

ELITECH

ПАСПОРТ

РУБАНОК АККУМУЛЯТОРНЫЙ
ELITECH

РА 2082БЛ (E2209.008.XX)



ПАШПАРТ
РУБАНАК АККУМУЛЯТОРНЫ ELITECH

ТӨЛКҮЖАТ
АККУМУЛЯТОРЛЫ СУРҒИ ELITECH

ԱՍԶԱԳԻՐ
ՈՍՈՒՄ ԱՄՐՏՄԱՆԱՅԻՆ ELITECH

ЕАЕ

RU

Паспорт изделия

3 - 23 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

25 - 45 Старонка

KZ

Өнім паспорты

47 - 67 Бет

AM

Ապրանքի անվտանգություն

69 - 89 էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	7
4. Комплектация	7
5. Описание конструкции	8
6. Подготовка к работе	9
7. Эксплуатация	13
8. Техническое обслуживание	16
9. Возможные неисправности и методы их устранения	19
10. Транспортировка и хранение	19
11. Утилизация	19
12. Срок службы	20
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/	
Декларации и дате производства	20
14. Гарантийные обязательства	20

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Рубанок аккумуляторный РА 20825Л предназначен для строгания древесины и производных от нее материалов, выборки четверти, снятия фаски.

Настраиваемый патрубок для выброса стружки в правую или левую сторону. Плавная регулировка глубины строгания. У-образный паз в подошве для легкого снятия фаски. Кнопка блокировки от случайного включения делает работу оператора более безопасной.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- Не подвергайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытягивайте вилку зарядного устройства из розетки, держа за кабель питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за кабель питания; это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед подсоединением

аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для аккумуляторных инструментов

- Если при работе с электроинструментом существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой, держите инструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.

- При работе с инструментом занимайте устойчивое положение.
- При работе на высоте, убедитесь в отсутствии людей внизу.
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей.

- Сразу после окончания работ по сверлению не прикасайтесь к сверлу и детали, они могут быть очень горячими.

- Используйте рабочие насадки (сверла, биты) по назначению.
- Не превышайте максимальную производительность электроинструмента.
- Не разбирайте аккумуляторный блок.
- Если время работы аккумуляторного блока значительно сократилось, немедленно прекратите работу. В противном случае может произойти перегрев блока, что приведет к ожогам или даже взрыву.

- Не роняйте и не ударяйте аккумуляторный блок.
- Не замыкайте контакты аккумуляторного блока между собой.
- Не храните аккумулятор с металлическими предметами, которые могут замкнуть контакты аккумулятора.

- Не допускайте попадания на аккумуляторный блок воды или дождя.
- Не храните аккумуляторный блок в местах, где температура может достигать 50°C.

- Не бросайте аккумуляторный блок в огонь. Он может взорваться.
- Не выбрасывайте аккумуляторную батарею вместе с бытовым мусором. Утилизируйте аккумуляторную батарею согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Правила техники безопасности при использовании рубанка

- Прежде чем опустить рубанок, дождитесь полной остановки вращающегося ножа.
 - Вращающийся нож может врезаться в поверхность, что может привести к потере контроля над инструментом и серьезной травме.
 - Если при выполнении работ существует риск контакта инструмента с собственным шнуром питания, держите электроинструмент только за специально предназначенные изолированные поверхности. Контакт с проводом "под напряжением" приведет к тому, что металлические детали инструмента также будут "под напряжением", что приведет к поражению оператора электрическим током.
 - Для фиксации обрабатываемой детали используйте устойчивую поверхность, зажимы или другие соответствующие приспособления. Никогда не держите обрабатываемые детали в руках и не прижимайте их к телу, так как это не обеспечит устойчивого положения детали и может привести к потере контроля над инструментом.
 - Ветошь, тряпки, шнуры и веревки никогда не должны располагаться около места выполнения работ.
 - Избегайте попадания ножа на гвозди и другие посторонние предметы в детали. Перед выполнением работ осмотрите деталь и удалите из нее все гвозди.
 - Используйте только острые ножи. Обращайтесь с ножами очень аккуратно.
 - Перед началом работ убедитесь, что болты крепления ножей надежно затянуты.
 - Крепко держите инструмент обеими руками.
 - Руки должны находиться на расстоянии от вращающихся деталей.
- Перед использованием инструмента на реальной детали дайте инструменту немного поработать вхолостую. Убедитесь в отсутствии вибрации или биения, которые могут свидетельствовать о неправильной установке или дисбалансе ножа.
- Перед включением инструмента убедитесь в том, что нож не касается обрабатываемой детали.
 - Перед началом обработки дождитесь, пока нож не наберет полную скорость.
 - Перед выполнением каких-либо регулировок обязательно выключите инструмент и дождитесь его полной остановки.
 - Ни в коем случае не допускайте попадания пальцев в желоб отвода стружки. Желоб может забиться при работе с влажной древесиной. Очистите желоб палочкой.
 - Не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Выключайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
 - Всегда заменяйте весь комплект ножей (не меняйте их по одному). В противном случае может возникнуть дисбаланс, что приведет к вибрации и сокращению срока службы инструмента.
 - Используйте только подходящие ножи.
 - Всегда используйте соответствующую пылезащитную маску/респиратор для защиты дыхательных путей от пыли обрабатываемых материалов.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	РА 2082БЛ
Код	E2209.008.XX
Напряжение питания, В	20
Ширина строгания, мм	82
Глубина строгания максимальная, мм	3
Глубина выборки четверти, мм	15
Скорость вращения ножевого вала, об/мин	12000
Габариты, мм	310x180x165
Масса, кг	2,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Модель	РА 2082БЛ		
Код комплектации	E2209.008.01	E2209.008.02	E2209.008.03
Рубанок	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Аккумулятор 4 Ач	1 шт.	1 шт.	2 шт.
Зарядное устройство	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Упор параллельный	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ограничитель глубины четверти	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Пылесборник	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ключ 8 мм для замены ножей	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ключ Hex 2,5 мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кейс	-	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

1. Передняя ручка
2. Ограничитель глубины четверти
3. Передняя подошва
4. Упор параллельный
5. Кнопка фиксации аккумулятора
6. Блокировка кнопки включения
7. Кнопка включения (кнопка «пуск»)
8. Аккумулятор
9. Патрубок подключения пылесудаления
10. Кнопка для замены лезвий

11. Кнопка проверки уровня заряда аккумулятора
12. Индикатор уровня заряда аккумулятора
13. Индикатор включения в сеть и окончания зарядки
14. Индикатор процесса зарядки
15. Разъем USB
16. Разъем USB Type-C

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Зарядка аккумулятора

Уровень заряда аккумулятора можно проверить кнопкой 11 (рис. 1). Результат отображается индикатором (12), имеющим 4 светодиода. Количество светящихся светодиодов информирует о уровне заряда:

Таблица 3

Количество светящихся светодиодов	Уровень заряда
4 светодиода	от 75 % до 100 %
3 светодиода	от 50 % до 75 %
2 светодиода	от 25 % до 50 %
1 светодиод	от 0 % до 25 %
Ни один светодиод не светится	0 %

Зарядка аккумулятора должна производиться при температуре от +10 до +40 °С. Аккумулятор оснащен контроллером температуры, который не позволит осуществлять заряд при температуре аккумулятора ниже 0 °С и выше +40 °С (в том числе слишком горячего аккумулятора после интенсивной работы).

Подключите зарядное устройство к электросети. Левый индикатор (13) на зарядном устройстве должен светиться зеленым цветом.

Вставьте аккумулятор в зарядное устройство.

Если начался процесс заряда аккумулятора – левый индикатор (13) погаснет, правый индикатор (14) процесса зарядки загорится красным цветом. Если после установки аккумулятора правый индикатор (14) начал мигать красным цветом, это означает, что в данный момент зарядка аккумулятора невозможна. Причиной этого может быть:

1. Температура аккумулятора ниже 0 или выше 50 °С
2. Напряжение на любом элементе меньше 2,9 В
3. Аккумулятор имеет внутренние повреждения

В первом случае нужно подождать некоторое время, чтобы температура аккумулятора нормализовалась. Во втором и третьем случае аккумулятор не пригоден к эксплуатации и подлежит утилизации.

После окончания процесса заряда правый индикатор (14) процесса заряда погаснет, а левый индикатор (13) загорится зеленым цветом. Если в течение 30 минут после окончания зарядки аккумулятор не будет снят с зарядного устройства, левый индикатор (13) погаснет.

Не оставляйте надолго аккумулятор на зарядном устройстве после окончания заряда. Это может послужить причиной снижения срока службы аккумулятора.

Примечание! аккумуляторы на базе Li-Ion элементов должны храниться в заряженном виде (рекомендуется уровень заряда 30-50 %) при температуре от +4 до 25 °С. Хранение аккумуляторов в разряженном виде и при температуре ниже 0 °С может вывести их из строя. Данный вид поломки не подпадает под гарантийные обязательства.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда отключайте инструмент от источника питания перед снятием принадлежностей или выполнением каких-либо регулировок.

Сборка и установка параллельного упора (рис. 2, 3)

1. Установите параллельный упор (4) на переднюю часть рубанка (с левой стороны, если взять рубанок в руку). Закрепите кронштейн упора на корпусе винтом с барашком (17).

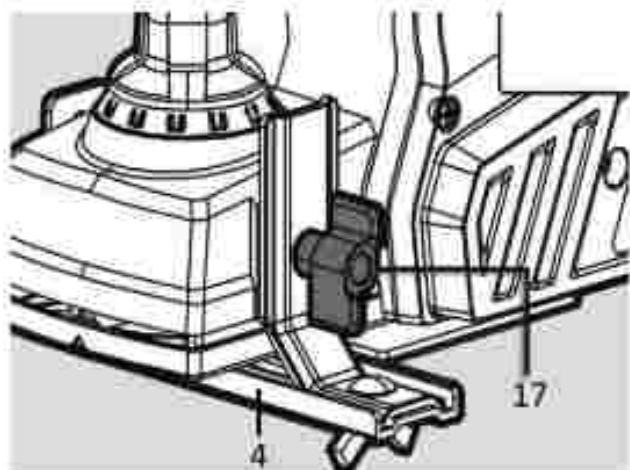


Рис. 2

Нижняя часть упора крепится винтом (18) с полукруглой головкой и квадратным сечением под ней.

Ширину обработки можно регулировать изменением положения нижней части упора, фиксируемой винтом (18).

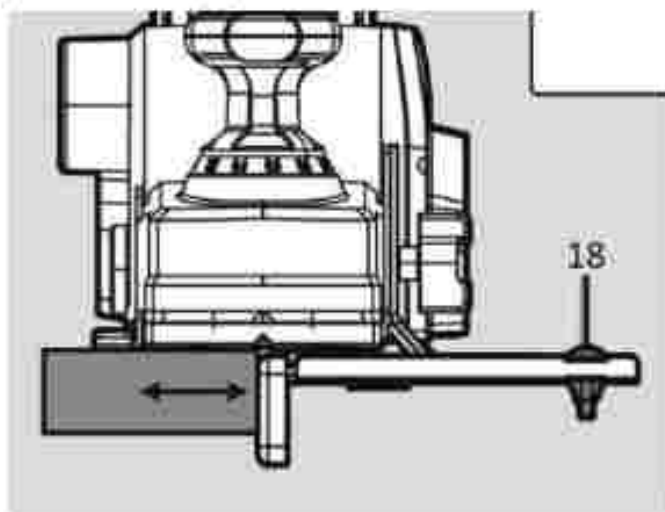


Рис. 3

Установка и регулировка ограничителя глубины выборки четверти (рис. 4, 5).

С правой стороны рубанка крепится ограничитель глубины выборки четверти (2). Ограничитель фиксируется винтом с барабаном (19) в резьбовое отверстие корпуса.

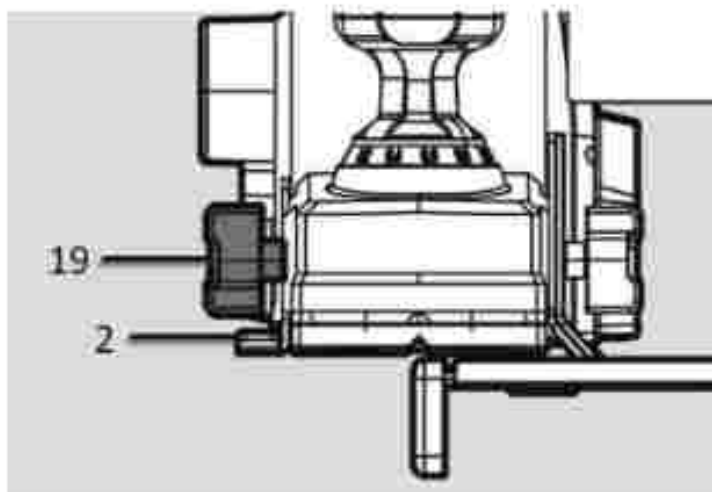


Рис. 4

Перемещая ограничитель по высоте, можно регулировать глубину четверти от 0 до 15 мм.

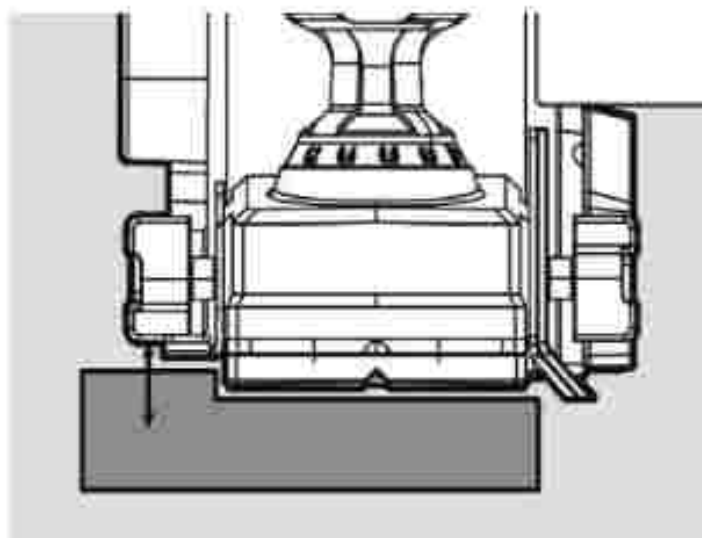


Рис. 5

Настройка глубины строгания (рис. 6)

Глубина строгания рубанка регулируется подъемом передней подошвы относительно задней.

При повороте ручки (1) указатель (21) показывает на шкале (20) выставленную глубину строгания. С помощью ручки (1) глубину строгания можно изменять в диапазоне от 0 до 3 мм. При вращении по часовой стрелке глубина строгания увеличивается, против часовой стрелки – уменьшается.

Внимание!

Всегда переводите ручку (1) в положение «0», когда инструмент не используется. Но даже в положение «0» ножи могут выступать за поверхность подошвы, поэтому при постановке рубанка пользуйтесь защитным башмаком (см. раздел «Эксплуатация»).

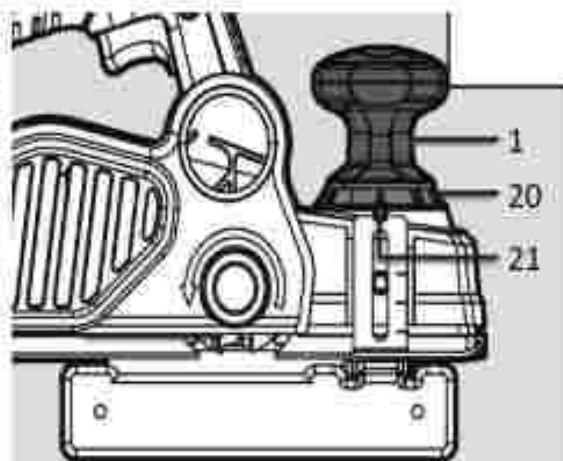


Рис. 6

Подсоединение пылесборника и пылесоса

Мешок пылесборника подсоединяется к патрубку (9), с любой стороны. Патрубок имеет возможность выбора стороны выброса, для правильной работы разверните его вокруг своей оси так, чтобы стрелка на патрубке была сверху с той стороны, к которой будет подсоединен пылесборник.

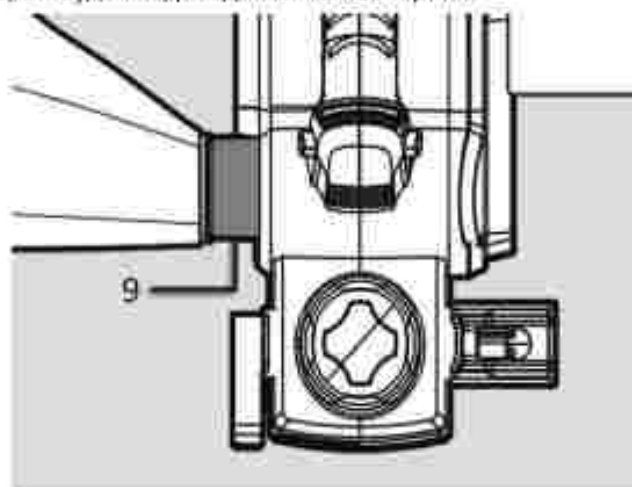


Рис. 7

К этому же патрубку можно подключить внешнюю систему пылеудаления. Внутренний диаметр патрубка 35 мм. Для подключения используйте шланг такого же диаметра или больше.

Внимание! При строгании влажной древесины стружка может застревать и забивать отверстия и внутреннюю полость. Никогда не используйте пальцы для прочистки отверстия. Используйте подходящую по размеру палочку и отсоединяйте аккумулятор от инструмента во время очистки.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установка и снятие аккумулятора

Вставьте аккумулятор в инструмент. Корпус аккумулятора и посадочное место в инструменте имеют такую форму, что установка возможна только в одном положении, салазки (направляющие выступы) на корпусе аккумулятора должны попасть в салазки (направляющие выступы) инструмента. Аккумулятор должен быть вставлен до конца, с характерным звуком сработавшей фиксирующей защелки.

Для снятия аккумулятора необходимо нажать вниз кнопку защелки на переднем торце аккумулятора.

Включение и выключение

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Перед подключением аккумулятора к инструменту всегда проверяйте, что выключатель 7 (рис. 8) и кнопка блокировки от случайного включения (6) работают должным образом. Перед включением убедитесь, что ножевой барабан или лезвие ножа не соприкасаются с какой-либо поверхностью.

Рубанок имеет защиту от случайного включения.

Для включения сдвиньте в любую сторону клавишу (6) и после этого нажмите выключатель (7).

Для выключения отпустите выключатель (7).

