

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

ПУСКО - ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО ELITECH

EBC 30-120
EBC 50-180
EBC 320-180
EBC 400-240
EBC 600-540
EBC 800
EBC 1000



ПАСПОРТ
ПУСКА-ЗАРАДНАЯ ПРИЛАДА ELITECH

ПАСПОРТЫ
ІСКЕ ҚОСУ-ЗАРЯДТАҒЫШ ҚҰРАЛ ELITECH

ҰЗЫНДАР
ҰТЕЧІЛІГІЗІН ҮЗВЕҢЧПОРИҰЗ ҰМЫР ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 23 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

24 - 43 Старонка

KZ

Өнім паспорты

44 - 63 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

64 - 85 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции Elitech! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание устройства	7
6. Подключение и эксплуатация	10
7. Техническое обслуживание	17
8. Возможные неисправности и методы их устранения	18
9. Транспортировка и хранение	18
10. Утилизация	19
11. Срок службы	19
12. Данные о производителе, импортере и сертификате/ декларации и дате производства	19
13. Гарантийные обязательства	19

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пуско-зарядное устройство предназначено для зарядки свинцово-кислотных аккумуляторных батарей и пуска двигателя автомобиля.

Пуско-зарядное устройство снабжено предохранителем выходного и входного тока.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Перед первым включением пуско-зарядного устройства внимательно изучите настоящий паспорт. Неправильное подключение может привести к повреждению зарядного устройства и аккумуляторной батареи.

Сохраните этот паспорт для дальнейших справок. При передаче устройства третьим лицам прилагайте к нему данный паспорт.

При работе с пуско-зарядным устройством всегда руководствуйтесь указаниям по безопасности, содержащимся в данном паспорте.

Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию пуско-зарядного устройства.

В случае несоблюдения правил эксплуатации пуско-зарядного устройства или внесения каких-либо изменений в его конструкцию, оборудование не подлежит гарантийному ремонту.

При зарядке аккумуляторов выделяется водород! Не допускать образование искр и пламени. НЕ КУРИТЕ в помещении, где заряжается аккумулятор!

Производите зарядку только в хорошо вентилируемых помещениях. Не допускайте попадания осадков (дождь, снег и т.д.) на корпус пуско-зарядного устройства при эксплуатации на открытом воздухе.

Вначале следует присоединить клеммы на аккумулятор (соблюдая полярность на клеммах «+» к «+» и «-» к «-»), затем подключить пуско-зарядное устройство к электросети.

Пуско-зарядное устройство оснащено реле и переключателями, которые могут быть причиной образования искр и электрической дуги.

Устанавливайте пуско-зарядное устройство только на твердых поверхностях в вертикальном положении.

Не располагайте пуско-зарядное устройство под капотом или внутри салона автомобиля.

Обязательно необходимо следовать инструкциям производителя автомобиля, в части зарядки аккумуляторной батареи.

Любая операция по ремонту или обслуживанию внутренних частей пуско-зарядного устройства должна проводиться только квалифицированными специалистами сервисного центра Elitech.

Вышедший из строя силовой кабель можно заменить только оригинальным кабелем.

Не используйте пуско-зарядное устройство для зарядки не перезаряжаемых батарей.

Запрещается:

Эксплуатировать пуско-зарядное устройство при нечеткой работе выключателя, появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции, появлении повышенного шума, поломке или появлении трещин в корпусе, при поврежденной изоляции электрокабеля.

Хранить и эксплуатировать пуско-зарядное устройство в помещениях с взрывоопасной или химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию, в условиях воздействия капель или брызг, а также на открытых площадках, и в помещениях, в которых ведутся строительные и производственные работы.

Накрывать пуско-зарядное устройство какими-либо материалами, размещать на нем приборы и предметы, закрывать вентиляционные отверстия и вставлять в них посторонние предметы.

Оставлять пуско-зарядное устройство без надзора обслуживающего персонала.

