

ELITECH

ПАСПОРТ

ШЛИФМАШИНА УГЛОВАЯ
АККУМУЛЯТОРНАЯ
ELITECH

МШУ 2012БЛ (Е2213.046.ХХ)



ПАСПОРТ

ШЛІФМАШЫНА ВУГЛАВАЯ АКУМУЛЯТАРНАЯ ELITECH

ТӨЛКӨЖАТ

АККУМУЛЯТОРЛЫ БҮРЫШТЫҚ ТЕПСТЕУШІ ELITECH

АДАМСЫЗ

ЭПОХАЛЫЧЕСТВО МАССАЛЫКТАНУУ АЛГАСЧАВЫНУ ELITECH

ЕР

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 33 Странка

KZ

Өнім паспорты

35 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 67 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| 1. Назначение | 4 |
| 2. Правила техники безопасности | 4 |
| 3. Технические характеристики | 8 |
| 4. Комплектация | 8 |
| 5. Описание конструкции | 8 |
| 6. Подготовка к работе | 9 |
| 7. Эксплуатация | 11 |
| 8. Техническое обслуживание | 13 |
| 9. Возможные неисправности и методы их устранения | 13 |
| 10. Транспортировка и хранение | 14 |
| 11. Утилизация | 14 |
| 12. Срок службы | 14 |
| 13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ Декларации и дате производства | 14 |
| 14. Гарантийные обязательства | 14 |

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шлифмашина угловая МШУ 2012БЛ предназначена для работы дисками диаметром 125 мм по следующим материалам: стали, цветным металлам, камню, кирпичу, керамической плитке, шлифованию древесины и ее производных, а также обработке других материалов при использование соответствующих расходных материалов.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку зарядного устройства из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраживать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для аккумуляторных инструментов

- Если при работе с электроинструментом существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой, держите инструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.
- При работе с инструментом занимайте устойчивое положение.
- При работе на высоте, убедитесь в отсутствии людей внизу.
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей.
- Сразу после окончания работ по сверлению не прикасайтесь к сверлу и детали, они могут быть очень горячими.
- Используйте рабочие насадки (сверла, биты) по назначению.
- Не превышайте максимальную производительность электроинструмента.
- Не разбирайте аккумуляторный блок.
- Если время работы аккумуляторного блока значительно сократилось, немедленно прекратите работу. В противном случае может произойти перегрев блока, что приведет к ожогам или даже взрыву.
- Не роняйте и не ударяйте аккумуляторный блок.
- Не замыкайте контакты аккумуляторного блока между собой.
- Не храните аккумулятор с металлическими предметами, которые могут замкнуть контакты аккумулятора.
- Не допускайте попадания на аккумуляторный блок воды или дождя.
- Не храните аккумуляторный блок в местах, где температура может достигать 50°C.
- Не бросайте аккумуляторный блок в огонь. Он может взорваться.
- Не выбрасывайте аккумуляторную батарею вместе с бытовым мусором. Утилизируйте аккумуляторную батарею согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Дополнительные правила техники безопасности для угловых шлифмашин:

- Всегда пользуйтесь средствами защиты зрения и органов слуха. Следует надевать другие личные защитные средства, такие, как противопылевой респиратор, перчатки, каска и фартук.
- Защитный кожух должен быть установлен на инструмент.
- Используйте только диски надлежащего размера и диски с максимальной рабочей скоростью, по крайней мере, равной наивысшей скорости без нагрузки, указанной на шильдике инструмента. При использовании дисков с вогнутым центром обязательно используйте только диски, усиленные стекловолокном.
- Перед использованием диска тщательно проверяйте его на отсутствие трещин или повреждений. Немедленно заменяйте треснувший или поврежденный диск.
- Не пользуйтесь отдельными переходными втулками для крепления абразивных дисков с большими отверстиями. Используйте только фланцы, предназначенные для данного инструмента.
- Перед использованием инструмента на фактической обрабатываемой детали, проверьте инструмент при наивысшей скорости без нагрузки, по крайней мере, в течение 30 секунд в безопасном положении. Немедленно отключите инструмент при наличии какой-либо вибрации или качания, которые могут указывать на плохую установку диска или диск с плохой балансировкой. Проверьте инструмент для определения причины.
- Убедитесь, что обрабатываемая деталь имеет надлежащую опору.
- Крепко держите инструмент.
- Держите руки вдали от вращающихся частей инструмента.
- Перед включением переключателя убедитесь в том, что диск не касается обрабатываемой детали.
- Пользуйтесь надлежащей поверхностью диска для выполнения шлифовки.
- Не используйте отрезной диск для боковой шлифовки. Отрезные диски нельзя подвергать никакому боковому давлению.
- Берегитесь летящих искр. Держите инструмент так, чтобы искры отлетали в другую сторону от Вас и других людей или легковоспламеняющихся материалов.
- Не касайтесь обрабатываемой детали сразу же после работы; она может быть очень горячей и привести к ожогам кожи.
- Не используйте инструмент для работы с материалами, содержащими асбест.
- Не пользуйтесь водой или смазочным материалом для шлифования.
- При работе в пыльных условиях следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия были открытыми.

Правила техники безопасности для отрезных машин

Дополнительные инструкции по технике безопасности для всех отрезных машин

Причины отдачи и способы предотвращения ее оператором:

- Отдача - это внезапная реакция на защемление, перекос или смещение режущего элемента, в результате чего неконтролируемый инструмент поднимается вверх и выходит из заготовки в направлении оператора;

- Когда режущий элемент зажимается при закрывании пропила, элемент останавливается, и реакция двигателя заставляет инструмент двигаться в направление оператора;

- Если режущий элемент входит в контакт с материалом задней кромкой, при ударе в верхнюю поверхность материала, в результате режущий элемент выходит из пропила и его отбрасывает обратно к оператору.

Аbrasивные круги могут ломаться в условиях отдачи и представлять угрозу окружению.

Отдача является результатом неправильного использования инструмента и/или неправильных процедур или условий эксплуатации, и ее можно избежать, приняв надлежащие меры предосторожности, как указано ниже.

- Крепко держите инструмент обеими руками и расположите руки так, чтобы противостоять силе отдачи. Расположите свое тело по любой стороне от режущего элемента, но не на одной линии с ним. Отдача может привести к отскоку инструмента назад, но при соблюдении надлежащих мер предосторожности оператор может контролировать силу отдачи.

- При блокировке режущего элемента или при прерывании реза по какой-либо причине отпустите кнопку включения и удерживайте инструмент неподвижно в материале до полной остановки режущего элемента. Никогда не пытайтесь снять инструмент с материала или потянуть инструмент назад во время движения режущего элемента, иначе может произойти отдача. Изучите и примите корректирующие меры для устранения причины заедания режущего элемента.

Соблюдайте особую осторожность при обработке углов, острых кромок и т.д. Избегайте подпрыгивания и зацепления режущего элемента.

- Не устанавливайте пильное полотно для резьбы по дереву, сегментированный алмазный круг с зазором по окружности более 10 мм или зубчатое пильное полотно. Такие лезвия часто вызывают отдачу и потерю контроля.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ | МШУ 2012БЛ |
|--|--------------|
| Код | E2213.046.XX |
| Напряжение, В | 20 |
| Диаметр диска, мм | 125 |
| Резьба шпинделя | M14 |
| Скорость вращения на холостом ходу, об/мин | 8500 |
| Плавный пуск | есть |
| Габаритные размеры, мм | 325x145x115 |
| Масса, кг | 1,6 |

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

| Код комплектации | E2213.046.01 | E2213.046.02 |
|---------------------|--------------|--------------|
| Шлифмашина | 1 шт. | 1 шт. |
| Боковая ручка | 1 шт. | 1 шт. |
| Аккумулятор 4 Ач | 1 шт. | 2 шт. |
| Зарядное устройство | 1 шт. | 1 шт. |
| Ключ | 1 шт. | 1 шт. |
| Кейс | 1 шт. | 1 шт. |
| Паспорт | 1 шт. | 1 шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ





1. Кнопка включения (кнопка «пуск»)
2. Кнопка блокировки выходного вала
3. Отверстие для установки боковой ручки
4. Отрезной диск (рабочий инструмент)
5. Кнопка фиксации аккумулятора
6. Индикатор уровня заряда аккумулятора
7. Ручка с нескользящим покрытием
8. Аккумулятор
9. Защитный кожух
10. Кнопка проверки уровня заряда аккумулятора
11. Индикатор включения в сеть и окончания зарядки
12. Индикатор процесса зарядки
13. Разъем USB
14. Разъем USB Type-C

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Зарядка аккумулятора

Уровень заряда аккумулятора можно проверить кнопкой 10 (рис. 1). Результат отображается индикатором (6), имеющим 4 светодиода. Количество светящихся светодиодов информирует об уровне заряда:

Таблица 3

| Количество светящихся светодиодов | Уровень заряда |
|-----------------------------------|------------------|
| 4 светодиода | от 75 % до 100 % |
| 3 светодиода | от 50 % до 75 % |
| 2 светодиода | от 25 % до 50 % |
| 1 светодиод | от 0 % до 25 % |
| Ни один светодиод не светится | 0 % |

Зарядка аккумулятора должна производится при температуре от +10 до +40 °C. Аккумулятор оснащен контроллером температуры, который не позволит осуществлять заряд при температуре аккумулятора ниже 0 °C и выше +50 °C (в том числе слишком горячего аккумулятора после интенсивной работы).

Подключите зарядное устройство к электросети. Левый индикатор 11 (рис. 1) на зарядном устройстве должен светиться зеленым цветом.

Вставьте аккумулятор в зарядное устройство.

Если начался процесс заряда аккумулятора – левый индикатор (11) погаснет, правый индикатор (12) процесса зарядки загорится красным цветом. Если после установки аккумулятора правый индикатор (12) начал мигать красным цветом, это означает, что в данный момент зарядка аккумулятора невозможна. Причиной этого может быть:

1. Температура аккумулятора ниже 0 или выше 50 °C.
2. Напряжение на любом элементе меньше 2,9 В.
3. Аккумулятор имеет внутреннее повреждение.

В первом случае нужно подождать некоторое время, чтобы температура аккумулятора нормализовалась. Во втором и третьем случае аккумулятор не пригоден к эксплуатации и подлежит утилизации.

После окончания процесса заряда правый индикатор 12 (рис. 12) процесса заряда погаснет, а левый индикатор (11) загорится зеленым цветом. Если в течение 30 минут после окончания зарядки аккумулятор не будет снят с зарядного устройства, левый индикатор (11) погаснет.

Не оставляйте надолго аккумулятор на зарядном устройстве после окончания заряда. Это может послужить причиной снижения срока службы аккумулятора.

Примечание! Аккумуляторы на базе Li-Ion элементов должны храниться в заряженном виде (рекомендуется уровень заряда 30-50 %) при температуре от +4 до 25 °C. Хранение аккумуляторов в разряженном виде и при температуре ниже 0 °C может вывести их из строя. Данный вид поломки не подпадает под гарантийные обязательства.

Внимание!

Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда снимайте аккумулятор с инструмента.

Установка и регулировка защитного кожуха

Защитный кожух имеет систему быстрой безинструментальной регулировки положения. Зашелка на кожухе позволяет производить фиксацию (в закрытом положении) и освобождение (в открытом положении) кожуха при настройке положения относительно редуктора инструмента. Винт позволяет изменять усилие фиксации кожуха.

Внимание! Защитный кожух предохраняет пользователя от травм при работе и инструмент должен эксплуатироваться только с установленным кожухом !

Установка боковой ручки

Всегда устанавливайте боковую ручку на инструмент и при работе удерживайте ушм двумя руками. Боковая ручка может быть установлена с любой стороны

корпуса редуктора, для обеспечения наилучшего контроля и удобного расположения защитного кожуха. Установите боковую ручку в отверстие (3) и затяните вращением по часовой стрелке.

Снятие/ установка абразивного диска

Внимание!

- Используйте шлифовальные диски и принадлежности, которые соответствуют:
- размеру, разрешенному к использованию на данном инструменте
 - скорости вращения вала инструмента
 - выполняемой работе, по типу и зернистости.

Перед снятием/установкой абразивного диска убедитесь, что аккумулятор снят с инструмента.

Для установки абразивного диска:

1. Установить на шпиндель подкладочный фланец лысками внутрь, лысцы на фланце должны совпасть с лысками на шпинделе.

2. Установить абразивный диск; чтобы посадочное отверстие диска совпало с посадочным местом фланца. Металлическая окантовка посадочного отверстия диска должна находиться со стороны подкладочного фланца.

3. Установить крепежный фланец. Для дисков толщиной менее 4 мм крепежный фланец устанавливается выступом наружу, для дисков толщиной 4 мм и более – выемкой наружу (выступом внутрь).

4. Зафиксировать шпиндель кнопкой 2 (рис. 1) (нажать и удерживать).

5. С помощью штатного ключа затянуть крепежный фланец.

Демонтаж абразивного диска производится в обратной последовательности.

Внимание! После установки абразивного диска произведите регулировку положения защитного кожуха.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установка и снятие аккумулятора

Вставьте аккумулятор в инструмент. Корпус аккумулятора и посадочное место в инструменте имеют такую форму, что установка возможна только в одном положении, сапазги (направляющие выступы) на корпусе аккумулятора должны попасть в сапазги (направляющие выступы) инструмента. Аккумулятор должен быть вставлен до конца, с характерным звуком сработавшей фиксирующей защелки.

Для снятия аккумулятора необходимо нажать вниз кнопку защелки (5) на переднем торце аккумулятора.

Кнопка включения

Перед установкой аккумулятора в инструмент всегда проверяйте, что кнопка включения 1 (рис. 1) работает надлежащим образом, возвращается в выключенное положение.

Для включения сдвиньте вперед и потом вниз кнопку (1), кнопка должна зафиксироваться в этом положение.

Для выключения нажмите вниз заднюю часть кнопки (1), кнопка должна вернуться в исходное, выключенное положение.

Внимание!

- Никогда не прилагайте к инструменту усилий. Масса инструмента создает адекватное давление. Чрезмерное усилие и давление могут привести к опасному разрушению диска.

- ВСЕГДА меняйте диск, если при шлифовании инструмент упал.

- НИКОГДА не ударяйте и не бейте шлифовальный диск или круг об обрабатываемую деталь.

- Избегайте подпрыгивания и зацепления диска, особенно при обработке углов, острых краев и т.д. Это может привести к потере управления и отдаче.

- НИКОГДА не используйте инструмент с полотнами для резки по дереву и другими пильными дисками. При использовании с шлифовальным инструментом такие полотна часто отскакивают и приводят к потере управления, результатом чего могут быть травмы.

Внимание!

- После работы всегда выключайте инструмент и дожидайтесь полной остановки диска перед тем, как положить инструмент.

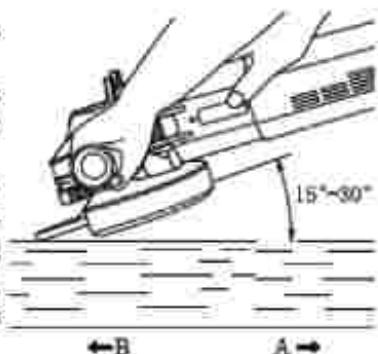
Шлифовка и зачистка

Внимание! ВСЕГДА крепко держите инструмент одной рукой за корпус, а другой за боковую рукоятку.

Включите инструмент и поднесите диск к обрабатываемой детали.

В общем плане, держите край круга или диска под углом примерно в 15 градусов к поверхности обрабатываемой детали.

При использованием нового диска, не работайте с инструментом в направлении В, иначе он врезается в обрабатываемую деталь. После того, как край диска закруглится по причине использования, диск можно использовать и в направлении А, и в направлении В.



Защита от перегрузки

Инструмент оснащен электронной защитой от перегрузки. При заклинивании диска или при превышении крутящего момента во избежание повреждения редуктора и двигателя электронная защита отключит инструмент. Для возобновления работы инструмента необходимо отпустить выключатель и снова нажать на него.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание!

Перед техническим обслуживанием проверяйте, что аккумулятор отключен от инструмента.

Очистка.

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители, бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

| Неисправность | Возможная причина | Действия по устранению |
|--|---|---|
| Инструмент не включается | Нет электрознергии | Зарядите аккумулятор Проверьте плотность соединения аккумулятора и дрели |
| | Неисправность контроллера или кнопки включения («пуск») | Обратитесь в сервисный центр |
| Перегрузка двигателя (срабатывает защита, двигатель останавливается) | Слишком большое давление на ушм | Уменьшите давление на инструмент |
| | Перекос диска (заклинивание) | Обеспечьте прямолинейный рез |
| Вибрация при работе | Неровный или поврежденный диск | Замените диск |

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 °С до + 50 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре плюс 25 °С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре плюс 25 °С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделение относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов.

Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте: <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона; а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа: упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для мойки высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (запекание поршневого кольца и/или на-

личие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или сплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

• недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

• выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

• вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наклада: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наклада: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказ-наклада: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сервисного центра

ШАНОУНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва вазнаміца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуюцца на тэхнічных характеристыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўпłyвае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага алавяшчэння.

ЗМЕСТ

| | |
|--|----|
| 1. Прызначэнне | 20 |
| 2. Правілы тэхнікі бяспекі | 20 |
| 3. Тэхнічныя характеристыстыкі | 23 |
| 4. Камплектацыя | 24 |
| 5. Апісанне канструкцыі | 24 |
| 6. Падрыхтоўка да працы | 25 |
| 7. Эксплуатацыя | 27 |
| 8. Тэхнічнае абслугоўванне | 29 |
| 9. Магчымыя няспраўнасці і методы іх ухлення | 29 |
| 10. Транспортыроўка і захоўванне | 30 |
| 11. Утылізацыя | 30 |
| 12. Тэрмін службы | 30 |
| 13. Дадзеныя вытворцы, імпрарцёра і сертыфіката / Дакладацыі і даты вытворчасці | 30 |
| 14. Гарантыйныя абавязкальствы | 30 |

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Шліфмашына вуглавая МШУ 2012БЛ прызначана для працы дыскамі дыяметрам 125 мм па наступных матэрыялах: сталі, каліяровым металам, каменю, цэгле, керамічнай плітцы, шліфаванню драўніны і яе вытворных, а таксама апрацоўцы іншых матэрыялаў пры выкарыстанні адпаведных расходных матэрыялаў.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траумы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованаебяспечнасцю, побач з лёгкім ўзгаральнымі вадисцямі, газам і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханаебяспечнага пылу ці газу.
- Не дапускайце да месца работы дзіцей, старонніх асоб і жывёл.
- Заставайтесь пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткам разетцы. Пераканайтесь, што напруга прылады адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвяргайце інструмент і зарадную прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычнымі токамі.
- Не выцягвайце вілку зараднай прылады з разеткі, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносіце зарадную прыладу, тримаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і дэталей, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прымання лекавых препаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абудукт і адзанне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад падлучэннем акумулятара пераканайтесь, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсі регуляровачныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце регуляровачныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траумаў.
- Пры работе з электраінструментам захоўвайце ўстойлівасць становішча. Пры выкарыстанні драбін (усходаў) пераканайтесь ў тым, што яны надзейна замацаваны. Па магчымасці працуіце разам з памочнікам, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайця належным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або задбленні. Вашыя валасы, адзенне і пальчаткі навінны заходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных кругаваротных частак інструмента.

- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызык атрымання траўмаў, звязаную з павышаным пылаутварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры работе з электрайнструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для акумулятарных інструментаў

- Калі пры работе з электрайнструментам існуе рызыка контакту раз'ючай прылады са скрытай электраправодкай, трymайце інструмент за спецыяльна прызначаны ўзяцьцёвый паверхні.

- Пры работе з інструментам зайдайце ўстойлівае становішча
- Пры работе на вышыні, пераканайцесь ў адсутнасці людзей унізе.
- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных дэталей.
- Адразу пасля заканчэння работ па свідраванні не дакранайцесь да свердла і дэталі – яны могуць быць вельмі гарачымі.
- Выкарыстоўвайце рабочыя насадкі (свердлы, біты) па прызначэнні.
- Не перавышайце максімальную прадухцыйнасць электрайнструмента.
- Не разбірайце акумулятарны блок.
- Калі час работы акумулятарнага блока значна скраціўся, неадкладна спыніце работу. У адваротным выпадку можа адбыцца перагрэу блока, што прывядзе да аплёкаў ці нават выбуху.
- Не раняйце і не ўдарайце акумулятарны блок.
- Не замыкайце контакты акумулятарнага блока паміж сабой.
- Не захоўвайце акумулятарны блок з металічнымі предметамі, якія могуць замкнуць контакты акумулятара.
- Не дапускайце пададзення на акумулятарны блок вады і дажджу.
- Не захоўвайце акумулятарны блок у месцах, дзе тэмпература можа дасягаць 50°C.
- Не кідайце акумулятарны блок у агонь. Ен можа ўзарвацца.
- Не выкідайце акумулятарную батарэю разам з бытавым смеццем. Утылізујце акумулятарную батарэю згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

Дадатковыя правілы тэхнікі бяспекі для вуглавых шліфмашын:

- Звўсёды карыстайцесь сродкамі абароны зроку і органаў слыху. Варта апранаць іншыя асабістая ахоўнія сродкі, такія, як супрацьпылавы распіратар, пальчаткі, каска і фартух.

- Ахоўныя кожухі павінен быць устаноўлены на інструмент.
- Выкарыстоўвайце толькі дыскі належнага памеру і дыскі з максімальнай працоўнай хуткасцю, па меншай меры, роунай найвышэйшай хуткасці без нагрузкі, указанай на шыльдзіку інструмента. Пры выкарыстанні дыскаў з увагнутым цэн-

трам абавязкова выкарыстоўвайце толькі дыскі, узмоцненныя шкловалакном.

- Перад выкарыстаннем дыска старанна пралярайце яго на адсутнасць расколін ці пашкоджанняў. Неадкладна замянійце трэснуты або пашкоджаны дыск.

- Не карыстайцеся асобнымі пераходнымі ўтулкамі для мацавання абразуных дыскаў з вялікімі адтулінамі. Выкарыстоўвайце толькі фланцы, прызначаныя для дадзенага інструмента.

- Перад выкарыстаннем інструмента на фактычнай апрацоўваемай дэталі, праверце інструмент пры найвышэйшай хуткасці без нагрузкі, па меншай меры, на працягу 30 секунд у бяспечным становішчы. Неадкладна адключыце прыладу пры наяунасці якой-небудзь вібрацыі ці памлавання, якія могуць паказваць на дрэнную ўсталёвку дыска або дыск з дрэннай балансоўкай. Праверце інструмент для вызначэння прычыны.

- Пераканайцеся, што апрацоўваемая дэталь мае належную апору.

- Моцна трымайце інструмент.

- Тримайце рукі удалечыні ад рухаючыхся частак інструмента.

- Перад уключэннем перамыкача пераканайцеся ў тым, што дыск не дакранаеца апрацоўваемай дэталі.

- Карыстайцеся належнай паверхній дыску для выканання шліфоўкі.

- Не выкарыстоўвайце адразны дыск для баравой шліфоўкі. Адразны дыск нельга падвяграць ніякому баравым шішу.

- Сцеражыцеся лялечных іскраў. Тримайце інструмент так, каб іскры адпяталі ў іншы бок ад Вас і іншых людзей або пёгкаўгаральных матэрываў.

- Не дакранайцеся апрацоўваемай дэталі адразу ж пасля працы; яна можа быць вельмі гарачай і прывесці да апекаў скурь.

- Не выкарыстоўвайце інструмент для працы з матэрывалямі, якія змяшчаюць азбест.

- Не карыстайцеся водой ці змазачным матэрывалям для шліфавання.

- Пры працы ў пыльных умовах сачыце за тым, каб вентыляцыйныя адтуліны былі адчыненымі.

Правілы тэхнікі бяспекі для адразных машын

Дадатковыя інструкцыі па тэхніцы бяспекі для ўсіх адразных машын

Прычыны аддачы і спосабы прадухлення яе аператарам:

- Аддача - гэта раптоўная рэакцыя на зашчымленне, перакос або зрушэнне разчучага элемента, у выніку чаго некантралюемы інструмент падымаецца ўверх і выходзіць з нарыхтоўкі ў напрамку аператара;

- Калі разчучы элемент заціскаецца пры зачыненні прапіла, элемент слыняеца, і рэакцыя рухавіка прымушае інструмент рухацца ў кірунку аператара;

- Калі разчучы элемент уваходзіць у контакт з матэрывалям задніга канта, пры ўдары ў верхнюю паверхню матэрываў, у выніку разчучы элемент выходзіць з прапіла і яго адкідае зваротна да аператара.

Абразуныя кругі могуць ламацца ва ўмовах аддачы і ўяўляць пагрозу асяроддзю.

Аддача з'яўляецца вынікам няправільнага выкарыстання інструмента і/ці няправільных працэдураў ці ўмоў эксплуатацыі, і яе можна пазбегнуць, прыняўшы належныя меры засцярогі, як паказана ніжэй.

- Моцна трымайце інструмент абедзюома рукамі і размесціце руку так, каб супрацьстаяць сіле аддачы. Размесціце сваё цела па любым боку ад разжучага элемента, але не на адной лініі з ім. Аддача можа прывесці да адскоку інструмента назад, але пры выкананні належных мер засцярогі оператар можа кантроліраваць сіле аддачы.

- Пры блакаванні разжучага элемента або пры перапыненні раззу па якім-небудзь чынніку адпусціце кнопкі ўключэння і ўтрымлівайце інструмент нерухома ў матэрыяле да поўнага прыпынку разжучага элемента. Ніколі не спрабуйце зніць інструмент з матэрыялу ці пацягнуць інструмент назад падчас руху разжучага элемента, інакш можа адбыцца аддача. Вывучыце і прыміце карэктуючыя меры для ўхілення чынніку зядання разжучага элемента.

Выконвайце асаблівую асцярожнасць пры апрацоўцы вуглоў, вострых кантаў і гд. Пазбягтайце падскокванин і зачаткленні разжучага элемента.

- Не ўсталёўвайце пільнае палатно для разъбярства па дрэве, сегментаваць алмазны круг з зазорам па акружнасці больш за 10 мм або зубчастае пільнае палатно. Такія ляза часта выклікаюць аддачу і страту контролю.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанні ўзваліцы электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыць электрайнструмент і зварнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення нясправаўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

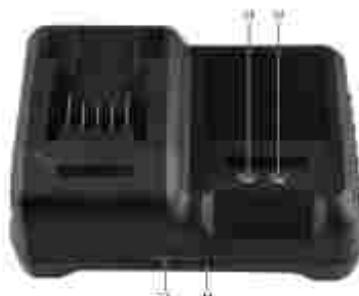
| ПАРАМЭТРЫ / МАДЕЛЬ | МШУ 2012БЛ |
|--|--------------|
| Код | E2213.046.XX |
| Напружение, В | 20 |
| Дыяметр дыска, мм | 125 |
| Разьба шпіндзеля | M14 |
| Хуткасць хручення на халастым ходу, аб/мін | 8500 |
| Плыўны пуск | бесц |
| Габарытныя памеры, мм | 325x145x115 |
| Маса, кг | 1,6 |

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

| Код камплемктацыі | E2213.046.01 | E2213.046.02 |
|-------------------|--------------|--------------|
| Шліфмашына | 1 шт. | 1 шт. |
| Бакавая ручка | 1 шт. | 1 шт. |
| Акумулятар 4 Ач | 1 шт. | 2 шт. |
| Зарадная прылада | 1 шт. | 1 шт. |
| Ключ | 1 шт. | 1 шт. |
| Кейс | 1 шт. | 1 шт. |
| Пашларт | 1 шт. | 1 шт. |

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫИ



1. Кнопка ўключэння (кнопка «клуск»)
2. Кнопка блакавання выхаднога вала
3. Адтуліна для ўсталёўкі бакавой ручкі
4. Адразны дыск (працоўны інструмент)
5. Кнопка фіксацыі акумулятара
6. Індыкатар ўзроўню зарада акумулятара
7. Ручка з няспікім пакрыццем
8. Акумулятар
9. Ахоўны кажух
10. Кнопка праверкі ўзроўню зарада акумулятара
11. Індыкатар уключэння ў сетку і заканчэння зарядкі.
12. Індыкатар працэсу зарядкі.
13. Раздым USB
14. Раздым USB Type-C

6. ПАДРЫХТОУКА ДА ПРАЦЫ

Зарадка акумулятара

Узровень зараду акумулятара можна праверыць кнопкай 10 (рыс. 1). Вынік адлюстроўваецца індыкатарам (6), якія маюць 4 святлодыёда. Колькасць святлівых святлодыёдаў інфармуе аб узроўні зарада:

Табліца 3

| Колькасць святлівых святлодыёдаў | Узровень зарада |
|----------------------------------|-----------------|
| 4 святлодыёда | ад 75% да 100% |
| 3 святлодыёда | ад 50% да 75% |
| 2 святлодыёда | ад 25% да 50% |
| 1 святлодыёд | ад 0% да 25% |
| Ніводны святлодыёд на свещіце | 0 % |

Зарадка акумулятара павінна выконвацца пры тэмпературы ад +10 да +40 °C. Акумулятар абсталяваны кантролерам тэмпературы, які не дазволіць ажыццяўляць заряд пры тэмпературы акумулятара ніжэй за 0 ° C і вышэй +50 ° C (у тым ліку занадта гарачага акумулятара пасля інтэнсіўнай працы).

Падлучыце зарядную прыладу да электрасеткі. Левы індыкатар 11 (рыс. 1) на заряднай прыладзе павінен свяціцца зялёным колерам.

Устаўце акумулятар у зарадную прыладу.

Калі пачаўся працэс зарада акумулятара – левы індыкатар (11) патухне, правы індыкатар (12) працэсу зарадкі загарыца чырвоным колерам. Калі пасля ўстаноўкі акумулятара правы індыкатар (12) пачаў міграць чырвоным колерам, гэта азначае, што ў дадзены момант зарадка акумулятара немагчыма. Прычынай гэтага можа быць:

1. Тэмпература акумулятара ніжэйшая за 0 або вышэйшая за 50 °C.
2. Напружанне на любым элементе менш за 2,9 В.
3. Акумулятар мае ўнутранае пашкоджанне.

У першым выпадку трэба пачакаць некаторы час, каб тэмпература акумулятара нармалізавалася. У другім і трэцім выпадку акумулятар не прыдатны да эксплуатацыі і падлягае ўтылізацыі.

Пасля заканчэння працэсу зараду правы індыкатар 12 (рыс. 12) працэсу зараду загасне, а левы індыкатар (11) загарыца зялёным колерам. Калі на працягу 30 хвілін пасля заканчэння зарадкі акумулятар не будзе зняты з зараднай прылады, левы індыкатар (11) патухне.

Не накідайце надоўга акумулятар на зараднай прыладзе пасля заканчэння зарада. Гэта можа паслужыць прычынай зніжэння тэрміну службы акумулятара.

Задзіска! акумулятары на базе Li-Ion элементаў павінны захоўвацца ў зараджаным выглядзе (рэкамендуецца ўзровень зарада 30-50%) пры тэмпературе ад +4 да 25 °C. Захоўванне акумулятараў у разраджаным выглядзе і пры тэмпературы ніжэй за 0 °C можа вывесці іх з ладу. Дадзены від паломкі не падпадае пад гарантыйныя абязяцельствы.

Увага!

Перад рэгулюваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды здымайце акумулятар з інструмента.

Устаноўка і рэгулюванне ахоўнага кажуха

Ахоўны кажух мае сістэму хуткага безінструментальнага рэгулювання становішча. Защытка на кажусе дазваляе вырабляе фіксацыю (у зачыненым становішча) і вызваленне (у адчыненым становішча) кажуха пры нападзе становішча адносна рэдуктара інструмента. Вінт дазваляе змяніць намаганне фіксацыі кажуха.

Увага! Ахоўны кажух засцерагае карыстача ад траўму пры працы і прыпада павінен эксплуатавацца толькі з усталіванным кажухом!

Устаноўка бакавой ручкі

Заўсёды усталёўвайце бакавую ручку на інструмент і пры працы утримлівайце двума рукамі. Бакавая ручка можа быць усталівана з любога боку корпуса рэдуктара, для забесцячэння найлепшага кантролю і зручнага размяшчэння ахоўнага кажуха. Усталюйце бакавую ручку ў адтуліну (3) і зацигніце крученнем па гадзіннікавай стрэлцы.

Зняцце/усталёука абразіўнага дыска

Увага!

- Выкарыстоўвайце шліфавальныя дыскі і прыналежнасці, якія адпавядаюць:
- памерам, дазволеным да выкарыстання на дадзеным інструменце.
- скорасці кручэння вала інструмента.
- выкананай працы, па тыпе і зярністасці.

Перад зняццем/усталёукай абразіўнага дыска пераканайтесь, што акумулятар зняты з інструмента.

Для ўстаноўкі абразіўнага дыска:

- Устаўваць на шпіндэль падкладачны фланец лыскамі ўнутр, лысі на фланцы павінны супасці з лыскамі на шпіндэле.
 - Установіць абразіўны дыск, каб пасадачная адтуліна дыска супала з пасадочным месцам фланца. Металічная акантоўка пасадачнай адтуліны дыска павінна знаходзіцца са стараны падкладачнага фланца.
 - Установіць крапежны фланец. Для дыскаў таўшчынёй менш за 4 мм крапежны фланец усталёўваецца выступам вонкі, для дыскаў таўшчынёй 4 мм і больш - выступам унутр.
 - Зафіксаваць шпіндэль кнопкай 2 (рыс. 1) (націснуць і утрымліваць).
 - З дапамогай штатнага ключа зацягніць крапежны фланец.
- Дамантаж абразіўнага дыска вырабляецца ў зваротнай паслядоўнасці.
- Увага!** Пасля ўсталёўкі абразіўнага дыска здзейсніце разгучыванне становішча ахойнага кажуха.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Устаноўка і зняцце акумулятара

Устаўце акумулятар у інструмент. Корпус акумулятара і пасадкаве месца ў інструменце маюць такую форму, што ўсталёука мягчымая толькі ў адным становішча, салазкі (накроўваючыя выступы) на корпусе акумулятара павінны патрапіць у салазкі (накроўваючыя выступы) інструмента. Акумулятар павінен быць устаўлены да канца, з харэктэрным гукам спрацавалай фіксуючай зашчапкі.

Для зняцця акумулятара неабходна націснуць уніз кнопкі зашчапкі (5) на параднім тарцы акумулятара.

Кнопка ўключэння

Перад усталёукай акумулятара ў інструмент заўсёды правярайце, што кнопкі ўключэння 1 (рыс. 1) працуе належнай выявай, вяртаеца ў выключанае становішча.

Для ўключэння соўнъце наперад і потым уніз кнопкі (1), кнопкі павінна зафіксавацца ў гэтым становішчы.

Для выключэння націсніце уніз заднюю частку кнопкі (1), кнопкі павінна вярнуцца ў зыходнае, выключанае становішча.

Увага!

- Ніколі не прыкладайце да інструмента намаганняў. Вага інструмента стварае адэкватны ціск. Празмернае намаганне і ціск могуць прывесці да небяспечнага разбурання дыска.

- ЗАЎСЕДЫ мяняйце дыск, калі пры шліфаванні інструмент упаў.

- НІКОЛІ не удараіце і не біце шліфавальны дыск або круг аб апрацоўваемую дэталь.

- Пазбягтайце падсюковання і занагленні дыска, асабліва пры апрацоўцы вуглоу, вострых краёў і г.д. Гэта можа прывесці да страты кіравання і аддачы.

- НІКОЛІ не выкарыстоўвайце інструмент з палотнамі для разкі па дрэве і іншымі пільнымі дыскамі. Пры выкарыстанні з шліфавальным інструментам такія палотны часта адскокаюць і прыводзяць да страты кіравання, вынікам чаго могуць быць траўмы.

Увага!

- Пасля працы заўседы адключайце інструмент і чакайце поўнага прыпынку дыска перад тым, як пакласці інструмент.

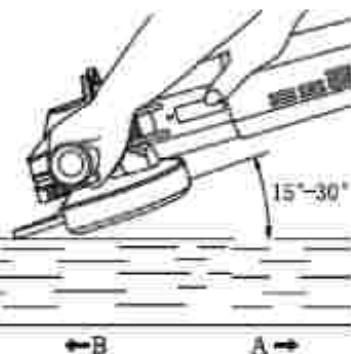
Шліфоўка і зачыстка

Увага! ЗАЎСЕДЫ моцна трymайце інструмент адной рукой за корпус, а другой за бакавую дзяржальню.

Уключыце інструмент і паднісіце дыск да апрацоўваемай дэталі.

У агульнym плане, трymайце край круга або дыска пад вуглом прыкладна ў 15 градусаў да паверхні апрацоўваемай дэталі.

Пры выкарыстанні новага дыска, не працуйце з інструментам у кірунку В, інакш ён урэжакца ў апрацоўваемую дэталь. Пасля таго, як бок дыска закругліцца па прымынне выкарыстання, дыск можна выкарыстоўваць і ў напрамку А, і ў напрамку В.



Абарона ад перагрузкі

Інструмент абсталяваны электроннай абаронай ад перагрузкі. Пры закліноўванні дыска або пры перавышэнні кругоўнага момантu ў пазбяганне пашкоджання радыултара і рухавіка электронная абарона адключыць інструмент. Для аднаўлення працы інструмента неабходна адпусціць выключальнік і зноў націснуць на яго.

8. ТЭХNІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага!

Перад тэхнічным абслугоўванием правярайце, што акумулятар адключаны ад інструмента.

Ачыстка.

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйны адтуліны ад бруду і пылы мякоті пэндзлікам або сціснутым паветрам. Устойлівия забруджванні рэкамендуецца ўстараніць пры дапамозе мякай вільготнай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджвання раствоаральнікі: бензін, спірт і да т.п. Ужыванне растворальнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

| Няспраўнасць | Магчымая прычына | Дзеянні па ўхіленні |
|---|---|---|
| Інструмент не ўключаецца | Няма электразнергіі | Зарядзіце акумулятар |
| | Няспраўнасць кантролера або кнопкі ўключэння («пуск») | Праверце шыльнасць злучэння акумулятара і дрэлі |
| Перагрузка рухавіка (спрацоўвае абарона, рухавік спыняецца) | Занадта вялікі ціск на вішм | Паменшыце ціск на інструмент |
| | Перакос дыска (закліноўванне) | Забяспечце прямалінейны раз |
| Вібрацыя пры працы | Няроўны щ пашкоджаны дыск | Заменіце дыск |

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікованымі адмысловыми і ў сэрвісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОУВАННЕ

Інструмент ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаўваць усімі відамі крытага транспорту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспорту.

Інструмент павінен захоўвацца ў пакаванні вытворца ў ацяпляным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выхідзайце электрайнструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электрайнструмент згодна з дзяр'ёчымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЕКЛАРАЦІІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыйя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыйя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашларта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашларце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пажупнік мае права на біесплатнае ўхіленне няспраўнасці, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных

центрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сایце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляеца па прад'яўленні документа набыцца і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыйнага вылічаення са дня выраба інструмента.

Замянемая па гарантыйнага дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаусюджваецца на вырабы, недахопы якіх узноўлі з прымынкам:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шыльдыша і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прынметамі няспраунасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрузкі, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпілішы, увагнутасцяў, дэфармациі і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агресіўных асяроддзяў, высокіх температур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знецінім забруджваннем, траплением у выраб іншародных предметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналу (адтулін), масляных каналу, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрузу, няправільнага захоўвання, неналежнага дагляду;

- натуральнага зносу перадатковых дэталяў і матэрыялаў якія труща;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльnika мотагадайн.

- перагрузкі ці Няправільная эксплуатацыя. Да безумоўных прыхмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмежоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталяў, напрыклад ротора і статора, выхад з ладу шасцярні раздуктара і якера, першаснай абломкі трансфарматара, дэфармация ці аплаўленне дэталяў, ці правадоў электрагарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналу для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кожухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў націжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканныя гэтымі вадамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (залиганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца).

• недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

• выхад з ладу расходных і хуткезношвальных дэталяў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызытары, ушчыльнільнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўная кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на наспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

• умяшанні з пашкоджаннем шліцу крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкероў і т.п.;

Гарантыйя не распаўсюджваецца:...

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзеянасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у краўніцтве па эксплуатацыі);
 - На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прымыванне, чыстку, раз'юляванне і г.д.);
 - Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадвожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпускы: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвой арганізацыі:



АДРЫУНЫ ТАЛОН № _____
 (заполненіца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмы: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заявку-нараду: _____

Дата выданы: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫУНЫ ТАЛОН № _____
 (заполненіца супрацоўнікам срэбчынскага цэнтра)

Дата прыёмы: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заявку-нараду: _____

Дата выданы: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫУНЫ ТАЛОН № _____
 (заполненіца супрацоўнікам срэбчынскага цэнтра)

Дата прыёмы: _____

Сэрвісны цэнтр: _____

Нумар заявку-нараду: _____

Дата выданы: _____

Подпись клиента: _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін раҳмет! Біз сізге осы телірұқкатпен мұрият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мүжият орындауды ұсынамыз.

Телірұқката қамтылған ақпарат телірұқкатты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы телірұқкат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі турақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертүсіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның құрылымын езгерту құрылымын веіне қалдырады.

МАЗМУНЫ

| | |
|---|----|
| 1. Мақсаты | 36 |
| 2. Қауіпсіздік техникасының қалыпалары | 36 |
| 3. Техникалық сипаттамалары | 39 |
| 4. Жиынтықталуы | 40 |
| 5. Құрылым сипаттамасы | 40 |
| 6. Жұмысқа дайындау | 41 |
| 7. Пайдалану | 43 |
| 8. Техникалық қызмет көрсету | 44 |
| 9. Ұйтимал ақаулар және оларды жою едістері | 45 |
| 10. Тасымалдау және сақтау | 45 |
| 11. Кедеге жарату | 45 |
| 12. Қыамет мерзімі | 46 |
| 13. Өндіруші импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер | 46 |
| 14. Кепілдік міндеттемелері | 46 |

1. МАҚСАТЫ

Бұрышты тегістеуіш МШУ 2012БЛ құралы диаметрі 125 мм дискті пайдапанып келесі материалдармен жұмыс істеуге арналған: болат, түсті металдар, тас, кірпіш, керамикалық плиткалар, ағаш және оның туындыларын тегістеу. Сондай-ақ қажетті шығын материалдарын қолдана отырып басқа да материалдарды тиісті турда өндегуге арналған құрал болады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарық жаракатқа екелуі мүмкін.

- Жарылыш қаупі жоғары белмеде, жаңыш сұйықтықтардың, газдардың және шаныңған жаңында құралмен жұмыс жасамаңыз. Электр құралдары жұмыс кезінде жарылыш шанды немесе газды тұтандыратын үшкіндерді тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, беғде адамдар мен жануарларды жақыннатпандыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде аландамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Аккумуляторлы батарея зарядтағышының ашасы қабырғадағы розеткаға сәйкес келуі керек. Құраптың кернеуі шығыс кернеуінән сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Құралды жаңбырга немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.

- Қуат сымынан тартып зарядтағышты розеткадан ажыратпаңыз немесе зарядтағышты қуат сымынан ұстал алып журменіз, себебі ол зақымдалады.

- Қуат кабелінің шатаслағанына көз жеткізіңіз. Қуат сымын қызыдырыштарға, етөр жиектерге, майға немесе оны зағындауы мүмкін қозғалмалы бліктерге жақын қоймаңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаган, мас күйде немесе зейінді темендегетін дәрі-дермектерді қабылдаганнан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, күлакқап, респиратор, қорғаныш аяқ, киімі мен киім).

- Құралды кездейсок қосылуына жол берменіз. Аккумуляторды қослас бұрын құрал қосыбышты ешірулғандағынан көз жеткізіңіз.

- Электр құралын қуат көзіне қослас бұрын, барлық реттеу құралдары мен құттәрді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен құттәр жаракатқа екелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегендеге тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты

(сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізінф. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын кемекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті турде киінініз: Кең күйі немесе зергерлік бұйымдар кименіз. Шашыңыз, кімініз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы белгітерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Құрал шаң жинағыш қосылыстармен жағдықталған болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға кемектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Аккумулятор құралдарының қауіпсіздік нұсқаулары

- Егер электр құралымен жұмыс істеу кезінде кескіш құралдың жасырын сымдармен жанасу қаупі болса, құралды арнағы оқшауланған белгітерінен ұстаныңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде тұрақты күйде болыңыз.

- Биіктікте жұмыс істегендеге, төменде адамдардың жоқтығына көз жеткізініз.

- Қолдар айналмалы белгітерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Бұрылай жұмыстары аяқталғаннан кейін бірден тескіш тетік пен белшектерге үол тиізбеніз, олар ете ыстық болуы мүмкін.

- Жұмыс саптамаларын (бұрылар, биталар) мақсатына сай қолданыңыз.

- Электр құралының максималды әнімділігінен асырманыңыз.

- Аккумулятор блогын белшектеменіз.

- Егер аккумулятор блогының жұмыс уақыты айтарлықтай қысқарса, жұмысты дереу тоқтатыңыз. Өйтпесе, блоктың қызып кетуі мүмкін, бұл күйікке немесе тілті жарылысқа әкелуі мүмкін.

- Аккумулятор блогын құлатып немесе ұрып алмаңыз.

- Аккумулятор блогының контактілерін бір-бірімен тұйықтамаңыз.

- Аккумулятор блогы контактілерін тұйықтауды мүмкін металл заттармен бірге сақтамаңыз.

- Аккумулятор блогына судын немесе жаңбырдың тиоіне жол берменіз.

- Аккумулятор блогын температурасы 50°C-қа жететін жерлерде сақтамаңыз.

- Аккумулятор блогын отқа тастамаңыз. Ол жарылуы мүмкін.

- Аккумулятор блогын тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Қолданыстағы индірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес аккумуляторды кадеге жаратыңыз.

Бұрыштық тегістевуішке арналған қосымша қауіпсіздік нұсқаулары:

- Өрқашан кезді және құлақты қорғау құралдарын қініз. Шанға қарсы маска, қолғап, каска және фартук сияқты басқа жеке қорғаныс құралдарын кию керек.

- Құралға қорғаныс қақтағын орнату керек.

- Тек дұрыс елшемдегі пышақтарды және ең жоғары жұмыс жылдамдығы, кем дегенде, құралдың тақтайшасында көрсетілген ең жоғары бос жүріс жылдамдығы на тен пышақтарды пайдаланыңыз. Ортасы ойыс дискілерді пайдаланған кезде, шыны талшықты күштейтілген дискілерді ғана пайдалануды ұмыттанды.

- Дискінің қолданар алдында оның белшегінің сынып қалтанын немесе зақымда-

лүүн мүхият тексеріңіз. Сынған немесе зақымдалған дисқіні дереу аудиострының.

- Үлкен тесіктері бар абразивті дисқілерді бейту үшін белек аудиострығыштығындарын пайдаланбаңыз. Осы құралға арналған фланеццерді ғана пайдаланыңыз.

- Құралды нақты дайындауда қолданар алдында құралды қауіпсіз жерде көм дегенде 30 секунд бойы жүткемесіз ең жоғары жылдамдықта жұмыс істетіп тексеріңіз. Дисктің дұрыс орнатылмағанын немесе тепе-тендіктің нашар екенін көрсететін діріп немесе тербеліс болса, құралды дереу еширіңіз. Себебін анықтау үшін құралды тексеріңіз.

- Дайындауда дұрыс тірелгеніне кез жеткізіңіз.

- Құралды мыңтап ұстаныңыз.

- Қолыңызды құрагын айналмалы беліктерінен алшақ ұстаныңыз.

- Ажыратысты қоспас бұрын, пышақтың дайындаудаға тиіп кетпеуіне кез жеткізіңіз.

- Тегістеу үшін дисқінің тиісті бетін пайдаланыңыз.

- Кесетін деңгелекті буйірлік тегістеу үшін пайдаланбаңыз. Кесу дисқілеріне кез келген буйірлік қысым болмауы керек.

- Ұшатын ұшындардан сақ болыңыз. Құралды ұшындар сізден және басқа адамдардан немесе жаңыншы материалдардан ұшып кететіндегі ұстаныңыз.

- дайындаудың жұмыстан кейін бірден ұстамаңыз; ол вте ыстық және терінің күйіп қалуына себеп болуы мүмкін.

- Құрамында асбесті бар материалдарда құралды қолданбаңыз.

- Тешістеу үшін суды немесе майды қолданбаңыз.

- Шанды жағдайда жұмыс істегендегі, желдету саңылауларын ашық ұстаныңыз.

Кесетін станоктардың қауіпсіздік ережелері

Барлық кесу машиналары үшін қосымша қаупсіздік нұсқаулары

Кері соқының себептері және оператор оны қалай болдырмауга болады

- Кері соқы – кескіш элементті қысылып, қигашталып немесе теріс жаңа жылжуына байланысты ол құрал басқарылмай жоғары көтеріліп, кесіліп жатқан материалдан кері секіріл операторға қарай бағыттау айтады;

- Кесіл жатқан элемент қысылып қалғанда ары қарай журмей қалады да қозғалтқыштың күшімен операторға қарай лақтырылып кетеді;

- Егер кесу элементті материалдың артқы жиегіндегі материалға тиіп кетсе; материалдың устінгі бетін соққанда, кесу элементті кесіліп жатқан заттан шығып, операторға қарай кері лақтырылады.

Абразивті деңгелектер кері соқы жағдайында сынусы және қоршаган ортага қауіп тәндіруі мүмкін.

Кері соқы құралды дұрыс пайдаланбау және немесе дұрыс жұмыс істеу процедуралары немесе шарттарды сақтамаудың нәтижесі болып табылады және теменде көрсетілгендей тиісті сақтық шараларын қолдану арқылы оны болдырмауга болады.

- Құралды еді қолыңызben мыңтап ұстаныңыз және кері соқы ғушіне қарсы тұру үшін қолыңызды дұрыс қуиде ұстаныңыз. Дененізді кесу элементтің екі жағына орналасырыңыңыз, басқаша айтқанда сіздің дененің кесу элементтімен бір сызықта түргута болмайды. Кері соқы құралдың кері серпілуіне әкелу мүмкін, бірақ тиісті

сақтық шараларын қолдану арқылы оператор көрі соңының ішін басқара алды.

- Егер кесу элементі қысылғып қалса немесе кесу қандай да бір себептегенмен үзілсе, қуат түймесін босатының және құралды кесу элементі толығымен тоқтағанша материалда қозғалыссыз ұстаныз. Ешіашан құралды материалдан алуға тырыспаныз немесе кесу элементі қозғалып тұрғанда құралды артқа тартпаңыз, әйтпесе көрі соңды болуы мүмкін. Кесу элементтің қысылған себебін жою үшін зерттеп, түзету шараларын орындаңыз.

Бұрыштарды, еткір жиектерді және т.б. ұстаганда ерекше сақ болыңыз. Секіруге болмайды және кесу элементтіне басқа заттарды тигізуге болмайды.

- Ағаш кесетін ара дисқісін айналымалы саңылаулары 10 мм-ден асатын сегменттеген алмас деңгелегіті немесе тістелген ара дисқін орнатпаңыз. Осындай пышақтар жіл көрі соңыға әкеледі және оларды басқару ырын болады.

Шекті күй елшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде беғде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу ешіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қымет көрсету орталығына жүргіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

| ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ | | МШУ 2012БЛ |
|--|--|--------------|
| Код | | E2213.046.XX |
| Кернеу, В | | 20 |
| Диск диаметрі, мм | | 125 |
| Шпиндельдің бурандасы | | M14 |
| Айналу жылдамдығы бос жүріс жылдамдығында, айн/мин | | 8500 |
| Еркальпты ішке хосылу | | бар |
| Сыртқы елшемдері, мм | | 325x145x115 |
| Салмағы, кг | | 1,6 |

4. ЖИНАҚ КОДЫ

2-кесте

| Жинақ коды | E2213.046.01 | E2213.046.02 |
|-----------------|--------------|--------------|
| Тептестеуші | 1 дана | 1 дана |
| Бүйірлік тұтқа | 1 дана | 1 дана |
| Акумулятор 4-Ач | 1 дана | 2 дана |
| Зарядтағыш | 1 дана | 1 дана |
| Кілт | 1 дана | 1 дана |
| Кейс | 1 дана | 1 дана |
| Талқұжат | 1 дана | 1 дана |

5. ҚУРАСТАРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1. Куат түймесі (іске қосу түймесі)
2. Шығу билгінің құлыштау түймесі
3. Бүйірлік тұтқаны орнатуға арналған тесік
4. Кесу дисқісі (жұмыс құралы)
5. Аккумуляторды құлыштау түймесі
6. Аккумулятор деңгейнің индикаторы
7. Сыргымайтын тұтқа
8. Аккумулятор
9. Қорғаныс қауіпшы
10. Аккумулятордың деңгейін тексеру түймесі
11. Куатты қосу және зарядтау процесі аяқталғанын көрсететін индикаторы
12. Зарядтау процесін көрсететін индикаторы
13. USB қосынышы
14. USB Type-C қосынышы

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Аккумуляторды зарядтау

Аккумулятор зарядының деңгейін 10 түймешігі арқылы тексеруге болады (1-сурет). Нәтиже 4 жарық диоды бар индикатормен (6) көрсетіледі. Жарық диодты шамдардың саны заряд деңгейі туралы хабарлайды.

Заряд деңгейі

| Жарық диодты шамдар саны | Заряд деңгейі |
|------------------------------------|-----------------------|
| 4 жарықдиодты шам | 75%-дан 100%-ға дейін |
| 3 жарықдиодты шам | 50%-дан 75%-ға дейін |
| 2 жарықдиодты шам | 25%-дан 50%-ға дейін |
| 1 жарық диодты шам | 0%-дан 25%-ға дейін |
| Бірде-бір жарықдиодты шам жаңбайды | 0 % |

Аккумуляторды +10 - +40 °C температурда зарядтау керек. Аккумулятор Батарея температурасы 0 °C төмен және +50 °C жоғары болғанда зарядтауға мүмкіндік бермейтін температура реттегішімен жабдықталған (қарқынды пайдаланудан кейін аккумулятор тым ыстық болып кетсе де іске қосылады).

Зарядтағышты электр жөлісіне қосыңыз. Зарядтау күрылғысындағы сол жақ индикатор 11 (1-сурет) жасыл болып жануы керек.

Аккумуляторды зарядтағышқа салыңыз.

Егер аккумуляторды зарядтау процесі басталса, сол жақ индикатор (11) сенеді, зарядтау процесінің он жақ индикаторы (12) қызыл болып жанады. Егер аккумуляторды орнатқаннан кейін он жақ индикатор (12) қызыл болып жылдықтай баста-

са, бұл аккумулятордың қазіргі уақытта зарядтау мүмкін емес дегенді белдіреді. Мұның себебі келесідей болуы мүмкін:

1. Аккумулятор температурасы 0-ден темен немесе 50 °C жоғары.

2. Көз келген элементтегі көрнеу 2,9 В-тан темен.

3. Аккумулятордың ішкі құрылымы зақымдалған.

Бірінші жағдайда аккумулятордың температурасы қалылқа кепгенде біраз уақыт күті керек. Екінші және үшінші жағдайларда аккумулятор пайдалануға жаралмасыз және оны жоу керек деген сез.

Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін зарядтау процесінің он жақ индикаторы 12 (12-сурет) ешеді, ал сол жақ индикатор (11) жасып болып жанады. Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін 30 минут ішінде аккумулятор зарядтағыштан алынба-са, сол жақ индикатор (11) сөнеді.

Зарядтау аяқталғаннан кейін аккумуляторды зарядтау құрылғысында ұзақ уақыт қалдырыманыз. Бұл аккумулятордың қызымет ету мерзімін қысқартуы мүмкін.

Ескерту! Li-Ion үяшыттарына негіделген аккумуляторларды + 4-ден 25 °C-да дейінгі температурада зарядтаған (30-50% зарядтау деңгейі үсінілады) сақтау керек. Аккумулятордың заряды біткен кезде және 0 °C темен температурада сақтау оларды зақымдауы мүмкін. Ақаулықтың бұл түрі көпілдікте жатпайды.

Назар аударыңыз!

Реттеу немесе жұмысты тексеру апдында өркашан аккумуляторды құралдан шығарып альыңыз.

Корғаныс қақлагын орнату және реттеу

Корғаныс корпусында позицияны жылдам, құралсyz реттеу жүйесі бар. Корпу-стасы ысырмма құралдың беріліс қорабына қатысты жағдайды реттеу кезінде кор-пусты бекітуге (жабық, қүйде) және босатуга (ашық, қүйде) мүмкіндік береді. Бұран-да қаптаманың бекіту күшін езгертуге мүмкіндік береді.

Назар аударыңыз! Корғаныс қаптамасы пайдаланушыны жұмыс кезінде жа-рақаттанудан қорғайды және құралды тек қаптама орнатылған кезде ғана пайда-лану керек!

Бүйірлік тұтқаны орнату

Өркашан бүйірлік тұтқаны құралға орнатыңыз және жұмыс кезінде пышайты екі қолыңызбен ұстаңыз. Бүйірлік тұтқаны тісті беріліс корпусының екі жағына ор-натуға болады, бұл қорғанысты жақсы басқаруды және ынғайлы орналастыруды қамтамасыз етеді. Бүйірлік тұтқаны тесікке (3) орнатыңыз және оны сағат-тілімен бураңыз.

Абразивті дискіні алу/орнату

Назар аударыңыз!

Тепістеу дискілері мен керек-жарақтарды пайдаланыңыз.

• осы құралда пайдалануға рұқсат етілген елшем

• құрал білігінің айналу жылдамдығы

• түрі және дән мөлшері бойынша орындалған жұмыс.

Абразивті дискіні алу/орнату алдында батареяның күралдан алынғанын тексеріңіз.

Абразивті дискіні орнату үшін:

1. Тірек фланецті шпиндельге жазық жерлерін ішке қаратып орнатыңыз, фланецтері тегістіктер шпинделдеңін жазықтармен сәйкес келуі керек.

2. Абразивті дискіні диск орнату тесіті фланецтің орынмен сәйкес келетіндегі етіп орнатыңыз: Дискіні орнату тесігінің металл жиегі тірек фланецтің жағында орналасуы керек.

3. Бекіту фланецін орнатыңыз. Қалындығы 4 мм-ден аз дискілер үшін монтаждау фланеці 4 мм немесе одан да кеп қалындығы бар дискілер үшін шығынды жағымен орнатылады, монтаждау фланеці ойынлен сыртқа (шығыс ішке қарай) орнатылады.

4. Шпиндельді 2 түймемен бекітіңіз (1-сурет) (басылтырыныз).

5. Стандартты кілтті пайдаланып, орнату фланецін қатайтыңыз.

Абразивті дискіні белшектеу көрі тәртіптеге жүзеге асырылады.

Назар аударыңыз! Абразивті дискіні орнатқаннан кейін қорғаныс қақлағының орнын реттепңіз.

7. ПАЙДАЛАНУ

Аккумуляторды орнату және шығару

Аккумуляторды құралға салыңыз. Аккумулятор корпусы мен құралдағы орындың тек бір позицияда орнатуға болатындей етіп жасалған. Аккумуляторды құлыштау ысырмасының іске қосылуының тән дыбысымен толығымен салу керек.

Аккумуляторды шығарып алу үшін аккумулятордың алдыңғы жағындағы ысырма түймесін (б) басыңыз.

Іске қосу түймесі

Аккумуляторды құралға орнатпас бұрын әрқашан іске қосу түймесі 1 (1-сурет) дұрыс жұмыс істеп тұрғанын және ешірулі күйтеге оралатынын тексеріңіз.

Оны қосу үшін түймені (1) алға, содан кейін темен сырғытыңыз.

Өшіру үшін түйменің (1) артқы жағын басыңыз, түйме бастапты, ешірулі күйнеге оралтуы керек.

Назар аударыңыз!

- Құралды ешқашан күштеменіз. Құралдың салмағы барабар қысым жасайды. Шамадан тыс күш пен қысым дискінің қауіппі бұзылуына әкелуі мүмкін.

- Тегістеу кезінде құрал құлап қалса, дискіні ӘРҚАШАН ауыстырыңыз.

- Тегістеу дискісін немесе дөңгелекті дайындаға ЕШҚАШАН соқынаныз.

- Пышақты, әсіресе бурыштармен, еткір жиектармен және т.б. жұмыс істегендеге серпілуге және үстап қалуға жол берменіз. Бұл бағылауды жоғалтуға және көрі соңыға әкелуі мүмкін.

- Құралды ЕШҚАШАН ағаш кесетін пышақтармен немесе басқа аралай дискимен қолданбаңыз. Тегістей құралдарымен пайдаланған кезде бул пышақтар жи сөбреді және бақылауды жогалтады, бұл жарақатқа екелуі мүмкін.

Назар аударыңыз!

- Пайдаланғаннан кейін құралды розеткадан ажыратыныз және құралды қояр алдында пышақ толығымен тоқтағанша күтіңіз.

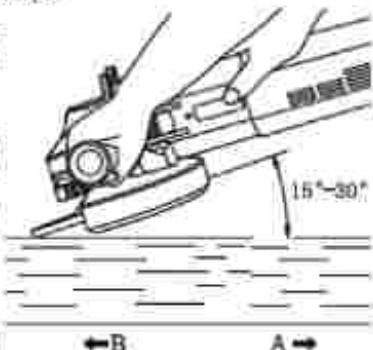
Тегістей және тазалау

Назар аударыңыз! ӘРҚАШАН құралды бір қолынызбен дәнеден, ал екінші қолынызбен бүйір тұтқасынан мықтап ұстаныз.

Құралды косыңыз және дискинің дайындағатындаға әкелініз.

Жалпы, шенбердің немесе дискинің шетін дайындағаның бетіне шамамен 15 градус бұрышта ұстаныз

Жаңа дискті пайдаланған кезде құралды В бағытымен қолданбаңыз, ейтпесе ол дайындағаны кесіп алады. Пайдалануға байланысты дискинің шеті деңгелектенгеннен кейін, дискині А және В бағытында да пайдалануға болады.



Шамадан тыс жүктемеден қорғау

Құрал электронды шамадан тыс жүктемеден қорғау құрылышымен жабдықталған. Диск кептелісі немесе айналу моменті асып кетсе, электронды қорғаныс беріліс қорабы мен қозғалтқышты зақымдамау үшін құралды өшіреді. Құралдың жұмысын жалғастыру үшін қосқышты босатып, оны қайтадан басу керек.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз!

Техникалық қызмет көрсету алдында аккумулятордың құралдан ажыратылғанына көз жеткізініз.

Тазалау.

Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың сыртын және жедеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ щеткамен немесе сырғылған ауамен тазалау үсынылады. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ дымылы шуберекпен жою үсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға Болмайды. Бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

4-жесте

| Ақаулық | Себептер | Жәндеу әдісі |
|--|---|--|
| Күрал қосылмайды | Электр қуаты жоқ | Аккумуляторды зарядтаңыз |
| | Контроллер немесе қуат түймесі бұзылған («іске қосу түймесі») | Қызмет көрсету орталығына хабарласыныз |
| Көзгаптқыштың шамадан тыс жүктелуі (органың іске қосылып, көзгаптқыш тоғтаған) | Тым көп ұсыныш | Күралға беретін ұсынышты азайтыныз |
| | Диск қисық жүреді (қысылу) | Түзі кесу керек |
| Жұмыс кезінде діріп | Дарекі немесе замындалған диск | Дискин ауыстырыныз |

Аспалты жәндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Өндірушінің қаптамасындағы құралын жабық көліктің барлық турлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - га дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктөрді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауга болады.

Құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - га дейін (плюс 25°C температурада) жылтырылатын жедетілелі төлемде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін түрмистік қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес көдеге жаратыныз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық санатқа жатады. Қызмет ету мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми екіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ, өндірілген күні туралы ақпарат паспорты №1 косымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МИНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды қурайды.

Өнім мен құрамdas бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлжұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды төгін түзеуге құбылы. Қемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жәндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі. Олардың езекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жәндеу сатып алу үржаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі. Ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімінен жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын белгілер шеберхананың мәншігіне етеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі қемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ, өнімнің таңбалau тақтайшасы және/немесе сериялық, немірі болмаған немесе ішінәр болмаған немесе булінген кезде;

акауптың белгілері бар вінімді пайдалану (шуы, дірілі жогарылауы, қатты қызыу, біркелі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның темендеуі, қатты үшкіндауы, қуйік ісі, езіне тән емес газ шығуы)

механикалық закындану (жарықтар, жарықшаш, ойықтар, деформациялар және т.б.);

коррозиялық органдың, жоғары температуралың немесе металлі беліктерінің коррозиясы кезінде басқа сырты факторлардың әсерінен болатын закым.

қатты іші немесе сыртық пастанудан бұйынға бегде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың тусуінен, желдеткіш арналардың (санылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған закымданулардан туындаған закымдар,

прелетін, үйкелетін, берілесті белшектері мен материалдарының табиги тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе закымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің тұбылуы, ротор мен статор сияқты түйсітін немесе кезеңесетін белшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен закірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, белшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтышының сымдарының жоғары температуралың асерінен, сондай-ақ, енімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балигуы.

аудыстырылатын құрылым белшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дисқілер, бутакесу пышақтары, шең шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қантамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышагы, жұлдызшалар, цангалар, данекерлеу үштари, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды)

жууга арналған саптамалар, көрнекі және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т.б.), сондай-ақ, тозудың осы турлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуна ақал соққан отын қостасының қурамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бузушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтректерінің бұзылуы немесе балигуы).

компрессорлар, 4 тақтілі қозғалтыштар картеріндегі май мөлшерінің жетілдірілген немесе май түрлінің сәйкес келтіреу (шатунда, інді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын белшектердің, аудыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резенке амортизаторлар, тығыздатыштар, майлұы тығыздатыштар, тәжіріш таспа, қорғаныш қантамалар, тұтандырығыш злектродтар, термопаралар, іліністер, майлау, кемір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, данекерлеу алауы (саптамалар, үштәр мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құраптарының клапандары және т.б.), сондай-ақ тозудың осы турлерінен туындаған бұйымның ақаулары.

Бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т.б. оймакілтектерінің закымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылышына езгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге.

Көсіпкерлік қызмет үшін немесе қасіптік, енергесіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы енімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтары мақсатқа сәйкес).

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Тұлғасқа болып табылмайтын көрек-жараптарды, іспесе және қосалқы белшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикул: _____
 Шыгарылған күн: _____
 Сериялық номірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда үйімдің мәрі:



ҰЗБЕЛІ ТАЛООН № _____
(жылшып көрсету орталығымен толтырылғады)

Кабылдау күні: _____

Қызмет жарсату орталығы: _____

Тапсырыс-екімдеме номірі: _____

Берілген күн: _____

Клиенттің ісімі: _____

ҰЗБЕЛІ ТАЛООН № _____
(жылшып көрсету орталығымен толтырылғады)

Кабылдау күні: _____

Қызмет жарсату орталығы: _____

Тапсырыс-екімдеме номірі: _____

Берілген күн: _____

Клиенттің ісімі: _____

ҰЗБЕЛІ ТАЛООН № _____
(жылшып көрсету орталығымен толтырылғады)

Кабылдау күні: _____

Қызмет жарсату орталығы: _____

Тапсырыс-екімдеме номірі: _____

Берілген күн: _____

Клиенттің ісімі: _____





ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ

Ծնորհակալություն ELITECH-ի արտադրակըր ընտրելու համար՝ խորհուրդ ենք տախու ուշադիր կարող այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարդավերությունից անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական ընուժագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որև անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հրապարակում և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողը իրավունք է վերապահում փոխել դրս կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հրապարակում պահպանման և անվտանգության վրա՝ առանց լրացրուի ծակուցման:

ԲՈԿԱՆՐԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

| | |
|---|----|
| 1. Նպատակը | 52 |
| 2. Անվտանգության ցուցումներ | 52 |
| 3. Տեխնիկական ընուժագիր | 56 |
| 4. Կոմպելտավերում | 56 |
| 5. Ղիզամի նկարագրությունը | 56 |
| 6. Աշխատանքի նախապատրաստում | 57 |
| 7. Ծահագործում | 59 |
| 8. Տեխնիկական սպասարկում | 61 |
| 9. Քնարակոր անսարքություններ եւ դրանց վերացման մեթոդներ | 61 |
| 10. Փոխադրում և պահեստավերում | 62 |
| 11. Օռարում | 62 |
| 12. Ծառայության ժամկետը | 62 |
| 13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության անսարքի մասին. | 62 |
| 14. Երաշխիքային պարտավորություններ | 62 |

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

ՄՇԿ 2012/5 անկյունային հելկող մեթենան նախատեսված է 125 մլ տրամագիսով սկավառակներով՝ աշխատելու համար՝ ըստ հետևյալ նյութերի՝ * պողպատ, գունավոր մետաղներ, քար, աղյուս, կերամիկական սափիկներ, փայտի և դրա ածանցյալների մասրացում, ինչպես նաև այլ նյութերի մշակում՝ համապատասխան ծախսվող նյութերի օգտագործման ժամանակ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՌՈՒՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված։ Կեղսոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ։

- Մի օգլագործք գործիքը պայթյունավորած հաստատությունում, զուրական հեղուկների, գագերի և փոշումուն։ Եթեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթյունի փոշու կամ գագերի բռնկմանը։

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից։

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շերվեք։

Եթեկտրական անվտանգություն

- Եթեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին։ Յամոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը։

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության։ Թաց գործիքները մեծացնում են եթեկտրական ցնցումների վտանգը։

- Մի հանեց գործիքի վարդակը մնության յարջ քաշելով և մի տեղափոխութ գործիքը՝ մնության յարջ բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն։

- Դամոզվեք, որ հոսանքի մայուսու խճճված չէ։ Դուսանք յարջ հեռու պահեք շեռուցիչներից, սուս եօրերից, յուղոց և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն։

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք եթեկտրական գործիքներով, եթե հոգնած եք, ակնինի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը։

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորություններ (ավտոմետ, ականջակայինը, շնչառական սպարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ)։

- Դատահաբար մի միացրեք գործիքը։ Նախքան մարտկոցը միացնելուց դիրքում, որ գործիքի անջատիչը գունվում է անջատված դիրքում։

- Եթեկտրական գործիքը եթեկտրամատակարարման միացնելուց առաջ հեռացրեք

բոլոր կարգավիրոշ գործիքներն ու պտուտակաբանայինները: Կարգավիրոշ գործիքը և պտուտակաբանայինները որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Եթեկորական գործիքը օգտագործելիս պահանձնել կայում դիրք: Մասնության (սալորուց) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգևականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Դագնիվիր պատշաճ կերպով: Մի հազեր լայն հազուատ կամ գարդեր: Ձեր մագնիտը, հազուատը և ծովուցները պահեք գործիքի պտտվող մասնից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքը ապահովված է փոշեկույի միացնելան սարքերով, օգտագործեք դրանք. Դա կօգնի նվազեցնել մոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը. Ինչպես նաև կրածրացնի եթեկորական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրությունը:

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԼԿԱՆՈՂՆԵՐ ՄԱՐՏԿՈցԱՅԻՆ ԳՈՐԾԻՔՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ

- Եթե եթեկորական գործիքի հետ աշխատելիս վտանգ կա, որ կտրող գործիքը շփվի թաքնված էթեկորագծերի հետ, գործիքը հեռու պահեք հատուկ մշակված մեկուսացված մակերեսներից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս ստանձնեք կայում դիրք:

- Բարձրության վրա աշխատելիս համոզվեք, որ ներցւում մարդիկ չկան:

- Շնորհեր պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասնից:

- Դորաւուման աշխատանքների ալարտից անմիջապես հետո: Մի դիմքեք գայիկումին և մասնին, դրանք կարող են շատ տաք լինել:

- Օգտագործեք աշխատանքային վարդագներ (փորվածքներ) ըստ նպատակի:

- Մի գերազանցեք եթեկորական գործիքների առավելագույն արտադրողականությունը:

- Մի ապահովածեք ակումբատորային բյուկ:

- Եթե ակումբատորային բյուկի աշխատանքային ժամանակը զգայիրություն կրճատվել է, անմիջապես դադարեցնեք աշխատանքը: Չակառակ դեպքում, բյուկը կարող է գերազանալ, ինչը հանգեցնում է այրվածքների կամ նովսիսկ պայթյունի:

- Մի գերեք կամ հարվածեք ակումբատորային բյուկ:

- Մի փակեք ակումբատորային բյուկի նույտավուները միմյանց հետ:

- Մի պահեք ակումբատորային բյուկը մետաղական առարկաներով, որոնց կարող են փակել ակումբատորի կոնտակուները:

- Շնորհ մի տվեք, որ ջուր կամ ամերի թափի ակումբատորային բյուկի վրա:

- Մի պահեք ակումբատորային բյուկը այն վայրերում, որտեղ ջերմաստիճանը կարող է հասնել 50°C:

- Մի նետեք ակումբատորային բյուկը կրակի մեջ: Այն կարող է պայթել:

- Դեմ մի նետեք ակումբատորային մարտկոցը կենցաղային աղջի հետ միասին: Դեռացնեք ակումբատորային մարտկոցը արդյունաբերական թափուների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

ԱՆՎՈՒԱՆՎՈՐԵՐԻ ԽՐԱՋՈՂԻ ՀՐԱՄԱՆՆԵՐԻ ԱՆՎՈՒԱՆՎՈՐԵՐՅԱՆ ԼՐԱՑՈՂԻ ԿԱՆՈՆՆԵՐ.

- Միշտ օգտագործեք տեսադրության և լուղության պաշտպանության միջոցներ: Դետը է կրել այլ անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ, ինչպիսիք են փոշու ռեսափրատորը, ձեռնոցները, սարավարութ և գովազդը:

- Անվուանվորերյան պատյանը պետք է տեղադրի գործիքի վրա:

- Օգտագործեք միայն պատշաճ չափի սկավառակներ առավելագույն աշխատանքային արագությամբ, որն առնվազն հավասար է գործիքի անվանման ցուցանակով և շված ամենաբարձր արագությանը պատաս բերի: Գոգավոր կենտրոնով սկավառակներ օգտագործելիս օգտագործեք միայն սկավառակներ, ամրացված ապակեսպասուով:

- Սկավառակը օգտագործելուց առաջ ոչշաղիր ստուգեք այս ճացերից կամ վսամերից: Անմիջապես փոխարինեք ճեղքված կամ վսասկած սկավառակը:

- Մի օգտագործեք առանձին աղապտերներ մեծ անցքերով հոլոր անհիվեր ամրացնելու համար: Օգտագործեք միայն այս գործիքի համար նախատեսված կցերներ:

- Նախքան գործիքի օգտագործելը իրական դեստայի մշակման համար ստուգեք գործիքը ամենաբարձր արագությամբ առանց բեռնվածության, առնվազն 30 վայրկյալի ընթացքում անվտանգ ռիթրում: Անմիջապես անցքատք գործիքը, եթե կա որևէ թթվածու կամ տատանում, որը կարող է ենթակայել վաստ նստած սկավառակի կամ վատ հավասարակշռված սկավառակի առկայության մասին: Ստուգեք գործիքը պատճենը պարզեցն համար:

- Դամոզվեք, որ աշխատամքային մասը պատշաճ կերպով հենված է:

- Գործիքը ամուլտ պահեք

- Ձեր ձեռքերը հեռու պահեք գործիքի պատվոր մասերից:

- Նախքան ամցանիչը միացնելը, համոզվեք, որ սկավառակը չի դիպում աշխատանքային մասին:

- Օգտագործեք սկավառակի պատշաճ մակերեսը հոլման համար:

- Մի օգտագործեք կորող սկավառակը կողային հոլման համար:

Կորող սկավառակները չափեք է ենթարկելու որևէ կորոյային մշշման:

- Զգուշացեք թաշող կայծերից: Գործիքը պահեք այսպես, որ կայծերը թաշեն ճնշանից և այլ մարդկանցից կամ դուրավագ նյութերից այն կողմ:

- Աշխատամքից անմիջապես հետո մի՛ դիպեք աշխատանքային հատվածն Այս կարող է շատ տաք լինել և հանձեցնել մաշկի այրվածքների:

- Մի օգտագործեք գործիքը ասքեստ պարունակող նյութերի հետ աշխատելու համար:

- Յոկման համար մի՛ օգտագործեք ցուր կամ քանուուր:

- Փոշուու պայմաններում աշխատելիս համոզվեք, որ օդափոխիչները բաց են:

Կորող ՄԵՋԵՆԱՆԵՐԻ ՄԵՋԵՆԱՆԵՐԻ ՄԵՋԵՆԱՆՎՈՐԵՐՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Անվուանվորերյան լրացողի հրահանգերը բոլոր կորող ՄԵՋԵՆԱՆԵՐԻ համար:

Դետը պատճառութերը և ինչպէս կամին այն օպերատորի կողմից:

- Դետը պատճառութերը հանկարծակի արձագանքը է կորող տարրի մեղմմանը, թթմանը կամ տեղաշարժին, որի արդյունքում անվերահսկելի գործիքը վեր է բարձրանում և

դուքս է գայիս աշխատանքային կտրողից օպերատորի ուղղությամբ:

- Եթե կտրող տարրը սեղմվում է կտրվածքի վակուումց, տարրը կամ է առնամ, և շարժիչի ռեզայցիան ստիպում է գործիքը շարժվել հեայի օպերատորի ուղղությունը:

- Եթե կտրող տարրը շփման մեջ է մնաւմ կուպի հետ հետևի եզրով, եթե այն հարգածում է կուպի վերին մակերեսին, արդյունքում կտրող տարրը դուրս է գայիս կտրվածքից և, այս հետ է շարտում օպերատորին:

Եղիսոյ անիվները կարող են կուրրվել հետընթացի պայմաններում և վունգ մերկայացմել շրջակա միջավայրի համար:

Դետընթացը գործիքի միայ օգտագործման և (կամ) միայ ընթացակարգերի կամ գործառնական պայմանների արդյունք է, և դրանց կարելի է խոսանել՝ «համապատասխան նախազգուշական միջոցները ձեռնարկելով, ինչպատճեն է ստորև»:

- Գործիքը երկու ծերերով ամուր պահեք և ծերերը դասավորեք այսպես, որ դիմադրեք հետընթացի ուժին: Տերյարեք ձեր մարմինը կտրող տարրի երկու կողմերում, բայց ոչ դրա հետ համահումը: Դետընթացը կարող է հանգեցնել գործիքի հետընթացի բայց եթե պատշաճ նախազգուշական միջոցները ձեռնարկվեն, օպերատորը կարող է վերահսկել հետընթացի ուժը:

- Կարող ետարրություն կուտածիս կամ ինչ-ինչ պատճմուներով կտրվածքն ընդհատելիս բաց թույեք հոսանքի կրծքակը և գործիքը անշարժ պահեք կուպի մեջ, մինչև կտրող տարրը ամբողջությամբ կամ առնի: Եթեք մի փոքրեք գործիքը հետացմել կուպից կամ գործիքը հետ քաշել, եթե կտրող տարրը շարժվում է, հակառակ դեպքում կարող է հետընթաց առաջանալ: Ուսումնասիրեք և ուղղի միջոցները ձեռնարկեք կտրող տարրի խցանման պատճառը վերացնելու համար:

Հասուն գգուշություն ցուցաբերեք անկուռները, սուր եզրերը և այն մշակելիս: Խոսանենք կտրող տարրը ցատկերուց և ներգրավելուց:

- Մի՛ տեղադրեք սրային սրոցը փայտի փորագրության համար, հասլածավորված աղյանանդէ անիկ՝ 10 մմ-ից ավելի շրջագծի բացվանքով կամ ատամնավոր սղոցի բերան: Նման շեղընթացը հաճախ առաջացնում էն հետընթաց և վերահսկողության կորուստ:

Սահմանային չափանիշներ

Ուշադրությունն է ենթարական գործիքի շահագրթման ընթացքում կողմնակի աղյուսի ենթարական մարմինի մեկուսացման վեաման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անցանեք ենթարական գործիքը և դիմք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. Տեխնիկական ԲՆՈՒԹՅԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

| ԴԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼ | ՄՏԿ 2012ԲԸ |
|---|--------------|
| Կոդ | E2213.046.XX |
| Էլեկտ. | 20 |
| Սկավառակի տրամագիծ, մմ | 125 |
| Խորհի պարուրակ | M14 |
| Պոտուման արագությունը պարապ վիճակում, պտույտ/րոպե | 8500 |
| Սահում մեջնարկ | կմ |
| Ընդհանուր չափերը, մմ | 325x145x115 |
| Բարձ. կց | 1,6 |

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏՈՎՈՐՄԱՆ ԿՈԴ

Աղյուսակ 2

| Կոմպլեկտովորման կոդ | E2213.046.01 | E2213.046.02 |
|---------------------|--------------|--------------|
| Ջղվող մեքենա | 1 հատ. | 1 հատ. |
| Կողային բռնակ | 1 հատ. | 1 հատ. |
| Ակումբույսատոր 4 Աժ | 1 հատ. | 2 հատ. |
| Լիցավորիչ սարք | 1 հատ. | 1 հատ. |
| Բանափ | 1 հատ. | 1 հատ. |
| Բջիս | 1 հատ. | 1 հատ. |
| Անձնագիր | 1 հատ. | 1 հատ. |

5. ԴԻՉԱՑՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ





- 1.Միացման կոճակ («Անվասրկ» կոճակ)
- 2.Ելքային փսեոդ կողպման կոճակ
- 3.Կողային բռնակի տեղադրման անցք
- 4.Կորող սկավառակ (աշխատանքային գործիք)
- 5.Ակումբովաստորի կողպման կոճակ
- 6.Ակումբովաստորի լիցքավորման մակարդակի ցուցիչ
- 7.Չսայթացրող ծածկովառվ բռնակ
- 8.Ակումբովաստոր
- 9.Պաշտպանիչ պատյան
- 10.Մակումբովաստորի լիցքավորման մակարդակի ստուգման կոճակ
- 11.Ցանցի միացման և լիցքավորման ավարտի ինդիկատոր:
- 12.Լիցքավորման գործութափի ինդիկատոր:
- 13.Վարդակ USB
- 14.Վարդակ USB Type-C

6. ԱՇԽԱՏՄԱՆ ԵՎ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Մարտկոցի լիցքավորում

Ակումբովաստորի լիցքավորման մակարդակը կարելի է ստուգել 10 կոճակով (նկ. 1). Մրցունքը արտացոլվում է ինդիկատորով (6), որն ունի 4 լուսադիր: Վառվող լուսադիրների քանակը տեղեկացնում է լիցքավորման մակարդակի մասին:

Ալյուսակ 3

| Վառվող լուսադիրների քանակը | Լիցքավորման մակարդակ |
|----------------------------|----------------------|
| 4 լուսադիր | 75 % -ից մինչև 100 % |
| 3 լուսադիր | 50 % -ից մինչև 75 % |
| 2 լուսադիր | 25 % -ից մինչև 50 % |
| 1 լուսադիր | 0 % -ից մինչև 25 % |
| Ոչ մի լուսադիր չի վառվում | 0 % |

Ակումբույսատորը պետք է լիցքավորվի $+10$ -ից $+40$ °C ջերմաստիճանում: Ակումբույսատորը հազեցած է ջերմաստիճանի կարգավորիչով, որը թույլ չի տա լիցքավորվել մարտկոցի 0 °C-ից ցածր և $+50$ °C-ից բարձր ջերմաստիճանում (ըստ դրույտ ակումբույսատորը շատ տաք է ինտենսիվ աշխատանքից հետո):

Միացրեք լիցքավորիչը եւեկտրական ցանցին: Զախ ինդիկատոր 11 (նկ. 1) լիցքավորիչից վրա պետք է վարվի կանաչ գույնով:

Եթեաղրեք ակումբույսատորը լիցքավորիչից մեջ:

Եթե ակումբույսատորի լիցքավորման գործընթացը սկսվում է, ձախ ինդիկատորը (11) անշատվում է, լիցքավորման գործընթացի աջ ինդիկատոր (12) կարմիրով կուսափորվի: Եթե ակումբույսատորը տեղադրելուց հետո աջ ինդիկատորը (12) սկսել է կարմիր թարթել, որ նշանակում է, որ այս պահին ակումբույսատորը հնարավոր չէ լիցքավորել: Դրա պատճառը կարող է լինել:

1. Ակումբույսատորի ջերմաստիճանը 0-ից ցածր կամ 50 °C-ից բարձր է:

2. Ցանկացած տարրի լարումը 2.9 Վ-ից պակաս է:

3. Ակումբույսատորը ներցին վասա ունի:

Սուաշին դեպքում պետք է որոշ ժամանակ սպասել որպեսզի ակումբույսատորի ջերմաստիճանը նորմալանա: Եթերորդ և երրորդ դեմքերում ակումբույսատորը պիտի չէ շահագործելու համար և եւթակա է օսարման:

Լիցքավորման գործընթացի ավարտից հետո լիցքավորման գործընթացի աջ ինդիկատոր 12 (նկ. 12) կմարդ: Խևկ ձախ ինդիկատորը (11) կվառվի կանաչ լուսով Եթե լիցքավորման ավարտից հետո 30 րոպեի ընթացքում ակումբույսատորը չի համարվում լիցքավորիչից, ձախ ինդիկատորի (11) լուսը անցանդվում է:

Լիցքավորումը ավարտելուց հետո ակումբույսատորը երկար մի թողեք լիցքավորիչի վրա: Սա կարող է հանգեցնել ակումբույսատորի ծառայության ժամկետի նվազմանը:

Նշում! Լ-Լու եվեմնեստերի վրա հիմնաված ակումբույսատորները պետք է պահպեն լիցքավորված վիճակում (առաջարկվում է 30-50% լիցքավորման մակարդակը) $+4$ -ից 25 °C ջերմաստիճանում: Ակումբույսատորները լիցքավորված վիճակում և 0 °C-ից ցածր ջերմաստիճանում պահեցը կարող է դրանք շարժից հանել: Այս տեսակի անսարքությունը չի ընկալում երաշխիքային պարուսպվորությունների տակ:

Ուշադրություն!

Միշտ համեմ ակումբույսատորը գործիքից, նախքան գործառությթ կարգավորեք կամ ստուգեք:

Պաշտպանիչ պատյանների տեղադրում և կարգավորում

Անվտանգության պատյանն ունի արագ, առանց գործիքների դիրքի ճշգրտման համակարգ: Պատյանի վրա գտնվող տողնակը թույլ է տալիս ամրացնել (փակ դիրքով) և ազատել պատյանը (բաց դիրքով) գործիքի փոխանցումատութիւն Ականոնամբ դիրքը կարգավորելու: Պտուտակը թույլ է տալիս փոխել պատյանի ամրացման ուժը:

Ուշադրություն! Պաշտպանիչ պատյանը պաշտպանում է օգտագործողին շահագործման ընթացքում վասակածքներից, և գործիքը պետք է շահագործվի միայն տեղադրված պատյանով:

Կողային քռնակի տեղադրում

Միշտ տեղադրեք կողային քռնակը գործիքի վրա և աշխատելիս երկու ձեռքով պահեք ականցները: Կողային քռնակը կարող է տեղադրվել փոխանցումատումի պատճակի երկու կողմերում՝ ավահովեցնելու համար յավագույն հոկտեմբերին և պաշտպանիչ պատյանի հարուստ դիրքը: Տեղադրեք կողային քռնակը անցքի մեջ (3) և խստացրեք ժամացուկի սլաքի ուղղությամբ պատվերը:

Յղկող սկավառակի հեռացում / տեղադրում

Ուշադրություն!

Օգտագործեք հղկող սկավառակներ և պարագաներ, որությ համաբառափառություն էն:

- այս գործիքի վրա օգտագործման համար թույլատրված չափին
- գործիքի լիսերի պետության արագությամբ :
- կատարված աշխատանքը՝ ըստ տեսակի և հատիկի:

Նախքան հղկող սկավառակը հեռացնելը/տեղադրելը, համոզվեք, որ մարտկոց հեռացված է գործիքից:

Յղկող սկավառակ տեղադրելու համար:

1.Տեղադրեք երևապատման եզրը տվակի վրա սերմից, եղրագի վրա գտնվող եզրոց պետք է համընկեն առնակի վրա գտնվող անօրերի հետ:

2.Տեղադրեք հղկող սկավառակը, որպեսզի մկավառակի նստատեղի անցը համընկնի Եղային/նստատեղի հետ: Սկավառակի տեղադրման անցքի մետաղական եզրը պետք է լինի երևապատման եզրի կողքին:

3.Տեղադրեք ամրացման եզր: 4 մմ – ից պակաս հաստությամբ սկավառակների համար մուտքաշախին եզրը տեղադրվում է արտաքին երևատով, 4 մմ կամ ավելի հաստությամբ սկավառակների համար՝ արտաքին երևատով (ներս):

4.Ամրացրեք տունակը 2 կրծակով (նկ. 1) (սեղմեք և պահեք):

5.Օգտագործելով ստանդարտ բանային, ամրացրեք ամրացման եզրը:

Յղկող սկավառակի ապահովագույնը կատարվում է հակառակ հաջորդականությամբ:

Ուշադրություն! Յղկող սկավառակը տեղադրելուց հետո կարգավորեք պաշտպանիչ պատյանի դիրքը:

7. ԾԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Մարտկոցի տեղադրում և հեռացում

Տեղադրեք ակումբատորը գործիքի մեջ Ակումբատորի պատյանը և գործիքի նստատեղը ունեն այնպիսի ծև, որ տեղադրումը հարավոր է միայն մեկ դիրքում, մարտկոցի պատյանի սահնակները (ուղեցուցի ներդիրները) պետք է ընկնեն գործիքի սահնակների (ուղեցուցի ներդիրների) մեջ: Եթե ցանկանում եք, որ սահնակները (ուղեցուցի ներդիրները) ընկնեն գործիքի սահնակների (ուղեցուցի ներդիրների) մեջ: Ակումբատորը պետք է տեղադրվի միևնույն վերը՝ արձակված

Կողաման կողաեցի ընդրոշ ծայնով:

Ալյումինուստիլ համեր համար անհրաժեշտ է սեղմել մարտկոցի առջևի ծայրի սողուակի կոճակը (5) ներքև:

Միացման կոճակ

Նախքան մարտկոցը գործիքի մեջ տեղադրելը, միշտ ստուգեք, որ հոսանքի կոճակը 1 (նկ. 1) պատշաճ կերպով աշխատով E, վերադառնում է անջատված դիրք:

Միացնելու համար սահեցրեք առաջ և այսուհետև ներցն կոճակը (1), կոճակը պետք է կողապի այս դիրքով:

Մշատելու համար սեղմեք կոճակի հետևի մասում ներցն (1), կոճակը պետք է վերադառնա իր սկզբնական, անջատված դիրքին:

Ուշադրություն

- Երբեք ջանք մի գործադրությ գործիքի վրա: Գործիքը բաշխ ստեղծում է համապատասխան ճշշում: Ավելորդ ջանքը ու ճշշումը կարող են հանդեցնել սկզբանակի վասնավոր փորություն:

- Միշտ փոխեք սկզբանակը, եթե գործիքը ընկնում է հղիման ընթացքում:

- ԵՐԲԵՔ ՄԻ ՀԱՐՎԱծեք կամ խփեք հղկող սկզբանակը կամ օրյակը Մշակվող դետային:

- Խուսափեք սկզբանակի ցատկելուց կամ կառավելուց, հատկապես անկյունների, սուր եղբերի և այլն մշակման ժամանակ: Սա կարող է հանգեցնել վերահսկողության կորուսի և հետահարությի:

- ԵՐԲԵՔ մի օգտագործեք մերձենան փայտ կտրող ժապավենի կամ սղոցի այլ սղոցային սկզբանակների հետ: Երբ օգտագործվում է հղկող գործիքի հետ նևան ժապավենները հաճախ ցատկուած են և հանդեցնում կառավարման կորուսի, ինչը կարող է հանգեցնել վնասվածքների:

Ուշադրություն.

- Գործիքը օգտագործելուց հետո միշտ անջատեք վարդակից և նախքան գործիքը վայր դնելու սպասեք, միևնույն սկզբանակը սպրոռցությամբ կանգնի:

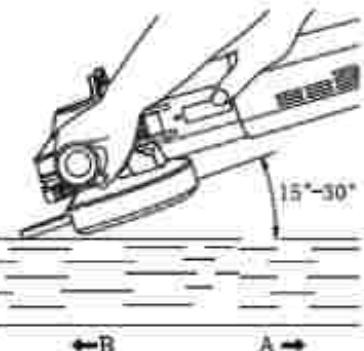
Ջնում և մաքրում

Ուշադրություն! Միշտ ամուր բռնեք գործիքը մի ճողով պատյանից, իսկ մյուսով՝ կողային թռնակից:

Միացրեք գործիքը և սկզբանակը մոտեցրեք մշակվող դետային:

Ըստհանուր առմամբ, շրջանակի կայ սկզբանակի եզր պահեք աշխատանքային մասի մակերեսին մոտ 15 աստիճանի անկյան տակ:

Նոր սկզբանակ օգտագործելիս մի աշխատեք գործիքի հետ Յուղությամբ. Դակառակղեաքրումայն կիպիլ աշխատանքային մասի մեջ: Օգտագործման պատճառով սկզբանակի եզրը կորրացնելուց հետո սկզբանակը կարող է օգտագործել ինչպէս A, այսպէս էլ Յ ուղղությամբ:



ԳԵՐԵՑՈՆՎԱԾՈՒԹՅՈՒՆԻց պաշտպանություն

Գործիքը հագեցած է եթեկտրոնային գերբեռնվածությամբ պաշտպանությամբ: Եթե սկավառակը խցանվում է, կամ եթե ոլորող մոմենտը գերազանցում է փոխանցումնուուի և շարժիչ վնասներից խոսափելու համար, եթեկտրոնային պաշտպանությունը անջատելու գործիքը: Գործիքը վերսկսելու համար անհրաժեշտ է բաց թողնել անջատիչը և կրկին սեղմել դրա վրա:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն

Սուրբեք, որ ակտուալ պատորը անջատված է գործիքից, նախքան սպասարկումը:

Մաքրում.

Սմեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում գործիքի մարմինը և օդափոխիչները մաքրել կեղուից և փոշուց փափուկ խոզանակով կամ սեղմված օդով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճախի օրի մեջ թաթախված փափուկ խոնավ շորով: Անթուպատրեյի է օգտագործել յուծիչներ՝ "աղտոտիչները վերացնելու համար" բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է վնասել գործիքի մարմինը:

9. ՀԱՄՐԱՎՈՐ ԱԾՍԱՐՉՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱԲԵՐՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 4

| Աղյուսակություն | Դնարավոր պառանձառ | Վերացման մեթոդ |
|---|---|---|
| Գործիքը չի միանում | Եթեկտրաէներգիա չկա | Լիգազավորեց ակտուալ պատորը |
| | Վերահսկիչի կամ հոսանքի կոճակի անսարդություն («մեխանիկ») | Սոլուզեք մարտկոցի և գայլիկոնի միացման հատությունը |
| Շարժիչի գերբեռնվածություն (պաշտպանությունը սկզբում է շարժիչ կամ է առնում) | Չափազանց մեծ մնշում ակտմանը ների վրա | Նվազեցրեց մնշումը գործիքի վրա |
| | Սկավառակի շեղում (իցամուա) | Ապահովեց ուղիղ կողովածք Գործիքը ամուռ պահեց: |
| Թթվառում շահագործման ընթացքում | Անհավասար կամ վնասական սկավառակ | Փոխարինեց սկավառակը |

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ Ա ՊԱՐԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գոնվոր գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրամադրություն՝ -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օրի ցերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ցերմաստիճանում)՝ տրամադրությունը այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Գործիքը պետք է պահպի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ցեզուցվող օդափոխվող սենյակում $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ցերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ցերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք ենթարական գործիքը և որա բաղադրիչները: Հեռացնեք

Ենթարական գործիքները արդյունաբերական թափումների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգեցի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՑՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏԿԱՆՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՒՄ, ԵՐԱՌՈՒԹՈՒՄ Ա ՎԿԱՑԱԿԱՆԻ / ԴԱՅԱՐԱՐՄԱԳՐԻ ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄԱՋԱԿԱՆ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթիվի մասին տեղեկությունները գոնվում են անձնագրի և 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱԾԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում վերոդին իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարցությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևածքով։ Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերությունը է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն ցագործած սպասարկելան կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում։

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է զննան փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի անսարքիվ հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից։

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի մեջմականությունը։

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով։

- արտադրանքի շահագործումը անսարցության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թթվածում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պատույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտաներում)։

- մեջմանիկական վիճա (ճացեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն)։

- մետադական մասերի կոռոցիայի ժամանակ, ազրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վիճա։

- Ներին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, ողափոխման խորովակների (անցքերի), յուղի այրմերի խցանման հետևանքով առաջացած վիճա։ Ինչպես նաև գերտաքացրումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վիճա։

- մղման, քաման, փոխանցման դետալների և նյութերի ընական մաշվածություն։

- ժամանակի խախտում կամ վնասում։
- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում։ Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (քայլ չափմանահակավելով) տրամափորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ եւելտրականշարժիչի լարերի ու փորմացիան կամ հալվելը քարծութերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված եւելտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով։

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (երրոներ, շրթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, մկանառակներ, խոզանակի դանակներ, միզամարգերի հնձիչներ և հարմարածներ, ձևողառական լարեր և հարմարվողական գումաներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մումեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պոտուտակներ, կողեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խորովակներ, ատրճանակներ և ճաշման վացման մեջենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եղբեր, օդյային գոտիներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից։

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխաներ, ինչը հանգեցնել է միացի խմբի խափանման (միացի

օղակի առաջացում և կամ թրծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազակի և միացային քրողի օճախակ առանցքակալների ոչխացում կամ հայում);

• կուպերտորների, 4 հարվածային շարժիչների թռուախցիկում յուղի ալբամարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծոյն, ծնկածողի վրա թրծվածքների և ճաքերի առկայություն, նովիչին եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

• Սպառյող և մաշված մասնիկ, փոխարինվող սարքերի և բաղադրյալների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորող գլամարտիքներներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ուսուին շոկի կանչիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակնան ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկրիցներ, ռունկնան էլեկտրորուներ, շերմազուգեր, ճիրամներ, բամբութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժակնան պյոտակներ, եռակցնան ջահեր (վարողակներ, ծայրեր և ուղեցուցներ), տակառներ, ծնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես ևս արտադրանիք խափանումներ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևածքով;

• միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կպչում պիտակների և այլ ալցօքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

• ապրանքի վրա,որի դիգայնում կատարվել են միջամտություններ և վլուխոյություններ :

• Կենցաղային և շանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ծեռարկատիրական գործումեռության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (օստ շահագործման ծեռարկում նշված նպատակի);

• Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

• Վրուադրանիք անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արտեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱԾԽԻՔԻ ԶՈՒՄ

Սպառակի անվանումը _____
 Մոդել _____
 Սովոր համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Մերժակման համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____



Առևտրային կազմակերպության վահան

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՒ № _____
 (բոցին է գրանցածներն իրավունք ունեն)

Ընդունելու ամսաթիվը _____

Անդամակիցների պատվերի համարը _____

Թողարկման պահանջմանը _____

Դաճախորդի ստորագրությունը _____

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՒ № _____
 (բոցին է գրանցածներն իրավունք ունեն)

Ընդունելու ամսաթիվը _____

Անդամակիցների կիւղունքը _____

Աշխատավայրի պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Դաճախորդի ստորագրությունը _____

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՒ № _____
 (բոցին է գրանցածներն իրավունք ունեն)

Ընդունելու ամսաթիվը _____

Անդամակիցների սենյակը _____

Աշխատավայրի պատվերի համարը _____

Թողարկման պահանջմանը _____

Դաճախորդի ստորագրությունը _____







QR

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.

Вся дополнительная информация о товаре и сервисных центрах на сайте

elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центр Номер кругласуточнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.

Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных цэнтрах на саіце

elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындагы тәулік бойы акысыз сенім телефонының қызымет көрсету орталығы.

Өнім және қызымет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат сайттары орталықтарда

elitech.ru

8 800 100 51 57

Општественни 7 нарыноктағы 270 магазорнан төбінде өткізу үшін қаржар

Сырдария облысының 45 магистралдерінде машина өткізу үшін

төбөткізу үшін

elitech.ru