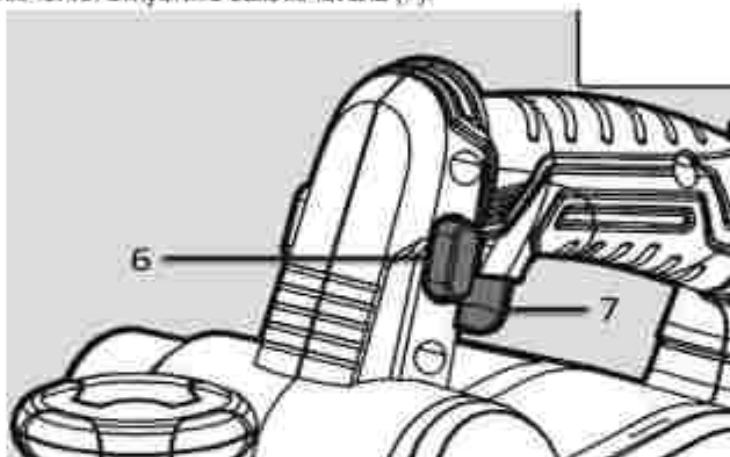


Рис. 8

Для перезапуска инструмента необходимо снова задействовать оба элемента управления: кнопку блокировки от случайного выключения (6) и выключения (7).

Это важная функция безопасности, которая помогает предотвратить случайное включение рубанка.

ВНИМАНИЕ! Пожалуйста, обратите внимание, что ножи рубанка продолжают вращаться в течение некоторого времени после выключения двигателя. Дождитесь полной остановки ножевого вала, прежде чем опускать инструмент, чтобы предотвратить повреждение ножей или поверхности.

- Если рубанок лежит на боку, не кладите его на сторону с вентиляционными отверстиями. Это предотвратит попадание пыли или стружки в двигатель.

- Если рубанок не будет использоваться в течение короткого периода времени, установите ручку регулировки глубины в положение «0» и убедитесь, что обе подошвы и находятся на одной и той же ровной поверхности.

Использование защитного башмака (рис. 9)

Защитный башмак (22) находится в задней части неподвижной подошвы и автоматически при поднимании рубанка переходит в вертикальное положение.

Он защищает поверхность, на которой стоит рубанок, от неконтролируемого контакта с ножами, а ножи – от случайного повреждения.

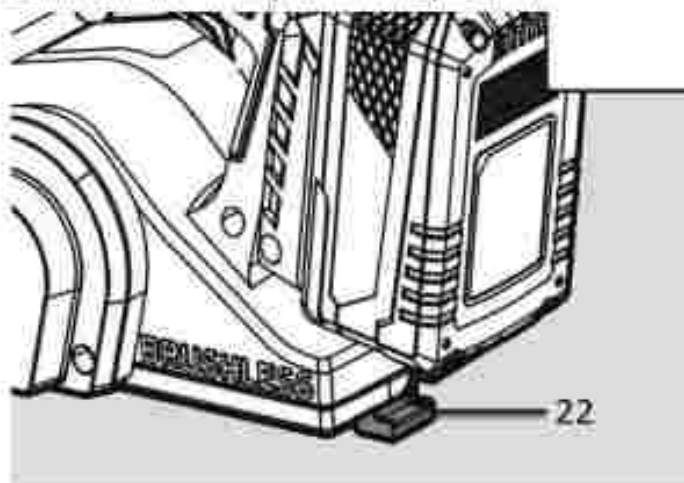


Рис. 9

После выполнения работы поставьте рубанок на ровную поверхность. Выдвинутый защитный башмак предотвратит контакта ножей с поверхностью.

Строгание

- Положите переднюю подошву 3 (рис. 1) плашмя на поверхность заготовки так, чтобы лезвия не соприкасались с заготовкой (находились за ее пределом).
- Включите инструмент и дождитесь, пока ножи наберут полную скорость.
- Осторожно перемещайте инструмент вперед, надавливая на рукоятку (1) до

момента начала работы ножей. После начала работы ножей плавно переместите усилие прижатия рубанка к заготовке на основную рукоятку.

- Доведите рубанок до края заготовки, чтобы ножи закончили работу; не наклоняя рубанок ни вниз, ни вверх, для этого задняя подошва должна быть плотно прижата к поверхности заготовки.

Совет: Обрабатывайте материал так, как будто он немного длиннее, чем есть на самом деле – строгание будет продолжаться до тех пор, пока ножи не пройдут торец заготовки.

- Скорость строгания и глубина строгания определяют качество отделки. Для грубой обработки глубина строгания может быть увеличена; однако для достижения хорошей отделки глубина строгания должна быть уменьшена, а инструмент требуется продвигать медленнее.

Определение скорости подачи

Правильная скорость подачи зависит от материала и глубины строгания. Слишком высокая скорость подачи приводит к снижению качества обработки, может вызвать повреждения ножей и перегрузку двигателя. Слишком медленная скорость подачи вызывает ожоги и повреждение поверхности. Всегда делайте пробные проходы для определения и подбора оптимального соотношения глубины строгания и скорости подачи.

Внимание!

Всегда держите рубанок двумя руками.

По возможности закрепите заготовку на верстаке.

Снятие фаски (рис. 10)

1. Чтобы выполнить строгание со снятием фаски, совместите V-образный паз в подвижной передней подошве рубанка с угловой кромкой заготовки.

2. Проведите рубанком вдоль угловой кромки.

Рубанок имеет в передней подошве три V-образных паз с разной глубиной, что позволяет получать фаски разного размера.

45°

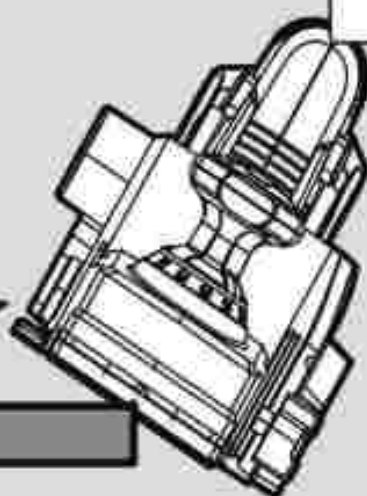


Рис. 10

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Перед выполнением каких-либо регулировок или процедур технического обслуживания всегда снимайте аккумулятор с инструмента.

Уборка

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранить при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса прибора.

Вентиляционные отверстия инструмента были чисты, свободны от пыли и стружка. Чистку лучше всего производить сжатым воздухом или сухой щеткой средней мягкости, например малярной кистью.

Снятие и установка строгальных ножей (рис. 11 – 15)

Этот рубанок оснащен двусторонними ножами. Затупленный нож можно перевернуть для использования второй стороны. После того как обе стороны ножей будут использованы, их следует выбросить.

Предупреждение! Эти лезвия нельзя затачивать повторно.

Лезвия очень острые. Будьте осторожны при обращении с ними.

Переверните рубанок вверх подошвой. Проверните барабан с ножами, чтобы был доступен узел крепления ножа.

Примечание! Безопасным способом поворота барабана будет использование окна с приводным ремнем сбоку от барабана. Двигая ремень в окне, можно безопасно поворачивать барабан с ножами.

Нож крепится тремя болтами (23). С помощью прилагаемого гаечного ключа (10) болты.

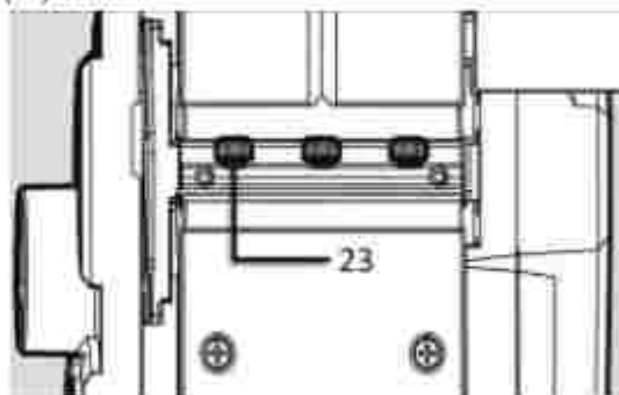


Рис. 11



Рис. 12

Сдвиньте нож (24) в сторону, противоположную приводному ремню, используя в качестве толкателя подходящий деревянный брусок или палочку, затем осторожно вытащите нож.

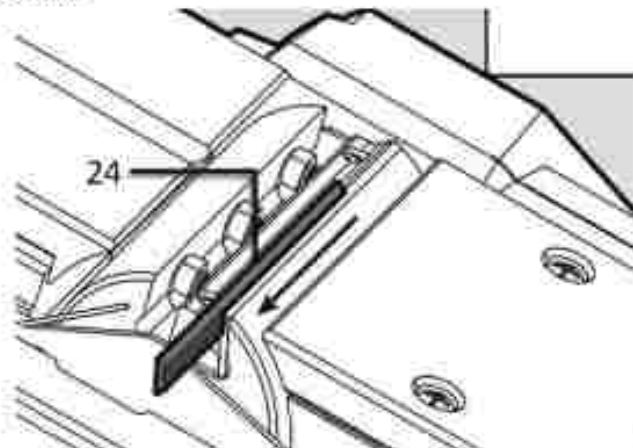


Рис. 13

Удалите стружки и древесную пыль мягкой щеткой или потоком воздуха из компрессора из узла крепления ножа. Если нож двухсторонний и снимается после затупления первой кромки — произведите очистку ножа.

Вставьте нож неиспользованной кромкой вверх.

Выровняйте дальний от приводного ремня торец ножа в одну плоскость с передней и задней подошвой, используя линейку в качестве упора. Зафиксируйте держатель с ножом болтами.



Рис. 14

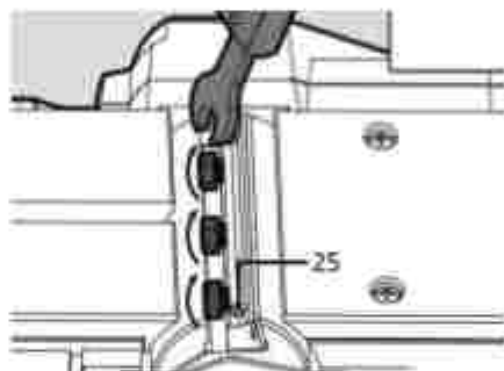


Рис. 15

ВАЖНО!

Ножи правильно выровнены, если они вставлены заподлицо в пазы держателя и правильно затянуты.

При установке новых ножей требуется:

- чтобы они плотно прилегали к своим держателям;
 - чтобы они были вставлены полностью;
 - чтобы режущие кромки были параллельны поверхности задней подошвы.
- После установки ножей необходимо провести проверку вылета режущей кромки.

Для этого:

- ручка регулировки глубины (1) устанавливается в положение «0»;
- на задней подошве устанавливается на ребро линейка с вылетом над барабаном с ножами.

Проверяется, что кромка ножа находится в одной плоскости с задней подошвой.

Линейку нужно разместить на задней подошве в 3 различных положениях (на краях и посередине), чтобы удостовериться в правильном положении ножа.

Если кромка ножа находится не в уровне задней подошвы, то нужно опустить или поднять держатель ножа в барабане. Это делается винтами (25) с помощью комплектного шестигранного ключа 2,5 мм. В момент регулировки винтов (25) фиксирующие болты (23) должны быть ослаблены.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Если ножи выступают или имеют неправильную форму, они могут удариться о корпус, что представляет серьезную опасность для пользователя и других людей, находящихся поблизости.

Окончательно затягивать крепежные болты следует только тогда, когда нож окончательно выровнен и находится на одном уровне с задней подошвой.

Замена приводного ремня

Открутите три винта, которыми крепится крышка приводного ремня с левой стороны рубанка.

Снимите поврежденный ремень, потянув его в сторону от верхнего шкива и повернув нижний шкив вручную. Используйте мягкую щетку для очистки шкивов и прилегающей области.

Примечание: При очистке надевайте защитные очки.

Наденьте новый ремень на нижний шкив. Наполовину наденьте другой конец ремня на верхний шкив, затем оденьте ремень полностью, одновременно поворачивая шкив.

Проверьте равномерность хода ремня, поворачивая его вручную.

Установите на место крышку приводного ремня и три крепежных винта.

Включите инструмент и убедитесь в правильной работе двигателя и ремня.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Инструмент не включается	Отсутствует питание от аккумулятора	Зарядите аккумулятор
		Проверьте плотность соединения аккумулятора и дрели
	Неисправность контроллера или кнопки включения («тупик»)	Обратитесь в сервисный центр.
Двигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Делайте перерывы в работе
Низкая производительность	Ножи затупились	Переверните ножи неиспользованной стороной наружу или замените новым комплектом.

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ;

засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролик, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термпары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т.п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказа-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказа-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказа-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

Штамп сервисного центра

Штамп сервисного центра



ШАНОУНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавешчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	26
2. Правілы тэхнікі бяспекі	26
3. Тэхнічныя характарыстыкі	29
4. Камплектацыя	29
5. Апісанне канструкцыі	30
6. Падрыхтоўка да працы	31
7. Эксплуатацыя	35
8. Тэхнічнае абслугоўванне	36
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	41
10. Транспарціроўка і захоўванне	41
11. Утылізацыя	41
12. Тэрмін службы	42
13. Дадзеныя вытворцы, імпартёра і сертыфіката / Дэкларацыі і даты вытворчасці	42
14. Гарантыйныя абавязацельствы	42

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Рубанак акумулятарны РА 20825П прызначаны для габлёўкі драўніны і вытворных ад яе матэрыялаў, выбаркі чвэрці, здыманні фаскі.

Наладжвальны патрубак для выкідку стружкі ў правы або левы бок. Плыўнае рэгуляванне глыбіні габлёўкі. V-вобразная лаза ў падшыбе для лёгкага зняцця фаскі. Кнопка бяспроўкі ад выпадковага ўключэння робіць працу апарата больш бяспечнай.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКИ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбуханебяспечнасцю, прабач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газу.

- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека

- Віпка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напрута прылады адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падвешвайце інструмент і зарадную прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку зараднай прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце зарадную прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыцца, каб электракабель не быў забыты. Не размяшчайце электракабель поблізу нагрэвальных прыбораў, вострых краёў, масла і дэталаў, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прымання лекавых рэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перапынкі інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад ўключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсё рэгуляваныя прылады і гасчаныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгуляваныя прылады і гасчаныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- При роботі з електрінструментом заховуйте устійливе становище. При використанні дроби (усходау) пераконайтеся у тым, што яны надзейна замацаваны. Па мигчымосці працуйце разам з памочнікам, які зможа Вас падстрахавать.

- Апранайцеся належным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або аддабленні. Вашыя валасы, адзенне і палінаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных кругаваротных частак інструмента.

- Калі ў прыладзе прадугаджаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмаў, звязаную з павышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дэкладнасць пры рабоце з електрінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для акумулятарных інструментаў

- Калі пры рабоце з електрінструментам існуе рызыка кантакту рожкай прылады са скрытай электраправодкай, трымайце інструмент за спецыяльна прызначаныя ізаляваныя паверхні.

- Пры рабоце з інструментам займайце устойлівае становішча.

- Пры рабоце на вышыні, пераконайцеся ў адсутнасці людзей унізе.

- Рухі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных дэталю.

- Адразу пасля заканчэння работ па свідраванні не дакранайцеся да свердла і дэталі – яны могуць быць вельмі гарачымі.

- Выкарыстоўвайце рабочыя насадкі (свердлы, біты) па прызначэнні.

- Не перавышайце максімальную прадукцыйнасць електрінструмента.

- Не разбірайце акумулятарны блок.

- Калі час работы акумулятарнага блока значна скараціўся, неадкладна спыніце работу. У адваротным выпадку можа адбыцца перагрэў блока, што прывядзе да апёкаў ці нават выбуху.

- Не раняйце і не ударайце акумулятарны блок.

- Не замыкайце кантакты акумулятарнага блока паміж сабой.

- Не захоўвайце акумулятарны блок з металічнымі прадметамі, якія могуць замыкнуць кантакты акумулятара.

- Не дапускайце паладання на акумулятарны блок вады ці дажджу.

- Не захоўвайце акумулятарны блок у месцах, дзе тэмпература можа дасягаць 50°C.

- Не кідайце акумулятарны блок у агонь. Ён можа узарацца.

- Не выкідайце акумулятарную батарэю разам з бытавым смеццем. Утылізуйце акумулятарную батарэю згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

Правілы тэхнікі бяспекі пры выкарыстанні рубанка

- Перад чым апусціць рубанак, дэкайцеся поўнага прыпынку рухомалі нёка.

- Рухомай нож можа ўразацца ў паверхню, што можа прывесці да страпы кантролю над інструментам і сур'ёзнай траўме.

- Калі пры выкананні прац існуе рызыка кантакту інструмента з уласным шнуром

сікування, тримайте електринструмент тільки за адмыслова прызначэння ізаляваныя паверхні. Кантакт з провадам «пад напругай» прывядзе да таго, што металічныя дэталі інструмента таксама будуць «пад напругай», што прывядзе да паразы аператара электрычным токам.

- Для фіксацыі апрацоўваемай дэталі выкарыстоўвайце ўстойлівую паверхню, заціск або іншы адпаведны прыставак. Ніколі не трывайце апрацоўваемыя дэталі ў руках і не прыціскайце іх да цела, бо гэта не забяспечыць устойлівага становішча дэталі і можа прывесці да страты кантролю над інструментам.

- Рызэ, вунчы, шнуры і вероўкі ніколі не павінны размяшчацца каля месца выканання прац.

- Пазбягайце трапленні нажа на цвіль і іншыя староннія прадметы ў дэталі. Перад выкананнем прац аглядзіце дэталі і выдаліце з яе ўсе цвіль.

- Выкарыстоўвайце толькі вострыя нажы. Звяртайцеся з нажамі вельмі акуратна.

- Перад пачаткам прац пераканайцеся, што балты мацавання нажаў надзейна зацягнуты.

- Моцна трывайце інструмент абедзвюма рукамі.

- Рукі павінны знаходзіцца на адлегласці ад рухаючыхся дэталей.

Перад выкарыстаннем інструмента на рэальнай дэталі дайце інструменту крыху папрацаваць ухаластую. Пераканайцеся ў адсутнасці вібрацыі або біцця, якія могуць сведчыць аб няправільнай усталяўцы або дысбалансе нажа.

- Перад уключэннем інструмента пераканайцеся ў тым, што нож не дакранаецца апрацоўваемай дэталі.

- Перад пачаткам апрацоўкі дачкайцеся, пакуль нож не набярэ поўную хуткасць.

- Перад выкананнем яшчэ-небудзь рэгуляванню абавязкова выключыце інструмент і дачкайцеся яго поўнага прыпынку.

- Ні ў якім разе не дапушчайце трапленні пальцаў у жолаб адводу стружкі. Жолаб можа забіцца пры працы з вільготнай драўнінай. Ачысціце жолаб палачкай.

- Не пакдайце працавальны інструмент без нагляду. Уключаеце інструмент толькі тады, калі ён знаходзіцца ў руках.

- Заўсёды замяняйце ўвесь камплект нажаў (не мяняйце іх па адным). У адваротным выпадку можа ўзнікнуць дысбаланс, што прывядзе да вібрацыі і скарачэння тэрміна службы інструмента.

- Выкарыстоўвайце толькі прыдатныя нажы.

