

ELITECH

ПАСПОРТ

ПИЛА ДИСКОВАЯ ПОГРУЖНАЯ
ELITECH

ПД 1255П (E2206.033.XX)

ПД 1675П (E2206.034.XX)



ПАСПОРТ
ПИЛА ДИСКОВАЯ ПОГРУЖНАЯ ELITECH

ТӨЛӨҮЖАТ
ДИСКІЛІ БАТЫРМАЛЫ АРА ELITECH

ԱՆՔԱԳՐԻ
ՇԵՐԱՆԱԶԿ ԱՂՈՑ ԱՈՐԶԱՂՆ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты

35 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 67 էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	11
8. Техническое обслуживание	12
9. Возможные неисправности и методы их устранения	13
10. Транспортировка и хранение	13
11. Утилизация	13
12. Срок службы	14
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/	
Декларации и дате производства	14
14. Гарантийные обязательства	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила дисковая погружная предназначена для точного продольного и поперечного распила листовых материалов (фанеры, ДСП и т.п.) или массива. Врезание пильного диска в материал возможно как с торца, так и в любом месте заготовки.

Пила оснащена регулируемой угла наклона пильного диска от 0° до 45° и регулировкой глубины пиления.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для дисковых погружных пил

Перед работой убедитесь, что:

- напряжение питания электродвигателя инструмента соответствует напряжению сети питания;

- розетка, удлинитель, шнур питания и их вилка исправны, нет повреждений электроизоляции;

- обрабатываемая заготовка надежно зафиксирована (держат ее в руках и т.п. недопустимо);

- в заготовке в зоне пропила отсутствуют гвозди и прочие предметы, которые могут помешать нормальной работе инструмента;

- выбранные значения глубины и угла пропила надежно зафиксированы соответствующими ручками (если в процессе распиливания произойдет непроизвольное изменение глубины и угла пропила, это может повлечь за собой заклинивание диска);

- выключатель инструмента находится в положении «Выкл».

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ	ПД 1255П	ПД 1675П
Код	E2206.033.XX	E2206.034.XX
Мощность, Вт	1200	1600
Диаметр диска, мм	160	210
Посадочный диаметр диска, мм	20	30
Кол-во зубьев диска, шт	48	72
Макс. глубина пропила при 45°/90°, мм	41/56	59/75
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	5500	4500
Ширина пазы подошвы, мм	16,5	16,5
Напряжение сети, В	230	230
Вес, кг	4,8	6,9

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

МОДЕЛЬ	ПД 1255П		ПД 1675П	
Код комплектации	E2206.033.01	E2201.033.02	E2206.034.01	E2206.034.02
Пила дисковая погружная	1	1	1	1
Диск пильный	2	2	2	2
Шина направляющая 1400мм	1	-	1	-
Шина направляющая 700+700мм	-	1	-	1
Соединитель направляющих шин	1	1	1	1
Струбцина	2	2	2	2
Стопор	1	1	1	1
Антипрокидыватель	1	1	1	1
Ключ шестигранный	1	1	1	1
Паспорт	1	1	1	1



5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

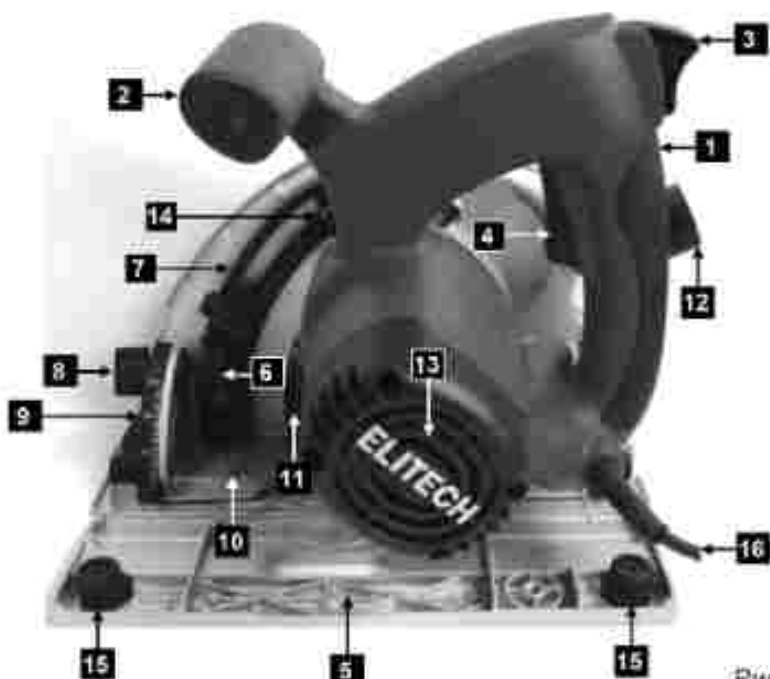


Рис. 2

- | | |
|--|--|
| 1 – рукоятка основная | 10 – винт калибровки прямого угла |
| 2 – рукоятка парадная | 11 – диск пильный |
| 3 – кнопка блокировки курка и погружения диска | 12 – патрубок для подключения пылесоса |
| 4 – курок | 13 – электродвигатель |
| 5 – опорная платформа (подставка) | 14 – кнопка фиксации пильного диска |
| 6 – ручка фиксатора глубины погружения диска | 15 – регулировочный винт для направляющей шины |
| 7 – шкала глубины погружения диска | 16 – электрокабель питания |
| 8 – ручка фиксатора угла наклона диска | |
| 9 – шкала угла наклона диска | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

Снятие/ установка пильного диска

Внимание! Перед снятием/установкой пильного диска убедитесь, что пила отключена от электросети.

Для снятия пильного диска необходимо:

1. Опустить пильный диск и зафиксировать в положении для замены диска (поз. 17, рис.3), чтобы был доступ к фиксирующему винту (поз. 18, рис.4);
2. Зафиксировать пильный диск с помощью кнопки фиксации диска (поз. 14, рис. 2);
3. С помощью шестигранного ключа открутить фиксирующий винт (поз. 18, рис. 4);
4. Снять прижимную шайбу (поз. 19, рис. 5) и пильный диск (поз. 11, рис. 5).

Установку пильного диска производите в обратной последовательности.

Внимание! Устанавливайте пильный диск согласно направлению вращения, указанному на диске и на защитном кожухе диска стрелками. Направление вращения пильного диска, указанное стрелками на диске, должно соответствовать направлению вращения шпинделя пилы. Направление вращения шпинделя пилы указано стрелкой на защитном кожухе диска.



Рис. 3



Рис. 4

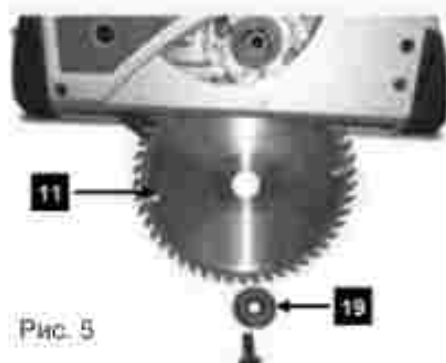


Рис. 5

Регулировка глубины погружения диска

Для регулировки глубины погружения диска ослабьте ручку фиксатора глубины погружения диска (поз. 6, рис. 6). Передвижением фиксатора вверх или вниз вдоль шкалы (поз. 7, рис. 6) отрегулируйте необходимую глубину погружения диска. После регулировки глубины погружения диска зафиксируйте ручку фиксатора.



Рис. 6

Регулировка угла наклона пильного диска

Угол наклона диска может быть отрегулирован от 0° до 45°.

Примечание! При угле наклона диска 0° по шкале, угол наклона диска относительно опорной платформы составит 90°.



Рис. 7

Ослабьте ручки фиксатора угла наклона диска (поз. 8, рис. 7). Наклоняя пилу в правую сторону, относительно подошвы, установите необходимый угол наклона диска. Угол наклона диска выставляется по шкале (поз. 9, рис. 7). После регулировки угла наклона диска зафиксируйте ручки фиксатора угла наклона диска.

Регулировка расклинвателя

При заглублении пильного диска (поз. 11, рис. 8) расклинватель (поз. 20, рис. 8) заглубляется вместе с ним. При максимальном заглублении пильного диска край расклинвателя должен не доходить до края диска 2-3 мм (рис. 8). Для регулировки расклинвателя необходимо:

- установить диск в положение для замены диска (рис. 3)
- ослабить винт крепления расклинвателя (поз. 21, рис. 8)
- отрегулировать расстояние между краем расклинвателя и краем диска 2-3 мм.
- зафиксировать расклинватель винтом (поз. 21, рис. 8)

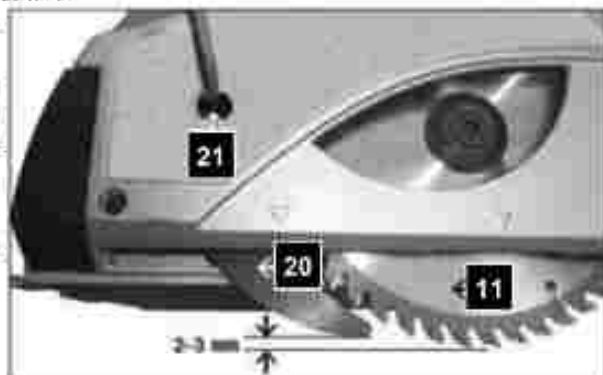


Рис. 8

Калибровка прямого угла

При угле наклона 0° по шкале угла наклона диска (поз. 9, рис. 2) плоскость пильного диска с плоскостью опорной платформы образует прямой угол 90° . В этом положении указатель шкалы указывает на 0° . В случае, если при установке прямого угла между пильным диском и опорной платформой указатель шкалы отклонился от отметки 0° , необходимо выполнить калибровку прямого угла. Калибровка прямого угла выполняется с помощью откручивания/закручивания (в зависимости от того, в какую сторону необходимо выполнить калибровку) винтов калибровки прямого угла (поз. 10, рис. 9).