Разбирать пуско-зарядное устройство.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе устройства, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить устройство и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Технические параметры	EBC 30-120	EBC 50-180	EBC 320-180	EBC 400-240	EBC 600-540	EBC 800	EBC 1000
Мощность: зарядка/пуск, кВт	0,8 / 3,6	1,2 / 7,0	1 / 6,4	1,6 / 8	2 / 12	2,5 / 20	2,5 / 20
Ток зарядки, А	12/20	25/40	16/30	18/40	15-60	10- 100	15- 100
Ток пуска, А	120	180	180	240	540	800	1000
Напряжение за- рядки, В	12/24						
Мин. емкость за- ряжаемого аккуму- лятора, Ач	20	40	30	40	60	20	20
Макс. емкость за- ряжаемого аккуму- лятора, Ач	400	700	500	700	1000	1200	1200
Напряжение / частота сети, В/Гц	230/50						380/50
Класс защиты	IP20						

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--|---------|
| 1. Пуско-зарядное устройство | - 1 шт. |
| 2. Электрокабели с зажимами | - 1 шт. |
| 3. Колесо (кроме моделей EBC 30-120, EBC 50-180) | - 2 шт. |
| 4. Паспорт | - 1 шт. |

5. ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Панель управления (модели: EBC 30-120, EBC 50-180)

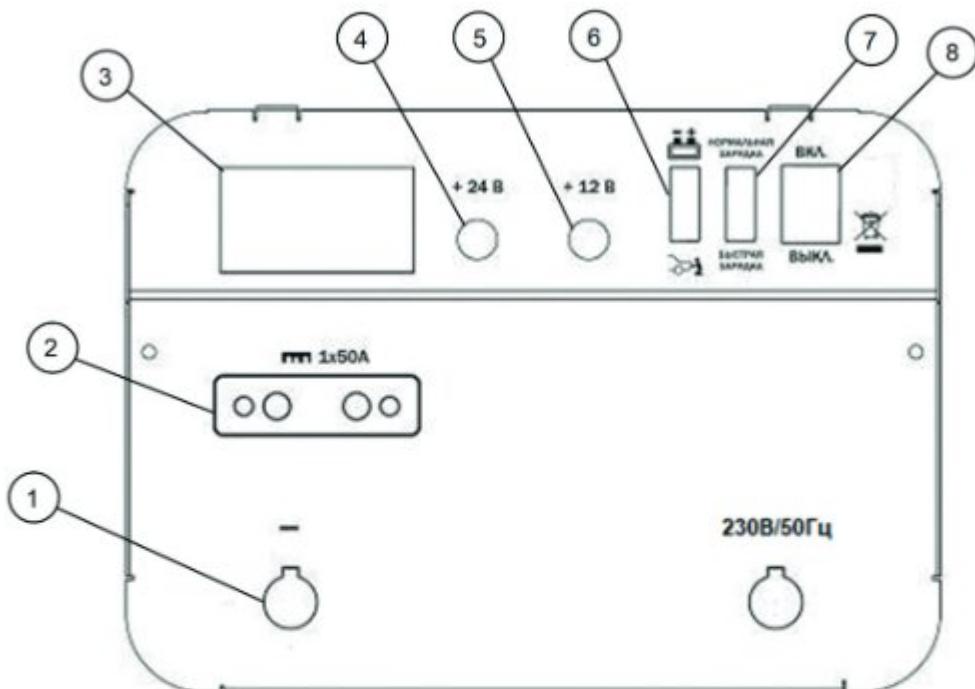
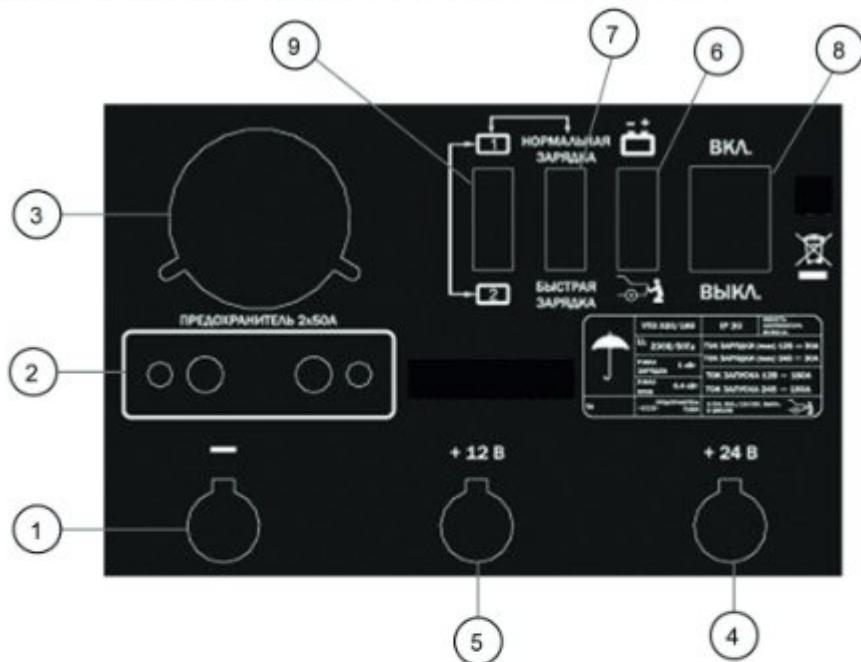