- Заўсёды выкарыстоўвайце адпаведную пылазахоўную маску/рэспіратар для абароны дыхальных шляхоў ад пылу апрацоўваемых матэрыялаў.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыце електринструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	РА 2082БЛ
Код	E2209.008.XX
Напружанне сілкавання, В	20
Шырыня габрэўкі, мм	82
Глыбіня габрэўкі максімальная, мм	3
Глыбіня выбаркі чарцы, мм	15
Хуткасць ірочэння нажовага вала, аб/мін	12000
Габарыты, мм	310x180x185
Маса, кг	2,5

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

Мадэль	РА 2082БЛ		
Код камплектацыі	E2209.008.01	E2209.008.02	E2209.008.03
Рубанак	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Акумулятар 4 Аг	1 шт.	1 шт.	2 шт.
Зарадная прылада	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Упор паралельны	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Абмежавальнік глыбіні чарцы	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Пылазборнік	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ключ 8 мм для замены нажоў	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ключ Hex 2,5 мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кейс	-	1 шт.	1 шт.
Пашпарт	1 шт.	1 шт.	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Передняя ручка | 11. Кнопка проверки уровня заряда аккумулятора |
| 2. Абразивный шлифовальный диск | 12. Индикатор уровня заряда аккумулятора |
| 3. Передняя подставка | 13. Индикатор подключения к сети и завершения зарядки |
| 4. Угол параллельности | 14. Индикатор работы зарядки |
| 5. Кнопка фиксации аккумулятора | 15. Разъем USB |
| 6. Блокировка кнопки включения | 16. Разъем USB Type-C |
| 7. Кнопка включения (кнопка «пуск») | |
| 8. Аккумулятор | |
| 9. Патрубок подключения пылесоса | |
| 10. Ключ для замены наждака | |

6. ПАДРЫХОТОВКА ДА ПРАЦЫ

Зарядка акумулятара

Узровень зараду акумулятара можна правесці кнопкай 11 (рыс. 1). Вынік адлюстроўваецца індикатарам (12), якія маюць 4 святлодыёда. Колькасць святлых святлодыёдаў інфармуе аб узроўні зарада:

Табліца 3

Колькасць святлых святлодыёдаў	Узровень зарада
4 святлодыёда	ад 75% да 100%
3 святлодыёда	ад 50% да 75%
2 святлодыёда	ад 25% да 50%
1 святлодыёд	ад 0% да 25%
Ніводны святлодыёд не свеціцца	0 %

Зарядка акумулятара павінна выконвацца пры тэмпературы ад +10 да +40 °C. Акумулятар абсталяваны кантролерам тэмпературы, які не дазваляе ажыццяўляць зарад пры тэмпературы акумулятара ніжэй за 0 °C і вышэй +40 °C (у тым ліку занадта гарэлага акумулятара пасля інтэнсіўнай працы).

Падлучыце зарадную прыладу да электрасеткі. Левы індикатар (13) на зараднай прыладзе павінен свеціцца зялёным колерам.

Устаўце акумулятар у зарадную прыладу.

Калі пачаўся працэс зарада акумулятара – левы індикатар (13) патухне, правы індикатар (14) працэсу зараду загарыцца чырвоным колерам. Калі пасля ўстаўкі акумулятара правы індикатар (14) пачаў міргаць чырвоным колерам, гэта азначае, што ў дадзены момант зарадка акумулятара немагчыма. Прычынай гэтага можа быць:

1. Тэмпература акумулятара ніжэйшая за 0 або вышэйшая за 50 °C.
2. Напружанне на любым элеменце менш за 2,9 В.
3. Акумулятар мае ўнутранае пашкоджанне.

У першым выпадку трэба пачакаць некаторы час, каб тэмпература акумулятара нармалізавалася. У другім і трэцім выпадку акумулятар не прыдатны да эксплуатацыі і падлягае ўтылізацыі.

Пасля заканчэння працэсу зараду правы індикатар (14) працэсу зараду загарне, а левы індикатар (13) загарыцца зялёным колерам. Калі на працягу 30 хвілін пасля заканчэння зараду акумулятар не будзе зняты з зараднай прылады, левы індикатар (13) патухне.

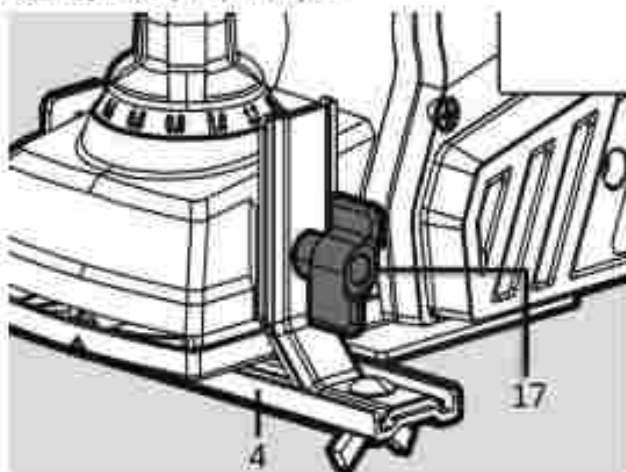
Не пакідайце надоўга акумулятар на зараднай прыладзе пасля заканчэння зарада. Гэта можа паслужыць прычынай зніжэння тэрміну службы акумулятара.

Заўвага! акумулятары на базе Li-Ion элементаў павінны захоўвацца ў зараджаным выглядзе (рэкамендуецца ўзровень зарада 30-50%) пры тэмпературы ад +4 да 25 °C. Захоўванне акумулятараў у разраджаным выглядзе і пры тэмпературы ніжэй за 0 °C можа вывесці іх з ладу. Дадзены ад паломкі не падпадае пад гарантыйныя абавязацельствы.

ПАПЯРЭДЖАННЕ: Заўвады адключайце інструмент ад крыніцы сілкавання перад зняццём прыладдзя або выкананнем якіх-небудзь рэгуляванняў.

Зборка і ўстаноўка паралельнага ўпора (рыс. 2, 3)

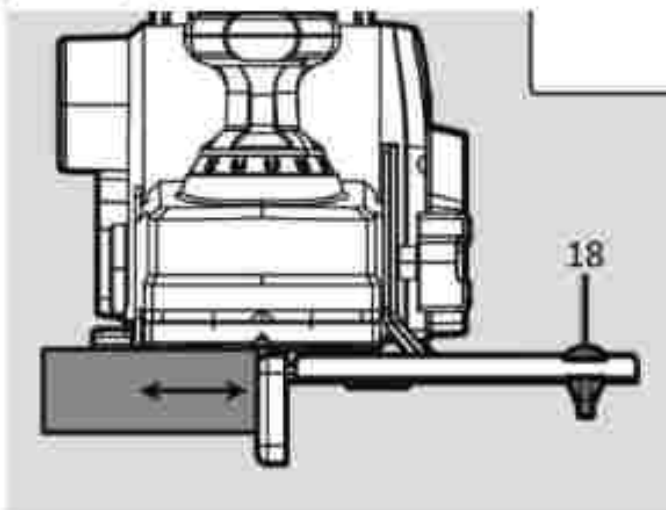
1. Усталяўце паралельны ўпор (4) на пярэдняю частку рубанка (злевага боку, калі ўзяць рубанак у руку). Замацуйце кранштэйн упора на корпус вiнтам з барашкам (17) у разьбовую адтуліну корпуса.



Рыс. 2

Нiжняя частка ўпора мацуецца вiнтам (18) з паўкруглай галоўкай і квадратным перасякам пад ёй.

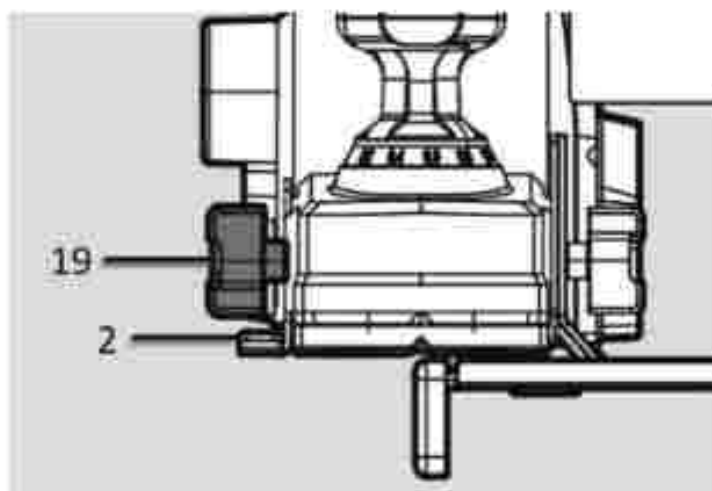
Шырынiю апрацоўкi можна рэгуляваць зменай становiшча нiжняй часткi ўпора, якая фiксуецца вiнтам (18).



Рыс. 3

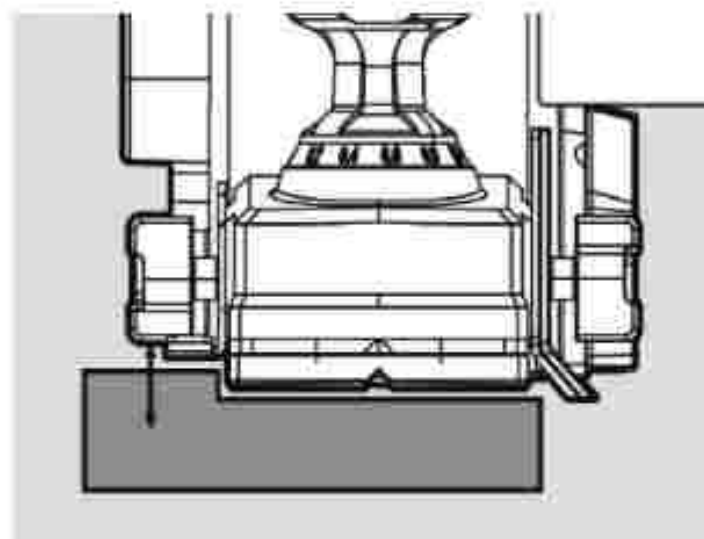
Устаноўка і рэгуляванне абмежавальніка глыбіні выбаркі чвэрці (рыс. 4, 5).

З правага боку гэбля мацуецца абмежавальнік глыбіні выбаркі чвэрці (2). Абмежавальнік фіксуецца вінтам з барашкам (19) у разьбовую адтуліну корпуса.



Рыс. 4

Перамяшчаючы абмежавальнік па вышыні, можна рэгуляваць глыбіню чвэрці ад 0 да 15 мм.



Рыс. 5

Настройка глубины стругания (рис. 6)

Глубина габлёўкі габля рэгулюецца ўздымам пярэдняй падэшвы адносна задняй.

Пры павароце ручкі (1) паказальнік (21) паказвае на шкале (20) выстаўленую глыбіню габлёўкі. З дапамогай ручкі (1) глыбіню габлёўкі можна змяняць у дыяпазоне ад 0 да 3 мм. Пры кручэнні па гадзінніковай стрэлцы глыбіня габлёўкі павялічваецца, супраць гадзінніковай стрэлкі – памяншаецца.

Увага! Заўсёды пераводзіце ручку (1) у становішча «0», калі інструмент не выкарыстоўваецца. Але нават у становішча «0» нажы могуць выступаць за паверхню падэшвы, таму пры пастаноўцы рубанка карыстайцеся ахоўным башмаком (гл. раздзел «Эксплуатацыя»).

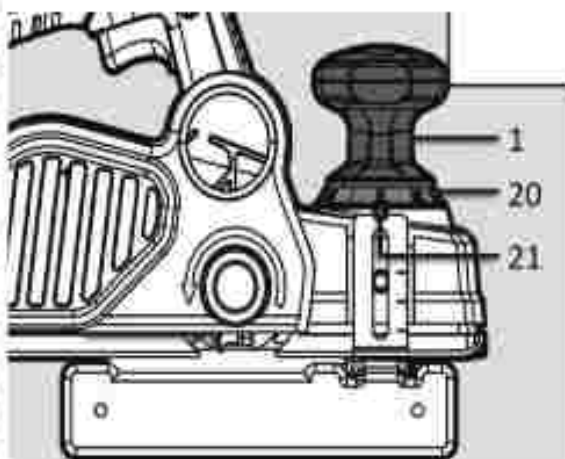


Рис. 6

Падлучэнне пылазборніка і пыласоса

Мяшок пылазборніка падлучаецца да патрубкі (9), з любога боку. Патрубак мае магчымасць выбару боку выхodu, для правільнай працы разгарніце яго вакол сваёй восі так, каб стрэлка на патрубцы была зверху з таго боку, да якога будзе падлучаны пылазборнік.

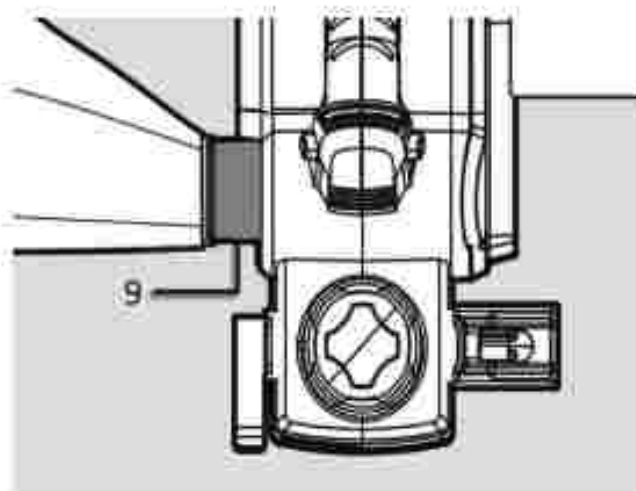


Рис. 7

До гэтага ж патрубкі можна падлучыць знешняю сістэму пылавывядалення. Унутраны дыяметр патрубкі 35 мм. Для падлучэння выкарыстоўвайце шланг такага ж дыяметра ці больш.

Увага! Пры габлёўцы вільготнай драўніны габлюшка можа захрапаць і забіваць адтуліну і ўнутраную паражніну. Ніколі не выкарыстоўвайце пальцы для прачысткі адтуліны. Выкарыстоўвайце прыдатную па памеры палачку і адпукайце акумулятар ад інструмента падчас ажысткі.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Устаноўка і зняццё акумулятара

Устаўце акумулятар у інструмент. Корпус акумулятара і пасадкавае месца ў інструменце маюць такую форму, што ўсталёўка магчымая толькі ў адным становішчы, салазкі (накіроўваючыя выступы) на корпусе акумулятара павінны перапіць у салазкі (накіроўваючыя выступы) інструмента. Акумулятар павінен быць устаўлены да канца, з характэрным гукам спрацавалай фіксуючай зашчапкі.

Для зняцця акумулятара неабходна націснуць уніз кнопку зашчапкі на пераднім тарцы акумулятара.

Уключэнне і выключэнне

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Перад падлучэннем акумулятара да інструмента заўсёды правярайце, што выключальнік 7 (рыс. 8) і кнопка блакавання ад выпадковага ўключэння (6) працуюць належным чынам. Перад ўключэннем пераконайцеся, што нажавы барабан або лязо нажа не датыкаюцца з якой-небудзь паверхняй.

Рубанак мае абарону ад выпадковага ўключэння.

Для ўключэння ссуніце ў любы бок клавишу (6) і пасля гэтага націсніце выключальнік (7).

Для выключэння адпусціце выключальнік (7).

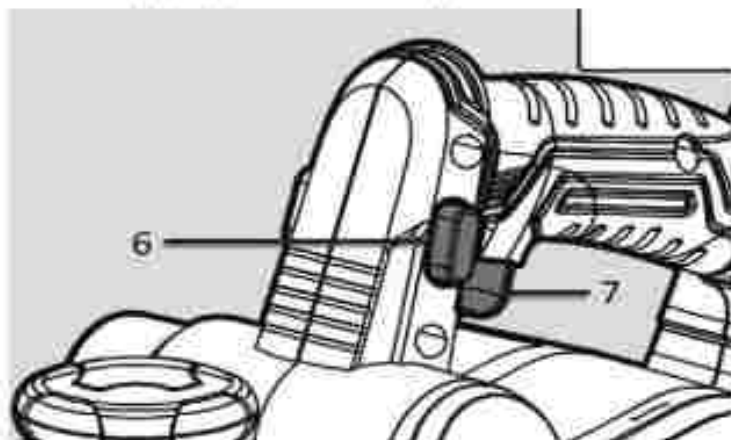


Рис. 8

Для перазапуску інструмента необхідна зноу задійнячаь абодва елемента кравання: кнопку блокавання ад випадковага ўключэння (6) і выключэнні (7).

Гэта важкая функцыя бесплох, якая дапамагае прадухіліць выпадковае ўключэнне рубанка.

УВАГА! Калі ласка, звярніце ўвагу, што нажы рубанка працягваюць круціцца на працягу некаторага часу пасля выключэння рухавіка. Дачакайцеся поўнага прыпынку нажовага вапа, перш чым апускаяць інструмент, каб прадухіліць пашкоджанне нажоў ці паверхні.

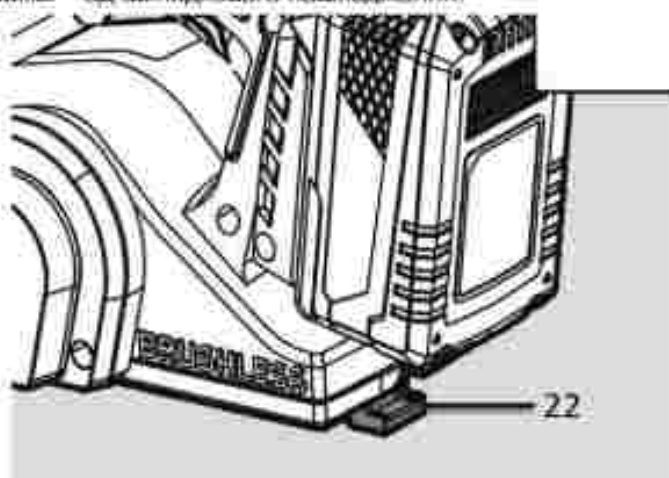
- Калі рубанак ляжыць на баку, не кладзіце яго на бок з вентыляцыйнымі адтулінамі. Гэта прадухіліць трапленне пылу ці стружкі ў рухавік.

- Калі рубанак не будзе выкарыстоўвацца на працягу кароткага перыяду часу, усталяеце ручку рэгулявання глыбіні ў становішча «0» і перахадзіцеся, што абедзве падэшвы і знаходзяцца на адной і той жа роўнай паверхні.

Выкарыстанне ахоўнага башмака (рыс. 9)

Ахоўны башмак (22) знаходзіцца ў задняй частцы нерухомай падэшвы і аўтаматычна пры падніманне рубанка пераходзіць у вертыкальнае становішча.

Ён абараняе паверхню, на якой стаіць рубанак, ад некантраляванага кантакту з нажамі, а нажы – ад выпадковага пашкоджання.



Рыс. 9

Пасля выканання працы пастаўце рубанак на роўную паверхню. Высунуты ахоўны башмак прадухіліць кантакту нажоў з паверхняй.

Габлёўка

- Пакладзіце прарадную падэшву 3 (рыс. 1) плазам на паверхню загатоўкі так, каб ліза не датыкаліся з загатоўкай (знаходзіліся за не мажой).

- Уключыце інструмент і дачакайцеся, пакуль нажы набяруць роўную хуткасць.