Рис. 9

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание! Перед эксплуатацией осмотрите инструмент на наличие механических повреждений. В случае обнаружения повреждений устраните их до начала работы. Проверьте затяжку всех резьбовых соединений и фиксаторов.

Пиление

1. Установите направляющую шину на заготовку вдоль линии пропила. Закрепите ее с помощью двух струбцин. С помощью соединителя направляющих шин можно соединить две шины между собой, увеличивая длину пропила.

2. Установите пилу на направляющую шину.

3. Если будет производиться внутренний вырез в заготовке, то нужно определить начальную точку установки пилы. Для этого на корпусе защитного кожуха есть метки «А», «В» и «С» (рис. 10). Метки «А» и «С» указывают крайние положения диска. Метка «В» указывает на центр диска. Начальная точка распила соответствует метке «А». Конечная точка распила соответствует метке «С».

4. Установите пилу в начальную точку и закрепите на направляющей шине стопор. Стопор устанавливается с задней части пилы. Стопор препятствует отскоку пилы назад в момент врезания диска в заготовку.

5. Если пиление производится не под прямым углом, установите антипрокидыватель. Антипрокидыватель удерживает пилу на шине в момент пиления.

6. Выполните регулировку глубины погружения диска и угла наклона диска.

7. Подключите пилу к электросети и держа пилу двумя руками включите пилу. Для включения пилы сдвиньте кнопку блокировки курка вверх (поз. 3, рис. 11), при этом предохранитель (поз. 21, рис. 11) встанет в рабочее положение и курок разблокируется. Нажмите на курок.

8. Перед погружением диска в заготовку дайте ему раскрутиться до максимальных оборотов, после чего начинайте врезание диска в материал заготовки. После того, как диск врежется в заготовку, начинайте продольный рез, двигая пилу вперед по шине.

Примечание! В начальный момент врезания диска в заготовку возникает отдача, направленная в сторону оператора. Держите пилу крепче двумя руками.

Для достижения оптимальных результатов при пилении ведите инструмент прямо и с постоянной скоростью.

9. Когда метка «С» установится напротив конечной точки пропила, выключите пилу и извлеките диск из заготовки.

Внимание! Если во время работы пильный диск остановится или появится подозрительный шум, немедленно выключите инструмент.

Внимательно следите за тем, чтобы электрокабель не находился рядом с вращающимся пильным диском.

Диск пропиливает заготовку насквозь. Убедитесь, что под заготовкой нет посторонних предметов.



Рис. 10

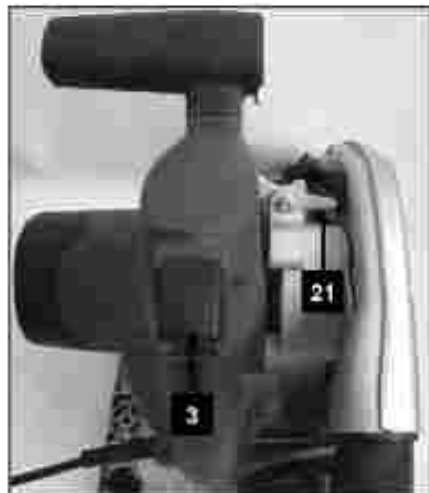


Рис. 11

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка пильного диска

Поскольку эксплуатация тупого пильного диска приводит к снижению производительности и может стать причиной сбоя двигателя, заточите или замените пильный диск сразу же, как только заметите износ.

Проверка установленных винтов

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были как следует затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьезной опасностью.

Угольные щетки

В электродвигателе инструмента применяются угольные щетки, которые со временем изнашиваются. В случае износа угольных щеток обратитесь в специализированный сервисный центр для их замены.

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Низкая производительность	Затупился диск	Замените диск
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети	1. Обратитесь в сервисный центр для Elitech 2. Проверьте напряжение в электросети

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре Elitech с использованием оригинальных запасных частей.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до +50°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии – срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение; потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ,

засорения вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пил, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картэре у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т.п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

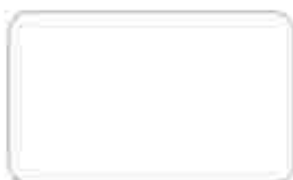
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

Штамп сервисного центра

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадлісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змяшчаена ў пашпарта, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспынай працай па удасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	20
2. Правілы тэхніі бяспекі	20
3. Тэхнічныя характарыстыкі	22
4. Камплектацыя	22
5. Апісанне канструкцыі	23
6. Падрыхтоўка да працы	24
7. Эксплуатацыя	27
8. Тэхнічнае абслугоўванне	28
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	29
10. Транспарціроўка і захоўванне	29
11. Утылізацыя	29
12. Тэрмін службы	29
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / Дэкларацыі і даты вытворчасці	30
14. Гарантыйныя абавязальствы	30

1. ПРИЗНАЧЕННЯ

Піла дискова пагрузная прызначана для дакладнага падоўжнага і папярочнага распілоўвання ліставых матэрыялаў (фанеры, ДСП і да т.п.) або масіва. Уражанне Пілы дыска ў матэрыял магчыма як з тарца, так і ў любым месцы нарыхтоўкі. Піла абсталявана рэгуляваннем кута нахілу Пілы дыска ад 0° да 45° і рэгуляваннем глыбіні пілавання.

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКИ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковае асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.
- На працу з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газу.
- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не пакідайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.
- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце пераходнікі.
- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацялення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.
- Не падварагайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце шнур прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомых дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.
- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30mA) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам стомленым, у стане алкагольнага ап'янення, або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі "выключана".

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гачныя ключы. Прылады, якія засталіся на інструменце і гачныя ключы пры ўключэнні могуць спрычыніць траўму.

- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбіны (лесвіц) упэўніцеся ў яе ўстойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які зможа вас падстрахаваць.

- Апракайцеся адпаведным чынам. Не надзявайце шырокую вопратку. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для дыскавых пагрузных піў:

Перад працай пераканайцеся, што:

- напруга сілкавання электрарухавіка інструмента адпавядае напрузе сеткі сілкавання;

- разетка, падаўжальнік, шнур сілкавання і іх віпка спраўныя, няма пашкоджанняў электраізаляцыі;

- апрацоўваемая нарыхтоўка надзейна зафіксаваная (трымаецца ў руках і т.п. недапушчальна);

- у нарыхтоўцы ў зоне прапіла адсутнічаюць цвёрды і іншыя прадметы, якія могуць перашкоджаць зьяўляючайся працы інструмента;

- выбраныя значэнні глыбіні і вугла прапіла надзейна зафіксаваныя адпаведнымі ручкамі (калі падчас распілоўвання адбудзецца невольная змена глыбіні і вугла прапіла, гэта можа пацягнуць за сабой закліноўванне дыска);

- выключальнік інструмента знаходзіцца ў становішчы «Выкл».

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

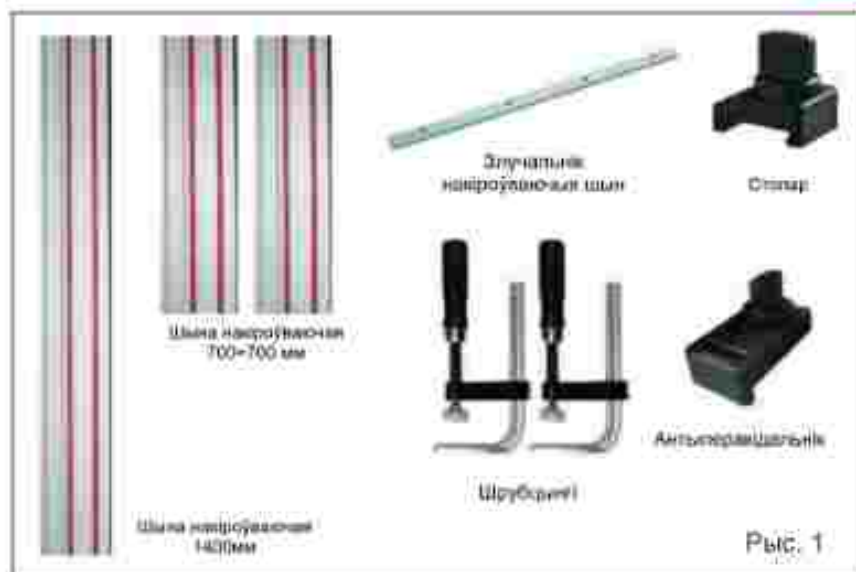
Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ	ПД 1255П	ПД 1675П
Код	E2206.033.XX	E2206.034.XX
Магутнасць, Вт	1200	1600
Дыяметр дыска, мм	160	210
Пасадкавы дыяметр дыска, мм	20	30
Кольцаў зубоў дыска, шт.	48	72
Макс. глыбіня прапіла пры 45° / 90°, мм	41/55	55/75
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	5500	4500
Шырыня паза падэшвы, мм	16,5	16,5
Напружанне сеткі, В	230	230
Маса, кг	4,8	6,9

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

МАДЭЛЬ	ПД 1255П		ПД 1675П	
Код камплектацыі	E2206.033.01	E2201.033.02	E2206.034.01	E2206.034.02
Піла дыскавая погружная	1	1	1	1
Дыскі пільны	2	2	2	2
Шына накіроўваючая 1400мм	1	-	1	-
Шына накіроўваючая 700+700мм	-	1	-	1
Злучальныя накіроўваючыя шын	1	1	1	1
Шрубцынга	2	2	2	2
Стопар	1	1	1	1
Антыперадальныя	1	1	1	1
Ключ шасцігранны	1	1	1	1
Папарт	1	1	1	1



5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



- 1 – дзёркальна асноўная
- 2 – дзёркальна пярэдняя
- 3 – кнопка блакавання курсу і апускання дыска
- 4 – курок
- 5 – аперная платформа (падэшва)
- 6 – ручка фіксатара глыбіні апускання дыска
- 7 – шкала глыбіні апускання дыска
- 8 – ручка фіксатара вугла нахілу дыска
- 9 – шкала вугла нахілу дыска

- 10 – вiнт калiброўкi прамогa вугла
- 11 – дыск пiльны
- 12 – патрубак для падлучэння пыласоса
- 13 – электрарухавiк
- 14 – кнопка фiксацыi пiльнагa дыска
- 15 – рэгулявальны вiнт для наапраўляючай шайбы
- 16 – электракабэль з'явавання

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

Зняццё/ усталёўка пільнага дыска

Увага! Перад зняццём/усталёўкай пільнага дыска пераканайцеся, што піла адключана ад электрасеткі.