Рис. 1

- 1.Клемма «-»
- 2.Предохранитель выходного тока
- 3.Амперметр
- 4.Клемма «+» 24В
- 5.Клемма «+» 12В
- 6.Переключатель «зарядка/пуск»
- 7.Переключатель «нормальная зарядка/быстрая зарядка»
- 8.Выключатель

Панель управления (модели: EBC 320-180, EBC 400-240)



Панель управления (модель: EBC 600-540)

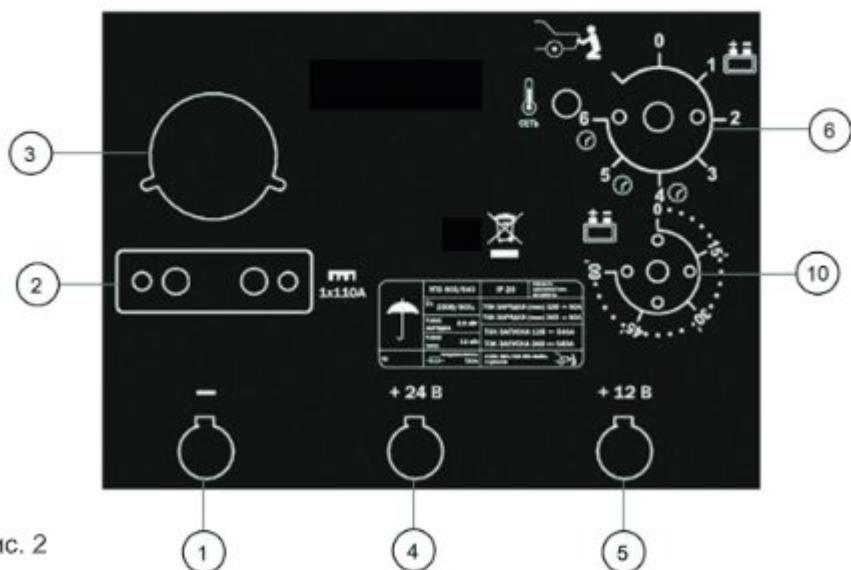
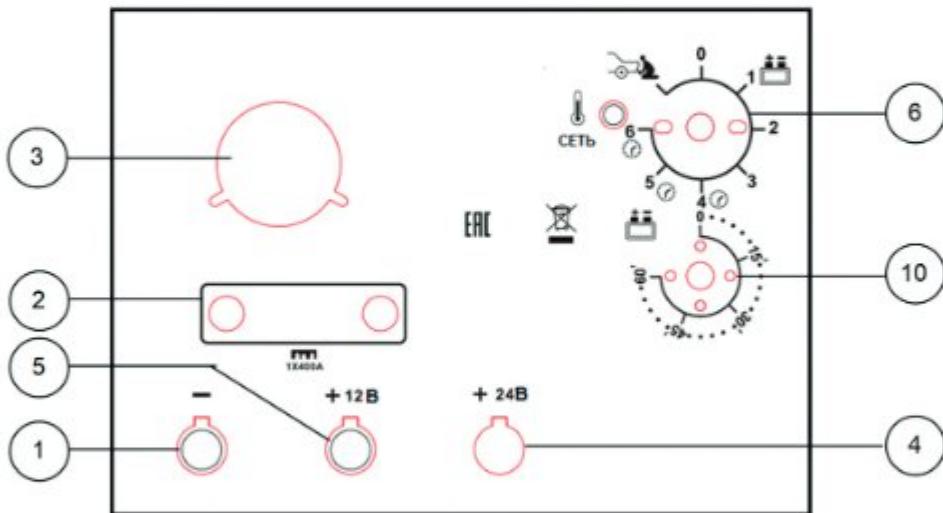