- Асцярожна перамяшчайце інструмент наперад, націскаючы на дзяржальню (1) да моманту пачатку працы нажоў. Пасля пачатку працы нажоў плаўна перамяс-

ще намагання притискання рубанка до заготовки на основну дээржальню.

- Давидзіце рубанак да краю заготовки, каб нажы скончылі працу, не нахіляючы рубанак ні ўніз, ні ўверх, для гэтага задняя падэшва павінна быць шчыльна прыціснута да паверхні нарыхтоўкі.

Рада: Апрацоўвайце матэрыял так, як быццам ён трохі дужэй, чым ёсць на самай справе. Гэблёўка будзе працягвацца даўжэй, пакуль нажы не пройдуць тараз нарыхтоўкі.

- Хуткасць гэблёўкі і глыбіня гэблёўкі вызначаюць якасць аздаблення. Для грубай апрацоўкі глыбіня гэблёўкі можа быць павялічана; аднак для дасягнення добрага аздаблення глыбіня гэблёўкі павінна быць паменшана, а інструмент паграбуча працоўваць павольней.

Вызначэнне хуткасці падачы

Правільная хуткасць падачы залежыць ад матэрыялу і глыбіні гэблёўкі. Занадта высокая хуткасць падачы прыводзіць да зніжэння якасці апрацоўкі, можа выклікаць пашкоджанні нажоў і перагрузку рукава. Занадта павольная хуткасць падачы выклікае апёк і пашкоджанне паверхні. Заўсёды рабіце выпрабавальныя праходы для вызначэння і падбору аптымальных суадносін глыбіні гэблёўкі і хуткасці падачы.

Увага!

Заўсёды трымайце рубанак дзюма рукамі.

Па магчымасці замацоўце нарыхтоўку на верстаце.

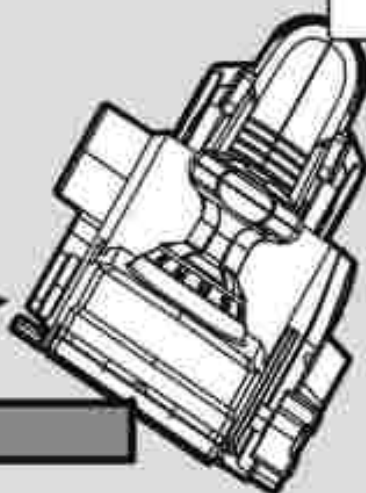
Зняцце фаскі (рыс. 10)

1. Каб выканаць гэблёўку са здыманнем фаскі, сумясціце V-вобразную пазу ў рухомай перадняй падэшве рубанка з вуглавым кантам нарыхтоўкі.

2. Правядзіце рубанкам уздоўж вуглавога канта.

Рубанак мае ў перадняй падэшве тры V-вобразныя пазы з рознай глыбінёй, што дазваляе атрымліваць фаскі рознага памеру.

45°



Рыс. 10

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎАННЕ

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Перад выкананнем якой-небудзь рэгуляванняў або працэдур тэхнічнага абслугоўвання заўсёды здымайце акумулятар з інструмента.

Уборка

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус прыбора ад бруду і пылу мяккай тканінай ці сурваткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўсцерагаць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і г.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання корпуса прыбора.

Вентыляцыйныя адтуліны інструмента павінны быць чыстыя, вольныя ад пылу і габлюшкі. Чыстку лепш за ўсё вырабляць сціснутым паветрам ці сухой шчоткай сярэдняй мяккасці, напрыклад малярнай кістццю.

Зняцце і ўстаноўка стругальных нажоў (рыс. 11 – 15)

Гэты рубанак абсталяваны двухбаковымі нажамі. Затуплены нож можна перавярнуць для выкарыстання другога боку. Пасля таго як абодва бакі нажаў будуць скарыстаны, іх варта выкінуць.

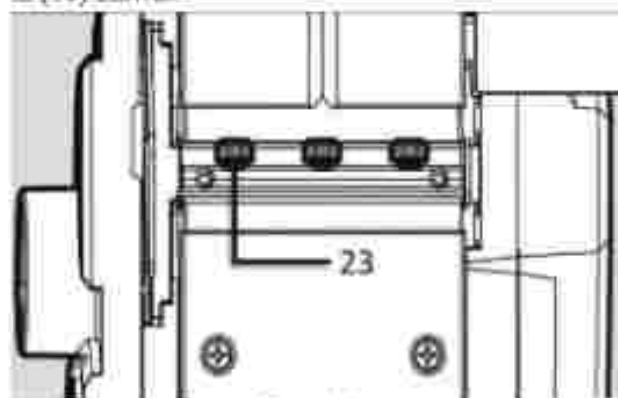
Папярэджанне! Гэтыя ляза нельга востраць паўторна.

Лёзы вельмі вострыя. Будзьце асцярожныя пры здымоджанні з імі.

Пераварніце рубанак уверх падэшвай. Праверніце барабан з нажамі, каб быў даступны вузел мацавання нажа.

Заўвага! Бяспечным спосабам павароту барабана будзе выкарыстанне акна з прывадным рамянём узбоч ад барабана. Рухаючы рамень у акна, можна бяспечна паварочваць барабан з нажамі.

Нож мацуецца трыма балтамі (23). З дапамогай прыкладаемага гачэнага ключа (10) балты.



Рыс. 11



Рыс. 12

Ссуньте нож (24) у бок, прощеплюю приваднаму рамяню, выкарыстаючы ў якасці штурхана падыходны драўляны брусок або палачку, затым асцярожна выцягніце нож.

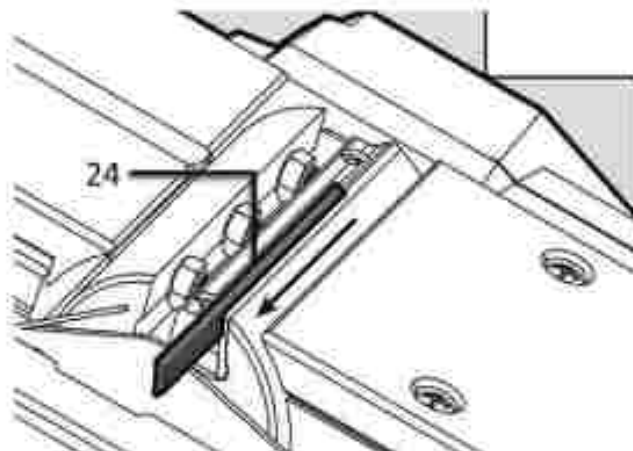


Рис. 13

Выдапіце стружку і драўляны пыл мяккай шчоткай або струменем паветра з кампрэсара з вузла мацавання нажа. Калі нож двухбаковы і здымаецца пасля затуплення першага канта – здзейсніце ачыстку нажа.

Устаўце нож нявыкарыстаным кантам уверх.

Выраўнуйце далёкі ад приваднага рамяня тэрэц нажа ў адну плоскасць з перадняй і задняй падшэвай, выкарыстоўваючы лінейку ў якасці ўпора. Зафіксуйце трымальнік з нажом балтамі.

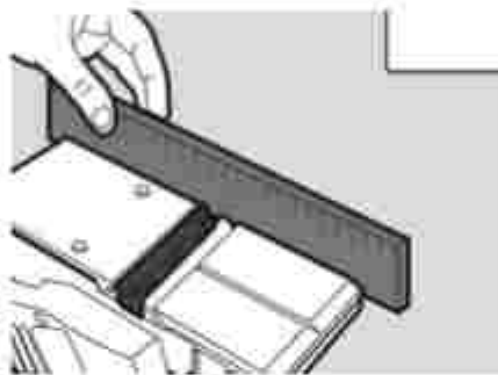


Рис. 14

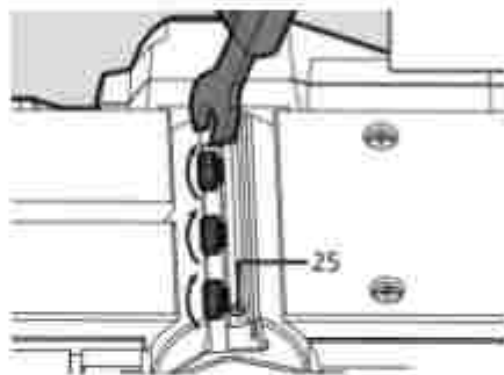


Рис. 15

ВАЖНА!

Нажы правільна выраўнаваны, калі яны устаўлены роўна ў пазы трымальніка і правільна зацягнуты.

Пры устаўлеўцы новых нажоў патрабуецца:

- каб яны шчыльна прылягалі да сваіх трымальнікаў;

- каб яны былі ўстаўлены поўнасьцю;
 - каб рэжучыя канты былі раўналежныя паверхні задняй падэшвы.
- Пасля ўстаўленьня нажаў неабходна правесці правярку вылету рэжучага канта.

Для гэтага:

ручка рэгулявання глыбіні (1) устаўляецца ў становішча «0» і на задняй падэшве устаўляецца на рабро лінейка з вылетам над барабанам з нажом.

Правяраецца, што кант нажа знаходзіцца ў адной плоскасці з задняй падэшвай.

Лінейку трэба размясціць на задняй падэшве ў 3 розных палажэннях (на краях і пасярэдзіне), каб пераканацца ў правільным становішча нажа.

Калі кант нажа знаходзіцца не ва ўзроўні задняй падэшвы, то трэба апусціць або падняць трымальнік нажа ў барабане. Гэта робіцца вяртамі (25) з дапамогай камплектнага шасціграннай ключа 2,5 мм. У момант рэгулявання вяртоў (25) фіксавальныя балты (23) павінны быць аслаблены.

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Калі ножы выступаюць ці маюць няправільную форму, яны могуць стукнуцца аб корпус, што ўяўляе сур'ёзную небяспеку для карыстача і іншых людзей, знаходзячыхся поблізу.

Канчаткова зацягваючы крэпежныя балты вярта толькі тады, калі нож канчаткова выраўнаваны і знаходзіцца на адным узроўні з задняй падэшвай.

Замена прываднага рамяня.

Адкруціце тры венты, якімі мацуецца крышка прываднага рамяня з левага боку рубанка.

Зніміце пашходжаны рамень, пацягнуўшы яго ў бок ад верхняга шківа і павярнуўшы ніжні шкіў уручную. Выкарыстоўвайце мяккую шмотку для ачысткі шківаў і прылеглай вобласці.

Заўвага: Пры ачыстцы апранайце ахоўныя згуляры.

Апрайце новы рамень на ніжні шкіў. Напалову надзеўшыце іншы канец рамяня на верхні шкіў, затым апрайце рамень цалкам, адначасова паварочваючы шкіў.

Правярце раўнамернасць ходу рамяня, паварочваючы яго ўручную.

Усталююць на месца крышку прываднага рамяня і тры крэпежныя венты.

Уключыце інструмент і пераканайцеся ў правільнай працы рухавіка і рамяня.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Інструмент не ўключаецца	Адсутнічае сілкаванне ад акумулятара	Зарадзіце акумулятар
		Праверце шчыльнасць злучэння акумулятара і дроту
	Няспраўнасць кантролера або кнопкі ўключэння («тупок»)	Задзейнічае ў сервісным цэнтры
Рухавік пераправяецца	Праціглая праца ў бесперапынным рэжыме	Рабіце перапынкі ў працы
Нізкая прадукцыйнасць	Нажы затупіліся	Пераварніце нажы наявыкарыстаным кантам або замяніце новымі камплектам

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сервісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОВАКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25 °C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў памажканні, якое зцяпляеца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад + 5 да + 40 °C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25 °C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЭРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцэры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу. Спажывецу Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанавліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экпертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сервісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>.

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шльдыха і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, змржэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлуп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, уватнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў,

запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапазаванага догляду;

- натуральнага зносу перадачавых дэталей і матэрыялаў, якія труцца;
- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін;
- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне калераў лабастасці, адначасовае выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ратары і статора, выхад з ладу шасцірні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці атлаўленне дэталей, ці правадоў электраварухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галоўак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіравальнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаёк, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканая гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пачынаюць выхад з ладу поршневай групы (залеганне поршневага колыска і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або атлаўненне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасці тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавкоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатунах, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка узроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцірні, накіравальныя ролю, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шноты, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканых гэтымі выкладамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапавых элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:...

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў професійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у юрэдзіцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыпаддзя, аладарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Наименование вырабу: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп гарантийной организации



АДРЬУНЫ ТАЛОН № _____

(гэты адрываецца суправаджаючы сервіснае цэнтрам)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нарады: _____

Дата выдання: _____

Падпіс кліента: _____

Гэты адрываецца суправаджаючы сервіснае цэнтрам

АДРЬУНЫ ТАЛОН № _____

(гэты адрываецца суправаджаючы сервіснае цэнтрам)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нарады: _____

Дата выдання: _____

Падпіс кліента: _____

Гэты адрываецца суправаджаючы сервіснае цэнтрам

АДРЬУНЫ ТАЛОН № _____

(гэты адрываецца суправаджаючы сервіснае цэнтрам)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нарады: _____

Дата выдання: _____

Падпіс кліента: _____

Гэты адрываецца суправаджаючы сервіснае цэнтрам



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат төлқұжатты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне есер етпейтін оның құрылымын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	48
2. Қауіпсіздік техникасының қағидалары.....	48
3. Техникалық сипаттамалары.....	51
4. Жиынтықталуы.....	51
5. Құрылым сипаттамасы.....	52
6. Жұмысқа дайындау.....	53
7. Пайдалану.....	57
8. Техникалық қызмет көрсету.....	59
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	82
10. Тасымалдау және сақтау.....	63
11. Кедерге жарату.....	63
12. Қызмет мерзімі.....	63
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	63
14. Кепілдік міндеттемелері.....	64

1. МАҚСАТЫ

РА 2082БЛ аккумуляторлы сүргі - ағашты және ағаштан жасалған материалдарды сүргілеуге, ағаштың шетіне сат жасау және фаска кесуге арналған құрал болып табылады.

Жоңқаны оңға немесе солға лақтыратын шығыс құбыры бар. Жою тереңдігі біркелкі реттеледі. Фасканы оңай кесу үшін табанында V-тәрізді ойық бар. Кездейсоқ қосылуға қарсы құлыптау түймесі оператор жұмысын қауіпсіз етеді.

2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарық жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Жарылыс қаупі жоғары белмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Электр құралдары жұмыс кезінде жарылғыш шаңды немесе газды тұтандыратын ұшқындарды тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, бағде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Аккумуляторлы батарея зарядтағышының ащасы қабырғадағы розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі шығыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Құралды жанбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.

- Қуат сымынан тартып зарядтағышты розеткадан ажыратпаңыз немесе зарядтағышты қуат сымынан ұстап алып жүрмеңіз, себебі ол зақымдалады.

- Қуат кабелінің шатаспағанына көз жеткізіңіз. Қуат сымын қыздырғыштарға, өткір жиектерге, майға немесе оны зақымдауы мүмкін қозғалмалы бөліктерге жақын қоймаңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзіңдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Аккумуляторды қоспас бұрын құрал қосқышы өшіріліп күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Электр құралын қуат кезіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралды қапқан реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киіменіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айнапмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Құрал шаң жинағыш қосылыстармен жабықталған болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Аккумулятор құралдарының қауіпсіздік нұсқаулары

- Егер электр құралымен жұмыс істеу кезінде кескіш құралдың жасырын сымдармен жанасу қаупі болса, құралды арнайы оқшауланған бөліктерінен ұстаныз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде тұрақты күйде болыңыз.

- Биіктікте жұмыс істегенде, төменде адамдардың жоқтығына көз жеткізіңіз.

- Қолдар айнапмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Бұрылғы жұмыстары аяқталғаннан кейін бірден тескіш тетік пен бөлшектерге қол тигізбеңіз, олар өте ыстық болуы мүмкін.

- Жұмыс саптамаларын (бұрылғы, биталар) мақсатына сай қолданыңыз.

- Электр құралының максималды өнімділігінен асырмаңыз.

- Аккумулятор блогын бөлшектемеңіз.

- Егер аккумулятор блогының жұмыс уақыты айтарлықтай қысқарса, жұмысты дәреу тоқтатыңыз. Өйтпесе, блогтың қызып кетуі мүмкін, бұл қауіпке немесе тіпті жарылысқа өкелуі мүмкін.

- Аккумулятор блогын құлатып немесе ұрып алмаңыз.

- Аккумулятор блогының контактілерін бір-бірімен тұйықтамаңыз.

- Аккумулятор блогы контактілерін тұйықтауы мүмкін металл заттармен бірге сақтамаңыз.

- Аккумулятор блогына судың немесе жаңбырдың тиюіне жол бермеңіз.

- Аккумулятор блогын температурасы 50°C-қа жететін жерлерде сақтамаңыз.

- Аккумулятор блогын отқа тастамаңыз. Ол жарылуы мүмкін.

- Аккумулятор блогын тұрмыстық қоюсымен бірге тастамаңыз. Қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес аккумуляторды қадеге жаратыңыз.

Сүргіні пайдалану кезіндегі қауіпсіздік ережелері

- Сүргіні түсірмес бұрын айнапмалы пышақ толығымен тоқтағанша күтіңіз.

- Айнапмалы пышақ бетін кесіп, басқаруды жоғалтуы және ауыр жарақат алуы мүмкін.

- Жұмысты орындау кезінде құралдың өзінің электр сымына тиіп кету қаупі болса, электр құралын тек арнайы оқшауланған беттерінен ұстаныз. Ток өткізетін сыммен жанасу құралдың ток өткізетін металл бөліктеріне қуат беріп, операторды электр тогының соғуына өкеледі.

- Дайындаманы бекіту үшін тұрақты бетті, қысқыштарды немесе басқа қолайлы құрылғыларды пайдаланыңыз. Дайындамаларды ешқашан қолыңызбен ұста-

маныз немесе оларды денеңізге баспаңыз, себебі бұл дайындаманың тұрақты орнын қамтамасыз етпейді және құралды басқаруды жоғалтуыңыз мүмкін.

- Шүберектер, жапырақтар, баулар мен арқандарды ешқашан жұмыс аймағына жақын қоймау керек.

- Пышақты тырнақтарға немесе бөліктелі басқа бөгде заттарға тигізбеңіз. Жұмысты орындамас бұрын бөлікті тексеріп, одан барлық шегелерді алып тастаңыз.

- Тек өтір пышақтарды пайдаланыңыз. Пышақтарды өте мұқият ұстаңыз.

- Жұмысты бастамас бұрын, пышақты бекіту болттарының мықтап тартылғанына көз жеткізіңіз.

- Құралды екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз.

- Қолыңызды айналатын бөліктерден алысқа ұстаңыз.

Құралды нақты бөлікте қолданбас бұрын, құралды біраз уақыт бос тұрып қалдырыңыз. Пышақтың дұрыс орнатылмағанын немесе теңгерімсіздігін көрсететін кез келген дірілді немесе тербелісті тексеріңіз.

- Құралды қосар алдында пышақ дайындамаға тиіп тұрмағанына көз жеткізіңіз.

- Өңдеуді бастамас бұрын, пышақ толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

- Кез келген реттеулерді жасамас бұрын құралды міндетті түрде өшіріп, оның толық тоқтағанын күтіңіз.