Для зняцця пільнага дыска неабходна:

1. Апусціць пільны дыск і зафіксуйце ў становішчы для замены дыска (паз. 17, рыс.3), каб быў доступ да фіксуючага вiнта (паз. 18, рыс.4);
2. Зафіксаваць пільны дыск з дапамогай кнопкі фiксацыi дыска (паз. 14, рыс. 2);
- 3.3 дапамогай шасціграннага клiнча адкiруцiць фiксуючы вiнт (паз. 18, рыс. 4);
- 4.Зняць прыціскную шайбу (паз. 19, рыс. 5) і пільны дыск (паз. 11, рыс. 5).

Усталёўку пільнага дыска вырабляеце ў зваротнай паслядоўнасці.

Увага! Усталёўвайце пільны дыск паводле напрамку кручэння, паказанаму на дыску і на ахоўным каўсзе дыска стрэлкамі. Кірунак кручэння пільнага дыска, паказаны стрэлкамі на дыску, павiнен адпавядаць кірунку кручэння шпiндзеля пiлы. Кірунак кручэння шпiндзеля пiлы паказаны стрэлкай на ахоўным каўсзе дыска



Рис. 3



Рис. 4

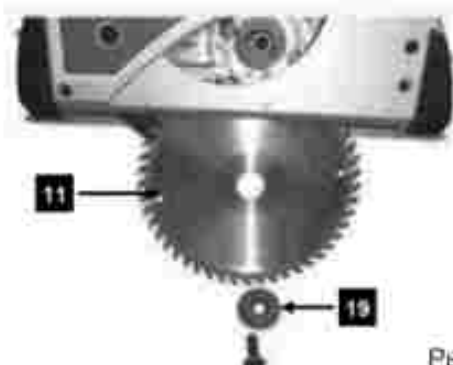


Рис. 5

Регулювання глибини апускання диска

Для регулювання глибини апускання диска приєднайте ручку фіксатора глибини апускання диска (поз. 6, рис. 6). Перемищанням фіксатора уверх ці униз уздовж шкали (поз. 7, рис. 6) адрегулюйте необхідную глибину апускання диска. Після регулювання глибини апускання диска зафіксуйте ручку фіксатора.



Рис. 6

Регулювання вугла нахилу диска

Вугал нахилу диска може быць адрегуляваны ад 0° да 45°.

Заўвага! При вугле нахилу диска 0° на шкале, вугал нахилу диска адносна апорнай платформы складае 90°.

Прыслабце ручкі фіксатора вугла нахилу диска (поз. 8, рис. 7). Нахільваючы пілу ў праваы бок, адносна падэшвы, усталюеце необхідны вугал нахилу диска. Вугал нахилу диска выстаўляецца па шкале (поз. 9, рис. 7). Після регулювання вугла нахилу диска зафіксуйте ручкі фіксатора вугла нахилу диска.



Рис. 7

Регулювання розкльоувальника

При заглибоєнні пільного диска (поз. 11, рис. 8) розкльоувальник (поз. 20, рис. 8) заглибоєється разом з ім. При максимальному заглибоєнні пільного диска бок розкльоувальника повинен не доходити до краю диска 2-3 мм (рис. 8). Для регулювання розкльоувальника необхідно:

- усталювати диск у становищі для заміни диска (рис. 3)
- приєднати шпильку кріплення розкльоувальника (поз. 21, рис. 8)
- адрегулювати адрегулювальний край розкльоувальника і край диска 2-3 мм.
- зафіксувати розкльоувальник шпилькою (поз. 21, рис. 8)

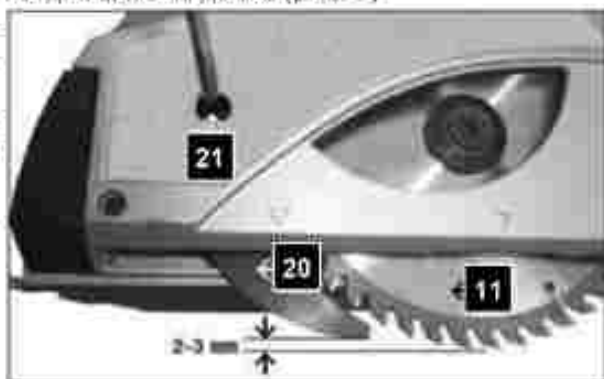


Рис. 8

Каліброування прямого вугла

При вуглі нахилу 0° на шкалі вугла нахилу диска (поз. 9, рис. 2) плоскасць пільного диска з плоскасцю опірної платформи утворює прямий вугал 90° . У гэтым становишчы паказальнік шкалы паказвае на 0° . У выпадку, калі пры ўсталюванні прямога вугла паміж пільным дыскам і опірнай платформай паказальнік шкалы адхіліўся ад адзнакі 0° , неабходна выканаць каліброўку прямога вугла. Каліброўка прямога вугла выконваецца з дапамогай адкручвання/закручвання (у залежнасці ад таго, у які бок неабходна выканаць каліброўку) вугла каліброўкі прямога вугла (поз. 10, рис. 9).

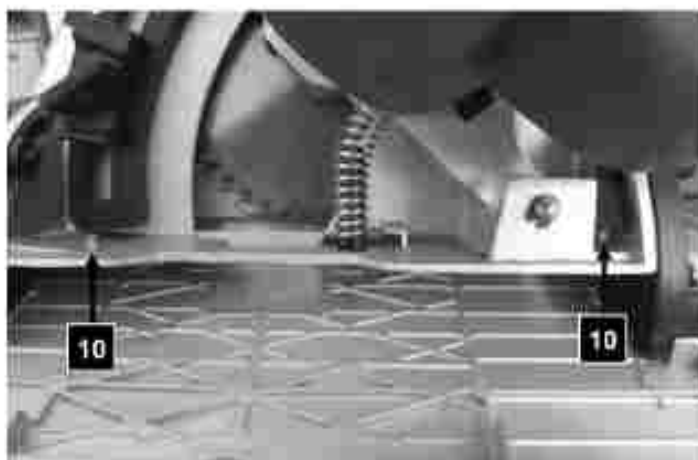


Рис. 9

7. ЕКСПЛУАТАЦЫЯ

Увага! Перад эксплуатацыяй аглядаце інструмент на наяўнасць механічных пашкоджанняў. У выладку выяўлення пашкоджанняў ухіліце іх да пачатку працы. Праверце зацяжку ўсіх разьбовых злучэнняў і фіксатараў.

Пілаванне

1. Устаноўце накіроўваючую шыну на загатоўку ўздоўж лініі прапілу. Замацуеце яе з дапамогай двух шрубіўнг. З дапамогай злучальніка накіроўваючых шын можна злучыць дзве шыны паміж сабой, павялічваючы даўжыню прапіла.

2. Усталюйце пілу на накіроўваючую шыну.

3. Калі будзе вырабляцца ўнутраны выраз у нарыхтоўцы, тое трэба вызначыць пачатковы пункт усталёўкі пілы. Для гэтага на корпусе ахоўнага кажуха ёсць пазнакі «А», «В» і «С» (рыс. 10). Пазнакі «А» і «С» паказваюць крайнія становішчы дыска. Пазнака «В» паказвае на цэнтр дыска. Пачатковы пункт распілоўвання адпавядае метцы «А». Канчатковая кропка распілоўвання адпавядае метцы «С».

4. Усталюйце пілу ў пачатковую кропку і замацуеце на накіроўваючай шыне стопар. Стопар усталёўваецца з задняй часткі пілы. Стопар перашкаджае адскоку пілы налад у момант уразання дыска ў нарыхтоўку.

5. Калі пілаванне праводзіцца не пад прамым вуглом, усталюйце антыпэракідальнік. Антыпэракідальнік утрымлівае пілу на шыне ў момант пілавання.

6. Выканайце рэгуляванне глыбіні апускання дыска і вугла нахілу дыска.

7. Падлучыце пілу да электрасеті і трымаючы пілу дзвюма рукамі ўключыце пілу. Для ўключэння пілы ссуньце кнопку блакавання курка ўверх (паз. 3, рыс. 11), пры гэтым засцерагальнік (паз. 21, рыс. 11) устане ў працоўнае становішча і курок разблакуецца. Націсніце на цыгаль.

8. Перад апусканнем дыска ў загатоўку дайце яму раскруціцца да максімальных абаротаў, пасля чаго пачынайце ўразанне дыска ў матэрыял загатоўкі. Пасля таго, як дыск урэжыцца ў нарыхтоўку, пачынайце падоўжны рэз, рухаючы пілу наперад па шыне.