Рис. 2

- 1.Клемма «-»
- 2.Предохранитель выходного тока
- 3.Амперметр
- 4.Клемма «+» 24В
- 5.Клемма «+» 12В
- 6.Переключатель «зарядка/пуск» (только для EBC 320-180, EBC 400-240)
Переключатель «зарядка/пуск» и выбор значения тока зарядки (только для EBC 600-540)
- 7.Переключатель «нормальная зарядка/быстрая зарядка» (только для EBC 320-180, EBC 400-240)
- 8.Выключатель (только для EBC 320-180, EBC 400-240)
- 9.Переключатель значения тока зарядки (только для EBC 320-180, EBC 400-240)
- 10.Переключатель выбора времени зарядки

Панель управления (модели: EBC 800)



Панель управления (модель: EBC 1000)

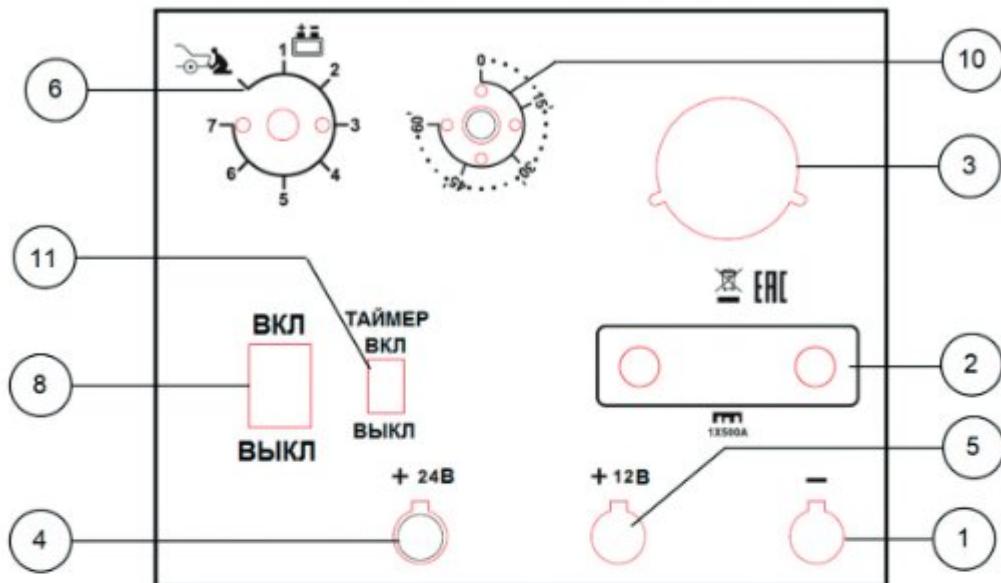


Рис. 3

9. Клемма «-»
10. Предохранитель выходного тока
11. Амперметр
12. Клемма «+» 24В
13. Клемма «+» 12В
14. Переключатель «зарядка/пуск» и выбор значения тока зарядки
8. Выключатель (только для EBC 1000)
10. Переключатель выбора времени зарядки
11. Выключатель таймера (только для EBC 1000)

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Примечание! Пуско-зарядное устройство устанавливается на горизонтальной, ровной поверхности.