- Ешқашан саусақтарыңызды жолға шығаратын тесікке тигізбеңіз. Ылғал ағашпен жұмыс істегенде тесік бітеліп қалуы мүмкін. Сол тесікті таяқпен тазалаңыз.

- Жұмыс құралын қараусыз қалдырмаңыз. Құралды тек қолыңызда болғанда ғана қосыңыз.

- Өрқашан пышақтардың барлық жинағын ауыстырыңыз (бірден ауыстырмаңыз). Әйтпесе, тепе-теңдік бұзылып, діріл және құралдың қызмет ету мерзімі қысқаруы мүмкін.

- Тек жарамды пышақтарды пайдаланыңыз.

- Тұныс алу жолыңызды өңдеуіңізді материалдардың шаңынан қорғау үшін өрқашан сәйкес шаң маскасын/респираторды пайдаланыңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, порпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	РА 2082БЛ
Код	E2209.008.XX
Қоректендіру кернеуі, В	20
Сұрлеу өні, мм	82
Максималды сұрлеу тереңдігі, мм	3
Шетіне сат жасау тереңдігі, мм	15
Пышақ білігінің айналу жылдамдығы, айн/мин	12000
Өлшемдері, мм	310x180x165
Салмағы, кг	2,5

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

2-кесте

Модель	РА 2082БЛ		
Жинақ коды	E2209.008.01	E2209.008.02	E2209.008.03
Сүргі	1 дана	1 дана	1 дана
Акумулятор 4 Ач	1 дана	1 дана	2 дана
Зарядтағыш	1 дана	1 дана	1 дана
Параллель тірек	1 дана	1 дана	1 дана
Шетіндегі сатты жасау тереңдігі	1 дана	1 дана	1 дана
Шаң жинағыш	1 дана	1 дана	1 дана
Пышақтарды ауыстыруға арналған 8 мм кілт	1 дана	1 дана	1 дана
Алты бұрышты кілт 2,5 мм	1 дана	1 дана	1 дана
Кейс	-	1 дана	1 дана
Төпқұжат	1 дана	1 дана	1 дана

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

1. Алдыңғы түтір
2. Шетіндегі сақтық жасау тереңдігі
3. Алдыңғы табан
4. Параллель тірек
5. Қайта зарядталатын аккумуляторлар
6. Қуат түймесін құлыптау
7. Қуат түймесі (іске қосу түймесі)
8. Аккумулятор
9. Шанды оқуға арналған қосымша құбыры

10. Пышақты ауыстыру жолы
11. Аккумулятордың деңгейін тексеру түймесі
12. Аккумулятор деңгейінің индикаторы
13. Қуатты қосу және зарядтау процесі аяқталғанын көрсететін индикаторы
14. Зарядтау процесін көрсететін индикаторы
15. USB қосқыры
16. USB Type-C қосқыры

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Аккумуляторды зарядтау

Аккумулятор зарядының деңгейін 11 түймешіп арқылы тексеруге болады (1-сурет). Нәтиже 4 жарық диоды бар индикатормен (12) көрсетіледі. Жарық диодты шамдардың саны заряд деңгейі туралы хабарлайды.

3-кесте

Жарық диодты шамдар саны	Заряд деңгейі
4 жарықдиодты шам	75%-дан 100%-ға дейін
3 жарықдиодты шам	50%-дан 75%-ға дейін
2 жарықдиодты шам	25%-дан 50%-ға дейін
1 жарық диодты шам	0%-дан 25%-ға дейін
Бірде-бір жарықдиодты шам жанбайды	0 %

Аккумуляторды +10 - +40 °C температурада зарядтау керек. Аккумулятор батарея температурасы 0 °C төмен және +40 °C жоғары болғанда зарядтауға мүмкіндік бермейтін температура реттегішпен жабдықталған (қарқынды пайдаланудан кейін аккумулятор тым ыстық болып көтсе де іске қосылады).

Зарядтағышты электр желісіне қосыңыз. Зарядтау құрылғысындағы сол жақ индикатор (13) жасыл болып жануы керек.

Аккумуляторды зарядтағышқа салыңыз.

Егер аккумуляторды зарядтау процесі басталса, сол жақ индикатор (13) сенеді, зарядтау процесінің оң жақ индикаторы (14) қызыл болып жанады. Егер аккумуляторды орнатқаннан кейін оң жақ индикатор (14) қызыл болып жыпылықтай бастаса, бұл аккумуляторды қазіргі уақытта зарядтау мүмкін емес дегенді білдіреді. Мұның себебі келесідей болуы мүмкін:

1. Аккумулятор температурасы 0-ден төмен немесе 50 °C жоғары.

2. Кез келген элементтегі керілеу 2,9 В-тан төмен.

3. Аккумулятордың ішкі құрылысы зақымдалған.

Бірінші жағдайда аккумулятордың температурасы қалыпқа келгенше біраз уақыт күту керек. Екінші және үшінші жағдайларда аккумулятор пайдалануға жарамсыз және оны жою керек деген сөз.

Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін зарядтау процесінің оң жақ индикаторы (14) өшеді, ал сол жақ индикатор (13) жасыл болып жанады. Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін 30 минут ішінде аккумулятор зарядтан алынбаса, сол жақ индикатор (13) сенеді.

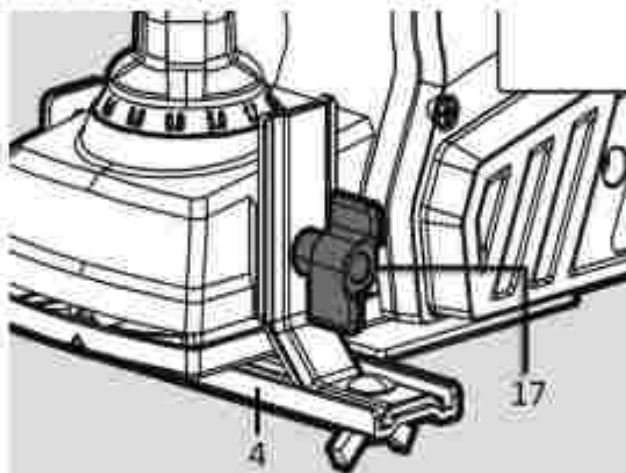
Зарядтау аяқталғаннан кейін аккумуляторды зарядтау құрылғысында ұзақ уақыт қалдырмаңыз. Бұл аккумулятордың қызмет ету мерзімін қысқартуы мүмкін.

Ескерту! Li-Ion ұяшықтарына негізделген аккумуляторларды + 4-ден 25 °C -қа дейінгі температурада зарядталған (30-50% зарядтау деңгейі ұсынылады) сақтау керек. Аккумулятордың заряды біткен кезде және 0 °C төмен температурада сақтау оларды зақымдауы мүмкін. Ақаулықтың бұл түрі хепілдікке жатпайды.

ЕСКЕРТУ: Көрек-жарақтарды алып тастамас немесе өз келген реттеулер жасамас бұрын өрқашан құралды қуат көзінен ажыратыңыз.

Параллель тіректі құрастыру және орнату (2, 3-сурет)

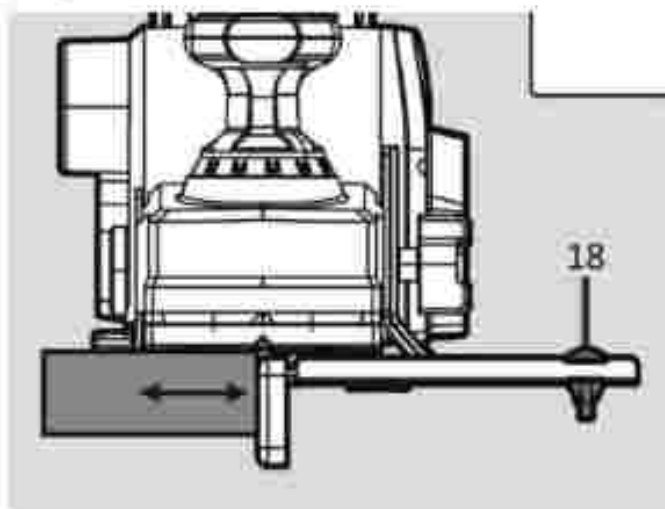
1. Сүргінің алдыңғы жағына (сүргіні қалыңында ұстаған кезде сол жағына) тіректі (4) қойыңыз. Тірек кронштейнді корпусқа қанатты бұрандамен (17) корпус-тағы бұрандалы тесікке бекітіңіз.



2-сурет

Тіректің төменгі бөлігі жарты шеңберлі басы бар бұрандамен (18) және оның астындағы тертбұрышты қимамен бекітіледі.

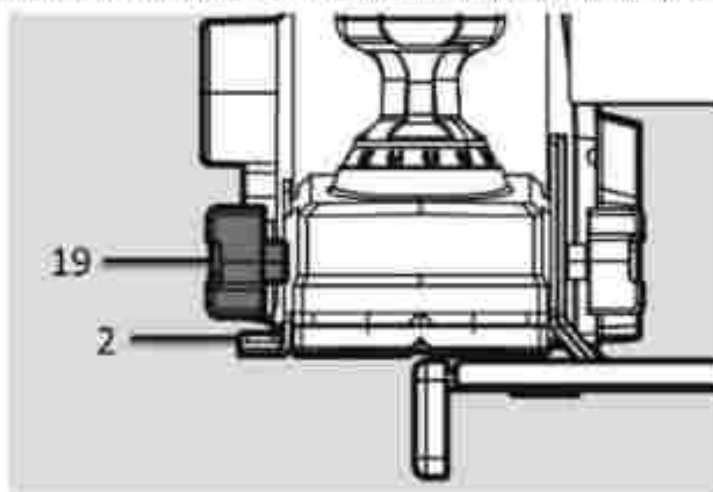
Өңдеу өнін бұрандамен (18) бекітілген аялдаманың төменгі бөлігінің орнын өзгерту арқылы реттеуге болады.



3-сурет

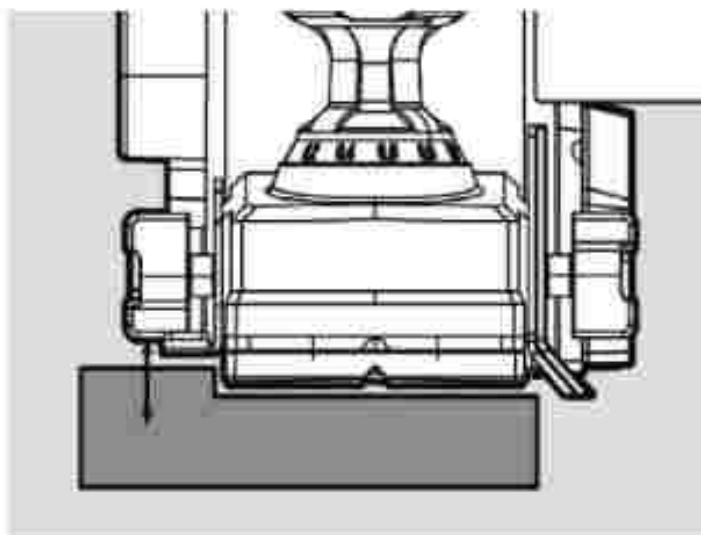
Шетіне сат жасайу тереңдігін шектегішті орнату және реттеу (4, 5-сурет).

Сурғиің оң жағында шетіне сат жасау тереңдігінің шектегіш (2) орналасқан. Шектеуіш корпусының бұрандалы тесігіне қанатты бұрандамен (19) бекітіледі.



4-сурет

Биіктік шектегішті жылжыту арқылы тоқсанның тереңдігін 0-ден 15 мм-ге дейін реттеуге болады.



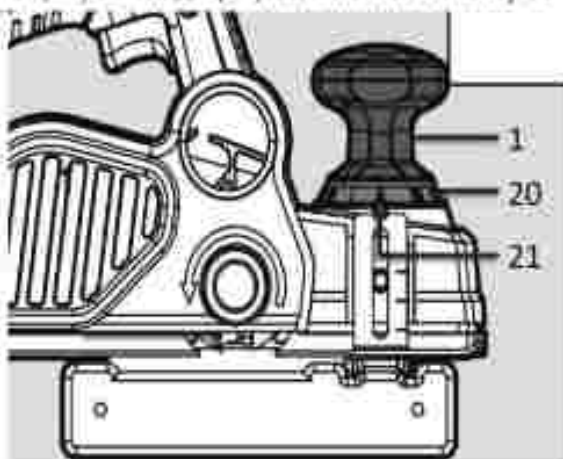
5-сурет

Тегістеу тереңдігін орнату (6-сурет)

Сүргінің тесуілеу тереңдігі алдыңғы табаны артқы жағына қатысты көтеру арқылы реттеледі.

Тұтқаны (1) бұрған кезде көрсеткіш (21) шкалада (20) белгіленген тегістеу тереңдігін көрсетеді. Тұтқаны (1) пайдаланып, сүргілеу тереңдігін 0-ден 3 мм-ге дейін өзгертуге болады. Сағат тілімен айналу кезінде тегістеу тереңдігі артады, ал сағат тіліне қарсы бағытта азаяды.

Назар аударыңыз! Құрал пайдаланылмаған кезде тұтқаны (1) ерқашан «0» күйіне жылжытыңыз. Бірақ «0» күйінде де пышақтар табанының бетінен шығып кетуі мүмкін, сондықтан ұшақты орнату кезінде қорғаныс аяқ киімді пайдаланыңыз («Жұмыс» бөлімін қараңыз).



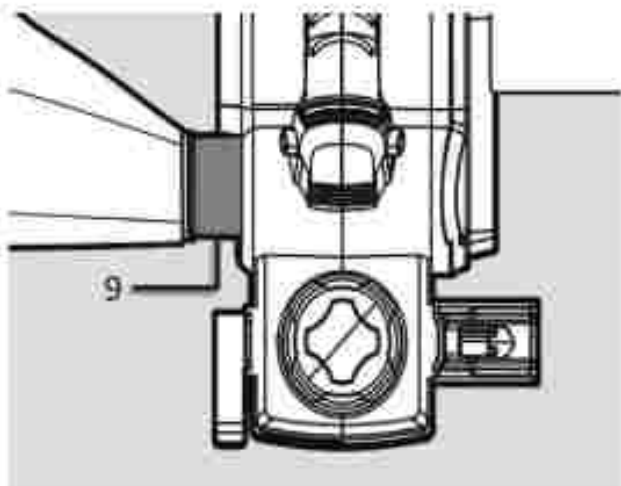
6-сурет

Шаң жинағыш пен шақсорғышты қосу

Шаң жинағыш қап екі жағынан құбырға (9) қосылған. Саптаманың дұрыс жұмыс істеуі үшін шығару жағын таңдау мүмкіндігі бар, оны саптаманың көрсеткіш шаң жинағыш қосылатын жағында болатындай етіп өз осінің айналасында айналдырыңыз.

Бір құбырға сыртқы шаңды кетіру жүйесін қосуға болады. Құбырдың ішкі диаметрі 35 мм. Қосу үшін диаметрі бірдей немесе үлкенірек шлангты пайдаланыңыз.

Назар аударыңыз! Ылғал ағашты тегістеу кезінде жоңқалар көптеліп, төсік пен ішкі қуысты бітеп тастауы мүмкін. Төсіктерді тазалау үшін ешқашан саусақтарыңызды пайдаланбаңыз. Тазалау кезінде сөйкес елшемді таяқшаны пайдаланыңыз және батареяны құралдан ажыратыңыз.



7-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Акумуляторды орнату және шығару

Акумуляторды құралға салыңыз. Акумулятор қорлусы мен құралдағы орындық тек бір позицияда орнатуға болатындай етіп жасалған, акумулятордың үстіндегі бағыттаушы ойықтар құралдың бағыттаушы ойықтарына отыру керек. Акумуляторды дұрыс орнату үшін оны құлыпталған дыбыс шыққанша басу керек.

Акумуляторды шығарып алу үшін акумулятордың алдыңғы жағындағы ысырма түймесін басыңыз.

Қосу және өшіру

ЕСКЕРТУ! Акумуляторды құралға қоспас бұрын әрқашан қосқыш 7 (8-сурет) мен құлыптау түймесі (6) дұрыс жұмыс істейтінін тексеріңіз. Қосар алдында кескіш барабанның немесе пышақ жүзінің ешбір бөтке типі кетпеуіне көз жеткізіңіз.

Планер кездейсоқ іске қосылудан қорғалған.

Оны қосу үшін пернені (6) кез келген бағытта сырғытыңыз, содан кейін қосқышты (7) басыңыз.

Өшіру үшін қосқышты (7) босатыңыз.



8-сурет

Құралды қайта іске қосу үшін екі басқару элементін де қайта пайдалану керек: құлыптау түймесі (6) және өшіру түймесі (7).

Бұл ұшақтың кездейсоқ іске қосылуын болдырмауға көмектесетін маңызды қауіпсіздік мүмкіндігі.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Қозғалтқыш өшірілгеннен кейін ұшақ қалақтары біраз уақыт айналуын жалғастыратынын ескеріңіз. Пышақтардың немесе беттің зақымдалуын болдырмау үшін құралды түсірер алдында пышақ білігі толық тоқтағанша күтіңіз.

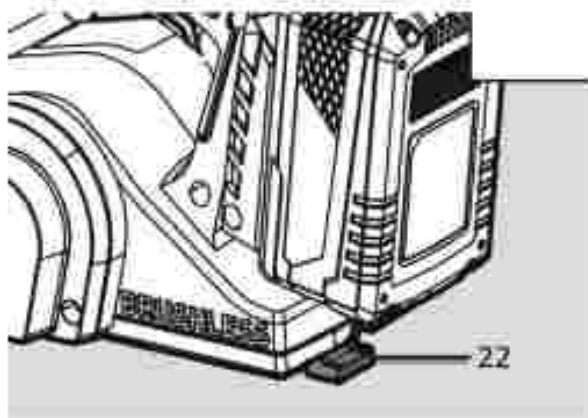
• Егер ұшақ бүйірінен жатса, оны жолдеткіш саңылаулары бар жағына қоймаңыз. Бұл шаңның немесе чиптердің қозғалтқышқа кіруіне жол бермейді.

• Егер ұшақ қысқа уақыт ішінде пайдаланылмайтын болса, тереңдікті реттеу тұтқасын «0» күйіне қойып, екі табанның бір тегіс бетінде болуын қамтамасыз етіңіз.

Қауіпсіздік табанды пайдалану (9-сурет)

Қауіпсіздік табан (22) бекітілген табанның артқы жағында орналасқан және сүргі хатерілген кезде автоматты түрде тік күйге ауысады.

Ол сүргі тұрған бетті пышақтармен бақылаусыз жанасудан, ал пышақтарды көздейсоқ зақымданудан қорғайды.



9-сурет

Жұмысты аяқтағаннан кейін сүргіні тегіс жерге қойыңыз. Ұзартылған қауіпсіздік табаны пышақтардың бетке тиіпінә жол бермейді.

Жоспарлау

- Алдыңғы табаны 3 (1-сурет) пышақтар дайындамамен жанаспайтындай (оның шегінен тыс) дайындаманың бетіне тегіс етіп қойыңыз.