Заўвага! У пачатковы момант уразання дыска ў нарыхтоўку ўзнікае аддача, накіраваны ў бок апэратара. Трымайце пілу мацней двума рукамі.

Для дасягнення аптымальных вынікаў пры пілаванні вядзіце інструмент праміа і з сталдай хуткасцю.

9. Калі пазнака «С» усталюецца насупраць канчатковага току прапілу, выключыце пілу і выміце дыск з загатоўкі.

Увага! Калі падчас працы пільны дыск спыніцца ці з'явіцца падазроны шум, неадкладна выключыце інструмент.

Уважліва сачыце за тым, каб электракабель не знаходзіўся побач з рухаючымся пільным дыскам.

Дыск прапілоўвае нарыхтоўку наскрозь. Пераканайцеся, што пад нарыхтоўкай няма старонніх прадметаў.



Рис. 10

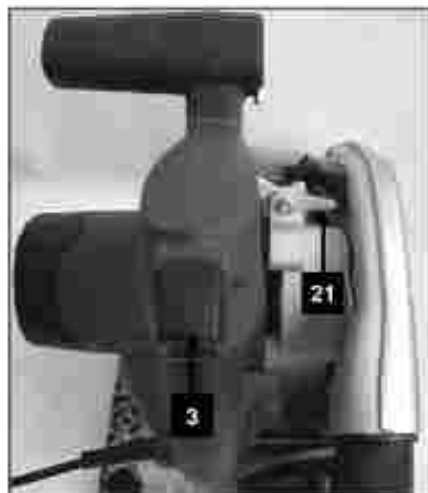


Рис. 11

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Праверка пільнага дыска

Паколькі эксплуатацыя тупым пільным дыскам прыводзіць да паніжэння прадукцыйнасці і можа стаць чынікам выхаду з ладу рухавіка, завастрыце ці замяніце пільны дыск адразу ж, як толькі заўважыце знош.

Праверка ўсталяваных вінтоў

Рэгулярна правярайце ўсе ўсталяваныя на прыладзе вінты, сацыце за тым, каб яны былі як след зацягнуты. Неадкладна зацягніце вінт, які апынецца саслабленым. Невыкананне гэтага правіла пагражае сур'ёзнай небяспечай.

Вугальныя шчоткі

У электрарухавіку інструмента прымяняюцца вугальныя шчоткі, якія з часам зношваюцца. У выпадку зносу вугальных шчотак звярніцеся ў спецыялізаваны сервісны цэнтр для іх замены.

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электрынструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сервісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 3

НЯСПРАЎНАСЦЬ	МАГЧЫМАЯ ПРЫЧЫНА	ДЗЕЙНІ ПА УХІЛЕННІ
Электрарухавік паравіваецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Нізкая прадукцыйнасць	Затупіўся дыск	Замяніце дыск
Электрарухавік не запусхаецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Зверніцеся ў сервісны цэнтр Elitech 2. Праверце напружанне ў электрасетцы

Рэмонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі спецыялістамі ў сервісным цэнтры Elitech з выкарыстаннем арыгінальных запасных частак

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентылюецца, пры тэмпературы ад + 5 да + 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццём. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па утылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажывецу. Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанавліваюцца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце выраба.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцёў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elltech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці – тэрмін пачатку гарантыі выпінаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстарні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі выраба, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара выраба;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлуп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сцісцілішчы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых удзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапазенага догляду;

- натуральнага зносу перадавальных дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умывання ў працу або пашкоджанні лічбыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі

выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колеру пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналу для дадзенага выраба;

- выхад са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кустарэзаў, тазонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галоўак, ахоўных казюхоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выпікання гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсару, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя казюхі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчыткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарапка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выпікання гэтымі выкладамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:...

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у краўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не ўваходзяць у арыгінальныя.



ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Наименно вырабу _____
 Модель: _____
 Артикул-модэл: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫўНЫ ТАЛОН № _____
 (афармляецца супрацоўнікам сервіснага цэнтру)
 Дата прыёму: _____
 Сервісны цэнтр: _____
 Нумар заказу-нараду: _____
 Дата выданы: _____
 Подпіс кліента: _____

Штамп сервіснага цэнтру

АДРЫўНЫ ТАЛОН № _____
 (афармляецца супрацоўнікам сервіснага цэнтру)
 Дата прыёму: _____
 Сервісны цэнтр: _____
 Нумар заказу-нараду: _____
 Дата выданы: _____
 Подпіс кліента: _____

Штамп сервіснага цэнтру

АДРЫўНЫ ТАЛОН № _____
 (афармляецца супрацоўнікам сервіснага цэнтру)
 Дата прыёму: _____
 Сервісны цэнтр: _____
 Нумар заказу-нараду: _____
 Дата выданы: _____
 Подпіс кліента: _____

Штамп сервіснага цэнтру

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат төлқұжатты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның құрылымын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	36
2. Қауіпсіздік техникасының қағидалары.....	36
3. Техникалық сипаттамалары.....	38
4. Жиынтықталуы.....	38
5. Құрылым сипаттамасы.....	39
6. Жұмысқа дайындау.....	40
7. Пайдалану.....	43
8. Техникалық қызмет көрсету.....	44
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	45
10. Тасымалдау және сақтау.....	45
11. Кедеге жарату.....	45
12. Қызмет мерзімі.....	45
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	46
14. Кепілдік міндеттемелері.....	46

1. МАҚСАТЫ

Кесетін дөңгелек ара қаңылтыр материалдарын (фанера, ДСП және т.б.) немесе тұтас ағашты деп бойлық және көлденең кесуге арналған. Ара дискісін материалға шетінен де, дайындаманың көз келген жерінен де салуға болады. Ара 0°-тан 45°-қа дейінгі реттелетін ара-дискі бұрышымен және реттелетін аралау тереңдігімен жабдықталған.

2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жанғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін үшін тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бағде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде аяңдаманыз.

Электр қауіпсіздігі

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыштарды пайдаланбаңыз.
- Дененің жерге тұйықталған беттермен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасудан аулақ болыңыз, себебі бұл электр тогының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын далада пайдаланған кезде осы мақсатқа сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналды ток құрылғысы (ағып көту тогының ең жоғарғы көрсеткіші 30 мА) арқылы қуат көзіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірілуіне көз жеткізіңіз құрал.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер қарақатқа әкелуі мүмкін.
- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмешімен жұмыс жасаңыз.
- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киімеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналымалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.
- Егер құралда шақ жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Шырайналма араларға арналған қауіпсіздік ережелері

Жұмысты бастау алдында келесі нәрсеге назар аударыңыз:

- құралдың электр қозғалтқышының қоректену көрнеуі желі көрнеуіне сәйкес келеді;
- розетка, ұзартқыш, қуат сымы және аша жақсы жағдайда, электр оқшаулауының зақымдануы жоқ;
- өңделетін дайындама сенімді түрде бекітілген (оны қолыңызда ұстауға болмайды және т. б.);
- кесу аймағында дайындамада құралдың қалыпты жұмысына кедергі келтіретін шөгелер мен басқа заттар жоқ.
- таңдалған кесу тереңдігі мен бұрышының мәндері тиісті тұтқалармен мықтап бекітілген (Егер кесу кезінде кесу тереңдігі мен бұрышы өріксіз өзгерсе, бұл дискінің кептелуіне әкелуі мүмкін);
- құрал қосқышы «өшірулі» күйінде орналасқан.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралын пайдалану кезінде бөгде шу пайда болса, электр кабелінің оқшаулауы зақымдалса немесе корпусқа механикалық зақым келсе, ақаулықты жою үшін электр құралын дереу өшіріп, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

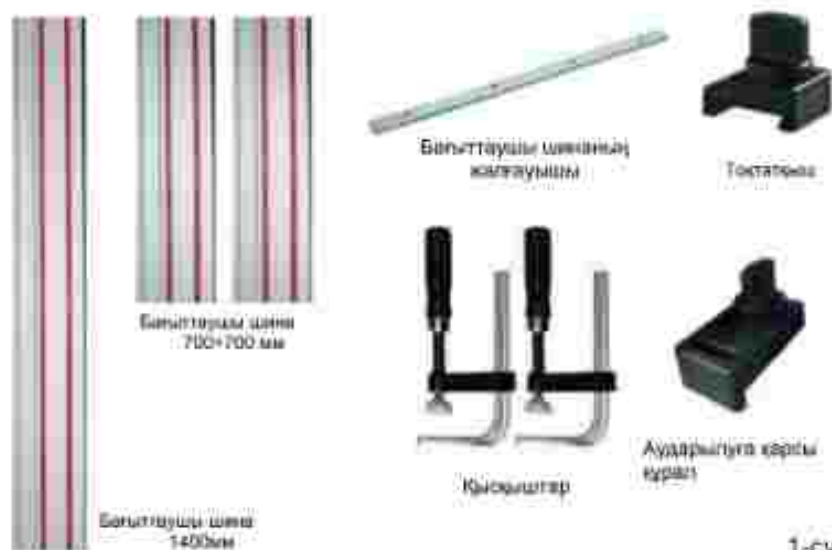
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР	ПД 1255П	ПД 1675П
Код	E2206.033.XX	E2206.034.XX
Қуаты, Вт	1200	1600
Дискі диаметрі, мм	160	210
Дискінің отырғызу диаметрі, мм	20	30
Диск тістерінің саны, дана:	48	72
Макс. көсу тереңдігі 45°/90°, мм	41/55	55/75
Бос жүрістегі айналу жылдамдығы, айн/мин	5500	4500
Табан ойығының өні, мм	16,5	16,5
Желгілік көрнеу, В	230	230
Салмағы, кг	4,8	6,9

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

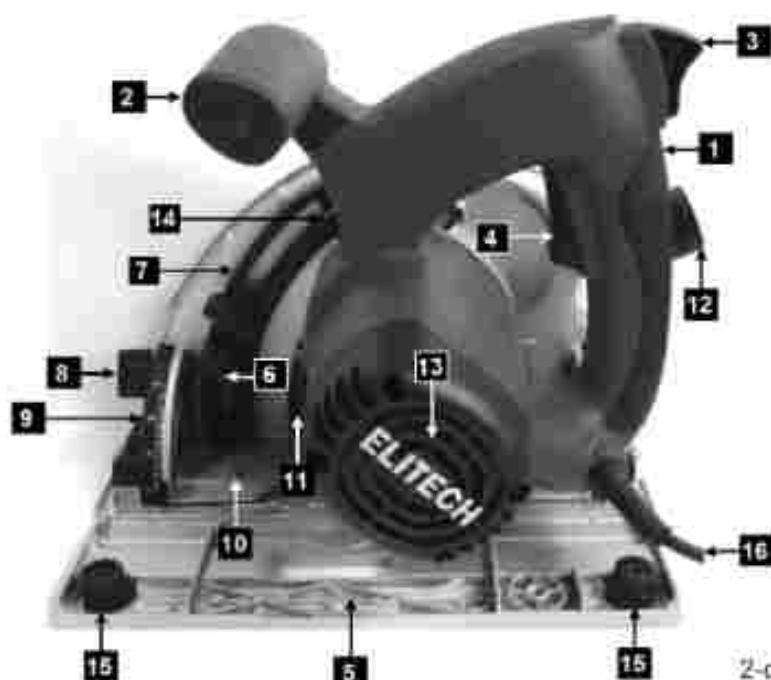
2-кесте

МОДЕЛЬ	ПД 1255П		ПД 1675П	
Жинақ коды	E2206.033.01	E2201.033.02	E2206.034.01	E2206.034.02
Дискілі батырмалы ара	1	1	1	1
Ара пышағы	2	2	2	2
Бағыттаушы шина 1400 мм	1	-	1	-
Бағыттаушы шина 700+700мм	-	1	-	1
Бағыттаушы шинаның жалғауышы	1	1	1	1
Қысқыш	2	2	2	2
Тоқтатығы	1	1	1	1
Аударып алу қарсы құрал	1	1	1	1
Алты қырлы кілт	1	1	1	1
Телқұжат	1	1	1	1



1-сурет

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



2-сурет

- 1 – негізгі тұтқа
- 2 – алдыңғы тұтқа
- 3 – шүріппені құлыптау және пышақты батыру түймесі
- 4 – шүріппе
- 5 – тірек платформасы (табан)
- 6 – дискіні батыру тереңдігін бекітуге арналған тұтқа
- 7 – дискіні батыру тереңдігі шкаласы

- 8 – диск бұрышын құлыптау тұтпасы
- 9 – дискінің көлбеу шкаласы
- 10 – тік бұрышты калыбрлеу бұрандасы
- 11 – аралау дискі
- 12 – шаңсорғышты қосуға арналған құбыр
- 13 – электр қозғалтқышы
- 14 – ара дискісін бекітуге арналған түйме
- 15 – бөлітпаушы шиканы реттеу бұрандасы
- 16 – қуат кабелі

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Жұмысты реттемес бұрын немесе тексермес бұрын әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Аралау дискісін шешіп алу/орнату

Назар аударыңыз! Аралау дискісін алып тастамас бұрын/орнатпас бұрын, араның электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Аралау дискісін алу үшін сізге:

1. Ара дискін түсіріп, оны ауыстыруға болатын күйде бекітіңіз (17-позиция, 3-сурет), осылай бұрандаға (18-позиция, 4-сурет) жету мүмкін болады;
2. Дискті бекіту түймесі арқылы аралау дискін бекітіңіз (14-позиция, 2-сурет);
3. Алты қырлы кілттің көмегімен бекіту бұрандасын бұрап алыңыз (18-позиция, 4-сурет);
4. Қысымды шайбаны (19-позиция, 5-сурет) және ара дискісін (11-позиция, 5-сурет) алыңыз.

Араның дискін орнату процессі кері ретпен орындалады.

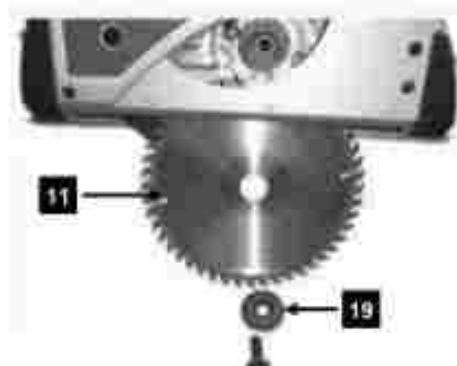
Назар аударыңыз! Ара дискісін сол дисктің өзінде және диск қорғағышында көрсеткен белгілер арқылы айналу бағытына сәйкес орнатыңыз. Дискідегі көрсеткіштермен көрсетілген аралау дискісінің айналу бағыты аралау айналдырығының айналу бағытына сәйкес келуі керек. Ара айналдырығының айналу бағыты дискінің қорғаныс қақпағында көрсеткішпен көрсетілген.



3-сурет



4-сурет



5-сурет

Диск тереңдігін реттеу

Дискіні батыру тереңдігін реттеу үшін, дискіні батыру тереңдігі құлыптау тұтқасын босатыңыз (6-позиция, 6-сурет). Құлыпты шкала бойымен жоғары немесе төмен жылжыту арқылы (7-сурет, 8-сурет) дискінің қажетті батыру тереңдігін реттеңіз. Дискіні батыру тереңдігін реттегеннен кейін құлыптау тұтқасын бекітіңіз.



6-сурет

Диск бұрышын реттеу

Дискінің бұрышын тірек платформасына қарай 0° -тан 45° -қа дейін реттеуге болады.

Ескерту! Дискінің көлбеу бұрышы шкала бойынша 0° болғанда, тірек платформасына қатысты дискінің еңкейту бұрышы 90° болады.

Диск бұрышын бекіту тұтқаларын босатыңыз (8-позиция, 7-сурет). Араны табанға қатысты оң жаққа еңкейтеңіз, дискінің қажетті көлбеу бұрышын орнатыңыз. Дискінің көлбеу бұрышы масштабқа сәйкес орнатылады (9-позиция, 7-сурет). Диск бұрышын реттегеннен кейін пышақ бұрышын бекіту тұтқаларын бекітіңіз.

7-сурет



Ажыратушыны реттеу

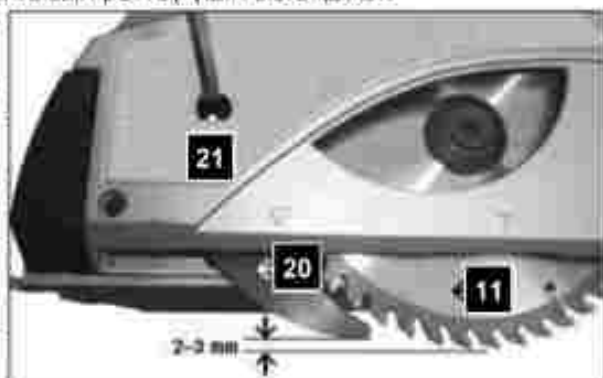
Аралату дискісін (11-позиция, 8-сурет) тереңдеткенде, онымен бірге ажыратушы құрылғы (20-позиция, 8-сурет) тереңдетіледі. Аралату дискінің максималды тереңдігі кезінде ажыратушы құрылғысының шеті дискінің шетіне 2-3 мм-ге жетпеуі керек (8-сурет). Ажыратушы құрылғысын реттеу үшін сізге қажет:

- дискіні дискіні ауыстыру орнына орнатыңыз (3-сурет)

- ажыратушы құрылғыны бекітетін бұраңданы босатыңыз (21-позиция, 8-сурет).

- ажыратушы құрылғысының шеті мен диск жиегі арасындағы қашықтықты 2-3 мм-ге дейін реттеңіз.

- ажыратушы құрылғыны бұраңдамен бекітіңіз (21-позиция, 8-сурет).



Тік бұрышты калибрлеу

Дисктің келбеу бұрышының шкаласы бойынша 0° келбеу бұрышында (9-позиция, 2-сурет) аралату дискінің тірек платформасының жазықтығымен жазықтығы 90° тік бұрышты құрайды. Бұл позицияда шкала көрсеткіші 0° болады. Егер аралату дискі мен тірек платформасы арасында тік бұрышты орнату кезінде шкала көрсеткіші 0° белгісінен ауытқыса, дұрыс бұрышты калибрлеу қажет. Тік бұрышты калибрлеу тік бұрышты калибрлеу бұраңдаларын бұрап алу/бұрау (калибрлеуді қай бағытта орындау қажеттігіне байланысты) арқылы орындалады (10-позиция, 9-сурет).



9-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз! Қолданар алдында құралдың механикалық зақымдалуын тексеріңіз. Зақым анықталса, жұмысты бастамас бұрын оны жөндеңіз. Барлық бұрандалы қосылымдар мен бекітілгіштердің тығыздығын тексеріңіз.

Аралату

1. Бағыттаушы шинаны кесу сызығы бойымен дайындамаға қойыңыз. Оны екі қысқышпен бекітіңіз. Бағыттаушы шина жалғағышын пайдаланып, екі бағыттаушы шинаны біріктіріп, кесудің ұзындығын арттыра аласыз.

2. Араны бағыттаушы шинаға қойыңыз.

3. Егер дайындамада ішкі кесу жасалса, онда араны орнатудың бастапқы нүктесін анықтау керек. Ол үшін қорғаныс қаптамасының корпусында «А», «В» және «С» белгілері бар (10-сурет). «А» және «С» белгілері дискінің ең шекті күй орындарын көрсетеді. «В» белгісі дискінің ортасын көрсетеді. Кесудің бастапқы нүктесі «А» белгісіне сәйкес келеді. Кесудің соңғы нүктесі «С» белгісіне сәйкес келеді.

4. Араны бастапқы нүктеге қойып, тығынды бағыттаушы шинаға бекітіңіз. Тоқтатыш араның артқы жағынан орнатылады. Диск дайындаманы кесіп жатқанда, тығын араның кері оралуына жол бермейді.

5. Егер аралау дұрыс бұрышта жасалмаса, аударылып қалуға қарсы құрылғыны орнатыңыз. Аударылуға қарсы құрылғы кесу кезінде араны бағыттаушы шинаны ұстайды.

6. Дискінің тереңдігін және дискінің көлбеу бұрышын реттеңіз.

7. Араны электр желісіне қосыңыз және араны екі қолыңызбен ұстап, араны қосыңыз. Араны қосу үшін шүріппені құлыптау түймесін жоғары сырғытыңыз (3-позиция, 11-сурет), бұл кезде қауіпсіздік бекітпесі (21-позиция, 11-сурет) жұмыс күйінде болады және шүріппе құлпы ашылады. Шүріппені басыңыз.

8. Дискіні дайындамаға салмас бұрын, оның максималды жылдамдыққа дейін айналуына мүмкіндік беріңіз, содан кейін дискіні дайындама материалына кесуді бастаңыз. Диск дайындамаға жүргеннен кейін араны бағыттаушы шина бойымен алға жылжыту арқылы кесуді бастаңыз.

Ескерту! Дискіні дайындамаға кесудің бастапқы сәтінде операторға бағыттаған кері соққы пайда болады. Араны екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз.

Оңтайлы кесу нәтижелері үшін құралды тура және тұрақты жылдамдықпен бағыттаңыз.

9. «С» белгісі соңғы кесуге қарама-қарсы орналасқанда, араны өшіріп, пышақты дайындамадан алыңыз.

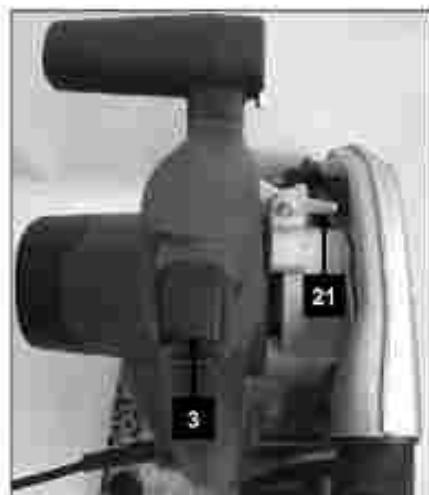
Назар аударыңыз! Жұмыс кезінде ара дискісі тоқтап қалса немесе күдікті шу шықса, құралды дереу өшіріңіз.

Қуат көлемінің айналатын ара дискіне жақын емес өзеніне көз жеткізіңіз.

Диск дайындаманы шығғы кесіп өтеді. Дайындама астында бөгде заттардың жоқтығына көз жеткізіңіз.



10-сурет



11-сурет

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Аралату дискісін тексеру

Өтпейтін аралату дискісін пайдалану өнімділіктің төмендеуіне әкеліп соқтырады және қозғалтқыштың істен шығуына әкелуі мүмкін болғандықтан, тозуды байқаған бойда аралату дискісін қайраңыз немесе ауыстырыңыз.

Орнатылған бұрандаларды тексеру

Құралға орнатылған барлық бұрандаларды үнемі тексеріп отырыңыз, олардың дұрыс бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Бос болатын бұранданы дереу қатайтыңыз. Бұл ережені орындамау үлкен қауіп төндіреді.

Көмір щеткалары

Құралдың электр қозғалтқышында уақыт өте келе тозатын көмір щеткалары қолданылады. Көмір щеткалары тозған жағдайда оларды ауыстыру үшін мамандандырылған қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды ір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін өріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, спирт және т.б. Өріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӨДІСТЕРІ

3-кесте

АҚАУ	МҮМКІН СЕБЕП	ТҮЗЕУ ӨРЕКЕТТЕРІ
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Төмен өнімділік	Арапау дискі мұқалды	Арапау дискін ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Ақаулы қосылыс 2. Электр желісінде көрнеу жоқ	1. Елбесі қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 2. Электр желісіндегі көрнеуді тексеріңіз

Құралды жөндеуді тек Elitech сервис орталығындағы білікті мамандар тұл-
нұсқа қосалқы бөлшектерді қолдана отырып жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түр-
лерімен ауа температурасы -50-ден +50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғал-
дылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданы-
латын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы +5-тен +40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы
ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°C температурада) жылытылатын желдетілетін
бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге таста-
маңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне
сәйкес көдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық санатқа жатады. Қызмет ету мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістің ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың мендігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалары тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқын-дауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бегде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

тірепөтін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат өсептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

Шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкiрдiң төгершілігінің, трансформатордың

бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы.

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақөсу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, қангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бөкіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар карттеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, инді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), дінгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймақіншектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

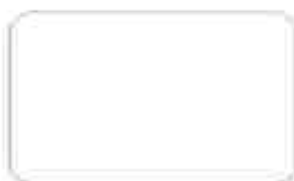
Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарықтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Модель: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)
 Қабылдау күні: _____
 Қызмет көрсету орталығы: _____
 Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: _____
 Берілген күні: _____
 Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының қолы

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)
 Қабылдау күні: _____
 Қызмет көрсету орталығы: _____
 Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: _____
 Берілген күні: _____
 Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының қолы

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)
 Қабылдау күні: _____
 Қызмет көрсету орталығы: _____
 Тапсырыс-өкімдеме нөмірі: _____
 Берілген күні: _____
 Клиенттің қолы: _____

Қызмет көрсету орталығының қолы

ՀԱՐՁԵԼԻ ԳՆՈՐԴ.

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Մույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կառուցվածքի շահագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆ-ԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Եզրույթը.....	62
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	62
3. Տեխնիկական բնութագիր	64
4. Կոմպլեկտավորում	65
5. Դիզայնի նկարագրությունը	66
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	66
7. Շահագործում	69
8. Տեխնիկական սպասարկում	61
9. Զնարավոր անսարքություններ եւ դրանց վերացման մեթոդներ	62
10. Փոխադրում և պահեստավորում	62
11. Օտարում	63
12. Ծառայության ժամկետը	63
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	63
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	63

1. ՆՊԱՏԱԿ

Սուզվող շրջանաձև սղոցը նախատեսված է բիթերային նյութերի (նրբատախտակ, տախտակ և այլն) կամ պինդ փայտի երկայնական և լայնակի կտրման համար: Սղոցի սայրը կարող է տեղադրվել նյութի մեջ և՛ ծայրից, և՛ աշխատանքային մասի ցանկացած վայրում: Սղոցը հագեցած է սղոցի սայրի կարգավորվող անկյունով 0°-ից 45° և կարգավորվող կտրման խորությամբ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործող գործիքը պայթյունապտանգ հաստատությունում, ոլորավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկման:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Հիմնավորված էլեկտրական գործիք օգտագործելիս մի օգտագործեք ադապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի մասերի շփումից հողակցված մակերեսների հետ (խողովակներ, մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, լույսից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

- Էլեկտրական գործիքը դրսում օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լարը, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք ցանցին պաշտպանիչ հոսանքի սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի իրական 30 մԱ) համապատասխան անվանական արժեքով:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, ակոհոյի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակախներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելուց առաջ կամ մարտկոցը միացնելուց առաջ համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված վիճակում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանակները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանակները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հազվադեպ պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանց: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Անվտանգության կանոնակարգեր սկավառակի սուզվող սղոցների համար

Աշխատանքից առաջ համոզվեք որ՝

- գործիքի էլեկտրական շարժիչի մատակարարման լարումը համապատասխանում է էլեկտրամատակարարման ցանցի լարմանը:

- վարդակը, երկարացման լարը, հոսանքի լարը և դրանց խրոցը աշխատում են, էլեկտրական մեկուսացման վնաս չկա:

- մշակվող պատրաստուքը ապահով ամրագրված է (ձեռքերում պահելը և այլն անընդունելի է):

- Կտրող գոտում աշխատանքային մասում չկան մեխեր կամ այլ առարկաներ, որոնք կարող են խանգարել գործիքի ընականոն աշխատանքին:

- ընտրված կտրվածքի խորությունը և անկյունը ապահով կերպով ամրագրված են համապատասխան բռնակներով (եթե սղոցման ընթացքում տեղի է ունենում կտրվածքի խորության և անկյունի ակամա փոփոխություն, դա կարող է հանգեցնել սկավառակի խցանման):

- գործիքի անջատիչը գտնվում է «Անջատված» դիրքում:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Եթե էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, գործի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել էլեկտրական գործիքը և կապել յիսգործած սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Սղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐՆԵՐ / ՄՈՐԵԼՆԵՐ	ՈՃ 1255Ո	ՈՃ 1675Ո
Կող.	E2206.033.XX	E2206.034.XX
Բջջություն, մտ	1200	1600
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	160	210
Սկավառակի վարժեքի տրամագիծը, մմ	20	30
Սկավառակի ատամների քանակը, հատ	48	72
Սղյուսան առավելագույն խորությունը 45° / 90°, մմ	41/55	55/75
Պարսպ պրոտման առագություն, պտտ/ ր	5500	4500
Միակ անցքի լայնությունը, մմ	16,5	16,5
Ցանցի լարումը, Վո	230	230
Բաշք, կգ	4,8	6,9

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

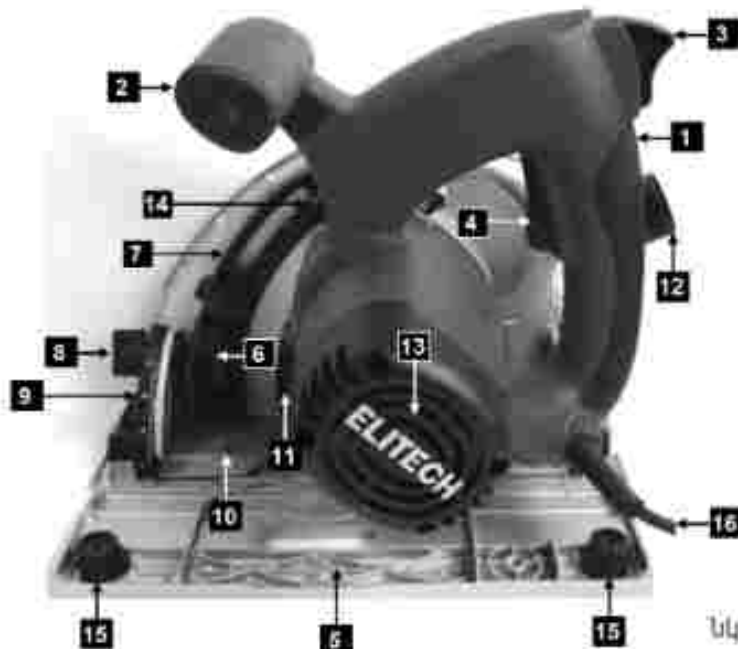
Աղյուսակ 2

ՆՈՐՔԸ	ՈՃ 1255Ո		ՈՃ 1675Ո	
Կոմպլեկտավորման կոդ	E2200.033.01	E2201.033.02	E2200.034.01	E2200.034.02
Միջոց սկավառակային սուզվող	1	1	1	1
Միջոցի սկավառակ	2	2	2	2
Անվաղող ուղղորդող 1400 մմ	1	-	1	-
Ուղղորդող անվաղող 700+700 մմ	-	1	-	1
Ուղղորդող անվաղողների վիակցիչ	1	1	1	1
Ձեռնամամուլ	2	2	2	2
Կասեզուցիչ	1	1	1	1
Քանակետիչ	1	1	1	1
Բանալի վեցանկյուն	1	1	1	1
Անձնագիր	1	1	1	1



ԱԿ. 1

5. ԴԻԶԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



Նկ. 2

- 1 - իլյումնական բռնակ
- 2 - առջևի բռնակ
- 3 - ձգանի կողպան և սկավառակի ցնկլվման կոճակ
- 4 - ձգան
- 5 - աջակցության հարթակ (ներքև)
- 6 - սկավառակի ցնկլվման խորության անոցման բռնակ
- 7 - սկավառակի ցնկլվման խորության տանդրակ
- 8 - սկավառակի անկյունի անոցման բռնակ
- 9 - սկավառակի թեքության անկյան ստեղծակ սանդղակ

- 10 - ուղիղ անկյան կալիբրման ինդուկ
- 11 - սղոցիային սկավառակ
- 12 - խողովակաձուղի փոշեկուլից միացնելու համար
- 13 - էլեկտրական շարժիչ
- 14 - սղոցի սալի անոցման կոճակ
- 15 - կարգավորող պտուտակ անվաղորդ ուղեցույցի համար
- 16 - էլեկտրական հոսանքի մալուխ

6. ԱՇԽԱՏԱՆԵԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ուշադրություն! Միշտ անջատեք գործիքը ցանցից, նախքան գործածույթը կարգավորելը կամ ստուգելը:

Սղոցային սկավառակի հանում/տեղադրում

Ուշադրություն! Նախքան սղոցային սկավառակի հանելը/տեղադրելը, համոզվեք, որ սղոցն անջատված է ցանցից:

Սղոցային սկավառակը հանելու համար անհրաժեշտ է՝

1. Ինժեքներ սղոցի սայրը և ֆիքսեր այն դիրքում՝ սկավառակը փոխադրենելու համար (դիրք. 17, նկ. 3) այնպես, որ դեպի ֆիքսող ինքնուրույն հասանելիություն լինի (դիրք. 18, նկ. 4):

2. Ամրացրեք սղոցի սայրը՝ օգտագործելով սկավառակի ամրագրման կոճակը (դիրք. 14, նկ. 2):

3. Օգտագործելով վեցանկյուն բանալին, պտտատակեք ամրացնող պտտատակը (դիրք. 18, նկ. 4):

4. Հանել ճնշման տափուղակը (դիրք. 19, նկ. 5) և սղոցի սայրը (դիրք. 11, նկ. 5):

Սղոցային սկավառակի տեղադրումը կատարվում է հանադակ հերթականությամբ:

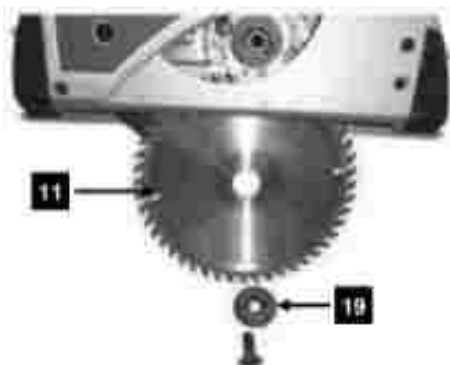
Ուշադրություն! Տեղադրեք սղոցի սայրը սկավառակի վրա և սլաքների միջոցով սկավառակի պաշտպանիչ պատյանի վրա նշված քրտացիայի ուղղությամբ: Սղոցային սկավառակի պտտման ուղղությունը, որը նշված է սկավառակի վրա գտնվող սլաքներով, պետք է համապատասխանի սղոցի լիսեռի պտտման ուղղությանը: Սղոցի լիսեռի պտտման ուղղությունը նշվում է սկավառակի պաշտպանիչ պատյանի վրա գտնվող սլաքով:



Նկ. 3



Նկ. 4



Նկ. 5

Սկավառակի ընկղմման խորության ճշգրտում

Սկավառակի ընկղմման խորությունը կարգավորելու համար թուլացրեք սկավառակի ընկղմման խորության պահիչի բռնակը (դիրք. 6, նկ. 6): Սանդղակի երկայնքով ֆիքսատորը վեր կամ վար շարժելով (դիրք. 7, նկ. 6) կարգավորեք սկավառակի պահանջվող ընկղմման խորությունը: Սկավառակի ընկղմման խորությունը կարգավորելուց հետո ամրացրեք ֆիքսատորի բռնակը:

Նկ. 6



Սկավառակի անկյունի կարգավորում

Սկավառակի անկյունը կարող է կարգավորվել 0° -ից մինչև 45° :

Նշում Սկավառակի թեքության 0° անկյան դեպքում, ապա սկավառակի թեքության անկյունը աջանցության հարթակի նկատմամբ կկազմի 90° :

Թուլացրեք սկավառակի անկյունի ֆիքսատորի բռնակները (դիրք. 8, նկ. 7): Սղոցը թեքելով դեպի աջ կողմը, ներքանի համեմատ, սահմանեք սկավառակի թեքության անհրաժեշտ անկյունը: Սկավառակի թեքության անկյունը սահմանվում է մասշտաբով (դիրք. 9, նկ. 7): Սկավառակի անկյունը կարգավորելուց հետո ամրացրեք սկավառակի անկյան ֆիքսատորի բռնակները:



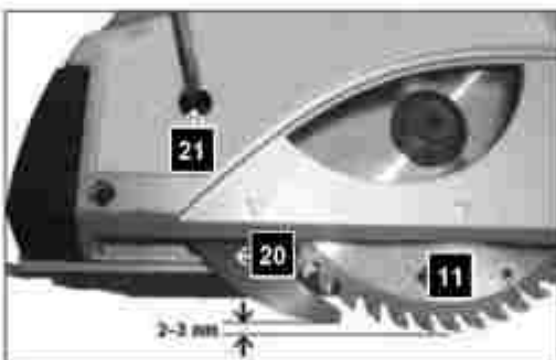
Նկ. 7

Պատակտիչի ճշգրտում

Սղոցի սայրը խորացնելիս (դիրք. 11, նկ. 8) պատակտիչը (դիրք. 20, նկ. 8) խորանում է նրա հետ: Սղոցի սայրի առավելագույն խորացմամբ, սղոցի եզրը չպետք է հասնի սկավառակի եզրին 2-3 մմ (նկ. 8): Պատակտիչը կարգավորելու համար անհրաժեշտ է.

- տեղադրել սկավառակը՝ սկավառակի փոխարինման դիրքում (նկ. 3)

- թուլացնել պտուտակը կցելով



Նկ. 8

անշատիչի (դիրք 21, նկ. 8)

- Կարգավորել պատակտիչի եզրի և սկավառակի եզրին միջև հեռավորությունը 2-3 մմ:

- ամրացնել պատակտիչը պտուտակով (դիրք 21, նկ. 8)

Ուղիղ անկյան տրամաչափում

0° թեքության անկյան տակ՝ սկավառակի թեքության մասշտաբի համաձայն (դիրք 9, նկ. 2) սղոցի սայրի հարթությունը օժանդակ հարթակի հարթությամբ կազմում է 90° ուղիղ անկյուն: Այս դիրքում սանդղակի ցուցիչը ցույց է տալիս 0°: Այն դեպքում, երբ սղոցի սայրի և օժանդակ հարթակի միջև ուղիղ անկյուն սահմանելիս մասշտաբի ցուցիչը շեղվել է 0° նշանից, անհրաժեշտ է կնիտարել ուղիղ անկյան չափաբերում: Ուղիղ անկյան տրամաչափումը կատարվում է ուղիղ անկյան տրամաչափման պտուտակների ձգումով/պտուտակահանելով (կախված նրանից, թե որ կողմը պետք է տրամաչափումը) (դիրք 10, նկ. 9):



նկ. 9

7. ՇԱՀԱԳՈՐԾՈՒՄ

Ուշադրություն! Շահագործումից առաջ ստուգեք զործիքը մեխանիկական վնասների համար: Եթե վնաս հայտնաբերվի, վերանորոգեք դրանք ևսիքսան աշխատանքը սկսելը: Ստուգեք բոլոր պարույրների միացումների և ֆիքսատորների խառուրդները:

Սղոցում

1. Տեղադրեք ուղղորդող անվադողը կտրվածքի գծի երկայնքով աշխատանքային մասի վրա: Ամրացրեք այն երկու սեղմակով: Օգտագործելով ուղղորդող անվադողերի միակցիչ, դուք կարող եք միացնել երկու անվադողեր միմյանց հետ՝ ավելացնելով կտրվածքի երկարությունը:

2. Տեղադրեք սղոցը ուղեցույցի անվադողի վրա:

3. Եթե պատրաստվում է աշխատանքային մասի ներքին կտրվածք, ապա անհրաժեշտ է որոշել սղոցի տեղադրման մեկնարկային կետը: Դա անելու համար պաշտպանիչ պատյանի վրա կան «A», «B» և «C» նշաններ (նկ. 10): «A» և «C» պիտակները ցույց են տալիս սկավառակի ծայրահեղ դիրքերը: «B» պիտակը ցույց է տալիս սկավառակի կենտրոնը: Սղոցի մեկնարկային կետը համապատասխանում է «A» նշանին: Սղոցի վերջնական կետը համապատասխանում է «C» պիտակին:

4. Տեղադրեք սղոցը մեկնարկային կետում և ամրացրեք կասեցուցիչը ուղղորդող անվադողի վրա: Կասեցուցիչը տեղադրվում է սղոցի հետևի մասից: Կասեցուցիչը կանխում է սղոցի հետընթացը այն պահին, երբ սկավառակը խրվում է աշխատանքային մասի մեջ:

5. Եթե սղոցումը չի կատարվում ուղիղ անկյան տակ, տեղադրեք հականետիչը: Սղոցը սղոցելու պահին հականետիչը պահում է այն անվադողի վրա:

6. Կատարեք սկավառակի ընկրման խորության և սկավառակի անկյան ճշգրտումներ:

7. Միացրեք սղոցը էլեկտրական ցանցին և սղոցը նրկու ձեռքով պահելով, միացրեք սղոցը: Սղոցը միացնելու համար սահեցրեք ձգակի կողքական կոճակը դեպի վեր (դիրք. 3, նկ. 11), միևրեռ ապահովիչը (դիրք. 21, նկ. 11) այն կկանգնի աշխատանքային դիրքում և ձգակը կբացվի: Սեղմեք ձգակը:

8. Լախցան սկավառակը աշխատանքային մասի մեջ ընկրվեց, թույլ տվեք, որ այն պտտվի առավելագույն արագությամբ, որից հետո սկսեք սկավառակը խրել աշխատանքային մասի կուլթի մեջ: Սկավառակը աշխատանքային մասի մեջ ընկնելուց հետո սկսեք երկայնական կտրվածքը՝ սղոցը անվադողի երկայնքով առաջ շարժելով:

Նշում! Սկավառակը աշխատանքային մասի մեջ խրվելու, սկզբնական պահին տեղի է ունենում հետհարում, որն ուղղված է դեպի օպերատորը: Սղոցն ավելի ամուր պահեք երկու ձեռքով:

Սղոցելիս օպտիմալ արդյունքների համար գործիչը վարեք ուղիղ և կայուն արագությամբ:

9. Երբ «C» պիտակը տեղադրվի կտրման վերջնական հոսանքի դիմաց, անջատեք սղոցը և սկավառակը հասեք աշխատանքային մասից:

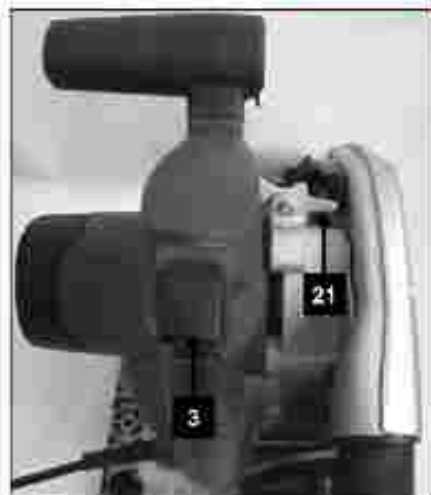
Ուշադրություն! Եթե սղոցի սայրը կանց է առնում աշխատանքի ընթացքում կամ կասկածելի աղմուկ է առաջանում, անմիջապես անջատեք գործիչը:

Ուշադիր հետևեք, որ էլեկտրական մալուխը չի գտնվում պտտվող սղոցի սայրի մոտ:

Սկավառակը կտրում է աշխատանքային կտորը միջոցով: Համոզվեք, որ աշխատանքային մասի տակ կողմնակի առարկաներ չկան:



Նկ. 10



Նկ. 11

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Սղոցային սկավառակի ստուգում

Զանի որ բութ սղոցային սկավառակի օգտագործումը հանգեցնում է վատ աշխատանքի և կարող է վնասել շարժիչը, արեք կամ փոխարինեք սղոցային սկավառակը, հենց որ նկատեք մաշվածություն:

Տեղադրված պտուտակների ստուգում

Պարզեռաբար ստուգեք գործիքի վրա տեղադրված բոլոր պտուտակները, համոզվեք, որ դրանք պատշաճ կերպով ձգած են: Անսխալտե՛ք ձգեք ցանկացած չամրացված պտուտակ: Այս կանոնը չկատարելը լուրջ վտանգ է նպատկում:

Ածխածնային խողանակներ

Գործիքի էլեկտրական շարժումն օգտագործվում են ածխածնային խողանակներ, որոնք ժամանակի ընթացքում մաշվում են: Եթե ածխածնային խողանակները մաշվել են, դրանք փոխարինելու համար դիմեք մասնագիտացված սպասարկման կենտրոն:

Ուշադրություն! Տեխնիկական ապաստրկումից առաջ ստուգեք, որ էլեկտրական գործիքը անցառված լինի ցանցից:

- Ամեն անգամ, աշխատանքն ավարտելիս, խորհուրդ է տրվում մացրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անծեռոցիկով: Վայրն արդյունաբերական խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Արդյունաբերական վերացնելու համար

ակնույնատրեյի է օգտագործել լուծիչներ՝ * բենզին, սպիրտ և այլն: լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:

- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀԱՄԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 3

ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆ	ՀԱՄԱՎՈՐ ԴԱՏՃԱՌ	ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐ
Էլեկտրական շարժիչը դերուաքանում է	Շարունակական աշխատանք անդադար ռեժիմով	Գործիքը շահագործելը կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Ցածր արտադրողականություն	Սրդի սալից բթացել է	Փոխադիմել սրդի սալից
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Անադը անջատել 2. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Դիմել սպասարկման կենտրոն Elitech 2. Ստուգել էլեկտրական ցանցի լարումը

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն որակավորված մասնագետների կողմից Elitech սպասարկման կենտրոնում՝ օգտագործելով քնորինակ պահեստամասեր:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ԴՍՋԵՏՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել քոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ - 50°C -ից +50°C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ +5 °C-ից +40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային արքի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՑԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի N 1 հալվելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՋԱՑԻՆ ՊԱՐՏԱԿՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնց առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է զնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ: Իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի

ավելացում, թրջում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտուղատ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում):

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, ընծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն):

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ ազդեցիվ միջավայրի, քարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս:

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը:

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն:

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հավելյալ քարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով:

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճրղներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խողանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծալի մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոնկրետներ, եռանցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման վազման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եղրեր, օդային գոտիներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և ճրակի պահանքներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գազազանի և միացային բորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում):

- կոմպոնետների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ):

- Սպառելիք և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող զանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շփի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ,

շերմագույգներ, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խողանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով:

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշույն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

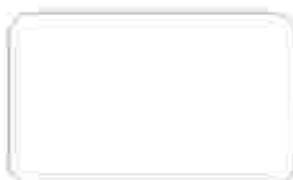
- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արքեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ԶԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Ստանդարտի կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՒՆ № _____
 (շրջագրում է ապահովման կենտրոնի նորմը)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Ապահովման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Համախառնի ստորագրությունը _____

Կապահովման ցանկում ընդգրկվել է



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՒՆ № _____
 (շրջագրում է ապահովման կենտրոնի նորմը)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Ապահովման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Համախառնի ստորագրությունը _____

Կապահովման ցանկում ընդգրկվել է



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՒՆ № _____
 (շրջագրում է ապահովման կենտրոնի նորմը)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Ապահովման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Համախառնի ստորագրությունը _____

Կապահովման ցանկում ընդգրկվել է





8 800 100 51 57

8 800 100 51 57

8 800 100 51 57

8 800 100 51 57