Примечание! Перед подключением пуско-зарядного устройства произведите внешний осмотр и убедитесь в отсутствии механических повреждений корпуса.

ЗАРЯДКА

Примечание! Перед зарядкой проверьте, что емкость заряжаемой батареи не ниже рекомендуемой емкости, указанной в технических характеристиках для данной модели устройства.

1) Снимите колпачки с банок аккумулятора (если они предусмотрены), тем самым, позволяя выйти образующимся газам. Проверьте уровень электролита и при необходимости добавьте дистиллированную воду (уровень электролита должен быть на 10-15мм выше уровня пластин). Определить уровень зарядки аккумулятора можно, измерив с помощью ареометра плотность электролита. В качестве рекомендации можете ориентироваться на следующие значения плотности электролита (кг/л при 20°C).

- 1,28 – полностью заряженная батарея
- 1,21 – батарея заряжена наполовину
- 1,14 – батарея разряжена

Предупреждение! При определении плотности электролита будьте предельно осторожны, т.к. электролит представляет собой крайне агрессивную кислоту!

2) Только при отсоединенном от электросети кабеле питания устройства подсоедините плюсовой (красный) кабель с зажимом к клемме +12В или +24В на передней панели устройства в зависимости от напряжения батареи.

3) Проверьте полярность на клеммах батареи. Если символы неразличимы, помните, что положительный полюс не присоединяется к кузову автомобиля.

Для зарядки аккумуляторной батареи рекомендуется отключить от бортовой сети автомобиля, отключив штатные провода от клемм аккумулятора.

Подсоедините красный зажим пуско-зарядного устройства к плюсовой клемме (+) аккумулятора, а черный зажим к минусовой клемме (-) аккумулятора.

Если нет возможности отключить аккумулятор от бортовой сети автомобиля, то подсоедините красный зажим пуско-зарядного устройства к плюсовой клемме (+) аккумулятора, а черный зажим – к кузову автомобиля подальше от батареи и бензопровода.



4) Переключатель (6) установите в режим зарядки и выберите необходимый ток зарядки, установите таймер зарядки (для моделей, в которых предусмотрен таймер).

Для моделей EBC 30-120, EBC 50-180

Установите ток зарядки при помощи переключателя «нормальная зарядка / быстрая зарядка». Значение тока зарядки указаны в таблице 1.

Для включения/выключения устройства используйте клавишу 8 (рис. 1)



Рис. 4

Для модели: EBC 320/180, EBC 400/240



Рис. 5

Для EBC 320-180

режим нормальная зарядки + режим 1 – ток зарядки 16 А;
режим нормальная зарядки + режим 2 – ток зарядки 22 А.
режим быстрая зарядка – ток зарядки 30А

Для EBC 400-240

режим нормальная зарядки + режим 1 – ток зарядки 18 А;
режим нормальная зарядки + режим 2 – ток зарядки 26 А.
режим быстрая зарядка – ток зарядки 40А

Для включения/выключения устройства используйте клавишу «Г» (рис. 5).

Для модели EBC 600-540, EBC 800

Для работы устройства в режиме зарядки (рис. 6) следует установить переключатель «Б» в режим зарядки (позиции 1-6).

Для EBC 600-540:

Переключатель «Б»:



- пуск двигателя

- позиция 0 - устройство выключено
- позиция 1 – ток зарядки 15 А
- позиция 2 – ток зарядки 23 А
- позиция 3 – ток зарядки 31 А
- позиция 4 – ток зарядки 40 А
- позиция 5 – ток зарядки 50 А
- позиция 6 – ток зарядки 60 А

Рис. 6

В позициях 4, 5, 6 с помощью рукоятки «В» можно выбирать время зарядки, от 0 до 60 минут.

Для EBC 800:

Переключатель «Б»:



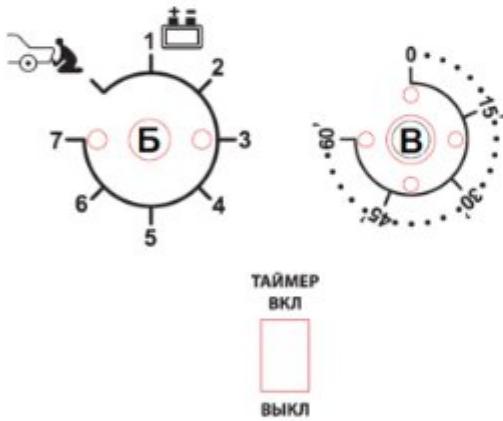
- пуск двигателя

- позиция 0 - устройство выключено
- позиция 1 – ток зарядки 10 А
- позиция 2 – ток зарядки 20 А
- позиция 3 – ток зарядки 35 А
- позиция 4 – ток зарядки 50 А
- позиция 5 – ток зарядки 70 А
- позиция 6 – ток зарядки 100 А

В позициях 4, 5, 6 с помощью рукоятки «В» можно выбирать время зарядки, от 0 до 60 минут.

Для включения/выключения устройства используйте переключатель «Б» в положении «0»(рис. 6).

Для модели EBC 1000



Переключатель «Б»:

- пуск двигателя



- позиция 1 – ток зарядки 15А
- позиция 2 – ток зарядки 25А
- позиция 3 – ток зарядки 35А
- позиция 4 – ток зарядки 50А
- позиция 5 – ток зарядки 60А
- позиция 6 – ток зарядки 80А
- позиция 7 – ток зарядки 100А

С помощью переключателя «В» можно выбирать время зарядки, от 0 до 60 минут. Для установки таймера необходимо включить кнопку таймера в положение «ВКЛ» (рис. 7).

Для включения/выключения устройства используйте клавишу 8 (рис. 3).

5) Подключите пуско-зарядное устройство к электросети. Включите зарядное устройство. Амперметр показывает ток заряда батареи, при зарядке батареи показания амперметра будут медленно уменьшаться до минимального значения в соответствии с емкостью и состоянием батареи (Рис. 8).

После окончания зарядки батареи электролит может «закипеть». Необходимо закончить процесс зарядки при первых признаках «кипения», чтобы не повредить батарею.

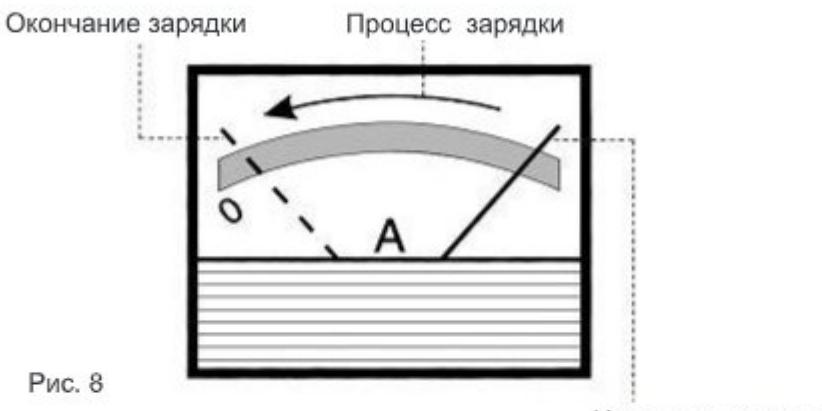


Рис. 8

Зарядка давно не использующихся батарей:

При зарядке таких батарей соблюдайте особую осторожность. Зарядку проводите медленно и постоянно проверяйте напряжение на контактах батареи. При достижении напряжения 14.4/28.8В (определяется тестером) советуем остановить процесс зарядки.

ОДНОВРЕМЕННАЯ ЗАРЯДКА

Эта операция требует осторожности. Не заряжайте ёмкостные или разряженные батареи, а также батареи различных типов.

При зарядке нескольких батарей одновременно, можно выполнить последовательное (рис. 9А) или параллельное соединение (рис. 9Б).

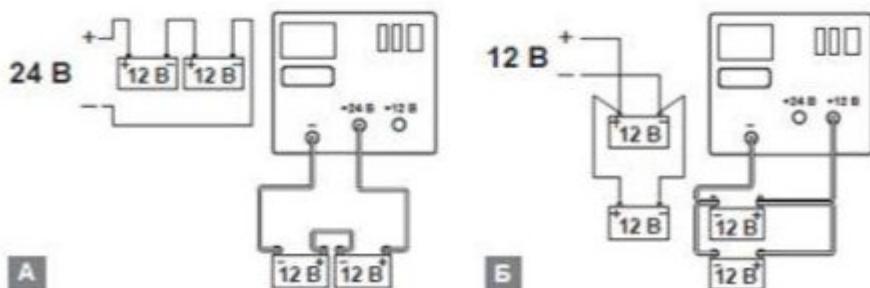


Рис. 9

Между двумя системами рекомендуется выполнить последовательное соединение, поскольку таким образом можно проверить ток, циркулирующий в каждой аккумуляторной батарее, который будет отображаться амперметром.

В случае последовательного соединения двух аккумуляторов, имеющих номинальное напряжение 12 В, необходимо подготовить пуско-зарядное устройство в положении 24 В (рис. 9А).

ОКОНЧАНИЕ ЗАРЯДКИ

1. Отключите питание пуско-зарядного устройства, переведя выключатель в положение «Выкл» и/или отсоединив кабель питания от сети.
2. Отсоедините черный зажим от кузова автомобиля или от минусовой клеммы батареи.
3. Отсоедините красный зажим от плюсовой клеммы (+) батареи.
4. Закройте аккумуляторные банки специальными заглушками.
5. Храните пуско-зарядное устройство в сухом месте в оригинальной упаковке.

ПУСК ДВИГАТЕЛЯ АВТОМОБИЛЯ

Перед пуском двигателя автомобиля следует убедиться, что батарея хорошо соединена с соответствующими клеммами и находится в хорошем состоянии (исправна).

Для пуска установить переключатель режимов (6) в положение «пуск двигателя».



- пуск двигателя

При этом клемму с зажимом следует установить на напряжение (12 или 24 В), соответствующее напряжению питания запускаемого транспортного средства.

Перед тем, как поворачивать ключ зажигания, необходимо провести быструю зарядку в течение 5-10 минут. Это значительно облегчит пуск. Операция быстрой зарядки должна выполняться только когда устройство находится в положении зарядки, а не запуска. Подаваемый ток указывается на шкале амперметра.

Перед началом запуска соблюдайте рекомендации производителя транспортного средства.

Во избежание перегрева устройства, выполняйте операцию пуска строго соблюдая циклы работы/паузы указанные в таблице на корпусе прибора. Например: режим «пуск» 3 с, пауза — 120 с, не более 5 циклов. Не пытайтесь проводить дальнейшие запуски, если двигатель транспортного средства не заводится: можно серьёзно повредить аккумулятор или электрооборудование транспортного средства.

Защита

Пуско-зарядное устройство оснащено системой защиты от:

- перегрузок (слишком высокого тока зарядки);

- коротких замыканий (контакта зажимов друг с другом);
- перестановки полярности батарей.

При необходимости замены предохранителей пуско-зарядного устройства используйте предохранители того же номинала.

Предупреждение!

Замена предохранителей на новые, отличного номинала, может привести к повреждениям предметов и ущербу здоровью людей. По той же причине не заменяйте предохранители на медный или какой-нибудь другой шунт.

Все действия по замене предохранителей выполняйте при отключенном питании.

ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

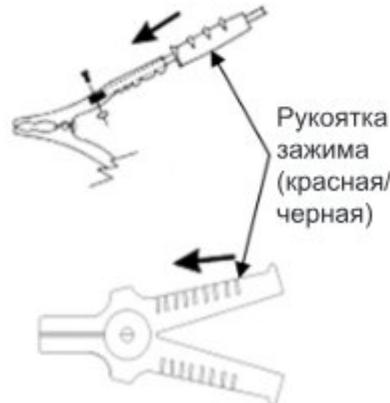
- Эксплуатацию пуско-зарядного устройства проводить только в хорошо вентилируемых помещениях во избежание накопления газов.
- Перед зарядкой откройте заглушки каждой секции батареи.
- Убедитесь что уровень электролита выше верхнего края пластин. В противном случае, разбавьте электролит дистиллированной водой до уровня MAX.
- Не прикасайтесь к электролиту – это очень агрессивная жидкость.
- Регулярно очищайте клеммы батареи от окислов. Помните, что окисленные клеммы затрудняют нормальную зарядку аккумуляторной батареи.
- Не касайтесь обеих клемм аккумуляторной батареи при включенном питании зарядного устройства.
- Перед зарядкой рекомендуется отсоединить положительный кабель (обычно он красного цвета) от плюсовой клеммы аккумуляторной батареи.
- Проверьте напряжение на клеммах батареи до начала процесса зарядки. При зарядке 2-х 12-вольтовых аккумуляторов, подсоединененных последовательно, необходимо напряжение 24В для зарядки обоих аккумуляторов.
- При подсоединении к пуско-зарядному устройству проверьте полярность батареи.

Подсоединение зажимов

Зажим с красной рукояткой подсоединяется к плюсовой клемме аккумулятора.

Зажим с черной рукояткой подсоединяется к минусовой клемме аккумулятора или минусовому кабелю, соединенному с кузовом автомобиля (рис. 10).

Рис. 10



7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! При проведении технического обслуживания пуско-зарядное устройство должно быть отключено от сети.

Техническое обслуживание осуществляется с целью продления срока службы устройства.

Поддержание устройства в технически исправном состоянии возлагается на его владельца.

С периодичностью один раз в год необходимы профилактические работы, в которые входит:

- осмотр пуско-зарядного устройства и подключаемых к нему проводов с целью выявления их повреждений;

- удаление пыли.

- проверка работоспособности всех элементов управления и защиты пуско-зарядного устройства.

Внимание! Использование абразивных материалов, синтетических моющих средств, химических растворителей может привести к повреждению поверхности корпуса и органов управления пуско-зарядного устройства. Попадание жидкостей или посторонних предметов внутрь пуско-зарядного устройства может привести к выходу его из строя.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Аккумуляторная батарея не заряжается длительное время	1. Недостаточный уровень электролита в аккумуляторной батарее. 2. Аккумуляторная батарея неисправна 3. Емкость аккумулятора превышает максимальную емкость для данного пуско-зарядного устройства	1. Доведите уровень электролита в аккумуляторной батарее до необходимого уровня 2. Замените аккумуляторную батарею 3. Не превышайте максимальных технических показателей для пуско-зарядного устройства.
Пуско-зарядное устройство не включается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр Elitech 3. Проверьте напряжение в электросети

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50°C до + 50°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5°C до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

11. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

12. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
 - повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
 - повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
 - естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
 - вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, зездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
 - несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
 - недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
 - выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие зездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
 - вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, за-

щитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

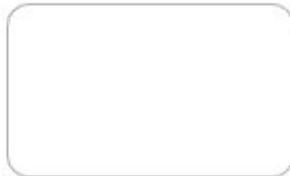
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



Подпись клиента _____