- Құралды қосыңыз және пышақтардың толық жылдамдығына жеткенше күтіңіз.

- Пышақтар жұмыс істей бастағанша, тұтқаны (1) басып тұрып, құралды абай-апп алға жылжытыңыз. Пышақтар жұмыс істей бастағаннан кейін, дайындамаға қарсы жазықтықты басты тұтқаға біркелкі басу күшін жылжытыңыз.

- Пышақтар жазықтықты не төмен, не жоғары өңкөйтпей, жұмысты аяқтайтындай етіп жазықтықты дайындаманың шетіне жеткізіңіз, ол үшін артқы табан дайындаманың бетіне мықтап басылуы керек.

Кеңес: Материалды бұрынғыдан сәл ұзағырақ етіп өңдеңіз - тегістеу пышақтар дайындаманың ұшынан өткенше жалғасады.

- Жою жылдамдығы мен сүргілеу тереңдігі әрлеу сапасын анықтайды. Дөрек өңдеу үшін сүргілеу тереңдігін арттыруға болады, бірақ жақсы аяқтау үшін тегістеу тереңдігін азайту керек және құралды баяу ілгерілету керек.

Азықтандыру жылдамдығын анықтау

Дұрыс беру жылдамдығы материалға және тегістеу тереңдігіне байланысты. Тым жоғары беру жылдамдығы өңдеу сапасының нашарлауына әкеліпді және пышақтарды зақымдауы және қозғалтқышты шамадан тыс жүктеуі мүмкін. Тым баяу азықтандыру жылдамдығы күйік пен бетке зақым келтіреді. Тегістеу тереңдігі мен беру жылдамдығының оңтайлы арақатынасын анықтау және таңдау үшін әрқашан сынақ рұқсаттарын жасаңыз.

Назар аударыңыз!

Сүргіні әрқашан екі қолыңызбен ұстаңыз.

Мүмкін болса, дайындаманы жұмыс үстеліне бекітіңіз.

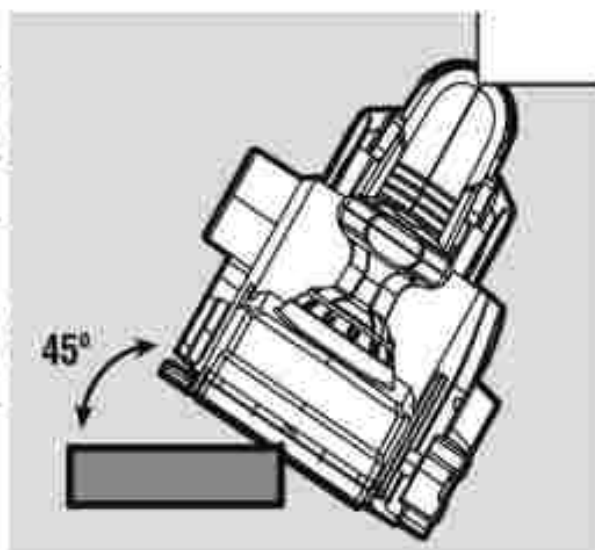
Фаска кесу (10-сурет)

1. Фаскаларды кесу үшін жазықтықтың жылжымалы алдыңғы табанындағы V-тәрізді ойықты дайындаманың бұрыштық жиегімен туралаңыз.

2. Сүргінді бұрыш жиегі бойымен жүргізіңіз.

Сүргіннің алдыңғы табанында әртүрлі тереңдіктегі V-тәрізді үш ойық бар, бұл әртүрлі өлшемден фаскаларды алуға мүмкіндік береді.

10-сурет

**8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ**

ЕСКЕРТУ! Көз келген реттеу немесе техникалық қызмет көрсету процедураларын жасамас бұрын әрқашан аккумуляторды құралдан шығарып алыңыз.

Тазалау

Жұмысты аяқтаған сайын құрылғы корпусын кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлымен тазалау ұсынылады. Қатты дақтарды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен кетіру ұсынылады. Ластаушы заттарды кетіру үшін бензин, алкоголь және т.б. өртікштерді қолдануға болмайды. Ертікштерді пайдалану құрылғының корпусын зақымдауы мүмкін.

Құралдың желдеткіш сәңылаулары таза және шаң мен чиптерден таза болды. Тазалауды сығылған ауамен немесе құрғақ, орташа жұмсақ щеткамен, мысалы, бону щеткасымен жасаған дұрыс.

Сүргілеу пышақтарын алу және орнату (11-15-сурет)

Бұл сүргі екі жақты пышақтармен жабдықталған. Басқа жағым пайдалану үшін күңгірт пышақты айналдыруға болады. Пышақтардың екі жағы да қолданылғаннан кейін оларды лақтыру керек.

Ескерту!

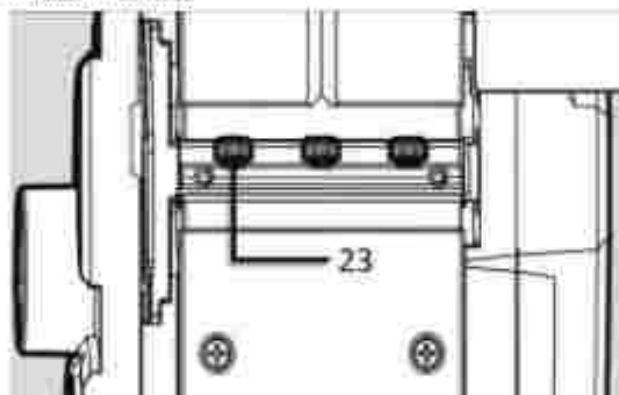
Бұл пышақтарды қайта қайрауға болмайды.

Пышақтар өте өткір. Оларды ұстаған кезде абай болыңыз.

Сүргін теңгеріңіз. Барабанды пышақпен пышақ бекіту нүктесі қолжетімді болатындай етіп бұраңыз.

Ескерту! Барабанды бұрудың қауіпсіз жолы - барабанның бүйіріндегі жетек белдігі бар терезені пайдалану. Терезедегі белдікті жылжыту арқылы барабанды пышақтармен қауіпсіз айналдыра аласыз.

Пышақ үш болтпен (23) бекітілген. Болттарды қатайту үшін берілген кілтті (10) пайдаланыңыз.

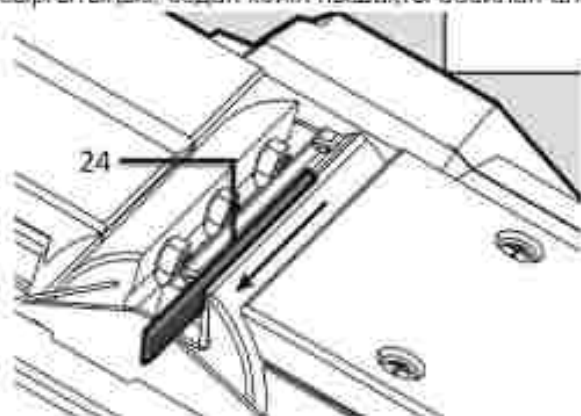


11-сурет



12-сурет

Пышақты (24) итергіш ретінде сәйкес ағаш немесе тляқшаны пайдаланып жетек белбеуінен сырғытыңыз, содан кейін пышақты абайлап алыңыз.



13-сурет

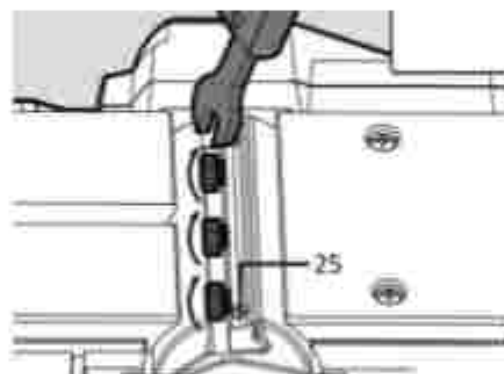
Қырындылар мен ағаш шаңын жұмсақ щеткамен немесе пышақ бекіткішіндегі компрессордан ауа үрлеу арқылы көтеріңіз. Егер пышақ екі жақты болса және бірінші жиегі күнпірттенгеннен кейін алынса, пышақты тазалаңыз.

Пышақты пайдаланылмаған жиегін жоғары қаратып салыңыз.

Пышақтың ұшын жетек бөлбөуінен оң қашықтағы алдыңғы және артқы табанмен туралаңыз, бағыттаушы ретінде түзу жиегін пайдаланыңыз. Пышақ ұстағышын болттармен бекітіңіз.



14-сурет



15-сурет

МАҢЫЗДЫ!

Пышақтар ұстағыш саңылауларына бірдей етіп енгізілгенде және дұрыс тартылған кезде дұрыс тураланады.

Жаңа пышақтарды орнату кезінде сізге келесі әрекетті жасаңыз:

- олар ұстағыштарына тығыз орналасуы үшін;
- олар толығымен кіру үшін;
- кесу жиектері артқы табанның бетіне параллель болатындай етіп.

Пышақтарды орнатқаннан кейін кесу жиегінің ұзартылуын тексеру қажет.

Осы үшін:

тереңдікті реттеу тұтқасы (1) «0» күйіне орнатылады;

Артқы табанында шетіне пышақтары бар барабанның үстінде проекциясы бар сызғыш орнатылады.

Пышақтың шеті артқы табанмен бір жазықтықта болуы тексеріледі.

Пышақтың дұрыс орналасуын қамтамасыз ету үшін сызғышты артқы табанға 3 түрлі позицияда (шеттерде және ортасында) орналастыру керек.

Егер пышақтың шеті артқы табан деңгейінде болмаса, онда барабандағы пышақ ұстағышын түсіру немесе көтеру керек. Бұл 2,5 мм алтыбұрышты кілтті пайдаланып бұраңдалармен (25) орындалады. Бұраңдаларды (25) реттеу кезінде бекіту болттарын (23) босату керек.

ЕСКЕРТУ! Пышақтар сыртқа шығып кетсе немесе пішіні дұрыс емес болса, олар жақтауға соғылып, пайдаланушыға және жақын маңдағы адамдарға үлкен қауіп төндіруі мүмкін.

Орнату болттарын пышақ толығымен тегіс болған кезде және артқы табанмен шайқаған кезде ғана толық бұрау керек.

Жетек белдігін ауыстыру

Сүргінің сол жағындағы жетек белдігінің қақпағын бекітетін үш бұранданы алыңыз.

Зақымдалған белдікті жоғарғы шкивтен тартып алып, төменгі шкивті қолмен бұраңыз. Шығырларды және айналаны тазалау үшін жұмсақ щетканы пайдаланыңыз.

Ескерту: Тазалау кезінде қауіпсіздік көзілдірігін киіңіз.

Жаңа белдікті төменгі шкивке салыңыз. Белдіктің екінші ұшын үстіңгі шкивке жартылай сырғытыңыз, содан кейін шкивті айналдыра отырып, белдікті толығымен сырғытыңыз.

Қолмен бұрау арқылы белдіктің тегістігін тексеріңіз.

Жетек белдігінің қақпағын және үш бекіту бұрандасын қайта орнатыңыз.

Құралды қосыңыз және қозғалтқыш пен белдіктің дұрыс жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӨДІСТЕРІ

4-кесте

Ақаулық	Себептер	Жөндеу әдісі
Құрал қосылмайды	Аккумуляторда қуат жоқ	Аккумуляторды зарядтаңыз Аккумулятор мен бұрғы арасындағы байланысты тексеріңіз
	Контроллер немесе қуат түймесі бұзылған («іске қосу түймесі»)	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Қозғалтқыш қызып кетеді	Ұзақ үздіксіз жұмыс істеген	Жұмыстан үзіліс жасаңыз
Өнімділігі нашар	Пышақтар дәлір	Пышақтың пайдаланыл- маған жиегін сыртқа қара- тып тексеріңіз немесе жаңа жинаққа ауыстырыңыз.

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы -50-ден +50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы +5-тен +40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстаты өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес көдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық санатқа жатады. Қызмет ету мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды саралтау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың

өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда – кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету кәпесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе шінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымының төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне-тен емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға белгіде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

трелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы;

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кездестетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкiрдiң төгерішінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршөктер, талапшалар және жоғары қысымды

жууға арналған саптамалар, кернеу және бөліту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына әкел соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тәктілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, инді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бағеттердің болуы);

Шығыс және төз тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, деңгелектер, резенке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, төжеліш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термоларалар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, денекергеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жалсырмалардың және т. б. оймақш-тектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

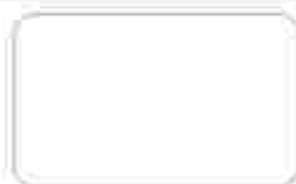
Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспа және қосапқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Модель: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сатуға ұйымның көрі



ЎЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығының талпырыстады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Талсырыс-өнімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

ЎЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығының талпырыстады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Талсырыс-өнімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____

ЎЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығының талпырыстады)

Қабылдау күні: _____

Қызмет көрсету орталығы: _____

Талсырыс-өнімдеме нөмірі: _____

Берілген күні: _____

Клиенттің қолы: _____





ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի քողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և քաղաքացի է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կառավարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցանալ:

ՔՈՎԱՆՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	70
2. Անվտանգության ցուցումներ	70
3. Տեխնիկական բնութագիր	73
4. Կոմպլեկտավորում	73
5. Դիզայնի նկարագրությունը	74
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	75
7. Շահագործում	79
8. Տեխնիկական սպասարկում	81
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ	85
10. Փոխադրում և կահեռտավորում	85
11. Օտարում	86
12. Ծառայության ժամկետը	86
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսագրի մասին	86
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	86

1. ԼՊԱՏԱԿԸ

PA 20825Մ Մարտկոցային ռանդան խախտելով է փայտի և դրանից ստացված նյութերի տաշման համար, քառույղ նմուշառման, երեսակի պատրաստման համար:

Կարգավորելի խողովակաճյուղ * թեպիքը աջ կամ ծախ կողմ նետելու համար: Տաշման խորության սահման ճշգրտում: V-ձև ակոս ներքևի մեջ * երեսակ հեշտ պատրաստելու համար: Պատասխան միացումից կողման կոճակը օպերատորի աշխատանքը դարձնում է ավելի անվտանգ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունախուսից հատուկապես, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը չսահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել սալթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի խողովակը համապատասխանում է վարդակի խոսմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տերափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք քեռուցիկներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, հրոնք կարող են վնասել այն:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, ալկոհոլի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, հրոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակախներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Նախքան մարտկոցը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտտառականայինները: Կարգավորող գործիքը և պտտառականայինները, որոնք միացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Մանրուղը (սանրուղը) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հազնվոր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կծարծրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Տեխնիկական անվտանգության կանոններ մարտկոցային գործիքների համար

- Եթե էլեկտրական գործիքի հետ աշխատելիս վտանգ կա, որ կտրող գործիքը շփվի թացված էլեկտրազծերի հետ, գործիքը հեռու պահեք հատուկ մշակված մեկուսացված մակերեսներից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս ստանձնեք կայուն դիրք:
- Բարձրության վրա աշխատելիս համոզվեք, որ ներքևում մարդիկ չկան:
- Ձեռքերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից:
- Հորատման աշխատանքների ավարտից անմիջապես հետո մի դիպեք գայլիկներին և մասերին, դրանք կարող են շատ տաք լինել:

- Օգտագործեք աշխատանքային վարդակներ (փորվածքներ) ըստ նպատակի:
- Մի գերազանցեք էլեկտրական գործիքների առավելագույն արտադրողականությունը:

- Մի ապամոնտաժեք ակումուլյատորային բլոկը:
- Եթե ակումուլյատորային բլոկի աշխատանքային ժամանակը զգալիորեն կրճատվել է, անմիջապես դադարեցրեք աշխատանքը: Հակառակ դեպքում, բլոկը կարող է գերտաքանալ, ինչը հանգեցնում է այրվածքների կամ նույնիսկ պայթյունի:

- Մի գցեք կամ հարվածեք ակումուլյատորային բլոկը:
- Մի փակեք ակումուլյատորային բլոկի կոնտակտները միմյանց հետ:
- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը մետաղական առարկաներով, որոնք կարող են փակել ակումուլյատորի կոնտակտները:

- Թույլ մի տվեք, որ ջուր կամ անձրև թափվի ակումուլյատորային բլոկի վրա:
- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը այն վայրերում, որտեղ ջերմաստիճանը կարող է հասնել 50°C:

- Մի նետեք ակումուլյատորային բլոկը կրակի մեջ: Այն կարող է պայթել:
- Դեմ մի նետեք ակումուլյատորային մարտկոցը կեցահղային աղբի հետ միասին: Հեռացրեք ակումուլյատորային մարտկոցը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

Ուսուցիչի օգտագործելի տեխնիկական անվտանգության կանոններ

- Նախքան ուսուցանելու իջեցնելը, սպասեք պատվով դաժակի ամբողջական դադարեցմանը:

- Պոտնով դանակը կարող է բախվել մակերեսին, ինչը կարող է հանգեցնել գործիքի վերահսկողության կորստի և լուրջ վնասվածքի:

- Եթե աշխատանքը կատարելիս գործիքի սեփական հոսանքի լարի հետ շփման վտանգ կա, էլեկտրական գործիքը պահեք միայն հատուկ նախագծված մեկուսացված մակերեսներից այն կողմ: «Լարման տակ» մետաղալարի հետ շփումը կհանգեցնի նրան, որ գործիքի մետաղական մասերը նույնպես «լարման տակ» կլինեն, ինչը կհանգեցնի օպերատորի էլեկտրական ճնշմանը:

- Աշխատանքային մասը ամրացնելու համար օգտագործեք կայուն մակերես, սեղմակներ կամ այլ համապատասխան հարմարանքներ: Երբեք մի պահեք աշխատանքային մասերը ձեր ձեռքերում և մի սեղմեք դրանք ձեր մարմնին, քանի որ դա չի ապահովի մասի կայուն դիրքը և կարող է հանգեցնել գործիքի վերահսկողության կորստի:

Հնոտիները, լայերը, լարերը և պարանները երբեք լսելուց է տեղակայվեն աշխատանքի կատարման վայրի մոտ:

- Խուսափեք դանակը մեխներից և այլ օտարերկրյա առարկաներից մասերի մեջ ընկնելուց: Աշխատանքը կատարելուց առաջ ստուգեք դետալը և հանեք դրանից բոլոր մեխերը:

- Օգտագործեք միայն սուր դանակներ: Դանակների հետ շատ կորոնեն վարեք:

- Նախքան աշխատանքը սկսելը, համոզվեք, որ դանակների ամրացման հեղուկները ամուր են:

- Գործիքը ամուր պահեք երկու ձեռքերով:

- Զեռքերը պետք է հեռավորության վրա լինեն պոտնով մասերից:

Նախքան գործիքը իրական դետալի վրա օգտագործելը, թույլ տվեք, որ գործիքը մի փոքր պարապ աշխատի: Համոզվեք, որ թրթռում կամ բարախում չկա, ինչը կարող է վնասել դանակի սխալ տեղադրման կամ անհավասարակշռության մասին:

- Գործիքը միացնելուց առաջ համոզվեք, որ դանակը չի դիպել ամրացման աշխատանքային դետալին:

- Սպասեք, մինչև դանակը հավաքի ամբողջ արագություն, նախքան մշակումը սկսելը:

- Նախքան որևէ ճշգրտում կատարելը, անպայման անջատեք գործիքը և սպասեք, որ այն ամբողջությամբ կանգ առնի:

- Ոչ մի դետալում թույլ մի տվեք, որ ձեր մատները ընկնեն թեփերի հեռացման փողրակի մեջ: Խոնավ փայտի հետ աշխատելիս փողրակը կարող է խցանվել: Մաքրեք փողրակը փայտիկով:

- Մի թողեք աշխատանքային գործիքը առանց հսկողության: Միացրեք գործիքը միայն այն ժամանակ, երբ այն ձեր ձեռքերում է:

- Միշտ փոխարինեք դանակների ամբողջ հավաքածուն (մի փոխեք դրանք մեկ առ մեկ): Հսկառան դետալում, անհավասարակշռություն կարող է առաջանալ, ինչը հանգեցնում է թրթռման և գործիքի ավելի կարճ կյանքի:

- Օգտագործեք միայն համապատասխան դանակներ:

- Միշտ օգտագործեք համապատասխան փոշու դիմակ/մեպիրատոր և շնչուղիները մշակվող նյութերի փոշուց պաշտպանելու համար:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի ազդուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատելք էլեկտրական գործիքը և դիմելք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անապիքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

ԴԱՐԱՍԵՏՐԵՐ / ՄՈՒԵԼ	PA 20826J
Կոդ	E2209.008.XX
Մատակարարման թարվել, Կ	20
Տաշման թախությունը, մմ	82
Տաշման ստափելագույն խորությունը, մմ	3
Քառորդի նմուշի խորությունը, մմ	15
Դանակի լիսեռի պատման արագությունը, պտտ/ր	12000
Զափելը, մմ	310x180x165
Քաշը, կգ	2,5

4. ԿՈՍՊԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ

Աղյուսակ 2

Մոդել	PA 20826J		
Կոմպլեկտավորման կոդ	E2209.008.01	E2209.008.02	E2209.008.03
Դանդա	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Ակումպլաստոր 4 Աժ	1 հատ.	1 հատ.	2 հատ.
Լիցքավորիչ սարք	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Դեմակետ զուգահեռ	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Քառորդի խորության սահմանափակիչ	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Փռչու հավաքիչ	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
8 մմ բանալի՝ դանակները փոխադրվելու համար	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
2.5 մմ Hex բանալի	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.
Բեշա	-	1 հատ.	1 հատ.
Անձնագիր	1 հատ.	1 հատ.	1 հատ.

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



Նկ. 1

1. Դիչաձեռնի փողարկման բանալի
 2. Դիչաձեռնի փողարկման անհամապատասխանություն
 3. Դիչաձեռնի փողարկման
 4. Դիչաձեռնի փողարկման
 5. Դիչաձեռնի փողարկման կոդակ
 6. Դիչաձեռնի փողարկման կոդակ
 7. Դիչաձեռնի փողարկման («Մեկնալի» կոդակ)
 8. Դիչաձեռնի փողարկման
 9. Փոշու և խոտի մաքումից հետո փողարկման
 10. Դիչաձեռնի փողարկման

11. Դիչաձեռնի փողարկման բանալի
 12. Դիչաձեռնի փողարկման մաքումից հետո
 13. Դիչաձեռնի փողարկման մաքումից հետո
 14. Դիչաձեռնի փողարկման մաքումից հետո
 15. Դիչաձեռնի փողարկման մաքումից հետո
 16. Դիչաձեռնի փողարկման մաքումից հետո

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ԵՎ ԽԱՏՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ակումուլյատորի լիցքավորում

Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակը կարելի է ստուգել 11 կոճակով (մկ. 1). Արդյունքը արտացոլվում է ինդիկատորով (12), որն ունի 4 լուսադիոդ: Վառվող լուսադիոդների քանակը տեղեկացնում է լիցքավորման մակարդակի մասին:

Աղյուսակ 3

Վառվող լուսադիոդների քանակը	Լիցքավորման մակարդակ
4 Լուսադիոդ	75 % -ից մինչև 100 %
3 Լուսադիոդ	50 % -ից մինչև 75 %
2 Լուսադիոդ	25 % -ից մինչև 50 %
1 Լուսադիոդ	0 % -ից մինչև 25 %
Ոչ մի լուսադիոդ չի վառվում	0 %

Ակումուլյատորը պետք է լիցքավորվի $+10^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում: Ակումուլյատորը հագեցած է ջերմաստիճանի կարգավորիչով, որը թույլ չի տա լիցքավորվել մարտկոցի 0°C -ից ցածր և $+40^{\circ}\text{C}$ -ից բարձր ջերմաստիճանում (ընդ որում ակումուլյատորը շատ տաք է ինտենսիվ աշխատանքից հետո):

Միացրե՛ք լիցքավորիչը էլեկտրական ցանցին: Ձախ ինդիկատոր (13) լիցքավորիչի վրա պետք է վառվի կանաչ գույնով:

Տեղադրե՛ք ակումուլյատորը լիցքավորիչի մեջ:

Եթե ակումուլյատորի լիցքավորման գործընթացը սկսվում է, ձախ ինդիկատորը (13) անջատվում է, լիցքավորման գործընթացի աջ ինդիկատոր (14) կարմիրով կլուսավորվի: Եթե ակումուլյատորը տեղադրելուց հետո աջ ինդիկատորը (14) սկսել է կարմիր թափրել, դա նշանակում է, որ այս պահին ակումուլյատորը հնարավոր չէ լիցքավորել: Դրա պատճառը կարող է լինել:

1. Ակումուլյատորի ջերմաստիճանը 0°C -ից ցածր կամ 50°C -ից բարձր է:

2. Ցանկացած տարրի լարումը 2.9 վ-ից պակաս է:

3. Ակումուլյատորը ներքին վնաս ունի:

Առաջին դեպքում պետք է որոշ ժամանակ սպասել, որպեսզի ակումուլյատորի ջերմաստիճանը նորմալանա : Երկրորդ և երրորդ դեպքերում ակումուլյատորը պիտանի չէ շահագործման համար և ենթակա է օտարման:

Լիցքավորման գործընթացի ավարտից հետո լիցքավորման գործընթացի աջ ինդիկատոր (14) կմարի, իսկ ձախ ինդիկատորը (13) կվառվի կանաչ լույսով: Եթե լիցքավորման ավարտից հետո 30 րոպեի ընթացքում ակումուլյատորը չի հանվում լիցքավորիչից, ձախ ինդիկատորի (13) լույսը անջատվում է:

Լիցքավորումը ավարտելուց հետո ակումուլյատորը երկառ մի թողե՛ք լիցքավորիչի վրա: Սա կարող է հանգեցնել ակումուլյատորի ծառայության ժամկետի նվազմանը:

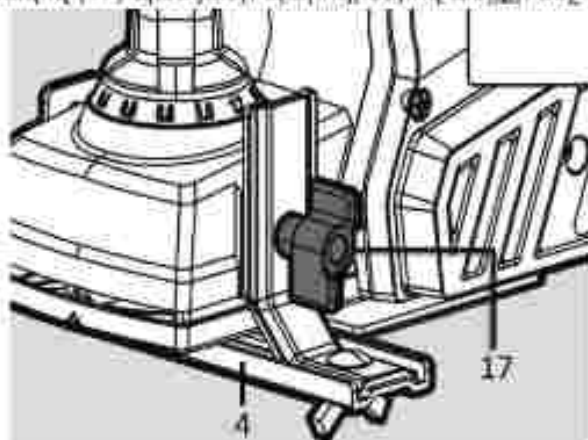
Նշում! Ա-իոն էլեմենտների վրա հիմնված ակումուլյատորները պետք է պահվեն լիցքավորված վիճակում (առաջարկվում է 30-50% լիցքավորման մակարդակ) $+4^{\circ}\text{C}$ -

ից 25 °C ջերմաստիճանում: Ակումսայատուրները լիցքաթափված վիճակում և 0 °C-ից ցածր ջերմաստիճանում պահելը կարող է դրանք շարքից հանել: Այս տեսակի անսարքությունը չի ընկնում երաշխիքային պարտավորությունների տակ:

ՉԳՈՒՇԱՑՈՒՄ: Միշտ անցատեղ գործիքը հոսանքի աղբյուրից, նախքան պարագաները հանելը կամ որևէ ճշգրտում կատարելը:

Չուգահեռ հեռակետի հավաքում և տեղադրում (նկ. 2, 3)

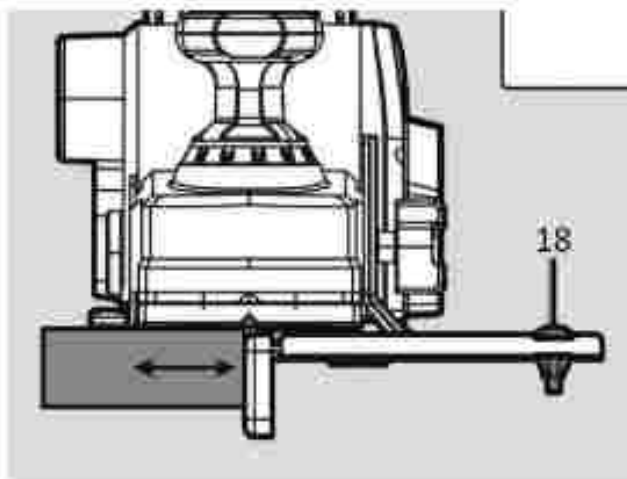
1. Տեղադրեք չուգահեռ հեռակետը (4) ռանդայի առջևի մասում (ծախ կողմում, եթե ռանդան ձեռքին եք վերցնում): Ամրացրեք հեռակետի բարձակը պատյանի վրա՝ երկթև պտուտակով (17) պատյանի պարույրներով անցքի մեջ:



Նկ. 2

Հեռակետի ստորին հատվածը ամրացվում է պտուտակով (18) կիսաշրջանաձև զննիկով և դրա տակ քառակուսի հատվածով:

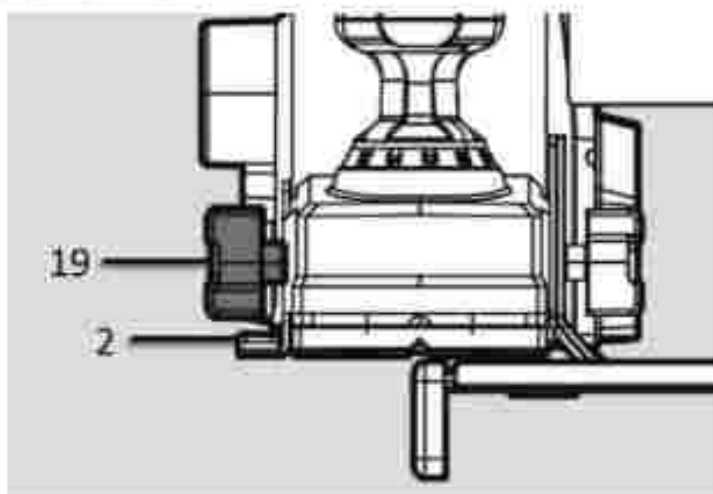
Մշակման լայնությունը կարող է ճշգրտվել պտուտակով ամրացված հեռակետի ստորին մասի դիրքի փոփոխությամբ (18):



Նկ. 3

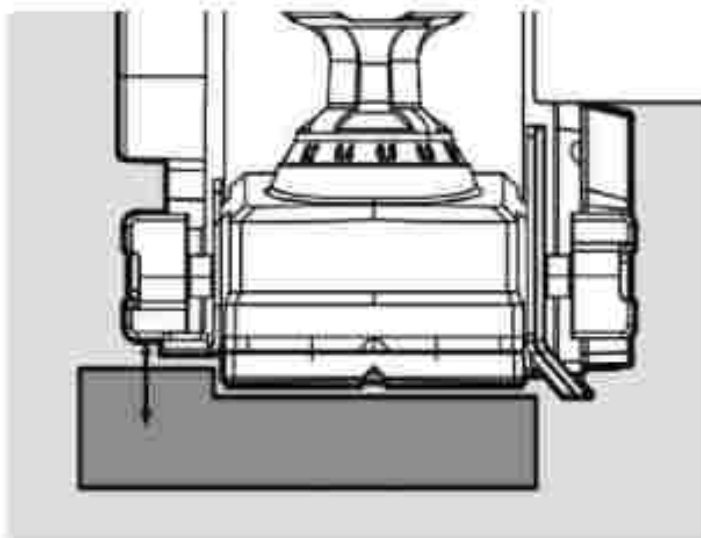
Ջառորդի նմուշի խորության սահմանափակիչի տեղադրում և կարգավորում (նկ. 4, 5).

Ուանդայի աջ կողմում տեղադրվում է ջառորդի նմուշի խորության սահմանափակիչ (2): Սահմանափակիչը ամրացվում է երկթև պտտատակամեքով (19) պատյանի պարուկրներով անցքի մեջ:



նկ. 4

Սահմանափակիչը տեղափոխելով ռադիոսության միա, կարող եք հարմարեցնել ջառորդի խորությունը 0-ից 15 մմ:



նկ. 5

Տաշման խորության կարգավորում (նկ. 6)

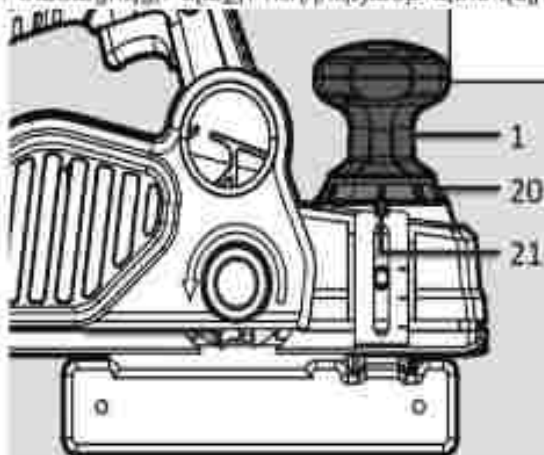
Ունդայի տաշման խորությունը կարգավորվում է հետևի համեմատ աղջնի ներքևի բարձրացմամբ:

Բռնակը շրջելիս (1) ցուցիչ (21) ցույց է տալիս (20) սանդղակի վրա դրված տաշման խորությունը: Բռնակի օգնությամբ (1) տաշման խորությունը կարող է փոխվել 0 – ից 3 մմ միջակայքում: Ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ պտտվելիս տաշման խորությունը մեծանում է, ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ՝ նվազում:

Ուշադրություն!

Միշտ տեղափոխեք բռնակը (1) «0» դիրքի, երբ գործիքը չի օգտագործվում: Բաց նույնիսկ «0» դիրքում դասավնեղը կարող են դուրս գալ ներքևի մակերևույթից այն կողմ, այնպես որ ռանդան դնելիս օգտագործեք պաշտպանիչ սյունակայ (տես «Շահագործում» բաժինը):

նկ. 6



Փոշու հավաքիչի և փոշեկուլի միացում

Փոշու հավաքիչի պարկը միացվում է խողովակաճյուղին (9), ցանկացած կողմից: Խողովակաճյուղն ունի արտանետման կողմը ընտրելու հնարավորություն:

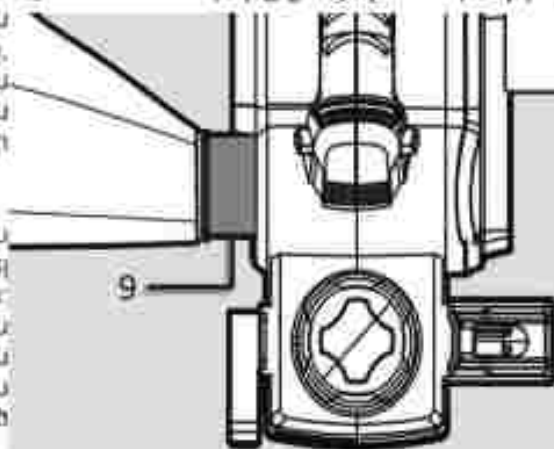
ճիշտ աշխատելու համար այն բացեք իր առանցքի շուրջը, որպեսզի խողովակաճյուղի վրա գտնվող սլաքը վերևում լինի այն կողմում, որին միացված կլինի փոշու հավաքիչը:

Արտաքին փոշու հեռացման համակարգը կարող է միացվել նույն խողովակաճյուղին: խողովակաճյուղի Ներքին տրամագիծը 35 մմ է: Միացման համար օգտագործեք նույն տրամագիծով կամ ավելի մեծ գոլպան:

Ուշադրություն!

Թաց փայտը տաշելիս թռիչքներ կարող են խլվել և խցանել անցքը և ներքին խողովը: Երբեք մի օգտագործեք ձեր մատները անցքը մաքրելու համար: Մաքրման ընթացքում օգտագործեք համապատասխան չափի փայտիկ և անջատե՛ք ակումուլյատորը գործիքից:

9



նկ. 7

7. ՇԱՐՎԱԳՈՐԾՈՒՄ

Մարտկոցի տեղադրում և հեռացում

Տեղադրեք ակումուլյատորը գործիքի մեջ: Ակումուլյատորի պատյանը և գործիքի նստատեղը ունեն անալոգի ձև, որ տեղադրումը հնարավոր է միայն մեկ դիրքում, մարտկոցի պատյանի սահնակները (ռադեցույցի ներդիրները) պետք է ընկնեն գործիքի սահնակների (ռադեցույցի ներդիրների) մեջ: Եթե ցանկանում եք, որ սահնակները (ռադեցույցի ներդիրները) ընկնեն գործիքի սահնակների (ռադեցույցի ներդիրների) մեջ: Ակումուլյատորը պետք է տեղադրվի մինչև վերջ՝ արձակված կողպման կողպեքի բնորոշ ծայնով:

Ակումուլյատորը հանելու համար անհրաժեշտ է սեղմել մարտկոցի առջևի ծայրի սողնակի կոճակը ներքև:

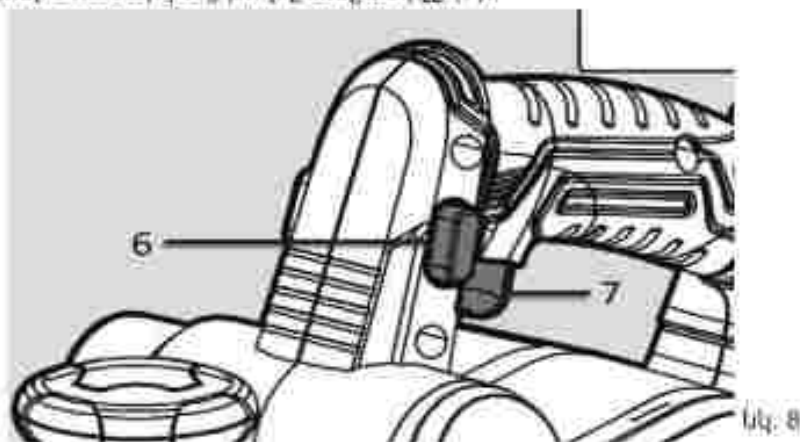
Միացում և անջատում

ԶԳՈՒՇԱՅՈՒՄ Ակումուլյատորը գործիքին միացնելուց առաջ միշտ ստուգեք, որ անջատիչը (6) (նկ. 8) և պատահական միացման կողպման կոճակը (6) աշխատում են ինչպես հարկն է: Միացնելուց առաջ համոզվեք, որ դառնակի թմբուկը կամ դառնակի սայլը չեն շփվում որևէ մակերեսի հետ:

Ռանդան ունի պաշտպանություն պատահական միացումից:

Միացնելու համար սահեցո՛ւք ստեղծել (6) ցանկացած ուղղությամբ և դրանից հետո սեղմե՛ք անջատիչը (7):

Անջատելու համար բաց թողե՛ք անջատիչը (7):



նկ. 8

Գործիքը վերագործադրելու համար անհրաժեշտ է կորից վերագործարկել կառավարման երկու տարրերը՝ պատահական միացման (6) և անջատման (7) կողպման կոճակը:

Սա անվտանգության կարևոր առանձնահատկություն է, որն օգնում է կանխել ռանդայի պատահական միացումը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ Խնդրում ենք նկատի ունենալ, որ ռանդայի դառնակները շարժիչն անջատելուց հետո դուրս ժամանակ շարունակում են պտտվել: Գործիքը

իջեցնելուց առաջ սկսանք դանակի փառի ամրոցական դադարեցմանը, որպեսզի կանխենք դանակների կամ մակերեսի վնասումը:

- Եթե ռանդան կողքի վրա է, մի դրեք այն ժլանցքներով կողքի վրա: Դա կանխելու է փոշու կամ թեփերի մուտքը շարժիչ:

- Եթե ռանդան կարծ ժամանակահատվածում չի օգտագործվելու, ապա խորության ճշգրտման կոճակը դրեք «0» դիրքի վրա և համոզվեք, որ երկու ներքաններն էլ գտնվում են նույն հարթ մակերեսի վրա:

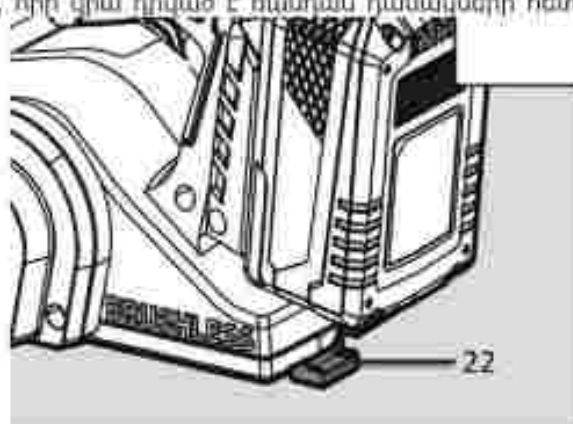
Պաշտպանիչ սյունկայի օգտագործումը (նկ. 9)

Պաշտպանիչ սյունկայը (22) գտնվում է ֆիքսված ներքանի հետևի մասում և, ավտոմատ կերպով ռանդայի բարձրացման դեպքում անցնում է ուղղահիգ դիրքի:

Այն պաշտպանում է մակերեսը, որի վրա դրված է ռանդան դանակների հետ անվերահսկելի շփումից, իսկ դանակները պատահական վնասներից:

Աշխատանքն ավարտելուց հետո ռանդան դրեք հարթ մակերեսի վրա: Առաջադրված պաշտպանիչ սյունկայը կանխելու է դանակների շփումը մակերեսի հետ:

Նկ. 9



Պլանավորում

- Դրեք առջևի ներքանը 3 (նկ. 1) հարթ աշխատանքային մասի մակերեսին, որպեսզի շեղբերները չլիսնեն աշխատանքային մասի հետ (գտնվում են դրա սահմաններից դուրս):

- Միացրեք գործիքը և սպասեք մինչև դանակները ամբողջ արագությամբ հավաքեն:

- Գործիքը նորոգեն տեղափոխեք առաջ * սեղմելով բռնակի վրա (1), մինչև դանակները սկսեն աշխատել: Դանակների աշխատանքը սկսելուց հետո սահուն տեղափոխեք ինքնաթիռը աշխատանքային մասի վրա սեղմելու ուժը հիմնական բռնակի վրա:

- Ինքնաթիռը բերեք աշխատանքային մասի եզրին, որպեսզի դանակները ավարտեն աշխատանքը * առանց ինքնաթիռը ներքև կամ վեր թեքելու, դրա համար հետևի ներքանը պետք է ամուր սեղմվի աշխատանքային մասի մակերեսին:

Խորհուրդ. Նյութը մշակեք այնպես, կարծես այն մի փոքր ավելի երկար է, քան իրականում է- տաշումը կշարունակվի այնքան ժամանակ, մինչև դանակները անցնեն աշխատանքային մասի վերջը:

- Պլանավորման արագությունը և պլանավորման խորությունը որոշում են ավարտի որակը: Կռափա մշակման համար պլանավորման խորությունը կարող է

ավելացվել սակայն, լավ ավարտի հասնելու համար, պլանավորման խորությունը պետք է կրճատվի, և գործիքը պետք է ավելի դանդաղ առաջ շարժվի:

Մատակարարման արագության որոշում

Մատակարարման ճիշտ արագությունը կախված է տաշվող նյութից և խորությունից: Մատակարարման չափազանց բարձր արագությունը հանգեցնում է վերաշակման որակի նվազմանը, կարող է վնաս հասցնել դանակներին և շարժիչի ծակաբեռնվածությանը: Մատակարարման արագությունը, որը չափազանց դանդաղ է, առաջացնում է այրվածքներ և մակերեսի վնաս: Միշտ կատարեք վորձնական անցումներ՝ տաշման խորության և մատակարարման արագության օպտիմալ հարաբերակցությունը որոշելու և ընտրելու համար:

Ուշադրություն!

Միշտ պահեք ուսնդան երկու ձեռքով:

Հնարավորության դեպքում ամրացրեք աշխատանքային կտորը աշխատատեղանի վրա:

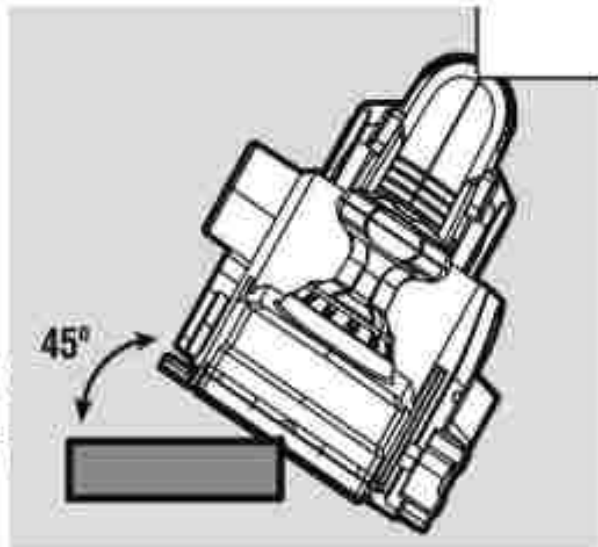
Երեսակում (նկ. 10)

1. Երեսակումով տաշում կատարելու համար հարթեցրեք ուսնդային շարժական առջևի ներբանի V-ձև աշխատանքային մասի անկյունային եզրին:

2. Ռանդան վարեք անկյունային եզրի երկայնքով:

Ռանդան իր առջևի ներբանում ունի երեք V-աձև անկյուններ, տարբեր խորություններով, ինչը թույլ է տալիս ստանալ տարբեր չափերի երեսակներ:

Նկ. 10



8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

ԶԳՈՒՇԱՅՈՒՄ Միշտ հասեք անվանապատուրդ գործիքից, նախքան որևէ ճշգրտում կամ տեխնիկական սպասարկման ընթացակարգեր կատարելը:

Մաքրում

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել սարքի մարմինը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օժառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ

կտրի օգնությամբ : Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն : լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել սարքի մարմնի վնասմանը :

Գործիչի օդափոխիչները մաքուր էին, զերծ փոշուց և չիպսերից : Մաքրումը լավագույնս կատարվում է սեղմված օդի կամ միջին փափուկ չոր խողանակի միջոցով : ինչպիսին է ներկի խողանակը :

Տաշող դանակների հաևում և տեղադրում (նկ. 11 – 15)

Այս հանդեսն ինքնագնաց է երկկողմանի դանակներով : Երկրորդ կողմը օգտագործելու համար բոլոր դանակը կարող է շրջվել : Դանակների երկու կողմերն օգտագործելուց հետո դրանք պետք է դնել նետել :

Զգուշացում

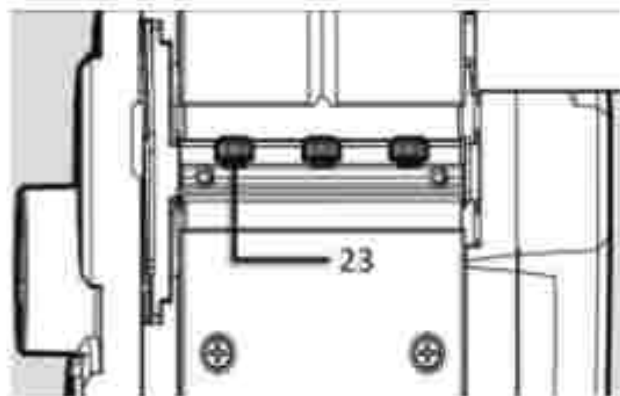
Այս շեղբերները չպետք է կտրից սրվեն :

Շեղբերները չառն սուր են : Զգուշ եղեք դրանց հետ վարվելիս :

Ուսնիսն շրջել դեպի վեր՝ ներքանով : Պոտոնք թմբուկը դանակներով, որպեսզի դանակի ամրացման հանգույցը հասանելի լինի :

Նշում! Թմբուկը շրջելու անվտանգ միջոց կլինի թմբուկի կողքին գտնվող շարժիչի գոտիով պատուհանի օգտագործումը : Գոտին պատուհանում շարժելով՝ կարելի է ազակով կերպով պոտոնք թմբուկը դանակներով :

Դանակը ամրացվում է երեք հեղուակներով (23)՝ օգտագործելով ներառված պտտոտակասեր բանալին (10) Դեղուկներ :

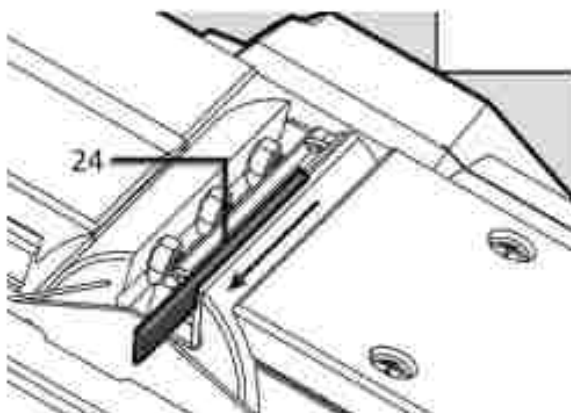


նկ. 11



նկ. 12

Դանակ (24) սահեցրեք դեպի շարժիչի գոտու հակառակ կողմը՝ օգտագործելով համապատասխան փայտե չորսու կամ փայտ՝ որպես հիշ, այնուհետև զգուշորեն դուրս հանեք դանակը :



Նկ. 13

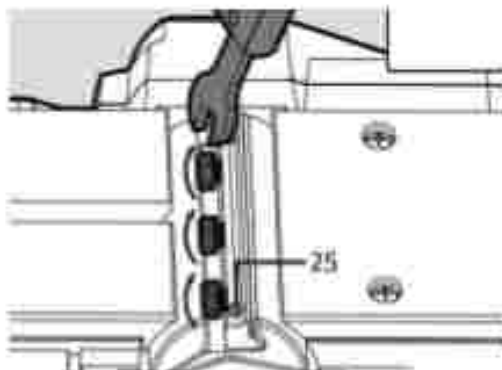
Գեղացրեք թեփերն ու փայտի փոշին փափուկ խոզանակով կամ կոմպրեսորից օդի հոսքով դանակի ամրացման կապովից: Եթե դանակը երկկողմանի է և հասնում է առաջին եզրը ըթանալուց հետո, մաքրեք դանակը:

Տեղադրեք դանակը չօգտագործված եզրով դեպի վեր:

Դանակի ծայրը, որը հեռու է շարժիչի գոտուց, հավասարեցրեք առջևի և հետևի ներքաններով մեկ հարթության մեջ՝ օգտագործելով ցանկեղ որպես հենակետ: Ֆիքսեք ամրակը դանակով հեղուսներով:



Նկ. 14



Նկ. 15

ԿԱՐԵՎՈՐԷ

Դանակները պատշաճ կերպով հավասարեցված են, եթե դրանք լցվում են կրիչի ակումբների մեջ և պատշաճ կերպով ձգված են:

Նոր դանակներ տեղադրելիս պահանջվում է:

- որպեսզի դրանք ամուր տեղավորվեն իրենց կրիչների վրա;
- որպեսզի դրանք ամբողջությամբ տեղադրվեն;
- որպեսզի կտրող եզրերը զուգահեռ լինեն հետևի ներքանի մակերեսին:

Դանակները տեղադրելուց հետո անխրաժեշտ է ստուգել կտրող եզրի թռչումը: Դրա համար խորության ճշգրտման զխիկը (1) դրվում է «0» դիրքում: Կտրուկի ներքանի վրա լսանոց տեղադրվում է կտրքի վրա՝ դանակներով թմբուկի վրայով թռչելով:

Ստուգվում է, որ դանակի եզրը գտնվում է հետևի ներքանի հետ նույն հարթության վրա:

Զանոնց պետք է տեղադրվի հետևի ներքանի վրա 3 տարբեր դիրքերում (եզրերին և մեջտեղում), որպեսզի համոզվեք, որ դանակի ճիշտ դիրքը:

Եթե դանակի եզրը հետևի ներքանի մակարդակում չէ, ապա անխրաժեշտ է թմբուկի մեջ իջեցնել կամ բարձրացնել դանակի ամրակն: Դա արվում է պտուտակներով (25)՝ օգտագործելով 2,5 մմ ամբողջական վեցանիստ րանային: Դտուտակների ճշգրտման պահին (25) ֆիքսող հեղուկները (23) պետք է թույլ լինեն:

ՉԳՈՒՇԱՏՈՒՄ Եթե դանակները դուրս են գալիս կամ սխալ ձևի են, դրանց կարող են հարվածել մարմինը, ինչը լուրջ վնաս է ներկայացնում օգտագործողի և մոտակայքում գտնվող այլ մարդկանց համար:

Վնջնակաևորեն մոտաժային հեղուկները պետք է ձգվեն միայն այն դեպքում, երբ դանակը վնջնականապես հավասարեցված է և գտնվում է հետևի ներքանի հետ նույն մակարդակի վրա:

Ճարժիչի գոտու փոխարինում

Դտուտակահանեք երեք պտուտակ, որոնցով ամրացվում է շարժիչի գոտու կապարիչը ռանդայի ձախ կողմում:

Գնացրեք վնասված գոտին՝ այն մի կողմ քաշելով վերին ճախարակից և ձեռքով պտտելով ներքևի ճախարակը: Օգտագործեք փափուկ խղզանակ՝ ճախարակներն ու հարակից տարածքը մաքրելու համար:

Նշում. Մաքրելիս կրեք անվտանգության ակնոցներ:

Նոր գոտին սահեցրեք ներքևի ճախարակի վրա: Գոտու մյուս ծայրը կիսով չափ սահեցրեք վերին ճախարակի վրա, այնուհետև գոտին ամբողջությամբ հագցրեք՝ միաժամանակ պտտելով ճախարակը:

Ստուգեք գոտու միառեսակությունը՝ ձեռքով շրջելով այն:

Փոխարինեք շարժիչի գոտու կապարիչը և երեք մոտաժային պտուտակները: Միացրեք գործիչը և համոզվեք, որ շարժիչը և գոտին ճիշտ են աշխատում:

9. ՀԱՆՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐԶՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ՊԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 4

Անսարքություն	Հանրաձոր պատճառ	Վերազման մեթոդ
Գործիքը ցի միանում	Բացակայում է անոսահյատուրից սնուցումը	Էլեգալորից ակումոնապտորը
		Ստուգեք մարտկոցի և գալիկների միացման խտությունը
	Վերահսկիչի կամ հոսանքի կոճակի անսարքություն ("մեմուար")	Կապվեք սպառարկման կենտրոնի հետ:
Շարժիչը զերուսքանում է	Շարունակական աշխատանք անդադար ձեռքով	Ընդմիջումները կատարեք աշխատակից
Ցածր արտադրողականություն	Դասակները թրացել են	Դասակները չոցեք չօգտագործված եղում դեպի դուրս կամ փոխարինեք նոր հավաքածուով:

Գործիչի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից:

10. ՓՈԽԱՊՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով $^{\circ} - 50^{\circ}\text{C}$ -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում $^{\circ} +5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱՂՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱՂՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի և 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՋԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱԿՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է զննան փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

• արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, արդիվ հոտ, անսովոր արտանետում);

• մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քերվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

• մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

• ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

• մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն :

• ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

• գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Կարգի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի բաղադրիչների դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով:

• Փոխարինելի սարքերի խափանում (ծողցներ, շրթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խողանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտուղցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի զտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոբկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օղային զտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

• վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օղակի առաքացում և/կամ քերվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող զավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

• կոմպոնետրների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծողի, ծնկածողի վրա քերվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

• Սպառմող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժաններ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շօկի կանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ:

արգելական ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, քոնկրետ ելեկտրոդներ, ցերամզույգեր, ճիղաններ, քսանյութեր, ածխածնային խողանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծալրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման վացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով:

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը:

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ:

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի):

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (ըստ, վացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն):

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով:

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ԲԱՐՏ

Անդամների անվանումը _____
 Սողեղ _____
 Սողեղի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Մեքիական համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության անիցք



ԿՏՐԱՆԱԿՏՐԱՆ, № _____
 (ընդգրկված է ապաստանման կենտրոնի նորմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Ապաստանման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատմության համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Գանձարկողի ստորագրությունը _____

Կազմակերպության անիցք



ԿՏՐԱՆԱԿՏՐԱՆ, № _____
 (ընդգրկված է ապաստանման կենտրոնի նորմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Ապաստանման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատմության համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Գանձարկողի ստորագրությունը _____

Կազմակերպության անիցք



ԿՏՐԱՆԱԿՏՐԱՆ, № _____
 (ընդգրկված է ապաստանման կենտրոնի նորմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Ապաստանման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատմության համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Գանձարկողի ստորագրությունը _____

Կազմակերպության անիցք





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Уся дополнительная информация об товарах и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Рәсәй Федерациясындағы тәулік бойы ақысыз сенім телефонының
кызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Առաջատարի Պաշտպանական շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին քվոր լուսցուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru