչ գտնվում է դրա ճանապարհին: Հաշվի առեք անջատիչը բաց թողնելուց հետո սայրը դադարեցնելու համար անհրաժեշտ ժամանակը:

Այս գործիքը նախատեսված չէ ֆիզիկական, զգայական կամ մտավոր հաշմանդամություններ ունեցող անձանց (ներառյալ երեխաների), ինչպես նաև բավարար փորձ և գիտելիք չունեցող անձանց օգտագործման համար, բացառությամբ այն դեպքերի, երբ նրանք գտնվում են հսկողության տակ կամ հրահանգված են սարքի օգտագործման վերաբերյալ իրենց անվտանգության համար պատասխանատու անձի կողմից:

Երբեք մի պահեք կտրվող կտորը ձեր ձեռքերում կամ ձեր ուղեի վրայով: Ամրացրեք աշխատանքային կտորը կայուն հարթակի վրա: Կարևոր է պատշաճ կերպով բռնելով պահել աշխատանքը, որպեսզի նվազագույնի հասցնի մարմնի վրա ազդեցությունը, սայրի կառուցված կամ վերահսկողության կորուստը:

Այ՛ո՝ օգտագործեք հղկող կամ աղամանդե անիվներով գործիք: Օգտագործեք սկավառակով սղոցի սայր՝ գործիքի վրա նշված զծանշումներին համապատասխան տրամագծով:

Սահմանային չափանիշներ

Ուշադրություն! Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

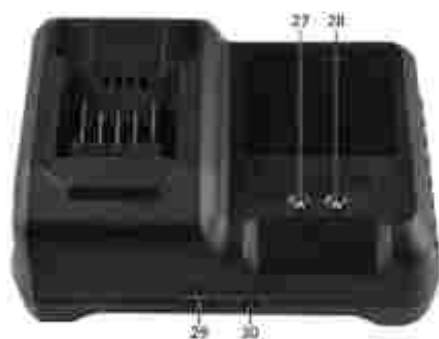
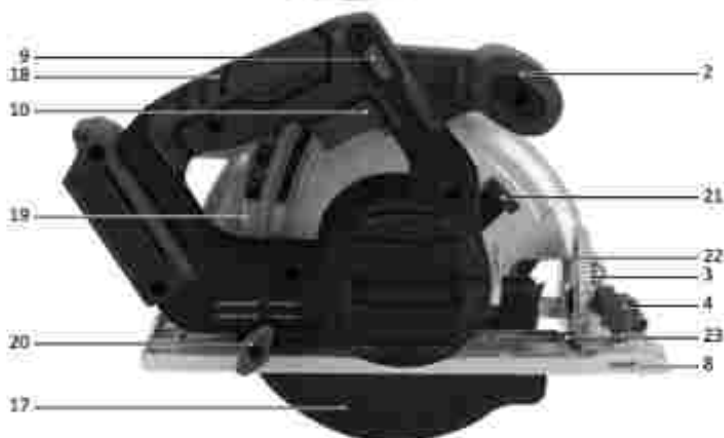
ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈԴԵԼ	ՈՒԱ 2055ԵՆ
Կոդ	E2206.030.XX
Լարում, Կ	20
Ակավառակի տրամագիծը, մմ	165
Ակավառակի նստեցման տրամագիծը, մմ	20
Պտտման արագությունը՝ պարապ վիճակում, պտույտ/րոպե	4500
Սղոցման խորությունը, մմ	57 (90°)
	38 (45°)
Սառում մեկնարկ	կա
Էլեկտրոնային արգելակ	կա
Ընդհանուր չափերը, մմ	300x240x170
Թաշը, կգ	2,5

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ

Աղյուսակ 2

Մոդել	ՈՒԱ 2055ԵՆ		
Կոմպլեկտավորման կոդ	E2206.030.01	E2206.030.02	E2206.030.03
Ակավառակային սղոց	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Սղոցի սկավառակ 165x20x1,6 մմ/ 24Z	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Ակումուլյատոր 4 Աժ	1 հատ.	1 հատ.	2 հատ.
Լիցքավորիչ սարք	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Բեռակետ զուգահեռ	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Բանալի HEX 5 մմ	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Կեռիկ կախելու համար	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Քեյս	-	1 հատ.	1 հատ.
Անձնագիր	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.

5. ԴԻԶԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



Նկ. 1

1. Ամրակման կետիչ
2. Անցելի բռնակ
3. Թեքության անկյուն կարգավորում
4. Չուգսիեռ հենակետի ֆիքսատոր
5. Թեքության անկյուն ֆիքսատոր
6. Լուսադիրողային լուսավորություն
7. Կտրող գծի ցուցիչ
8. Կողային հենակետի տեղադրման անցք
9. Միացման կոճակի կողային կոճակ
10. Միացման կոճակ («Սենսաիկ» կոճակ)
11. Փոշու արդյունահանման միացման խողովակաձյուղ
12. Ակումուլյատոր
13. Սլոցի սկավառակ
14. Ճնշման տալիոյակ
15. Սլոցի ապրի ամրացման պտուտակ
16. Ձուլված ներքան
17. Պաշտպանիչ պատյան

18. Դետեկ բռնակ
19. Սլոցման խորության ճշգրտում
20. Սլոցման խորության ամրացման պտուտակ
21. Անոնալի կողային լծակ
22. Բանալի HEX 5 մմ
23. Թեքության անկյուն հավաստեցման պտուտակ
24. Ակումուլյատորի ֆիքսման կոճակ
25. Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակի ստուգման կոճակ
26. Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակի ցուցիչ
27. Ցանցի միացման և լիցքավորման ալվատի ինդիկատոր
28. Լիցքավորման գործընթացի ինդիկատոր
29. Կարդակ USB
30. Կարդակ USB Type-C

6. ԱՇԽԱՏԱՆԶԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ակումուլյատորի լիցքավորում

Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակը կարելի է առուգել 25 կոճակով (նկ. 1). Արդյունքը արտացոլվում է ինդիկատորով (26), որն ունի 4 լուսադիրող: Կառվող լուսադիրողների քանակը տեղեկացնում է լիցքավորման մակարդակի մասին:

Աղյուսակ 3

Վառվող լուսադիրողների քանակը	Լիցքավորման մակարդակ
4 Լուսադիրող	75 % -ից մինչև 100 %
3 Լուսադիրող	50 % -ից մինչև 75 %
2 Լուսադիրող	25 % -ից մինչև 50 %
1 Լուսադիրող	0 % -ից մինչև 25 %
Ոչ մի լուսադիրող չի վառվում	0 %

Ակումուլյատորը պետք է լիցքավորվի +10-ից +40 °C ջերմաստիճանում: Ակումուլյատորը հագեցած է ջերմաստիճանի կարգավորիչով, որը թույլ չի տա լիցքավորվել մարտկոցի 0 °C-ից ցածր և +40 °C-ից բարձր ջերմաստիճանում (ընդ որում ակումուլյատորը շատ տաք է ինտենսիվ աշխատանքից հետո):

Միացրեք լիցքավորիչը էլեկտրական ցանցին: Ձախ ինդիկատոր (27) լիցքավորիչի վրա պետք է վառվի կանաչ գույնով:

Տեղադրեք ակումուլյատորը լիցքավորիչի մեջ:

Եթե ակումուլյատորի լիցքավորման գործընթացը սկսվում է, ձախ ինդիկատորը (27) անցատվում է, լիցքավորման գործընթացի աջ ինդիկատոր (28) կարմիրով

կուսավորվի: Եթե ակումուլյատորը տեղադրելուց հետո աչ ինդիկատորը (28) սկսել է կարմիր թաղթել, դա նշանակում է, որ այս պահին ակումուլյատորը հնարավոր չէ լիցքավորել: Դրա պատճառը կարող է լինել՝

1. Ակումուլյատորի ջերմաստիճանը 0-ից ցածր կամ 50 °C-ից բարձր է:

2. Ցանկացած տարրի լարումը 2.9 վ-ից պակաս է:

3. Ակումուլյատորը ներքին վնաս ունի:

Առաջին դեպքում պետք է որոշ ժամանակ սպասել, որպեսզի ակումուլյատորի ջերմաստիճանը նորմալանա: Երկրորդ և երրորդ դեպքերում ակումուլյատորը պիտանի չէ շահագործման համար և ենթակա է օտարման:

Լիցքավորման գործընթացի ավարտից հետո լիցքավորման գործընթացի աչ ինդիկատոր (28) կմարի, իսկ ծախս ինդիկատորը (27) կվառվի կանաչ լույսով: Եթե լիցքավորման ավարտից հետո 30 րոպեի ընթացքում ակումուլյատորը չի հանվում լիցքավորիչից, ծախս ինդիկատորի (27) լույսը անջատվում է:

Լիցքավորումը ավարտելուց հետո ակումուլյատորը երկար մի թողեք լիցքավորիչի վրա: Սա կարող է հանգեցնել ակումուլյատորի ծառայության ժամկետի նվազմանը:

Նշում. Լի-Ion էլեմենտների վրա հիմնված ակումուլյատորները պետք է պահվեն լիցքավորված վիճակում (առաջարկվում է 30-50% լիցքավորման մակարդակ) +4-ից 25 °C ջերմաստիճանում: Ակումուլյատորները լիցքաթափված վիճակում և 0 °C-ից ցածր ջերմաստիճանում պահելը կարող է դրանք շարքից հանել: Այս տեսակի անսարքությունը չի ընկնում երաշխիքային պարտավորությունների տակ:

Ուշադրություն! Միշտ հանեք ակումուլյատորը գործիքից, նախքան գործառնելը կարգավորելը կամ ստուգելը:

Սղոցի կապառակի հեռացում/ տեղադրում

Ուշադրություն! Նախքան սղոցի սայրը հեռացնելը/տեղադրելը, համոզվեք, որ ակումուլյատորը հանված է սղոցից:

Սղոցի սկավառակը հեռացնելու համար անհրաժեշտ է:

1. Սահմանել սղոցման առավելագույն խորությունը: Դա անելու համար հարկավոր է թույլացնել պտուտակ (1) և իջեցնել ներքանը (16) բարձակի երկայնքով (19) մինչև ներքև: Սկավառակը փոխարինելու հարմարության համար պտուտակը (20) կարող է ամրացվել:

2. Ամրացրեք տնակը Ֆիքսացիայի լծակով (21) (սեղմեք և պահեք):

3. Բանալու օգնությամբ (22) պտուտակահանել պտուտակը (15):

4. Հեռացրեք շարժական սկավառակի պաշտպանիչ ծածկը (17) մինչև վերջ և պահեք այն այդ վիճակում:

5. Հանել ճնշման տափօղակ (14) և սղոցի սկավառակը (13):

Սղոցային սկավառակի տեղադրումը կատարվում է հակառակ հերթականությամբ:

Ուշադրություն! Տեղադրեք սղոցային սկավառակը ըստ պտտման ուղղության, որը նշված է սկավառակի վրա գտնվող սլաքներով: Սղոցային սկավառակի պտտման ուղղությունը, որը նշված է սկավառակի վրա գտնվող սլաքներով, պետք է

համապատասխանի սղոցի լիսեռի պտտման ուղղությանը: Սղոցի լիսեռի պտտման ուղղությունը նշվում է սկավառակի պաշտպանիչ պատյանի վրա գտնվող սլաքով:

Սղոցման խորության ճշգրտում

Սղոցման խորությունը կարգավորելու համար թուլացրեք ֆիքսացիայի պտուտակը (20): Աջակցության ներքանի շարժումը (16) վեր կամ վար սահմանվում է սղոցման անհրաժեշտ խորությունը: Սղոցման խորությունը կարող է սահմանվել 0-ից 57 մմ միջակայքում, երբ սկավառակի անկյունը 0° է: Խորության սանդղակը կիրառվում է բարձակի վրա (19), պաշտպանիչ պատյանի ֆիքսված մասում կա սլաք, որը ցույց է տալիս սանդղակի ընթացիկ արժեքը:

Սղոցման խորությունը սահմանելուց հետո ամրացրեք ֆիքսացիայի պտուտակը (20):

Սկավառակի թեցության անկյունի ճշգրտում

Սկավառակի անկյունը կարող է ճշգրտվել 0° - ից մինչև 45° - անջակցության ներքանի նկատմամբ:

Թուլացրեք սկավառակի անկյան ամրացման պտուտակը (5): Աջակցության պլատֆորմի շարժումով տեղադրեք սկավառակի պահանջվող անկյունը բարձակի սանդղակի վրա (3): Սկավառակի անկյունը սահմանելուց հետո ամրացրեք ֆիքսացիայի պտուտակը (5):

Հենակետ գուգահեռ

Չուգահեռ հենակետ 31 (նկ. 2) թույլ է տալիս գուգահեռ սղոցել աշխատանքային կտորը տվյալ լայնությամբ:

Չուգահեռ ուղեցույց տեղադրելու համար թուլացրեք պտուտակը (4), տեղադրեք հենակետի շերտածորը անցքերի մեջ (8) և կարգավորեք սղոցի լայնությունը (հենակետի և սղոցի սկավառակի միջև հեռավորությունը)՝ ուղեցույցը տեղաշարժելով աջ կամ ձախ:



Նկ. 2

Չուգահեռ ուղեցույցը կարող է տեղադրվել գործիքի ինչպես ձախ, այնպես էլ աջ կողմում. Ուղեցույցը կարգավորելուց հետո ֆիքսեք պտուտակը (4):

Փոշու արդյունահանման միացում

Խողովակաճյուղ 11 (նկ. 1) կարելի է միացնել թեփի հավաքման պարկ կամ փոշեկուլի գուլպանը՝ ավելի մաքուր և անվտանգ աշխատանքային տարածք ապահովելու համար:

Խողովակաճյուղի(11) ներքին տրամագիծը 35 մմ է:

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Մարտկոցի տեղադրում և հեռացում

Տեղադրեք ակումուլյատորը գործիքի մեջ: Ակումուլյատորի պատյանը և գործիքի նստատեղը ունեն այնպիսի ձև, որ տեղադրումը հնարավոր է միայն մեկ դիրքում, մարտկոցի պատյանի սահնակները (ուղեցույցի ներդիրները) պետք է ընկնեն գործիքի սահնակների (ուղեցույցի ներդիրների) մեջ: Եթե ցանկանում եք, որ սահնակները (ուղեցույցի ներդիրները) ընկնեն գործիքի սահնակների (ուղեցույցի ներդիրների) մեջ: Ակումուլյատորը պետք է տեղադրվի մինչև վերջ * արձակված կողպման կողպեցի բևեռիչ ձայնով:

Ակումուլյատորը հեռացնելու համար հարկավոր է սեղմել սողնակի կոճակ 24 (Նկ. 1) մարտկոցի առջևի եզրին:

Միացման կոճակ

Նախքան ակումուլյատորը գործիքի մեջ տեղադրելը, միշտ ստուգեք, որ հոսանքի կոճակ 10 (Նկ. 1) և պատահական միացման կողպման կոճակը (9) աշխատում են պատշաճ կերպով, և միացման կոճակը (10) թողնելու դեպքում վերադառնում է «Անջատված» դիրքի:

Գործիքը ունի պաշտպանություն պատահական միացումից:

Միացնելու համար սահեցրեք ստեղնը (9) ցանկացած ուղղությամբ և դրանից հետո սեղմեք անջատիչը (10): Շարժիչը գործարկելուց հետո (9) ստեղնը կարելի է բաց թողնել և պահել միայն հոսանքի կոճակը (10):

Սղոցում

Տեղադրեք սղոցի ներքևի առջևի մասը (սղոցի սկավառակից առաջ) Նյութի վրա և հավասարեցրեք սղոցի սկավառակի դիրքը սղոցման գծի նկատմամբ՝ օգտագործելով ցուցիչ (7), դա անելու համար օգտվելով դիտաստեղծման ցուցիչով:



Եթե՝ սղոցի սկավառակը թեքված չէ, սղոցի գիծը հավասարեցրեք ցուցիչի ձախ կողմի հետ (7) «0» նշանի հետ, 45° թեքությամբ սղոցելիս հավասարեցրեք սղոցի գիծը ցուցիչի աջ կողմի հետ (7) «45» նշանի հետ:

Համոզվեք, որ սղոցի սկավառակը չի դիպչում մշակվող նյութին, միացրեք սղոցը, սպասեք սղոցի սկավառակի առավելագույն արագության հավաքելուն և սահուն ուղղեք սղոցը նյութի մեջ:

Սղոցելիս օպտիմալ արդյունքների համար գործիքը վարեք ուղիղ և կայուն արագությամբ: Հետևեք շարժիչի աշխատանքի ձայնին -պլոտման արագությունը փոխելիս շարժիչի ձայնը փոխվում է: Տոնայնության փոխումը տեղեկացնում է շարժիչի բեռնվածության մասին: Բարձր բեռնվածության դեպքում ակումուլյատորից սպառվող հոսանքը մեծանում է, և շարժիչի գերբեռնվածության վտանգ կա: Ծանրաբեռնվածության առաջին նշանների դեպքում անհրաժեշտ է նվազեցնել գործիքի մատակարարումը:

Ուշադրություն!

Առանց պաշտպանիչ պատյանի սղոցում չի թույլատրվում:

Նախքան աշխատանքը սկսելը, համոզվեք, որ սկավառակի պաշտպանիչ ծածկը սարքի է:

Եթե սղոցի սկավառակը կանգ է առնում աշխատանքի ընթացքում կամ կասկածելի աղմուկ է առաջանում, անմիջապես անջատեք գործիքը:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Սղոցի սկավառակի ստուգում

Բուլք սղոցի սկավառակի շահագործումը հանգեցնում է արտադրողականության նվազման և կարող է շարժիչի անսարքության պատճառ դառնալ, սրեք կամ փոխարինեք սղոցի սկավառակը անմիջապես մաշվածությունը նկատելուն պես:

Թեքության անկյան շտկում

Սղոցի վրա դրեք 0° թեքություն: Ստուգեք անկյունը սղոցի սկավառակի և ներքանի միջև՝ օգտագործելով անկյունաչափ: Եթե անկյունը տարբերվում է 90° - ից, ապա պետք է հավասարեցնվի թեքության անկյունը: Դա անելու համար թուլացրեք պտուտակը (5) և պտտելով պտուտակը (23), սղոցի սկավառակի և ներքանի միջև դրեք 90° անկյուն: Ձգեք պտուտակը (5) և ստուգեք անկյունը: Անհրաժեշտության դեպքում կրկնեք ընթացակարգը:

Տեղադրված պտուտակների ստուգում

Պարբերաբար ստուգեք գործիքի վրա տեղադրված բոլոր պտուտակները, համոզվեք, որ դրանք պատշաճ կերպով ձգած են: Անմիջապես ձգեք ցանկացած չամրացված պտուտակ: Սկսեք անհրաժեշտության դեպքում:

Մաքրում

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում գործիքի մարմինը և օդափոխիչները մաքրել կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով կամ սեղմված օդով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ, խոնավ շորով: Անթույլատրելի է օգտագործել լուծիչներ՝ աղտոտիչները վերացնելու համար՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է վնասել գործիքի մարմինը:

9. ՀԱՆՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 4

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերացման մեթոդ
Գործիքը չի միանում	Քաջակայում է ակումուլյատորից սնուցումը	Լիցքավորեց ակումուլյատորը
		Ատոլզեր մարտկոցի և գալվիկոնի միացման խտությունը
	Վերահսկիչի կամ հոսանքի կոճակի անսարքություն ("մեկնարկ")	Կապվեց սպասարկման կենտրոնի հետ
Շարժիչը գերտաքանում է	Շարժման կապի աշխատանք անդադար ռեժիմով	Ընդմիջումներ կատարեք աշխատանքից
Ցանդ արտադրողականություն	Բույժ սղոցի սկավառակ	Փոխարինեք սղոցի սկավառակը

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում՝ որակավորված մասնագետների կողմից:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % խարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % խարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱՂՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ ԵՎ ԿԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ ԵՎ ԱՐՏԱՂՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի N 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և չվաճ է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ցնթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ: Իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ալվեացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում):
- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն):
- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս:
- ներքին կամ արտաքին ծակը աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, կյուլերի և կյուլերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ.

օղակոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը:

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և կյութերի բնական մաշվածություն;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաչափում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչ լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով:

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խողանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի զտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օղային զտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օղակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հայլում):

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ձնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ):

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող զանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շուկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմազույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խողանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փակակներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով:

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը:

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ;
- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);
- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);
- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արժեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____

Մոդելը _____

Մոդելի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Սերիալային համարը _____

Վաճառքի ամսաթիվը _____

Անտորալին կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____

կոնցրետ է ապագայության կենտրոնի նորմից/

Ընդունման ամսաթիվը _____

Ապագայության կենտրոն _____

Աշխատանքային պատկերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Համախորդի ստորագրությունը _____

Ապագայության կենտրոնի կնիք

ԿՏՐԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____

կոնցրետ է ապագայության կենտրոնի նորմից/

Ընդունման ամսաթիվը _____

Ապագայության կենտրոն _____

Աշխատանքային պատկերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Համախորդի ստորագրությունը _____

Ապագայության կենտրոնի կնիք

ԿՏՐԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____

կոնցրետ է ապագայության կենտրոնի նորմից/

Ընդունման ամսաթիվը _____

Ապագայության կենտրոն _____

Աշխատանքային պատկերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Համախորդի ստորագրությունը _____

Ապագայության կենտրոնի կնիք



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних
центри на сайті
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru