

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

РУБАНОК ELITECH

HP 1718E (E2209.007.00)



ПАШПАРТ
РУБАНАК ELITECH

ПАСПОРТЫ
ЖОНҒЫ ELITECH

ԱՆՁԱՆԳԻՐ
ՈՍՆՆԱ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 23 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

25 - 43 Старонка

KZ

Өнім паспорты

45 - 63 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

65 - 85 էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	7
4. Комплектация	7
5. Описание конструкции	8
6. Эксплуатация	9
7. Эксплуатация	12
8. Техническое обслуживание	14
9. Возможные неисправности и методы их устранения	19
10. Транспортировка и хранение	19
11. Утилизация	19
12. Срок службы	19
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/ декларации и дате производства	20
14. Гарантийные обязательства	20

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Рубанок электрический предназначен для строгания древесины и производных от нее материалов с плавной регулировкой глубины, а также выборки четверти и снятия фаски с при помощи V-образного паз в подошве. Патрубок для подключения пылесоса позволяет организовать эффективное пылеудаление. Кнопка блокировки от случайного включения делает работу оператора более безопасной.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, держа за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью

подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом

Дополнительные правила техники безопасности для рубанков:

Инструмент нельзя использовать лицам в возрасте до 16 лет.

Поскольку уровень шума при работе данного инструмента может превышать 80 dB(A), всегда используйте защиту для ушей.

Пыль от таких материалов, как, некоторые породы дерева, может быть вредна (контакт с такой пылью или ее вдыхание может стать причиной возникновения у оператора или находящегося рядом лица аллергических реакций и/или респираторных заболеваний); надевайте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента. Некоторые виды пыли классифицируются как канцерогенные (например, дубовая или буковая пыль), особенно в сочетании с добавками для кондиционирования древесины; надевайте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента. Следуйте принятым в требованиях и нормативам относительно пыли для тех материалов, с которыми вы собираетесь работать.

Никогда не используйте инструмент, если сетевой шнур поврежден; необходимо, чтобы квалифицированный специалист заменил сетевой шнур.

Перед регулировкой или сменой принадлежностей обязательно выньте вилку из сетевой розетки. Держите электроинструмент за изолированные поверхности рукояток т.к. режущий инструмент может соприкоснуться со шнуром (перерезание провода под напряжением может вызвать подачу напряжения на открытые металлические части электроинструмента и привести к поражению оператора). Следите за тем, чтобы сетевой шнур не находился рядом с движущимися деталями инструмента; нужно всегда направлять электрический шнур к задней части инструмента, исключая его захват инструментом.

Не прикасайтесь пальцами к вращающимся лезвиям.

В случае любой электрической или механической неисправности немедленно выключите инструмент и выньте вилку из розетки. При повреждении или разрезании сетевого шнура во время работы не прикасайтесь к нему, и немедленно выньте вилку из розетки. В случае, если узел выброса забит строгальной стружкой, необходимо выключить двигатель, дождаться полной остановки всех движущихся деталей, отсоединить вилку кабеля от сети и удалить застрявшую стружку.

После использования дождитесь остановки ножевого вала, прежде чем поставить инструмент на место (открытый ножевой вал может зацепить поверхность, что приведет к потере контроля над инструментом и нанесению тяжелых травм).

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

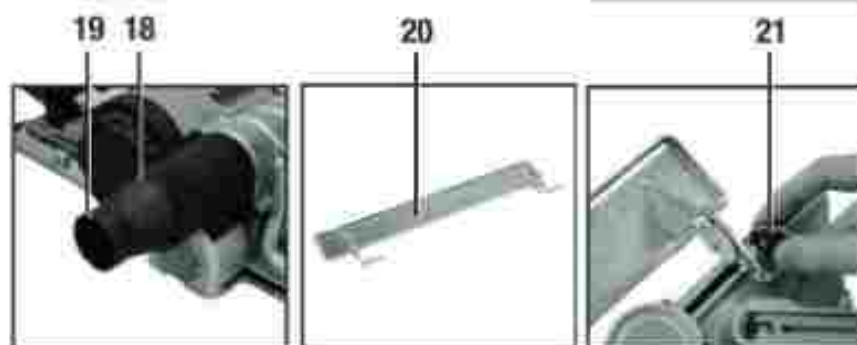
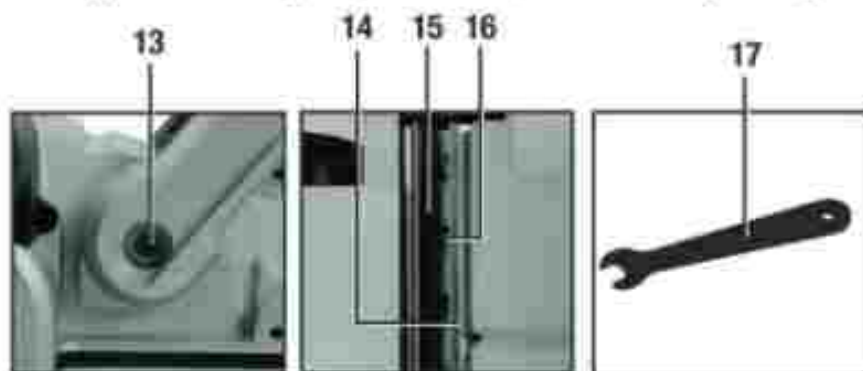
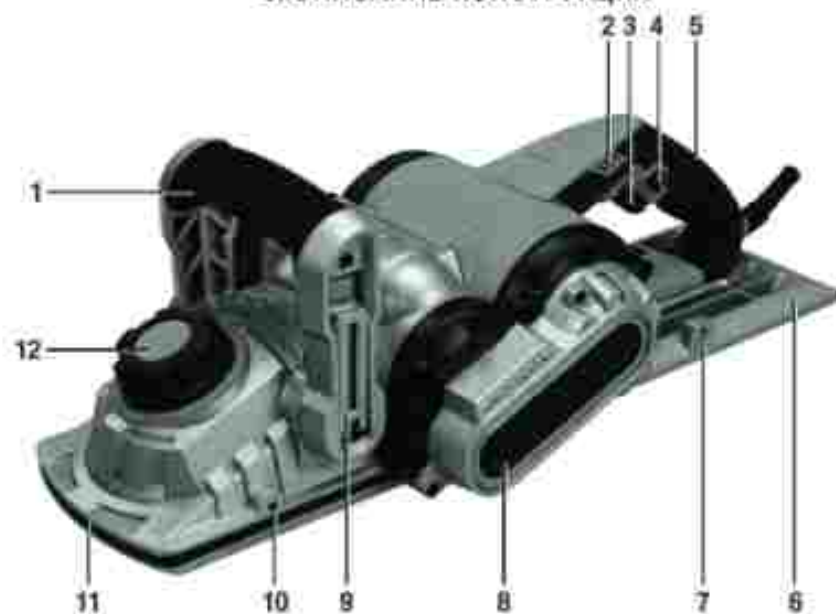
Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	HP 1718E
Код	E2209.007.00
Мощность, Вт	1800
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	15000
Ширина строгания, мм	180
Максимальная глубина строгания, мм	2
Шаг изменения глубины строгания, мм	0,25
Количество ножей, шт	3
Размер ножа, мм	180x8x2
Тип ножа	двухсторонний
Диаметр патрубка адаптера, мм	35
Модель ремня	EPJ282
Размер ремня, мм	282x13,8x3,5
Шаг ремня	2,34
Тип ремня	полилиносовой
Количество гребней ремня, шт	6
Уровень шума L _{pa}	82
Уровень шума L _{wa}	103
Уровень вибрации, задняя/передняя ручки	4,3 / 7,0
Класс электробезопасности	II
Напряжение питания, В	230
Длина электрокабеля, м	3
Габаритные размеры, мм	535x280x165
Масса, кг	9,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|---------------------------------------|--------|
| 1. Рубанок | — 1шт. |
| 2. Адаптер для пылесоса | — 1шт. |
| 3. Упор параллельный | — 1шт. |
| 4. Винт крепления параллельного упора | — 2шт. |
| 5. Ключ для установки ножей | — 1шт. |
| 6. Паспорт | — 1шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



1. Рукоятка передняя
2. Отверстие вентиляционное
3. Кнопка включения
4. Кнопка разблокировки выключателя
5. Рукоятка основная
6. Подошва задняя базовая
7. Отверстие заднее для крепления параллельного упора
8. Крышка приводного ремня
9. Фиксатор положения передней рукоятки
10. Отверстие переднее для крепления параллельного упора
11. Подошва передняя регулируемая
12. Ручка настройки глубины строгания
13. Винт фиксации передней рукоятки
14. Вал ножевой
15. Нож строгальный
16. Винты фиксации ножа
17. Ключ для замены ножей
18. Патрубок пылеудаления
19. Адаптер подключения пылесоса
20. Упор параллельный
21. Винты фиксации параллельного упора

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда отключайте инструмент от источника питания перед снятием принадлежностей или выполнением каких-либо регулировок.

Регулировка передней ручки



1. Откиньте рычаг блокировки передней рукоятки (9) и переместите переднюю рукоятку (1) в одно из четырех положений, наиболее подходящих для выполнения поставленной задачи.



2. Верните рычаг в исходное положение для фиксации рукоятки в выбранном положении.



Примечание:

При необходимости механизм действия рычага можно отрегулировать с помощью установочного винта (13) передней рукоятки.

Установка параллельного упора.



1. Установите параллельный упор (20) на корпус рубанка. Зафиксируйте его винтами крепления (21) упора в места крепления (7) и (10).



2. Ослабьте две барашковые гайки и установите требуемый угол наклона упора.

3. При установке под прямым углом к основанию рубанка упор служит направляющей, помогающей контролировать процесс строгания.

Примечание: упор может быть установлен с любой стороны рубанка.

Примечание: Градуировки углов, отмеченные на упоре, являются приблизительными. Для точной работы необходимо сделать пробный проход и произвести корректировку.

Подключение пылеудаления.



ВАЖНО: Настоятельно рекомендуется использовать с данным инструментом пылесос для мастерской или другую систему пылеудаления. При использовании инструмента образуется большое количество отходов, и для оптимальной работы требуется активная система пылеудаления.

1. Отверстие для удаления пыли/стружки (18) позволяет подключаться к вакуумной системе пылеудаления.

2. Использование адаптера для удаления пыли (19) позволяет подключить пылесос к отверстию для удаления пыли/стружки.

3. Чтобы установить адаптер для удаления пыли, вставьте его в отверстие (18) и поверните по часовой стрелке до тех пор, пока он не зафиксируется.

Регулировка глубины строгания.

Примечание:

При регулировке, установке или снятии лезвий всегда проверяйте, отключен ли электроинструмент от сети.

1. Поверните ручку регулировки глубины (12) по часовой стрелке для установки большей глубины

строгания и против часовой стрелки для уменьшения глубины строгания.

2. Цифры на кольце под ручкой регулировки глубины указывают толщину срезаемого слоя. Существует 8 позиций из диапазона 0,25–2,0 мм, с шагом 0,25 мм.

3. Если нужно получить точный размер, сделайте тестовый проход (строгание) образца, измерьте разницу в толщине и при необходимости отрегулируйте настройку.

4. Чтобы проверить точность и допуск подвижной передней подошвы (11), установите ручку регулировки глубины в положение "0", чтобы можно было измерить положение ножа относительно неподвижной задней подошвы (6) и подвижной передней подошвы (11). Задняя подошва, нож и подвижная передняя подошва должны находиться в одной плоскости (в положении "0").

5. После использования всегда перемещайте ручку регулировки глубины в положение 'Р' (припаркованное положение). Это защищает нож за счет перемещения подвижной передней платформы, так как нож не соприкасается с поверхностью, на которую опирается рубанок.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение и выключение

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед подключением инструмента к электросети всегда проверяйте, что кнопка включения (3) и кнопка разблокировки выключателя (4) работают должным образом. Перед включением убедитесь, что ножевой барабан или лезвие ножа не соприкасаются с какой-либо поверхностью.

1. Подключите инструмент к электросети, нажмите на кнопку разблокировки выключателя (4) и не отпуская ее, нажмите на выключатель (3).



2. Остановите инструмент, просто отпустив кнопку включения.

ВНИМАНИЕ! Обратите внимание, что ножи рубанка продолжают вращаться в течение некоторого времени после выключения двигателя. Дождитесь полной остановки ножевого вала, прежде чем опускать инструмент, чтобы предотвратить повреждение ножей или поверхности.

- Если рубанок лежит на боку, не кладите его на вентилируемую сторону. Это предотвратит попадание пыли или стружки в двигатель.

- Если рубанок не будет использоваться в течение короткого периода времени, установите ручку регулировки глубины в положение "Р" (припарковано) и убедитесь, что обе подошвы (6) и (11) находятся на одной и той же ровной поверхности.

Строгание

1. Положите переднюю подошву (11) лезвия на поверхность заготовки так, чтобы лезвие не соприкасались с заготовкой (находились за ее пределом).

2. Включите инструмент и дождитесь, пока ножевой барабан наберет полную скорость.

3. Осторожно перемещайте инструмент вперед, надавливая на рукоятку (1) до момента начала работы ножей. После начала работы ножей плавно переместите усилие прижатия рубанка к заготовке на основную рукоятку (5).

4. Доведите рубанок до края заготовки, чтобы ножи закончили работу, не наклоняя рубанок ни вниз, ни вверх, для этого задняя подошва должна быть плотно прижата к поверхности заготовки.

Примечание! Обрабатывайте материал так, как будто он немного длиннее, чем есть на самом деле – строгание будет продолжаться до тех пор, пока ножи не пройдут торец заготовки.

5. Скорость строгания и глубина строгания определяют качество отделки.

Для грубой обработки глубина строгания может быть увеличена; однако для достижения хорошей отделки глубина строгания должна быть уменьшена, а инструмент требуется продвигать медленнее.

Примечание! Строгать проще, если заготовка слегка наклонена в сторону от оператора, так что строгание выполняется "под уклон".

ВНИМАНИЕ! Слишком быстрое перемещение рубанка может привести к снижению качества строгания и повреждению ножей или двигателя.

Слишком медленное перемещение рубанка может привести к подпалинам или повреждению поверхности.

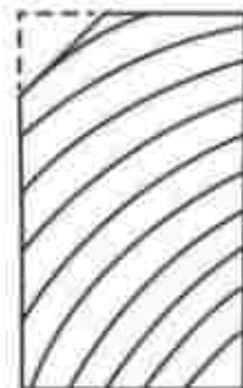
- Правильная скорость подачи будет зависеть от типа обрабатываемого материала и глубины строгания.

- Сначала потренируйтесь на обрезке материала, чтобы определить правильную скорость подачи и глубины строгания.

ВНИМАНИЕ! Всегда держите рубанок двумя руками.

ВНИМАНИЕ! По возможности закрепите заготовку на верстаке.

Снятие фаски



1. Чтобы выполнить строгание со снятием фаски, сначала выровняйте v-образный паз в подвижном переднем основании (11) рубанка с угловой кромкой заготовки.

2. Проведите рубанком вдоль угловой кромки.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Перед выполнением каких-либо регулировок или процедур технического обслуживания всегда проверяйте, что инструмент отключен от электросети.

- Перед каждым использованием проверяйте шнур питания инструмента на наличие повреждений или износа. Ремонт должен выполняться в авторизованном сервисном центре. Этот совет также применим к удлинителям, используемым с данным инструментом.

- Регулярно проверяйте, затянуты ли все крепежные винты. Со временем они могут ослабнуть.

Уборка

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус прибора от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса прибора.

Вентиляционные отверстия инструмента были чисты, свободны от пыли и стружка. Чистку лучше всего производить сжатым воздухом или сухой щеткой средней мягкости, например малярной кистью.

ВНИМАНИЕ! При чистке инструмента надевайте защитные очки.

Снятие и установка строгальных ножей.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Убедитесь, что винты крепления лезвия (16) надежно затянуты в правильном порядке, показанном на рисунке.

Неправильное и/или недостаточное затягивание может привести к серьезным травмам оператора.

Этот рубанок оснащен двусторонними ножами HSS. Затупленный нож можно перевернуть для использования второй стороны. После того как обе стороны ножей будут использованы, их следует заменить на новые.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Эти лезвия нельзя заточивать повторно.



Снятие ножей.



ВНИМАНИЕ! Ножи очень острые. Будьте осторожны при обращении с ними.

1. С помощью прилагаемого гаечного ключа (17) ослабьте 5 винтов (16).



2. Совместите корпус ножевого вала (14) с боковым углублением, чтобы можно было извлечь нож (15), затем осторожно вытащите нож.

Установка строгальных ножей.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Используйте только строгальные ножи, совместимые с данным инструментом.

1. Ножи являются двухсторонними, то есть с режущими кромками с обеих сторон. Если одна кромка ножа изношена или повреждена, нож можно снять, перевернуть и установить обратно, сделав исправную кромку рабочей.

2. Вставьте нож хорошей кромкой вверх в опорный блок ножевого вала (14).

Примечание! Если поврежден только один нож, его можно заменить без необходимости замены двух других ножей. При износе режущих кромок всех ножей их необходимо заменять комплектом из трех новых ножей, чтобы предотвратить несбалансированную работу с последующей опасной вибрацией и возможным повреждением инструмента.

Примечание! Выступ вдоль кромки должен находиться на лицевой стороне ножа, на стороне, противоположной зажимным винтам (16).

При установке ножей:

1. Очистите от стружек, пыли и посторонних предметов, прилипших к нему ножевой вал и ножи.

2. Используйте ножи одинаковых размеров и массы, иначе может возникнуть вибрация ножевого вала, что приведет к плохому строганию и возможной поломке инструмента.

3. Затяните зажимные винты (16) в порядке, показанном на рисунке



Ослабленный зажимной винт несет опасность.

4. Затяните винты до значения крутящего момента 10 Нм ($\pm 0,5$); не затягивайте слишком сильно.

5. Повторите операцию для двух оставшихся ножей.

6. Регулярно проверяйте, надежно ли затянуты крепежные винты.

ВАЖНО! После того, как все регулировки ножей выполнены, важно еще раз проверить, надежно ли затянуты зажимные винты. После непродолжительного периода работы убедитесь, что они остаются плотно затянутыми и имеют значение крутящего момента 10 Нм ($\pm 0,5$). Проведите еще одну проверку по истечении разумного срока использования.

ВАЖНО! Рубанок сконструирован таким образом, что ножи правильно выровнены, если они вставлены заподлицо в пазы корпуса и правильно затянуты.

- При установке новых ножей важно, чтобы они плотно прилегали к своим держателям; чтобы они были вставлены полностью; и чтобы режущие кромки были абсолютно ровными, т.е. параллельными поверхности задней подошвы.

- Дополнительную проверку положения передней подошвы (11) можно произвести, установив ручку регулировки глубины (12) в положение "0" и проведя линейкой по передней и задней подошве.



Это дает представление о точности положения передней подошвы.

- Разместив линейку на задней подошве и ноже нужно проверить, что кромка ножа находится в одной плоскости с задней подошвой.

- Металлическую линейку нужно разместить на задней подошве в 3 различных положениях (на краях и посередине), чтобы удостовериться в правильном положении ножа.

- Нож должен располагаться по центру барабана:



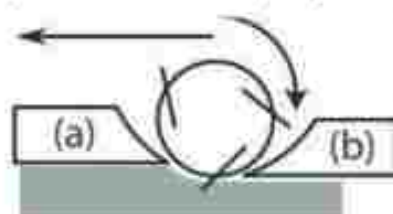
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Если ножи выступают или имеют неправильную форму, они могут удариться о корпус, что представляет серьезную опасность для оператора и других людей, находящихся поблизости.

- Затягивать зажимные винты следует только тогда, когда нож окончательно выровнен и находится на одном уровне с задней подошвой.

Примечание! Поверхность строгания в конечном итоге будет шероховатой и неровной, если ножи не установлены и не закреплены должным образом.

Приведенные ниже примеры показывают правильные и неправильные настройки:

- Правильная настройка - чистый ровный срез.



(а) - подвижная передняя подошва (11), положение которой изменяется в зависимости от настройки ручки (12) глубины строгания.

(b) неподвижная задняя подошва (6).



- Зазубрины на поверхности - вызваны тем, что кромка одного или всех ножей не параллельна поверхности задней подошвы.



- Выборка в начале - вызвана краем одного или всех ножей, недостаточно выступающего по отношению к поверхности задней подошвы.



- Выборка в конце (на торце) - вызвана тем, что край одного или всех ножей слишком сильно выступает по отношению к поверхности задней подошвы.

Замена приводного ремня



1. Открутите три винта с крестообразными головками, которыми крепится крышка приводного ремня (В) с левой стороны рубанка.

Примечание! Передний винт длиннее двух других. При сборке убедитесь, что этот винт вставлен в то же отверстие.

2. Снимите поврежденный ремень, потянув его в сторону от верхнего шкива и повернув нижний шкив вручную. Используйте мягкую щетку для очистки шкивов и прилегающей области.

Примечание! При очистке надевайте защитные очки.

3. Установите новый ремень на нижний шкив. Наполовину наденьте другой конец ремня на верхний шкив, затем оденьте ремень полностью, одновременно поворачивая шкив.

4. Проверьте равномерность хода ремня, поворачивая его вручную.

5. Установите на место крышку приводного ремня и три крепежных винта, убедившись, что более длинный винт находится в отверстии на передней панели крышки.

6. Снова подключите рубанок к электросети, включите инструмент и поработайте в течение минуты, чтобы убедиться в правильной работе двигателя и ремня.

Щетки двигателя

- Со временем угольные щетки внутри двигателя могут изнашиваться.
- Чрезмерно изношенные щетки могут привести к потере мощности, выходу из строя двигателя или видимому искробразованию.
- Если вы подозреваете, что щетки могут быть изношены, замените их в авторизованном сервисном центре.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Низкая производительность	Затупились ножи	Переверните или замените ножи
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети	1. Обратитесь в сервисный центр 2. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 °С до + 50 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре плюс 25 °С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40 °С и относительной влажности до 80 % (при температуре плюс 25 °С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к инструкции по эксплуатации.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шипдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам пере-

грузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пил, звездочек, цепей, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.д.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (заклинивание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, вдувающие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т.п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, промб, защитных стикеров и т.д.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

(Печать торговой организации)



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказа-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Итого: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказа-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Итого: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
 (заполняется сервисным центром)

Дата приема: _____

Сервисный центр: _____

Номер заказа-наряда: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Итого: _____



ШАНОУНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Аktуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	26
2. Правілы тэхніч. бяспекі	26
3. Тэхнічныя характарыстыкі	28
4. Камплектацыя	29
5. Апісанне канструкцыі	29
6. Падрыхтоўка да працы	31
7. Эксплуатацыя	33
8. Тэхнічнае абслугоўванне	35
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	40
10. Транспарціроўка і захоўванне	40
11. Утылізацыя	41
12. Тэрмін службы	41
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі/ дэкларацыі і даце вытворчасці	41
14. Гарантыйныя абавязальствы	41

1. ПРИЗНАЧЭННЕ

Рубанак электрычны прызначаны для габлёўкі драўніны і вытворных ад яе матэрыялаў з плыўным рэгуляваннем глыбіні, а таксама выбаркі чворці і здыманні фаскі з пры дапамозе V-образнай пазы ў падэшве. Патрубок для падлучэння пыласоса дазваляе арганізаваць эфектыўнае пылавывядзенне. Кнопка блакіроўкі ад выпадковага ўключэння робіць працу аператара больш бяспечнай.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асвятленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асвятленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспечай, побач з лёгка ўзгаракчымі вадкасцямі, газами і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газу.
- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не распарушвайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.
- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце перахаднікі.
- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі апалу, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.
- Не падвяргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку інструмента з разеткі, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў забыты. Не размяшчайце электракабель зблізку нагрэвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.
- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30mA) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам стомленым, у стане алкагольнага ап'янення, або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў пазіцыі "выключана".

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гасечныя ключы. Прылады, якія засталіся на інструменце і гасечныя ключы пры ўключэнні могуць спрычыніць траўму.

- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбіны (лесвіц) упэўніцеся ў яе ўстойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які зможа вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не надзявайце шырокую вопратку. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа знізіць рызыку атрымання траўмы, звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Дадатковыя правілы тэхнікі бяспекі для рубанкаў:

Інструмент не пільга выкарыстоўваць асобам ва ўзросце да 16 гадоў.

Паколькі ўзровень шуму пры працы дадзенага інструмента можа перавышаць 80 dB (A); заўсёды выкарыстоўвайце абарону для вушэй.

Пыл ад такіх матэрыялаў, як, некаторыя пароды дрэва, можа быць шкоднай (кантакт з такім пылам ці яе ўдыханне можа стаць чынікам узнікнення ў аператара ці змешчаных побач асоб алергічных рэакцый і/ці рэспіраторных захворванняў); апранайце рэспіратар і працуйце з пылавывадальнай прыладай пры ўключэнні інструмента. Некаторыя выгляды пылу класіфікуюцца як канцэтрагеныя (напрыклад, дубовы ці букавы пыл), асабліва ў спалучэнні з дадаткамі для кандыцыянавання драўніны; апранайце рэспіратар і працуйце з пылавывадальнай прыладай пры ўключэнні інструмента. Выконвайце прынятым у патрабаванням і нарматывам адносна пылу для тых матэрыялаў, з якімі вы збіраецеся працаваць.

Ніколі не выкарыстоўвайце інструмент, калі сеткавы шнур пашкоджаны; неабходна, каб кваліфікаваны адмысловец замяніў сеткавы шнур.

Перад рэгуляваннем або зменай прыладдзя абавязкова выміце вілку з сеткавай разетки. Трымайце электраінструмент за ізаляваныя паверхні дзяржальнай, г.я. рэжучая прылада можа сутыкнуцца са шнуром (перарэзанне провада пад напругай можа выклікаць падочу напругі на адчыненыя металічныя часткі электраінструмента і прывесці да паразы аператара). Сачыце за тым, каб сеткавы шнур не знаходзіўся побач з рухоыміся дэталямі інструмента; трэба заўсёды накіроўваць электрычны

шнур да задняй часткі інструмента, выключаючы яго захвапленне інструментам.

Не дакранайцеся пальцамі да рухаючыхся лёз.

У выпадку любой электрычнай ці механічнай няспраўнасці неадкладна выключыце інструмент і выміце вілку з разеткі. Пры пашкоджанні або разразанні сеткавага шнура падчас працы не дакранайцеся да яго, і неадкладна выміце вілку з разеткі. У выпадку, калі вузел выкідку забіты стругальнай габлюшчай, неабходна выключыць рухавік, дачакацца поўнага прыпынку ўсіх рухомых дэталей, адлучыць вілку кабеля ад сеткі і выдаліць габлюшку.

Пасля выкарыстання дачакайцеся прыпынкі нажавога вала, перш чым паставіць інструмент на месца (адкрыты нажавы вал можа ўчапіць паверхню, што прывядзе да страты кантролю над прыладай і нанесенні цяжкіх траўмаў).

Крытэрыі крытычнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпусу неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхінення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	HP 1718E
Код	E2209 007.00
Магутнасць, Вт	1800
Хуткасць кружэння на халастым ходу, аб/мін	15000
Шырыня габлёўкі, мм	180
Максімальная глыбіня габлёўкі, мм	2
Шаг змены глыбіні габлёўкі, мм	0,25
Колькасць нажоў, шт	3
Памер нажа, мм	180x8x2
Тып нажа	двухбаковы
Дыяметр патрубка адаптара, мм	35
Мадэль рамяня	EPJ282
Памер рамяня, мм	282x13,8x3,5
Шаг рамяня	2,34
Тып рамяня	поліклінавы
Колькасць грабянёў рамяня, шт	6
Узровень шуму Lpa	92
Узровень шуму Lwa	103

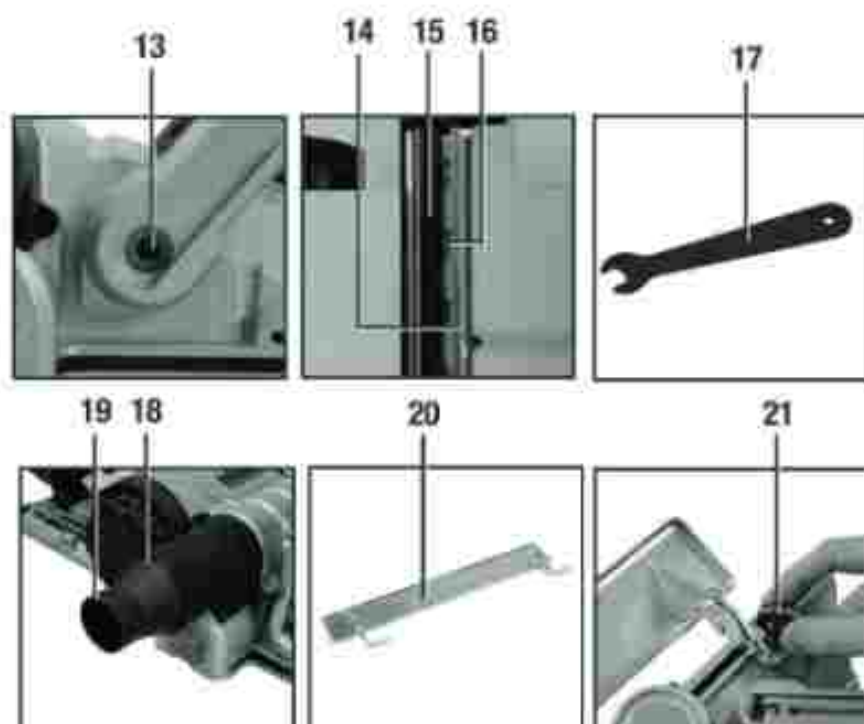
Уровень вібрації, задня/передня ручка	4,3 / 7,0
Клас електробезпеки	II
Напруження сіткового, В	230
Довжина електрокабеля, м	3
Габаритні розміри, мм	535x280x185
Маса, кг	9,5

4. КОМПЛЕКТАЦІЯ

- | | |
|---|---------|
| 1. Рубанок | — 1 шт. |
| 2. Адаптер для пылесоса | — 1 шт. |
| 3. Упор паралельны | — 1 шт. |
| 4. Вініт закріплення паралельнаго упора | — 2 шт. |
| 5. Ключ для установки нажой | — 1 шт. |
| 6. Пашпарт | — 1 шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ





- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. Дзяржальня перадняя | паралельнага ўпора |
| 2. Адтуліна вентыляцыйная | 11. Падэшва перадняя рэгуляваная |
| 3. Кнопка ўключэння | 12. Ручка налады глыбіні габляўкі |
| 4. Кнопка разблэкнення выключальніка | 13. Вiнт фiксацыi перадняй дзяржальнi |
| 5. Дзяржальня асноўная | 14. Вал нажавы |
| 6. Падэшва задняя базавая | 15. Нож струнальны |
| 7. Адтуліна задняя для мацавання раўналежнага ўпора | 16. Вiнты фiксацыi нажа |
| 8. Крышка прываднага рамяня | 17. Ключ для замены нажаў |
| 9. Фiксатар становiшча перадняй дзяржальнi | 18. Патрубах пылавывядзення |
| 10. Адтуліна перадняя для мацавання | 19. Адаптар падлучэння пыласоса |
| | 20. Упор паралельны |
| | 21. Вiнты фiксацыi паралельнага ўпора |

6. ПАДРЫХОУКА ДА ПРАЦЫ

ПАПЯРЭДЖАННЕ: Заўсёды адключайце прыладу ад крыніцы сілкавання перад зняццём прыладдзя або выкананнем якіх-небудзь рэгуляванняў.

Рэгуляванне перадняй ручкі



1. Адкіньце рычаг блакавання перадняй дзяржальні (9) і перамясціце пераднюю дзяржальню (1) у адно з чатырох становішчаў, найболей падыходных для выканання пастаўленай задачы.



2. Вярніце рычаг у зыходнае становішчы для фіксацыі дзяржальні ў абраным становішчы.



Заўвага:

Пры неабходнасці механізм дзеяння рычага можна адрэгуляваць з дапамогай усталявальнага вінта (13) перадняй дзяржальні.

Устаноўка паралельнага ўпора.



1. Усталяўце паралельны ўпор (20) на корпус рубанка. Зафіксуйце яго вінтамі мацавання (21) ўпора ў месцы мацавання (7) і (10).



2. Прыслабце дзве барашкавыя гайкі і усталяўцеце патрабаваны вугал нахілу ўпора.

3. Пры ўсталяванні пад прамым вуглом да падставы рубанка ўпор служыць накіроўваючай, якая дапамагае кантраляваць працэс габлёўкі.

Заўвага: упор можа быць усталяваны з любога боку рубанка.

Заўвага: Градуіроўкі вуглоў, адзначаныя на ўпоры, з'яўляюцца прыблізнымі. Для дакладнай працы неабходна зрабіць пробны праход і зрабіць карэкціроўку.

Падлучэнне пылавывадлення.



ВАЖНА: Настойліва рэкамендуецца выкарыстоўваць з дадзеным інструментам пыласос для майстэрні ці іншую сістэму пылавывадлення. Пры выкарыстанні інструмента ўтворацца вялікая колькасць адыходаў, і для аптымальнай працы патрабуецца актыўная сістэма пылавывадлення.

1. Адтуліна для выдалення пылу/стружкі (18) дазваляе падлучацца да вакуумнай сістэмы пылавывадлення.

2. Выкарыстанне адаптара для выдалення пылу (19) дазваляе падлучыць пыласос да адтуліны для выдалення пылу/стружкі.

3. Каб усталяваць адаптар для выдалення пылу, устаўце яго ў адтуліну (18) і павярніце па гадзінніковай стрэлцы да таго часу, пакуль ён не зафіксуецца.

Регулювання глибини габлюки.

Заувага:

При регулюванні, усталеуцы або зняцці лёзаў заўсёды правярайце, ці адключаны электраінструмент ад сеткі.

1. Павярыце ручку регулявання глибіні (12) па гадзіннікавай стрэлцы для ўстаноўкі большай глибіні.

габлёўкі і супраць гадзіннікавай стрэлкі для памяншэння глибіні габлёўкі.

2. Лічбы на кальцы пад ручкай регулявання глибіні паказваюць таўшчыню зразальнага пласта. Існуе 8 пазіцый з дыяпазону 0,25-2,0 мм, з шагом 0,25 мм.

3. Калі трэба атрымаць дакладны памер, зрабіце тэставы праход (габляванне) узору, вымераўце розніцу ў таўшчыні і пры неабходнасці адрегулюйце наладу.

4. Каб правярыць дакладнасць і допуск рухомай перадняй падэшвы (11), усталюеце ручку регулявання глибіні ў становішча "0", каб можна было вымераць становішча нажа адносна нерухомай задняй падэшвы (6) і рухомай перадняй падэшвы (11). Задняя падэшва, нож і рухомае перадняе падэшва павінны знаходзіцца ў адной плоскасці (у становішчы "0").

5. Пасля выкарыстання заўсёды перамяшчайце ручку регулявання глибіні ў становішча "P" (прыпаркаванае становішча). Гэта абараняе нож за рахунак перасоўвання рухомай перадняй платформы, бо нож не датыкаецца з паверхняй, на якую абавіраецца рубанак.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Уключэнне і выключэнне

ПАПЯРЭДЖАННЕ: Перад падключэннем інструмента да электрасеткі заўсёды правярайце, што кнопка ўключэння (3) і кнопка разблакіроўкі выключальніка (4) працуюць належным чынам. Перад уключэннем пераканайцеся, што нажавы барабан або лязо нажа не датыкаюцца з якой-небудзь паверхняй.

1. Падлучыце інструмент да электрасеткі, націсніце на кнопку разблакіроўкі выключальніка (4) і не адпускаячы яе, націсніце на выключальнік (3).



2. Спыніце інструмент, проста адпусціўшы кнопку ўключэння.

УВАГА! Звярніце ўвагу, што нажы рубанка працываюць круціцца на працягу некаторага часу пасля выключэння рухавіка. Дачакайцеся поўнага прыпынку нажавога вала, перш чым апускаць інструмент, каб прадухіліць пашкоджанне нажоў ці паверхні.

- Калі рубанак паячыць на баку, не кладзіце яго на вентыляваны бок. Гэта прадухіліць трапленне пылу ці стружкі ў рухавік.

- Калі рубанак не будзе выкарыстоўвацца на працягу кароткага перыяду часу, усталюйце ручку рэгулявання глыбіні ў становішча "P" (прыпаркавана) і перакачайцеся, што абедзве падэшвы (6) і (11) знаходзяцца на адной і той жа роўнай паверхні.

Габлёўка

1. Пакладзіце параднюю падэшву (11) плавам на паверхню загатоўкі так, каб пята не датыкалася з загатоўкай (знаходзіліся за яе мяжой).

2. Уключыце інструмент і дачакайцеся, пакуль нажавы барабан набярэ поўную скорасць.

3. Асцярожна перамяшчайце інструмент наперад, націскаючы на дзяржальню (1) да моманту пачатку працы нажоў. Пасля пачатку працы нажоў плаўна перамясціце намаганне прыціскання рубанка да загатоўкі на асноўную дзяржальню (5).

4. Давядзіце рубанак да краю загатоўкі, каб нажы скончылі працу, не нахіляючы рубанак ні ўніз, ні ўверх, для гэтага задняя падэшва павінна быць шчыльна прыціснута да паверхні нарыхтоўкі.

Заўвага! Апрацоўвайце матэрыял так, як быццам ён трохі даўжэй, чым ёсць, насамрэч габлёўка будзе працывацца дагуль, пакуль нажы не пройдуць тэрэц нарыхтоўкі.

5. Хуткасць габлёўкі і глыбіня габлёўкі вызначаюць якасць аздаблення. Для грубай апрацоўкі глыбіня габлёўкі можа быць павялічана; аднак для дасягнення добрага аздаблення глыбіня габлёўкі павінна быць паменшана, а інструмент патрабуецца прасоўваць павольней.

Заўвага! Строгаць прасцей, калі нарыхтоўка злёгка нахіленая ў бок ад аператара, так што габлёўка выконваецца "пад ухіл".

УВАГА! Занадта хуткае перасоўванне рубанка можа прывесці да паніжэння якасці габлёўкі і пашкоджання нажоў ці рухавіка.

Занадта павольнае перасоўванне рубанка можа прывесці да падпалін або пашкоджання паверхні.

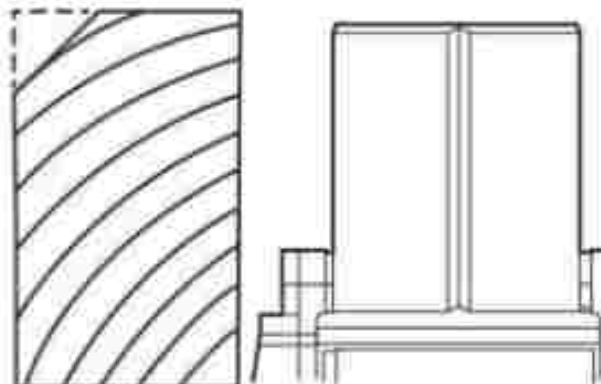
- Правільная хуткасць падачы будзе залежаць ад тыпу апрацоўваемага матэрыялу і глыбіні габлёўкі.

- Спачатку патрэніруйтесь на абразанні матэрыялу, каб вызначыць правільную хуткасць падачы і глыбіні габлёўкі.

УВАГА! Заўсёды трымайце рубанак дзвюма рукамі.

УВАГА! Па магчымасці замяшчайце нарыхтоўку на варштаце.

Зняття фаскі



1. Каб виконаць габляўку са здыманнем фаскі, спачатку выраўняйце v-вобразную пазу ў рухомай перадняй падставе (11) рубанка з вуглавой кромкай нарыхтоўку.
2. Правядзіце рубанкам уздоўж вуглавой кромкі.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Перад выкананнем якіх-небудзь рэгуляванняў або працэдур тэхнічнага абслугоўвання заўсёды правярайце, што інструмент адключаны ад электрасеті.

- Перад кожным выкарыстаннем правярайце шнур сілкавання інструмента на наяўнасць пашкоджанняў ці зносу. Ремонт павінен выконвацца ў аўтарызаваным сервісным цэнтры. Гэтая рада таксама ўжывальна да падаўжальнікаў, выкарыстоўваемым з дадзеным інструментам.

- Рэгулярна правярайце, ці зацягнуты ўсе крэпежныя венты. З часам яны могуць аслабнуць.

Уборка

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус прыбора ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурэзткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання корпуса прыбора.

Вентыляцыйныя адтуліны інструмента былі чыстыя, вольныя ад пылу і габлюшкі. Чыстку лепш за ўсё вырабляць сціснутым паветрам ці сухой шчоткай сярэдняй мяккасці, напрыклад малярнай кістцю.

УВАГА! Пры чыстцы інструмента апранайце ахоўныя акуляры.

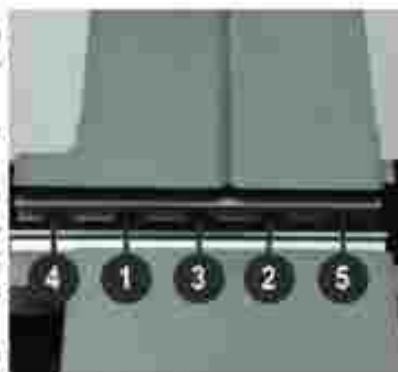
Зняття і установка стругальних нажоу.

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Пераканайцеся, што венты мацавання ляза (16) надзейна зацягнуты ў правільным парадку, паказаным на рысунку.

Няправільнае і/або недастатковае зацягванне можа прывесці да сур'езных траўмаў аператара.

Гэты рубанак абсталяваны двухбаковымі нажамі HSS. Затуплены нож можна перавярнуць для выкарыстання другога боку. Пасля таго як абодва бакі нажаў будуць скарыстаны, іх варта замяніць на новыя.

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Гэтыя ляза нельга заточваць паўторна.



Зняццё нажаў.



УВАГА! Нажы вельмі вострыя. Будзьце асцярожныя пры абыходжанні з імі.

1. З дапамогай прыкладаемага гвечнага ключа (17) прыслабце 5 вёнтаў (16).



2. Сумясціце корпус нажовага вала (14) з бакавым палыбпеннем, каб можна было выняць нож (15), затым асцярожна выцягнецце нож.

Устаноўка стругальных нажоў.

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Выкарыстоўвайце толькі стругальныя нажы, сумясцальныя з дадзенай інструментам.

1. Нажы з'яўляюцца двухбаковымі, гэта значыць з рэжучымі беражкамі з абодвух бакоў. Калі адна кромка нажа зношаная або пашкоджаная, нож можна зняць, перавярнуць і ўсталяваць зваротна, зрабіўшы спраўную кромку працоўнай.

2. Устаўце ніж добрай кромкай уверх у апорны блок нажавога вала (14).

Заўвага! Капіпашкодзаны толькі адзін ніж, яго можна замяніць без неабходнасці замены двух іншых нажоў. Пры зносе рэжучых беражоў усіх нажоў іх неабходна замяняць камплектам з трох новых нажоў, каб прадухіліць незбалансаваную працу з наступнай небяспечнай вібрацыяй і магчымым пашкоджаннем інструмента.

Заўвага! Выступ удзюж кромкі павінен знаходзіцца на адным баку нажа, на баку, процілеглым заціскным вінтам (16).

Пры ўсталёўцы нажоў:

1. Ачысціце ад стружак, пылу і старонніх прадметаў, якія прыліпілі да нажавога вала і нажа.

2. Выкарыстоўвайце нажы аднолькавых памераў і масы, інакш можа ўзнікнуць вібрацыя нажавога вала, што прывядзе да дрэннага стругання і магчымай паломкі інструмента.

3. Зацягніце заціскныя вінты (16) у парадку, паказаным на рысунку.



Саслаблены заціскны вінт нясе небяспеку.

4. Зацягніце вінты да значэння крутоўнага моманту 10 Нм ($\pm 0,5$); не зацягвайце занадта моцна.

5. Паўтарыце аперацыю для двух пакінутых нажоў.

6. Рэгулярна правярайце, ці надзейна зацягнутыя крапёжныя вінты.

ВАЖНА! Пасля таго, як усе рэгуляванні нажоў выкананы, важна яшчэ раз правесці, ці надзейна зацягнуты заціскныя вінты. Пасля непрацяглага перыяду працы пераканайцеся, што яны застаюцца шчыльна зацягнутымі і маюць значэнне крутоўнага моманту 10 Нм ($\pm 0,5$). Правядзіце яшчэ адну праверку па заканчэнні разумнага тэрміна выкарыстання.

ВАЖНА! Рубанак сканструяваны такім чынам, што нажы правільна выраўнаваны, калі яны ўстаўлены роўна ў лазы корпуса і правільна зацягнуты.

- Пры ўсталёўцы новых нажоў важна, каб яны шчыльна прылягалі да сваіх трымальнікаў, каб яны былі ўстаўлены роўна, і каб рэжучыя кромкі былі абсалютна роўнымі, інакш кажучы паралельнымі паверхнямі задняй падэшвы.

- Дадатковую праверку становішча передняй падэшвы (11) можна вырабіць, усталяваўшы ручку рэгулявання глыбіні (12) у становішча "0" і правядучы лінейкай па передняй і задняй падэшве.



Гэта дае ўяўленне аб дакладнасці становішча прыздней падэшвы.

- Размясціўшы лінейку на задняй падэшве і нажы трэба правесці, што кромка нажа знаходзіцца ў адной плоскасці з задняй падэшвай.
- Металічную лінейку трэба размясціць на задняй падэшве ў 3 розных палажэннях (на краях і пасярэдзіне), каб пераканацца ў правільным становішча нажа.
- Нож павінен размяшчацца па цэнтры барабана:



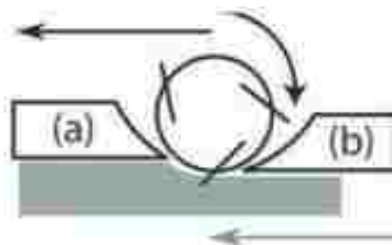
ПАПЯРЭДЖАННЕ! Калі нажы выступаюць ці маюць няправільную форму, яны могуць стукнуцца аб корпус, што ўяўляе сур'ёзную небяспеку для аператара і іншых людзей, змешчаных поблізу.

- Зацягваць зацэскныя вінты вярта толькі тады, калі нож канчаткова выраўнаваны і знаходзіцца на адным узроўні з задняй падэшвай.

Заўвага! Паверхня габлёў у канчатковым выніку будзе шурпатай і няроўнай, калі нажы не ўсталяваны і не замацаваны належным чынам.

Прыведзеныя ніжэй прыклады паказваюць правільныя і няправільныя наладкі:

- Правильная наладка - чистый ровный срез.



(а) - рухомая прыздняя падшва (11), становішча якой змяняецца ў залежнасці ад настойкі ручкі (12) глыбіні габлёўкі.

(b) нерухомае задняе падшва (6).



• Зазубрыны на паверхні – выкліканыя тым, што кромка аднаго ці ўсіх нажоў не паралельная паверхні задняй падшвы.



• Выбарка ў пачатку – выклікана краем аднаго або ўсіх нажоў, недастаткова выступае ў адносінах да паверхні задняй падшвы.



• Выбарка ў канцы (на тарцы) – выклікана тым, што край аднаго ці ўсіх нажоў занадта моцна выступае ў адносінах да паверхні задняй падшвы.

Замена привадного рамяня.

1. Адкруціце тры вінты з крыжпадобнымі галоўкамі, якімі мацуецца крышка прываднага рамяня (8) з левага боку рубанка.

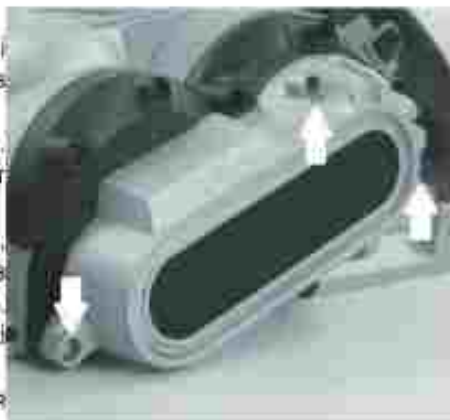
Заўвага! Пярэдні вінт даўжэй двух іншых. Пры зборцы пераканайцеся, што гэты вінт устаўлены ў той ж адтуліну.

2. Зніміце пашкоджаны рамень, пцягнуўшы яго ў бок ад верхняга шківа і павярнуўшы ніжні шкiў уручную. Выкарыстоўвайце мяккую шотку для ачысткі шківаў і прылеглай вобласці.

Заўвага! Пры ачыстцы апранайце ахоўныя акуляры.

3. Устапійце новы рамень на ніжні шкiў. Напалову надзеўце іншы канец рамяня на верхні шкiў, затым апраніце рамень цалкам, адначасова паварочваючы шкiў.

4. Праверце раўнамернасць ходу рамяня, паварочваючы яго ўручную.



5. Усталюйце на месца крышку прываднага рамяня і тры крапёжных вінты, пераканаўшыся, што даўжэйшы вінт знаходзіцца ў адтуліне на перадняй панэлі крышкі.

6. Зноў падключыце рубанак да электрасеткі, уключыце інструмент і працягвайце на працягу хвіліны, каб пераканацца ў правільнай працы рухавіка і рамяня.

Шчоткі рухавіка

- З часам вугальныя шчоткі ўнутры рухавіка могуць зносіцца.
- Празмерна зношаныя шчоткі могуць прывесці да страты магутнасці, выхаду з ладу рухавіка або бачнага іскраўтварэння.
- Калі вы падозраеце, што шчоткі могуць быць зношанымі, заменіце іх у аўтарызаваным сервісным цэнтры.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УСТРАННІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні на ўхіленні
Электрарухавік перагравецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце прыладу ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Ніжняя прадукцыйнасць	Затупіліся нажы	Пераварніце або заменіце нажы
Электрарухавік не запускаяецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Звярніцеся ў сервісны цэнтр 2. Праверце напружанне ў электрасетцы

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЦЬ І ЗАХОЎВАННЕ

Інструмент у заводскім пакаванні можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Інструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыляруецца, пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце яго адпаведна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да кіраўніцтва па эксплуатацыі.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу **Спажывцу**.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых усталяванняў вырабам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваецца са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шыльдачы і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрыненне, пах гару, нехарактэрны выхлал);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;
- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама

пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрузу, няправільнага захоўвання, ненадлежага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія туюць дэталей перадачавых механізмаў і матэрыялаў;

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні ланцельніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выяўдзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выяўдзенне з ладу шасцёрні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дроту электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхад са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамяноў, фільтраў зварачных накіравальнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыёк высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пачынула выяўдзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатунна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцёрні, накіравальныя ролю, прывадныя рамяні, копы, гумовыя аматызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, хіроўныя зорчкі, зварачная фаерка (соплы, накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыёк высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- ўмяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрыемальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Наименне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

(Штамп гандлёвай арганізацыі)



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (заключэнне супрацоўнікам сервіснага цэнтру)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выдання: _____

Падпіс кліента: _____

(Штамп супрацоўнікам сервіснага цэнтру)

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (заключэнне супрацоўнікам сервіснага цэнтру)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выдання: _____

Падпіс кліента: _____

(Штамп супрацоўнікам сервіснага цэнтру)

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (заключэнне супрацоўнікам сервіснага цэнтру)

Дата прыёму: _____

Сервісны цэнтр: _____

Нумар заказу-нараду: _____

Дата выдання: _____

Падпіс кліента: _____

(Штамп супрацоўнікам сервіснага цэнтру)



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	46
2. Техникалық қауіпсіздік ережелері	46
3. Техникалық сипаттамалары	48
4. Жиынтықталуы	49
5. Құрастырылым сипаттамасы	49
6. Жұмысқа дайындау	51
7. Пайдалану	53
8. Техникалық қызмет көрсету	55
9. Үлгімал ақаулар және оларды жою әдістері	60
10. Тасымалдау мен сақтау	60
11. Кедергежарату	61
12. Қызмет мерзімі	61
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	61
14. Кепілдік міндеттемелері	61

1. МАҚСАТЫ

Электрлік сүргі ағашты және одан жасалған материалдарды тереңдігі байсалды түрде реттей отырып сүргілеуге, сондай-ақ табаңдағы V-тәрізді ойық арқылы төртбұрышты кесуге және фаскаларды шығаруға арналған құрал болып табылады. Шаңсорғышты қосу құбыры шаңды тиімді кетіруге мүмкіндік береді. Кездейсоқ қосылуға қарсы құлыптау түймесі оператор жұмысын қауіпсіз етеді.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшақын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде назарыңызды басқа нәрсеге аудармаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құрылғының көрнеуі розеткадағы көрнеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде ауыстырғыштарды пайдаланбаңыз.
- Дененің жерге тұйықталған беттермен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасудан аулақ болыңыз, себебі бұл электр тоғының соғу қаупінің артуына әкеледі.
- Құралды жаңбырдың немесе ылғалдың әсеріне жол бермеңіз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымынан тартып, құралдың ашасын розеткадан суырмаңыз және құралды қуат сымынан ұстап тасымаңыз, бұл оның зақымдалуына әкеліп соғады.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын орын-жайдан тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқышты пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныстық сендіру құрылғысы (максималды ағып кету тоғы 30mA) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киім мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, құралдың қосқышының өшірулі күйде екеніне көз жеткізіңіз.

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспаңдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киімеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Жонғыларға қатысты қауіпсіздік техникасының қосымша ережелері:

Құралды 18 жасқа дейінгі тұлғаларға қолдануға болмайды.

Берілген құралдың жұмыс істеп тұрған кездегі шу деңгейі 80 dB(A) жоғары болуы мүмкін болғандықтан: әрқашан құлақ қорғанысын қолданыңыз.

Ағаштың кейбір түрлері сияқты материалдардан шыққан шаң зиянды болуы мүмкін (мұндай шаңмен жанасу немесе онымен тыныс алу операторға немесе жақын маңдағы тұлғалар үшін аллергиялық реакцияларға және/немесе тыныс алу органдарының ауруларына әкелуі мүмкін); құрал қосылған кезде респираторды тағып, шаңды кетіретін құрылғымен жұмыс жасаңыз. Шаңның кейбір түрлері канцерогенді болып жіктеледі (мысалы, өмен немесе шамшат шаңы), әсіресе ағашты кондициялау қоспаларымен біріктірілген; аспапты қосқан кезде респираторды тағып, шаң кетіргішімен жұмыс жасаңыз. Сіз жұмыс істейтін материалдарға арналып қабылданған шаңға қатысты талаптарды және ережелерді орындаңыз.

Егер желілік сым зақымдалған болса, құралды мүлдем пайдаланбаңыз; желілік сымды ауыстыру үшін білікті маман қажет.

Керек-жарақтарды реттемес бұрын немесе ауыстырар алдында желілік розеткадан ашаны суыруды ұмытпаңыз. Электр құралын тұтқыштардың оқшауланған беттерінен тыс ұстаңыз, өйткені кескіш құрал сымға тиіп кетуі мүмкін (электр сымын хесу электр құралының ашық металл бөліктеріне көрнеу беріп, операторды тоқ соғуына әкелуі мүмкін). Желілік сым құралдың қозғалатын бөліктеріне жақын емес екеніне көз жеткізіңіз; электр сымын әрқашан құралдың

артқы жағына бағыттау керек, оны құралмен ұстамау керек.

Айналымды жүздерге саусағыңызды тигізбеңіз.

Электрлік немесе механикалық ақаулар болған жағдайда, құралды дереу өшіріп, ашаны розеткадан суырып алыңыз. Жұмыс кезінде желілік сым зақымдалған немесе кесілген болса, оған қол тигізбеңіз және ашаны дереу розеткадан суырып алыңыз. Егер шығарылатын түйін жону жоңқаларымен бітеліп қалса, қозғалтқышты өшіріп, барлық қозғалатын бөліктердің толық тоқтағанын күтіп, кабель ашасын желіден ажыратып, тұрып қалған жоңқаларды алып тастау керек.

Қолданғаннан кейін, құралды орнына қоймас бұрын пышақ білігінің тоқтауын күтіңіз (ашық пышақ білігі бетке ілініп қалуы мүмкін, бұл құралды бақылауды жоғалтуға және ауыр жарақат алуға әкеледі).

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде белгіде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусның механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жөнү үшін авторландырылған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

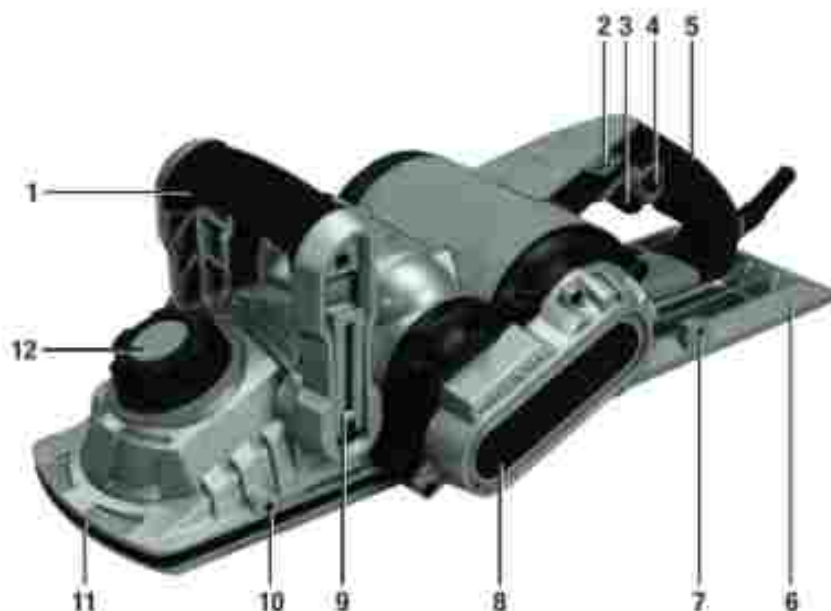
ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	HP 1718E
Коды	E2209.007.00
Қуаттылық, Вт	1800
Бос жүрістегі айналым жылдамдығы, айн/мин	15000
Сүргілеу өңі, мм	180
Максималды сүргілеу тереңдігі, мм	2
Жоспарлау тереңдігін өзгерту қадамы, мм	0,25
Пышақтар саны, дана	3
Пышақтың өлшемі, мм	180x8x2
Пышақ түрі	өң жақты
Адаптер құбырының диаметрі, мм	35
Белдік моделі	EPJ282
Белдік өлшемі, мм	282x13,8x3,5
Белдік қадамы	2,34
Белдік түрі	параболанды
Белдік жоталарының саны, дана	6
Шу деңгейі Lpa	92

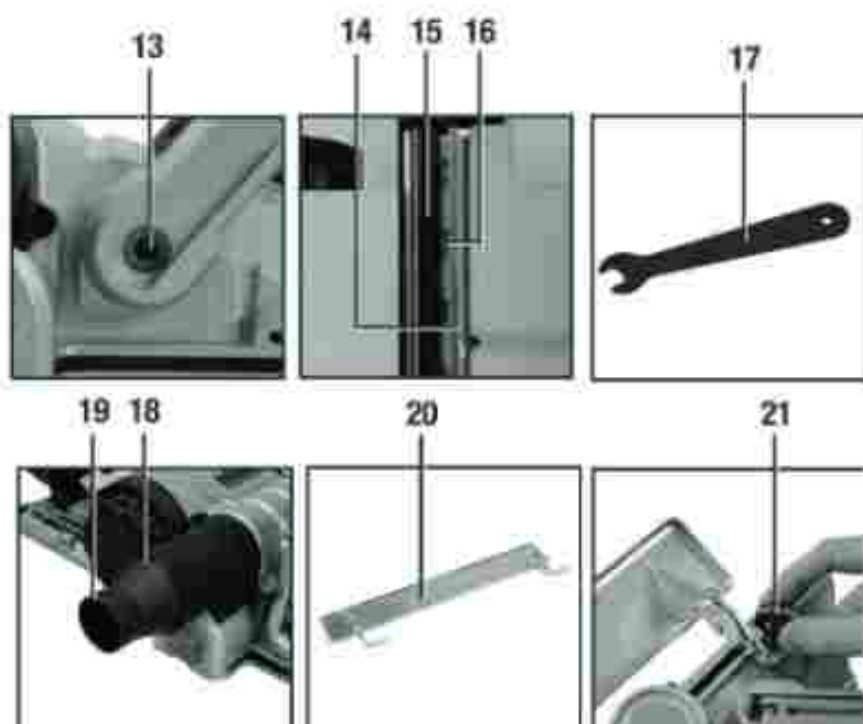
Шу деңгейі Lwa	103
Діріп деңгейі, артқы/алдыңғы тұтқа	4,3 / 7,0
Электр қауіпсіздігі класы	II
Қоректендіру көрнеуі, В	230
Электр кабелінің ұзындығы, м	3
Габариттік өлшемдері, мм	535x280x165
Салмағы, кг	9,5

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

- | | |
|---------------------------------------|----------|
| 1. Жоңғы | – 1 дана |
| 2. Шаңсорғыш адаптері | – 1 дана |
| 3. Параллельді тіреуіш | – 1 дана |
| 4. Параллель тіректі бекіту бұрандасы | – 2 дана |
| 5. Пышақтарды орнату кілті | – 1 дана |
| 6. Телкүжат | – 1 дана |

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ





- | | |
|---|--|
| 1. Алдыңғы тұтқа | 11. Реттелетін алдыңғы табан |
| 2. Желдету тесігі | 12. Сүргілеу тереңдігін реттеу тұтқасы |
| 3. Қуат түймесі | 13. Алдыңғы тұтқаны бекіту бұрандасы |
| 4. Қосышты бұғаттан шығару түймесі | 14. Пышақ білігі |
| 5. Негізгі тұтқа | 15. Сүргілеу пышағы |
| 6. Артқы негізгі табан | 16. Пышақты бекітетін бұрандалар |
| 7. Параллель тіректі орнатуға арналған артқы тесік | 17. Пышақтарды ауыстыру кілті |
| 8. Жетекші белдік қақпағы | 18. Шаңды сору құбыры |
| 9. Алдыңғы тұтқа позициясының құлпы | 19. Шаңсорғышты қосу адаптері |
| 10. Параллель тіректі орнатуға арналған алдыңғы тесік | 20. Параллель тірек |
| | 21. Параллель тіректі бекітетін бұрандалар |

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

ЕСКЕРТУ: Керек-жарақтарды алып тастамас немесе көз келген реттеулер жасамас бұрын өрқашан құралды қуат кезінен ажыратыңыз.

Алдыңғы тұтқаны реттеу



1. Алдыңғы тұтқаны бекіту тұтқасын (9) ашыңыз және алдыңғы тұтқаны (1) талсырмаға ең қолайлы төрт орынның біріне жылжытыңыз.



2. Тұтқаны таңдалған күйде бекіту үшін тұтқаны бастапқы орнына қайтарыңыз.



Ескерту:

Қажет болса, тұтқаның әрекетін алдыңғы тұтқаның бекіту бұрандасы (13) арқылы реттеуге болады.

Параллель тіректі орнату.



1. Параллель тіректі (20) сүрлегіштің корпусына орнатыңыз. Оны бекіту нүктелеріндегі (7) және (10) тіректердің бекіту бұраңдаларымен (21) бекітіңіз.



2. Екі барашқа гайканы босатыңыз және тіректі қажетті бұрышқа орнатыңыз.

3. Сүрлегіштің негізіне тік бұрыштарда орнатылған кезде, тірек сүрлеу процесін басқаруға көмектесетін нұсқаулық ретінде қызмет етеді.

Ескертпе: тіректі сүрлегіштің екі жағына орнатуға болады.

Ескертпе: тіректе белгіленген бұрыштық градуирлер шамамен алынған. Нақты жұмыс істеу үшін сынақтан өту және түзетулер енгізу қажет.

Шаңды сору қосылымы.



МАҢЫЗДЫ АҚПАРАТ: Бұл құралмен шеберхана шаңсорғышын немесе басқа шаң сорғатын жүйені пайдалану ұсынылады. Құралды пайдалану қалдықтардың көп мөлшерін тудырады және оңтайлы өнімділік үшін белсенді шаңды сору жүйесін қажет етеді.

1. Шаңды/жонқаны кетіру тесігі (18) шаңды тазалау жүйесіне қосылуға мүмкіндік береді.

2. Шаңды кетіру адаптерін (19) пайдалану шаңсорғышты шаңды/жонқаны кетіру тесігіне

қосуға мүмкіндік береді.

3. Шаң кетіру адаптерін орнату үшін оны тесікке (18) салып, орнына бекітілгенше сағат тілімен бұраңыз.

Сүргілеу тереңдігін реттеу:**Ескерту:**

Пышақтарды реттегенде, орнатқанда немесе алып тастағанда, әрқашан электр құралының қуат желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

1. Сүргілеу тереңдікті орнату үшін тереңдікті реттеу тұтқасын (12) сағат тілімен бұраңыз.

және тереңдігін азайту үшін сағат тіліне қарсы бұраңыз.

2. Тереңдікті реттеу тұтқасының астындағы сақинадағы сандар кесілген қабаттың қалыңдығын көрсетеді. Құралда 0,25-2,0 мм диапозонды, 0,25 мм қадамды 8 позиция бар.

3. Нақты өлшемді алу қажет болса, үлгіні сынақтан өткізу (жоспарлау) жасаңыз, қалыңдығының айырмашылығын өлшеңіз және қажет болса параметрді реттеңіз.

4. Қозғалатын алдыңғы табанның (11) дәлдігі мен төзімділігін тексеру үшін тереңдікті реттеу тұтқасын бекітілген артқы табанға (6) және алдыңғы табанға (11) қатысты пышақтың орнын өлшеуге болатындай етіп «0» күйіне қойыңыз. Артқы табан, пышақ және жылжымалы алдыңғы табан бір жазықтықта («0» күйінде) болуы керек.

5. Пайдаланғаннан кейін тереңдікті реттеу тұтқасын әрқашан «Р» күйіне (тұраққа қойылған күйге) жылжытыңыз. Бұл жылжымалы алдыңғы платформаны жылжыту арқылы пышақты қорғайды, өйткені пышақ ұшақ жатқан бетке тиіп тұрмайды.

7. ПАЙДАЛАНУ

Қосу және өшіру

ЕСКЕРТУ: Құралды электр розеткасына қоспас бұрын әрқашан қуат түймесі (3) мен ажыратқышты босату түймесі (4) дұрыс жұмыс істейтінін тексеріңіз. Қосар алдында кескіш барабанның немесе пышақ жүзінің ешбір бетке тиіп кетпеуіне көз жеткізіңіз.

1. Құралды қуат көзіне қосыңыз, ауыстырып-қосқышты босату түймесін (4) басыңыз және оны босатпай, қосқышты (3) басыңыз.



2. Қуат түймесін жай ғана босату арқылы құралды тоқтатыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Қозғалтқыш өшірілгеннен кейін ұшақ қалақтары біраз уақыт айналуын жалғастыратынын ескеріңіз. Пышақтардың немесе беттің зақымдалуын болдырмау үшін құралды түсірер алдында пышақ білігі толық тоқтағанша күтіңіз.

- Егер ұшақ бүйірінен жатса, оны желдетілетін жағына қоймаңыз. Бұл шаңның немесе чиптердің қозғалтқышқа кіруіне жол бәрмейді.

- Егер ұшақ қысқа уақыт ішінде пайдаланылмайтын болса, тереңдікті реттеу тұтқасын «Р» (тұрақ) күйіне орнатыңыз және екі табанның (8) және (11) бір деңгейде орналасқанына көз жеткізіңіз.

Жоспарлау

1. Алдыңғы табанды (11) пышақтар дайындамамен жанаспайтындай (дайындаманың шетінен) дайындаманың бетіне тегіс етіп қойыңыз.

2. Құралды қосыңыз және кескіш барабан толық жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

3. Пышақтар жұмыс істей бастағанша, тұтқаны (1) басып тұрып, құралды абайлап алға жылжытыңыз. Пышақтар жұмыс істей бастағаннан кейін, дайындамаға қарсы жазықтықты басты тұтқаға (5) біркелкі басу күшін жылжытыңыз.

4. Пышақтар жазықтықты не төмен, не жоғары еңкейтпей, жұмысты аяқтайтындай етіп жазықтықты дайындаманың шетіне жеткізіңіз, ол үшін артқы табан дайындаманың бетіне мықтап басылуы керек.

Ескерту! Материалды бұрынғыдан сәл ұзағырақ етіп өңдеңіз - тегістеу пышақтар дайындаманың ұшынан өткенше жалғасады.

5. Жою жылдамдығы мен сүргілеу тереңдігі өрлеу сапасын анықтайды. Дөрекі өңдеу үшін сүргілеу тереңдігін арттыруға болады, бірақ жақсы аяқтау үшін тегістеу тереңдігін азайту керек және құралды баяу ілгерілету керек.

Ескерту! Дайындаманы оператордан сәл қисайтып, тегістеу «төмен қарай» орындалатын болса, тегістеу оңайырақ болады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Ұшақты тым жылдам жылжыту тегістеу сапасының нашарлауына және қалақтардың немесе қозғалтқыштың зақымдалуына әкелуі мүмкін.

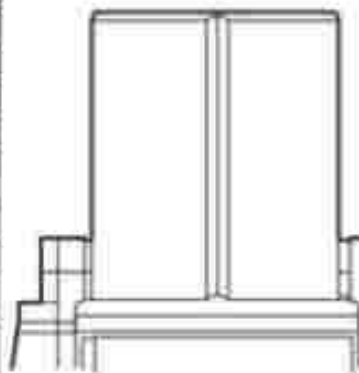
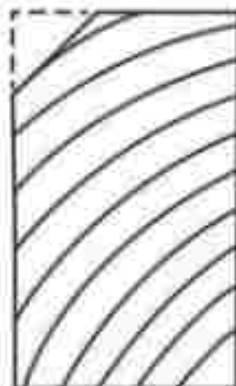
Ұшақты тым баяу жылжыту беттің күйіп кетуіне немесе зақымдалуына әкелуі мүмкін.

- Дұрыс беру жылдамдығы кесілетін материалдың түріне және тегістеу тереңдігіне байланысты болады.

- Дұрыс беру жылдамдығын және сүргілеу тереңдігін анықтау үшін алдымен материалды көсуге машықтаныңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Ұшақты әрқашан екі қолыңызбен ұстаңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Мүмкін болса, дайындаманы жұмыс үстеліне бекітіңіз.

Фаскаларды кесу

1. Тегістеу тегістеуді орындау үшін алдымен жазықтықтың жылжымалы алдыңғы табанындағы (11) V-терізді ойықты дайындаманың бұрыштық жиегімен туралаңыз.
2. Ушақты бұрыш жиегі бойымен жүргізіңіз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

ЕСКЕРТУ! Кез келген реттеулерді немесе техникалық қызмет көрсету процедураларын жасамаз бұрын әрқашан құралдың желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

- Әрбір қолданар алдында құралдың қуат сымның зақымдалуын немесе тозуын тексеріңіз. Жөндеу жұмыстарын уәкілетті қызмет көрсету орталығы жүргізуі керек. Бұл кеңес осы құралмен пайдаланылатын ұзартқыштарға да қатысты.

- Барлық бөкіту бұрандаларының тығыз екенін үнемі тексеріп отырыңыз. Уақыт өте келе олар әлсіреуі мүмкін.

Тазалау

Жұмысты аяқтаған сайын құрылғы корпусын кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Қатты дақтарды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен кетіру ұсынылады. Ластаушы заттарды кетіру үшін бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдануға болмайды. Еріткіштерді пайдалану құрылғының корпусын зақымдауы мүмкін.

Құралдың желдеткіш салылаулары таза және шаң мен чиптерден таза болды. Тазалауды сығылған ауамен немесе құрғақ, орташа жұмсақ щеткамен, мысалы, бояу щеткесімен жасаған дұрыс.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Құралды тазалау кезінде қауіпсіздік көзіндірігін киіңіз.

Сүрлеу пышақтарын алу және орнату.

ЕСКЕРТУ! Пышақ бұраңдапарының (16) суретте көрсетілген дұрыс ретпен мықтап тартылғанына көз жеткізіңіз.

Қата және/немесе жеткіліксіз қатайту оператордың ауыр жарақатына әкелуі мүмкін.

Бұл ұшақ екі жақты HSS пышақтарымен жабдықталған. Басқа жағын пайдалану үшін күңгірт пышақты айналдыруға болады. Пышақтардың екі жағы да қолданылғаннан кейін оларды жаңасымен ауыстыру керек.

ЕСКЕРТУ! Бұл жүздерді қайта қайрау мүмкін емес.



Пышақтарды алу.



НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Пышақтар өте өтір. Оларды ұстаған кезде абай болыңыз.

1. Берілген кілтті (17) пайдаланып, 5 бұраңданы (16) босатыңыз.



2. Кескішті (15) алу үшін кескіш білігінің корпусын (14) бүйірлік ойықпен туралаңыз, содан кейін кескішті абайлап тартып шығарыңыз.

Сүрлеу пышақтарын орнату.

ЕСКЕРТУ! Тек осы құралмен үйлесімді пышақтарды пайдаланыңыз.

1. Пышақтар екі жақты, яғни екі жағында кескіш жиектері бар. Пышақтың бір шеті тозған немесе зақымдалған болса, пышақты алып тастауға, төңкеріп, орнына қоюға болады, осылайша жақсы жұмыс шеті жасалады.

2. Пышақты жақсы жиегін жоғары қаратып, пышақ білігінің тірек блогына (14) салыңыз.

Ескерту! Тек бір пышақ зақымдалған болса, оны басқа екі жүзді ауыстырмалық ауыстыруға болады. Барлық пышақтардың кесу жиектері тозған кезде, қауіпті дірілге және құралдың зақымдалуына әкелетін теңгерімсіз жұмысты болдырмау үшін оларды үш жаңа пышақтың жиынтығымен ауыстыру керек.

Ескерту! Шетінің бойындағы ерін пышақтың бетінде, қысқыш бұрандаларға (16) қарама-қарсы жағында болуы керек.

Пышақтарды орнату кезінде:

1. Кесу білігі мен пышақтарды жоңқалардан, шаңнан және оған жабысып қалған бөгде заттардан тазалаңыз.

2. Бірдей әлшемдегі және салмақтағы пышақтарды пайдаланыңыз, әйтпесе пышақ білігі дірілдеп, нашар тегістеу және құралдың сынуы мүмкін.

3. Қысқыш бұрандаларды (16) суретте көрсетілген ретпен қатайтыңыз.



Бос қысқыш бұрандасы қауіпті.

4. Бұрандаларды 10 Нм ($\pm 0,5$) моментіне дейін бұраның; шамадан тыс тартпаңыз.

5. Қалған екі пышақ үшін әрекетті қайталаңыз.

6. Бекіту бұрандаларының мықтап тартылғанын жүйелі түрде тексеріңіз.

МАҢЫЗДЫ! Пышақтардың барлық реттеулері жасалғаннан кейін, қысқыш бұрандалардың мықтап тартылғанын екі рет тексеру маңызды. Қысқа жұмыс кезеңінен кейін олардың мықтап тартылғанын және айналу моментінің 10 Нм ($\pm 0,5$) мәніне ие болуын қамтамасыз етіңіз. Ақылға қонымды пайдалану мерзімінен кейін тағы бір тексеруді орындаңыз.

МАҢЫЗДЫ! Тегістеуіш пышақтарды корпустың ойықтарына бірдей өтіп кіргізгенде және дұрыс тартқанда дұрыс тураланатын етіп жасалған.

• Жаңа пышақтарды орнатқанда, олардың ұстағыштарына тығыз орналасуы маңызды; олар толығымен кірістіру үшін; және кесу жиектері абсолютті тегіс, яғни, артқы табанның бетіне параллель.

• Алдыңғы табанның (11) орнын қосымша тексеру тереңдікті реттеу тұтқасын (12) «0» күйіне орнату және алдыңғы және артқы табан бойымен сызығышты жүргізу арқылы жүзеге асырылуы мүмкін.



Бұл алдыңғы табан позициясының дәлдігі туралы түсінік береді.

- Артқы табан мен пышаққа сызғышты қою арқылы пышақ шеті артқы табанмен бір жазықтықта екенін тексеру керек.
- Пышақтың дұрыс орналасуын қамтамасыз ету үшін артқы табанға металл сызғышты 3 түрлі позицияда (шеттеріне және ортасына) қою керек.
- Пышақ барабанның ортасында орналасуы керек.

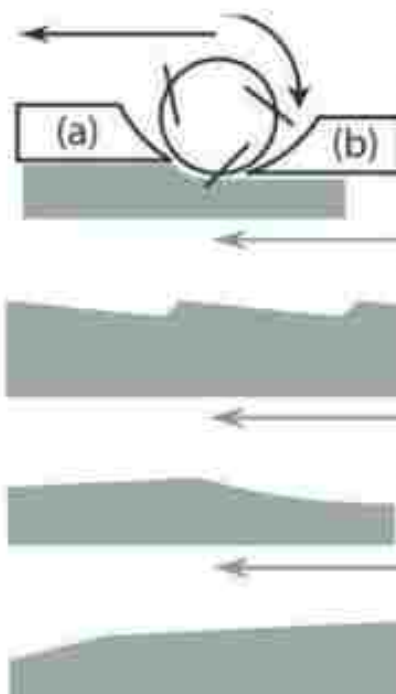


ЕСКЕРТУ! Егер пышақтар шығып тұрса немесе пішіні дұрыс емес болса, олар жақтауға соғылып, операторға және жақын маңдағы адамдарға үлкен қауіп төндіруі мүмкін.

- Қысқыш бұрандаларды пышақ толығымен тегіс болғанда ғана бұрап, артқы табанмен шайыңыз.

Ескерту! Пышақтар дұрыс орнатылмаса және бекітілмесе, төгістеу беті кедір-бұдыр және тегіс емес болады.

Төмендегі мысалдар дұрыс және дұрыс емес параметрлерді көрсетеді:



• Дұрыс орнату – таза, тегіс қесу.

(a) - жылжымалы алдыңғы табан (11), оның орны саптың (12) сүргілеу тереңдігіне реттелуіне байланысты өзгереді.

(b) бекітілген артқы табан (6).

• Тікті бет – бір немесе барлық қалақтардың жиегі артқы табанның бетіне параллель болмауынан туындайды.

• Ерте тебу – бір немесе барлық пышақтың шетінің артқы табан бетінен жеткілікті түрде шықпауынан туындаған.

• Соңындағы кесу (соңы) – бір немесе барлық пышақтың шетінің артқы табанның бетінен тым алыс шығып кетуінен туындайды.

Жетек белдігін ауыстыру.

1. Сүрлегіштің сол жағындағы жетек белдігінің қақпағын (8) бекітетін үш айқас басты бұранданы алыңыз.

Ескерту! Алдыңғы бұранда қалған екеуінен ұзынырақ. Қайта жинау кезінде бұл бұранданың бір тесікке салынғанына көз жеткізіңіз.

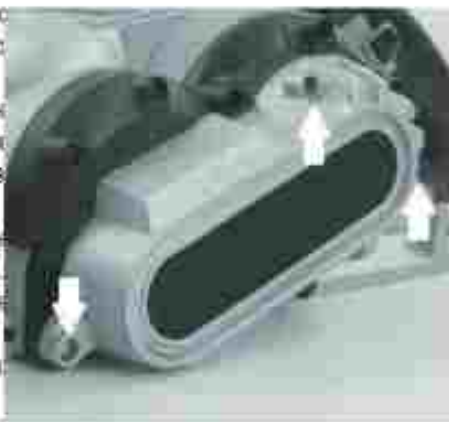
2. Зақымдалған белдікті жоғарғы шкивтен тартып алып, төменгі шкивті қолмен бұраңыз. Шығырларды және айналарды тазалау үшін жұмсақ щетканы пайдаланыңыз.

Ескерту! Тазалау кезінде қауіпсіздік кәсіпшілігіңізді.

3. Төменгі шкивке жаңа белдікті орнатыңыз. Белдіктің екінші ұшын үстіңгі шкивке жартылай сырғытыңыз, содан кейін шкивті айналдыра отырып, белдікті толығымен сырғытыңыз.

4. Қолмен бұрау арышы белдіктің тегістігін тексеріңіз.

5. Ұзынырақ бұранданың қақпақтың алдыңғы жағындағы тесікке екеніне



көз жеткізіп, жөтек белдігінің қақтағын және машинаның үш бурандасын қайта орнатыңыз.

В. Ұшақты қайта қосыңыз, құралды қосыңыз және қозғалтқыш пен белдіктің дұрыс жұмыс істеуін қамтамасыз ету үшін бір минутқа жүгіріңіз.

Қозғалтқыштың щеткалары

- Уақыт өте көпе қозғалтқыштың ішіндегі көміртекті щеткалар тозуы мүмкін.
- Шамадан тыс тозған щеткалар қуаттың жоғалуына, қозғалтқыштың істен шығуына немесе көрінетін ұшқынның шығуына әкелуі мүмкін.
- Егер сіз щеткалардың тозуы мүмкін деп күдіктенсеңіз, оларды өкілетті қызмет көрсету орталығына ауыстырыңыз.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін болу себебі	Түзеу әрекеттері
Электр қозғалтқышы шамадан тыс қызып кетеді.	Уақтас режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қосқа мерзімде қолданыңыз
Төмен өнімділік	Пышақтар мұқалған	Пышақтарды аударыңыз немесе ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Ақаулы қосқыш 2. Электр желісінде кәрнеу жоқ	1. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 2. Электр желісіндегі кәрнеуді төксеріңіз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Құралды қаптамасындағы өнімді жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Құралды плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралды қолданыстағы өндірістік қалдықтарды көдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби сыныпқа жатады. Қызмет ету мерзімі 10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы туралы деректер, сондай-ақ ресми өкіл туралы деректер және сертификат туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзетуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, діріл жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- «коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металлі бөлшектерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдетіш арналардың (санылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызыл көтуден, дұрыс сақтамаудан,

тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар:

- тірелетін, үйкелетін, бәрлісті белшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат әсептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін белшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен заірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, белшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы.

- ауыстырылатын құрылым белшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныш қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дөңкерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентөмірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің іші бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын белшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек бөрілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резенке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, ілінкестер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дөңкерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), дінгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдануымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына ізгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосапқы белшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына,

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериалдық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өнімделме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өнімделме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
 (қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өнімделме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығымен толтырылады

Қызмет көрсету орталығымен толтырылады

Қызмет көрсету орталығымен толтырылады



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ՝

Մեր խորհին շնորհակալություն ենք հայտնում Ձեզ * Էլիտեկի (ELITECH) արտադրանքն ընտրելու համար: Ձեզ խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս ձեռնարկը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման հրահանգներին:

Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է ձեռնարկի թողարկման պահին առկա տեխնիկական քննադգների վրա:

Այս վկայականը պարունակում է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ և բավարար տեղեկատվություն:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	66
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	66
3. Տեխնիկական քննադգներ	69
4. Կոմպլեկտավորում	69
5. Դիզայնի նկարագրությունը	70
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	71
7. Շահագործում	74
8. Տեխնիկական մպասարկում	76
9. Հնարավոր անսադրությունները և դրանց վերացման մեթոդները	81
10. Փոխադրում և պահեստավորում	81
11. Օտարում	81
12. Ծառայության ժամկետը	81
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի/հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	82
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	82

1. ՆԴԱՏԱԿԸ

Էլեկտրական սարքը նախատեսված է փայտի և դրանից ստացված նյութերի պլանավորման համար՝ խորության սահման կարգավորմամբ, ինչպես նաև բաղադրի նմուշառմամբ և ներքևի մասում V-աձև ակոսով փորվածքով փորելու համար: Փորելուց միացնելու համար վարդակը թույլ է տալիս կազմակերպել փոշու արդյունավետ հեռացում: Պատահական միացման կողպման կոճակը օպերատորի աշխատանքը դարձնում է ավելի անվտանգ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԵԿՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր:

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Արտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ:

- Մի՛ աշխատեք գործիքի հետ բարձր պայթյունազանցությամբ, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը աշխատելիս ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի՛ շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի խրոցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակից լարման:

- Էլեկտրական գործիքը հողանցումով օգտագործելիս մի՛ օգտագործեք աղապստերներ:

- խուսափեք մարմնի տարածքների շփումից հիմնավորված մակերեսների հետ (խողովակներ, ջեռուցման մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացման:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքը մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի՛ հանեք գործիքի խրոցը վարդակից Էլեկտրական լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի՛ տեղադրեք էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Շնչից դուրս էլեկտրական գործիք օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք հոսանքի ցանցին համապատասխան անվանական արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (արտահոսքի առավելագույն հոսանք 30մԱ):

Անձնական անվտանգություն

- Մի՛ աշխատեք էլեկտրական գործիքների հետ հոգնածության, հարթած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թեպև մի տվեք, որ գործիքը պատահաբար միանա: Նախքան էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելը կամ մարտկոցը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Նախքան էլեկտրական գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Գործիքի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, երբ գործիքը միացված է, կարող են վնասվածքներ առաջացնել:

- Էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս պահպանեք կայուն դիրք: Սանդուղք (աստիճան) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահովվե՞րպով ապահովվե՞լած է: Հետադարձության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, ով կարող է ձեզ ապահովագրել:

- Համապատասխան հագնվեք: Մի կրեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն գործիքի պտտվող մասերից:

- Եթե գործիքը սարքեր է տրամադրում փոշու հավաքիչը միացնելու համար, օգտագործեք դրանք: Սա կօգնի նվազեցնել վնասվածքի ռիսկը, որը կապված է փոշու արտադրության ավելացման հետ, ինչպես նաև կբարձրացնի ճշգրտությունը էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս:

Ռանդայի անվտանգության լրացուցիչ կանոններ

Գործիքը չպետք է օգտագործվի 16 տարեկանից ցածր անձանց կողմից:

Քանի որ այս գործիքի շահագործման ընթացքում սղմուկի մակարդակը կարող է գերազանցել 80 դբ(Ա): Միշտ օգտագործեք ականջի պաշտպանություն:

Նյութերի փոշին, ինչպիսիք են փայտի որոշ տեսակներ, կարող է վնասակար լինել (նման փոշու հետ շփումը կամ դրա նեղնչումը կարող է առաջացնել ալերգիկ ռեակցիաներ և/կամ շնչառական հիվանդություններ օպերատորի կամ մոտակայքում գտնվող անձանց մոտ): Գործիքը միացնելիս կրեք ռեսպիրատոր և աշխատեք փոշու հեռացման սարքի հետ: Փոշու որոշ տեսակներ դասակարգվում են որպես կանցեդրոգեն (Օրինակ՝ կաղնու կամ հաճարի փոշի), հատկապես, երբ զուգորդվում են փայտի կոնիցիոններների հավելումների հետ: Գործիքը միացնելիս կրեք ռեսպիրատոր և աշխատեք փոշու հեռացման սարքի հետ: Հետևեք փոշու վերաբերյալ ընդունված պահանջներին և կանոնակարգերին այն նյութերի համար, որոնց հետ պատրաստվում եք աշխատել:

Երբեք մի Օգտագործեք գործիքը, եթե էլեկտրական լարը վնասված է անհրաժեշտ է, որ որակավորված մասնագետը փոխարինի էլեկտրական լարը:

Նախքան պարագաները կարգավորելը կամ փոխելը, անպայման, հանեք խրոցը ցանցային վարդակից: Էլեկտրական գործիքը պահեք բռնակների

մեկուսացված մակերեսներից, քանի որ կտրող գործիքը կարող է շփվել լարի հետ (լարման տակ մետաղալարը կտրելը կարող է հանգեցնել էլեկտրական գործիքի բաց մետաղական մասերի լարման մատակարարմանը և հանգեցնել օպերատորի վնասմանը): Գետնեք, որ հոսանքի լարը մոտ չէ գործիքի շարժվող մասերին: Դուք միշտ պետք է էլեկտրական լարը ուղղեք դեպի գործիքի հետևը՝ բացառելով գործիքի բռնումը: Էլեկտրական լարը պետք է տեղադրվի գործիքի հետևի մատում, որպեսզի այն չկապվի գործիքի հետ:

Մատներով մի դիպեք պտտվող շեղբերներին:

Էլեկտրական կամ մեխանիկական անսարքության դեպքում անմիջապես անջատեք գործիքը և հանեք խրոցը վարդակից: Եթե հոսանքի լարը վնասված է կամ կտրված է շահագործման ընթացքում, մի դիպեք դրան և անմիջապես հանեք խրոցը վարդակից: Եթե արտահանման միավորը խցանված է օսկոյի տաշեղներով, ապա անհրաժեշտ է անջատել շարժիչը, սպասել բոլոր շարժվող մասերի ամբողջական դադարեցմանը, անջատել մալուխի խրոցը ցանցից և հեռացնել խցանված տաշեղները:

Օգտագործելուց հետո սպասեք, որ դանակի լիսեռը կանգնի, նախքան գործիքը տեղում դնելը (բաց դանակի լիսեռը կարող է որսալ մակերեսը, ինչը հանգեցնում է գործիքի վերախկողության կորստի և ծանր վնասվածքների):

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ եկ առաջանում, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասը, գործի մեխանիկական վնասը, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

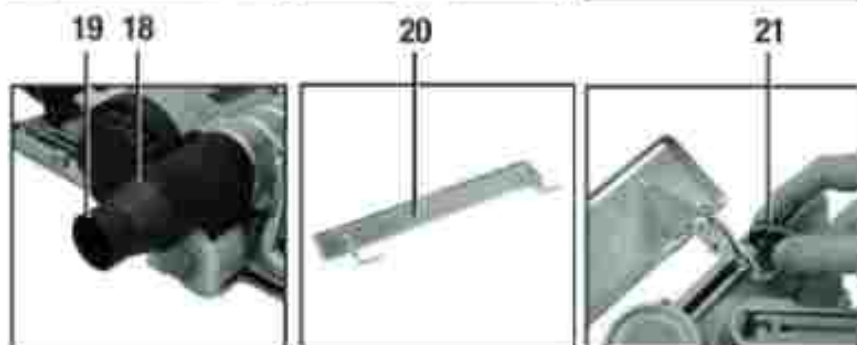
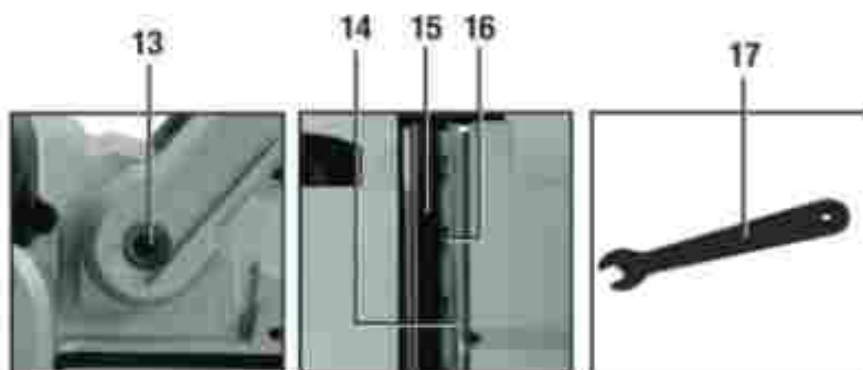
Արդյունակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ	HP 1718E
Կոդ	E2209 007.00
Հզորություն, ՎԱտ	1800
Պարապ Պետման արագություն, պտուր/ր	15000
Պլանավորման լայնությունը, մմ	180
Պլանավորման առավելագույն խորությունը, մմ	2
Պլանավորման խորությունը փոխելու քայլ, մմ	0,25
Դանակների քանակը, հատ	3
Դանակի չափը, մմ	180x8x2
Դանակի տեսակը	երկկողմանի
Արագներ խողովակի տրամագիծը, մմ	35
Գոտի մոդել	EPJ282
Գոտու չափը, մմ	282x13,8x3,5
Գոտի քայլ	2,34
Գոտի տեսակը	պոլիկլինային
Գոտիների լեռնաշղթաների քանակը, հատ	6
Լքս աղմուկի մակարդակ	92
Աղմուկի մակարդակը Lwa	103
Թրթռման մակարդակ, հեռուի / առջևի բռնակ	4,3 / 7,0
Էլեկտրական անվտանգության դաս	II
Մատակարարման թաղանթ, Վ	230
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	3
Ընդհանուր չափերը, մմ	535x280x165
Բաշը, կգ	9,5

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| 1. Ունիդա | – 1հատ |
| 2. Փոշեկույի աղապտեր | – 1/հատ |
| 3. Հենակետ զուգահեռ | – 1/հատ |
| 4. Չուգահեռ կանգադի ամրացման պտուտակ | – 2 հատ |
| 5. Դանակների տեղադրման բանալին | – 1/հատ |
| 6. Անձնագիր | – 1/հատ |

5. ԿԱՌՈՒՅՎԱԾԵՒԻ ԼԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



1. Առջևի բռնակ
2. Օդափոխման բացվածք
3. Միացման կոճակ
4. Անջատիչի ապակողպման կոճակ
5. Հիմնական բռնակ
6. Հետևի միակ բազան
7. Հետևի անցք զուգահեռ կանգառը ամրացնելու համար
8. Շարժիչի գոտու ծածկ
9. Առջևի բռնակի դիրքի ամրացում
10. Առջևի անցք զուգահեռ կանգառը ամրացնելու համար
11. Արտաքին արտաքին, կարգավորելի
12. Պլանավորման խորության կարգաբերման գլխիկ
13. Առջևի բռնակի ամրացման պտուտակ
14. Դանակի լիսեռ
15. Դանակ պլանավորող
16. Դանակի ամրացման պտուտակներ
17. Դանակները փոխարինելու բանալին
18. Փոշու արդյունահանման խողովակ
19. Փոշեկուլի միացման աղապտեր
20. Շեշտը զուգահեռ
21. Չուգահեռ կանգառի ամրացման պտուտակներ

6. ԱՇԽԱՏԱՆԵՐԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Միշտ անջատեք գործիքը հոսանքի աղբյուրից, նախքան պարագաները հանելը կամ որևէ ճշգրտում կատարելը:

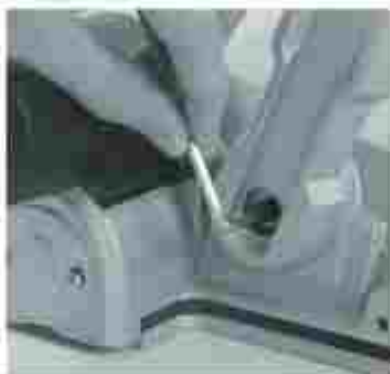
Առջևի բռնակի ճշգրտում



1. Թեքեք առջևի բռնակի կողպման լծակը (9) և առջևի բռնակը (1) տեղափոխեք չորս դիրքերից մեկը, որոնք առավել հարմար են առաջադրանքի կատարման համար:



2. Վերադարձեք լծակը իր սկզբնական դիրքին * բռնակը քնտրված դիրքում ամրացնելու համար:



Նշում:

Անհրաժեշտության դեպքում լծակի գործողության մեխանիզմը կարող է ճշգրտվել աղեկի բռնակի տեղադրման պտուտակով (13):

Ճեղքված ցանկապատի տեղադրում:



1. Տեղադրեք զուգահեռ կանգառ (20) ինքնաթիռի մարմնի վրա: Ամրացրեք այն ամրացնող պտուտակներով (21) կանգառում ամրացման վայրերում (7) և (10):



2. Թուլացրեք թևի երկու ընկույզները և տեղադրեք ցանկալի կանգառի անկյունը:

3. Երբ տեղադրվում է ինքնաթիռի հիմքի վրա ճիշտ անկյան տակ, կանգառը ծառայում է որպես ուղեցույց, որն օգնում է վերահսկել պլանավորման գործընթացը:

Նշում: կանգառը կարող է տեղադրվել ինքնաթիռի երկու կողմերում:

Նշում: կանգառի վրա նշված անկյունների ավարտական

աշխատանքները մոտավոր են: Ընդգրիտ աշխատանքի համար անհրաժեշտ է կատարել փորձնական անցում և կատարել ճշգրտում:

Փոշու արդյունահանման միացում:



Կարևոր է, խստորեն խորհուրդ է տրվում այս գործիքի հետ օգտագործել սեմինարի փոշեկուլ կամ փոշու հեռացման այլ համակարգ: Գործիքը օգտագործելիս մեծ քանակությամբ թափոններ են առաջանում, և օպտիմալ աշխատանքի համար պահանջվում է ակտիվ Փոշու արդյունահանման համակարգ:

1. Փոշու/չիպերի հեռացման անցքը (18) թույլ է տալիս միանալ վակուումային փոշու հեռացման համակարգին:

2. Փոշու հեռացման ադապտեր օգտագործելը (19) թույլ է տալիս միացրեք փոշեկուլը փոշու/չիպերի հեռացման անցքին:

3. Փոշու հեռացման ադապտեր տեղադրելու համար տեղադրեք այն անցքի մեջ (18) և պտտեք ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ, մինչև այն կողպվի:

Պլանավորման խորության ճշգրտում:

Նշում:

Ծեղրերները կարգավորելիս, տեղադրելիս կամ հեռացնելիս միշտ ստուգեք, թե արդյոք էլեկտրական գործիքը անջատված է վարդակից:

1. Պտտեք խորության ճշգրտման կոճակը (12) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ՝ Ավելի մեծ խորություն սահմանելու համար պլանավորում և ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ՝ պլանավորման խորությունը նվազեցնելու համար:

2. Խորության ճշգրտման բռնակի տակ գտնվող օղակի համարները ցույց են տալիս կտրված շերտի հաստությունը: 0.25-2.0 մմ միջակայքից կա 8 դիրք՝ 0.25 մմ քայլով:

3. Եթե անհրաժեշտ է ճշգրիտ չափ ստանալ, կատարեք նմուշի փորձարկման անցում (պլանավորում), չափեք հաստության տարբերությունը և անհրաժեշտության դեպքում կարգավորեք կարգավորումը:

4. Շարժական առջևիկներեանի (11) ճշգրտությունն ու հանդուրժողականությունը ստուգելու համար խորության ճշգրտման կոճակը դրեք «0» դիրքի վրա, որպեսզի դանակի դիրքը չափվի Ֆիքսված հետևիկներեանի (6) և շարժական առջևիկներեանի (11) նկատմամբ: Դիտելիկներեանը, դանակը և շարժական առջևիկներեանը պետք է լինեն նույն հարթության վրա («0» դիրքում):

5. Օգտագործելուց հետո միշտ տեղափոխեք խորության ճշգրտման կոճակը «P» (կայանված դիրք) դիրքի: Սա պաշտպանում է դանակը շարժվող առջևիկ հարթակը տեղափոխելով, քանի որ դանակը չի շփվում մակերեսի հետ, որի վրա հենվում է ինքնաթիռը:

7. ՇԱՀԱԳՈՐԾՈՒՄ

Միացում և անջատում

Չգուշացումգործիքը ցանցին միացնելուց առաջ միշտ ստուգեք, որ հոսանքի կոճակը (3) և անջատիչի ապակողպման կոճակը (4) աշխատում են ինչպես հարկն է՝ Միացնելուց առաջ խամոզվեք, որ դանակի թմբուկը կամ դանակի սայրը չեն շփվում որևէ մակերեսի հետ:

1. Գործիքը միացրեք էլեկտրական ցանցին, սեղմեք անջատիչի ապակողպման կոճակը (4) և առանց այն բաց թողնելու, սեղմեք անջատիչը (3):



2. Դադարեցրեք գործիքը * պարզապես բաց թողնելով հոսանքի կոճակ:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ Ապառի ունեցեք, որ ինքնաթիռի դանակները շարժիչն անջատելուց հետո որոշ ժամանակ շարունակում են պտտվել: Գործիքը իջեցնելուց առաջ սպասեք դանակի լիսեռի ամբողջական դադարեցմանը, որպեսզի կանխեք դանակների կամ մակերեսի վնասումը:

- Եթե ինքնաթիռը կողքի վրա է, մի դրեք այն օդափոխվող կողմի վրա: Դա կանխելու է փոշու կամ ցիպսերի մուտքը շարժիչ:

- Եթե ինքնաթիռը կարճ ժամանակահատվածում չի օգտագործվի, ապա խորոլթյան ճշգրտման կոճակը դրեք «P» (կայանված) դիրքում և խամոզվեք, որ երկու ներբանները (6) և (11) գտնվում են նույն մակարդակի վրա: Համոզվեք, որ երկու ներբանները (6) և (11) գտնվում են նույն մակարդակի վրա:

Պլանավորում

1. Տեղադրեք առջևի ներբանը (11) հարթ աշխատանքային մասի մակերեսի վրա, որպեսզի շեղծերները չկապվեն աշխատանքային մասի հետ (գտնվում են դրա սահմաններից դուրս):

2. Միացրեք գործիքը և սպասեք, որ դանակի թմբուկը հասնի ամբողջ արագությանը:

3. Գործիքը նրբորեն տեղափոխեք առաջ * սեղմելով բռնակի վրա (1), մինչև դանակները սկսեն աշխատել: Դանակների աշխատանքը սկսելուց հետո սահման տեղափոխեք ինքնաթիռը աշխատանքային մասի վրա սեղմելու ուժը հիմնական բռնակի վրա (5):

4. Ինքնաթիռը քերեք աշխատանքային մասի եզրին, որպեսզի դասակները ավարտեն աշխատանքը՝ առանց ինքնաթիռը ներքև կամ վեր թեքելու, դրա համար հետևի ներքևից պետք է ամուր սեղմվի աշխատանքային մասի մակերեսին:

Նշում՝ Մշակեք նյութը այնպես, կարծես այն մի փոքր ավելի երկար է, քան իրականում է պլանավորումը կշարունակվի այնքան ժամանակ, մինչև դասակները անցնեն աշխատանքային մասի վերջը:

5. Պլանավորման արագությունը և պլանավորման խորությունը որոշում են ավարտի որակը: Կուպիտ մշակման համար պլանավորման խորությունը կարող է ավելացվել սակայն, լավ ավարտի հասնելու համար, պլանավորման խորությունը պետք է կրճատվի, և գործիքը պետք է ավելի դանդաղ առաջ շարժվի:

Նշում՝ Ավելի հեշտ է պլանավորել, եթե աշխատանքային մասը մի փոքր թեքված է օպերատորից հեռու, այնպես որ պլանավորումն իրականացվում է «տակ թեքություն»:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ Ինքնաթիռը շատ արագ տեղափոխելը կարող է հանգեցնել պլանավորման որակի նվազմանը և դասակների կամ շարժիչի վնասմանը:

Հարթիչը չափազանց դանդաղ տեղափոխելը կարող է առաջացնել թուխ կամ վնասել մակերեսը:

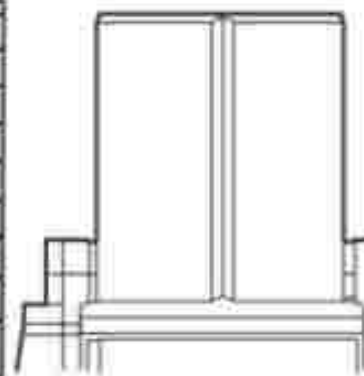
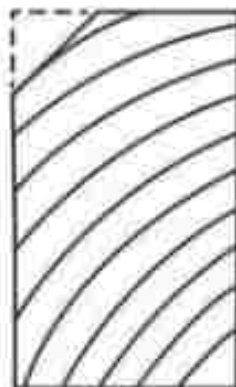
- Կերակրման ճիշտ արագությունը կախված կլինի մշակվող նյութի տեսակից և պլանավորման խորությունից:

- Նախ, գործնականում կտրեք նյութը՝ որոշելու համար կերակրման ճիշտ արագությունը և պլանավորման խորությունը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ Միշտ պահեք ինքնաթիռը երկու ձեռքով:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ Հնարավորության դեպքում ամրացրեք աշխատանքային կտորը աշխատասեղանի վրա:

Շեղում



1. Նախ հավասարեցրեք v-ակուսը ինքնաթիռի շարժական առջևի հիմքում (11) աշխատանքային մասի անկյունային եզրով:
2. Գծեք ինքնաթիռը անկյունային եզրի երկայնքով:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Չգուշացում! Միշտ ստուգեք, որ գործիքը անջատված է ցանցից, Նախքան որևէ ճշգրտում կամ տեխնիկական սպասարկման ընթացակարգեր կատարելը:

- Ցուրաքանկուր, օգտագործումից առաջ ստուգեք գործիքի հոսանքի լարը վնասների կամ մաշվածության համար: Վերանորոգումը պետք է իրականացվի փազորված սպասարկման կենտրոնում: Այս հոլշումը վերաբերում է նաև տվյալ գործիքի հետ օգտագործվող երկարացման լարերին:

- Պարբերաբար ստուգեք, արդյոք բոլոր մոնիտաժային պտուտակները ամուր են: Ժամանակի ընթացքում դրանք կարող են թուլանալ:

Մաքրում

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել սարքի մարմինը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռնոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել սարքի մարմնի վնասմանը:

Գործիքի օդափոխիչները մաքուր էին, զերծ փոշուց և չիպսերից: Մաքրումը լավագույնս կատարվում է սեղմված օդի կամ միջին փափուկ չոր խոզանակի միջոցով, ինչպիսին է ներկի խոզանակը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ Գործիքը մաքրելիս կրեք անվտանգության ակնոցներ:

Պլանավորող դանակների հեռացում և տեղադրում:

ՉԳՈՒՇԱՑՈՒՄ! Համոզվեք, որ սայրի ամրացման պտուտակները (16) ապահովվելուով ամրացված են նկարում նշված ճիշտ հերթականությամբ:

Մխայ և (կամ) անրավարար խստացումը կարող է հանգեցնել օպերատորի լուրջ վնասվածքների:

Այս ինքնաթիռը հագեցած է HSS երկկողմանի դանակներով: Երկրորդ կողմը օգտագործելու համար ձանձրափ դանակը կարող է շրջվել: Դանակների երկու կողմերն օգտագործելուց հետո դրանք պետք է փոխարինվեն նորերով:

ՉԳՈՒՇԱՑՈՒՄ! Այս շեղբերները չպետք է նորից սրվեն:



Դանակների հեռացում:



ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ Դանակները շատ սուլի են: Չգուշեցնել նրանց հետ վարվելին:

1. Օգտագործելով տրամադրված բանալին (17), թուլացրեք 5 պտուտակները (16):



2. Դանակի լիսեռի մարմինը (14) հավասարեցրեք կողային խողջի հետ, որպեսզի դանակը հանվի (15). ապա զգուշորեն հանեք դանակը:

Պլանավորող դանակների տեղադրում:

ԾԳՈՒՇԱՑՈՒՄ! Օգտագործեք միայն պլանավորող դանակներ, որոնք համապատասխան են այս գործիքի հետ:

1. Դանակները երկկողմանի են, Այսինքն՝ երկու կողմերում կտրող եզրերով: Եթե դանակի մի եզրը մաշված է կամ վնասված է, դանակը կարող է հանվել, շրջվել և նորից տեղադրվել՝ աշխատանքային եզրը դարձնելով աշխատանքային:

2. Տեղադրեք դանակը թավ եզրով դեպի վեր դանակի լիսեռի աջակցության բլրիկի մեջ (14):

Նշում! Եթե միայն մեկ դանակ է վնասված, այն կարող է փոխարինվել առանց մյուս երկու դանակները փոխարինելու անհրաժեշտության: Երբ բոլոր դանակների կտրող եզրերը մաշվում են, դրանք պետք է փոխարինվեն երեք նոր դանակների հավաքածուով, որպեսզի կանխեն անհավասարակշիռ աշխատանքը, որին հաջորդում է Կտանգավոր թրթռումը և գործիքի հնարավոր վնասը:

Նշում! Եզրագծի երկայնքով ելուստը պետք է լինի դանակի առջևի մասում, սեղմիչի պտուտակի հակառակ կողմում (16):

Դանակներ տեղադրելիս:

1. Մացրեք դանակի լիսեռը և դանակները դրան կպած չիպսերը, փոշին և օտարերկրյա առարկաները:

2. Օգտագործեք նույն չափի և զանգվածի դանակներ, հավառակ դեպքում դանակի լիսեռի թրթրումը կարող է առաջանալ ինչը կհանգեցնի վատ պլանավորման և գործիքի հնարավոր կոտրման:

3. Խստացրեք սերվիչ պտուտակները (16) նկարում պատկերված կարգով:



Զամրացված սերվիչ պտուտակը վտանգ է ներկայացնում:

4. Պտուտակները ամրացրեք 10 նմ (± 0.5) ոլորող մոմենտ ստեղծելու արժեքին; շատ մի խստացրեք:

5. Կրկնեք գործողությունը մնացած երկու դանակների համար:

6. Պայրերարար ստուգեք, թե արդյոք ամրացնող պտուտակները ամուր են:

ԿԱՐԵՎՈՐ! Դանակի բոլոր ճշգրտումները կատարելուց հետո կարևոր է ևս մեկ անգամ ստուգել, թե արդյոք սերվիչ պտուտակները ամուր են: Կարճ աշխատանքային ժամանակահատվածից հետո համոզվեք, որ դրանք ամուր են մնում և ունեն 10 նմ (± 0.5) ոլորող մոմենտի արժեք: Օգտագործման ողջամիտ ժամկետը լրանալուց հետո կատարեք ևս մեկ ստուգում:

ԿԱՐԵՎՈՐ! Պլանավորողը նախագծված է այնպես, որ դանակները պատշաճ կերպով հավասարեցվեն, եթե դրանք լցվեն պառլանների ակոսների մեջ և պատշաճ կերպով խստացվեն:

• Նոր դանակներ տեղադրելիս կարևոր է, որ դրանք սերտորեն տեղավորվեն իրենց կոիչների վրա: Իր դրանք ամբողջությամբ տեղադրվեն և որ կտրող եզրերը բացարձակապես հավասար լինեն, այսինքն՝ զուգահեռ հետևի ներքանի մակերեսին:

• Առջևի ներքանի դիրքի լրացուցիչ ստուգում (11) կարող է իրականացվել՝ խորության ճշգրտման կոճակը (12) «0» դիրքում դնելով և առջևի և հետևի ներքանի երկայնքով քանոն անցկացնելով:



Սա պատկերացրում է տալիս առջևի ներքանի դիրքի ճշգրտության մասին:

- Զանոնը տեղադրելով հետևի ներքանի և դանակի վրա, դուք պետք է ստուգեք, որ դանակի եզրը գտնվում է հետևի ներքանի հետ նույն հարթության վրա:

- Մետաղական տիրակալը պետք է տեղադրվի հետևի ներքանի վրա 3 տարբեր դիրքերում (եզրերին և մեջտեղում), որպեսզի համոզվեք, որ դանակը ճիշտ դիրքում է:

- Դանակը պետք է տեղադրվի թմբուկի կենտրոնում:

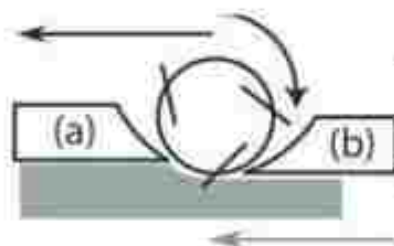


ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ Եթե դանակները դուրս են գալիս կամ անկանոն վիճակում են, դրանք կարող են հարվածել մարմնին, ինչը լուրջ վտանգ է ներկայացնում օպերատորի և մոտակայքում գտնվող այլ մարդկանց համար:

- Մեղմիչ պոռուտակները պետք է խստացվեն միայն այն ժամանակ, երբ դանակը վերջապես հավասարեցված է և հավասարեցված է հետևի ներքանին:

Նշում! Փառագրավորման մակերեսը, Ի վերջո, կոպիտ և անհավասար կլինի, եթե դանակները պատշաճ կերպով տեղադրված և ամրացված չեն:

Ստորև բերված օրինակները ցույց են տալիս ճիշտ և սխալ պարամետրերը:



- Ճիշտ կարգավորումը մաքուր, հավասար կտրվածք է:

(a) - շարժական առջևի ներքանի (11), որի դիրքը փոխվում է * կախված կարգավորումից բռնակ (12) պլանավորման խորությունը:

(b) անշարժ հետևի ներքանի (6):



- Մակերեսության խայթոցներ պայմանավորված է նրանով, որ մեկ կամ բոլոր դանակների եզրը զուգահեռ չէ հետևի ներքանի մակերեսին:



- Նմուշառում սկզբում-առաջանում է մեկ կամ բոլոր դանակների եզրից, որոնք բավականաչափ դուրս չեն ցցվում հետևի ներքանի մակերեսի նկատմամբ:



- Նմուշառում վերջում (վերջում) - պայմանավորված է նրանով, որ մեկ կամ բոլոր դանակների եզրը չափազանց ուժեղ է դուրս գալիս հետևի ներքանի մակերեսի նկատմամբ:

Շարժիչի գոտու փոխարինում

1. Գեռացրեք երեք պտուտակները, որոնք ամրացնում են շարժիչի գոտու կափարիչը (8) ինքնաթիռի ծախ կողմում:

Նշում! Առջևի պտուտակն ավելի երկար է, քան մյուս երկուսը: Գաղաթելիս համոզվեք, որ այս պտուտակը տեղադրված է նույն անցքի մեջ:

2. Գեռացրեք վնասված գոտին՝ այն մի կողմ քաշելով վերին ճախարակից և ձեռքով պտտելով ներքևի ճախարակը: Օգտագործեք միափուկ խողանակ՝ ճախարակներն ու ճախարակից տարածքը մաքրելու համար:

Նշում! Մաքրելիս կրեք անվտանգության ակնոցներ:

3. Տեղադրեք նոր գոտին ներքևի ճախարակի վրա: Գոտու մյուս ծայրը կիսով չափ սահեցրեք վերին ճախարակի վրա, Այնուհետև գոտին ամբողջությամբ հազցրեք՝ միաժամանակ պտտելով ճախարակը:

4. Ստուգեք գոտու միատեսակությունը՝ ձեռքով շրջելով այն:

5. Փոխարինեք շարժիչի գոտու կափարիչը և երեք մոնտաժային պտուտակները՝ համոզվելով, որ ավելի երկար պտուտակը գտնվում է կափարիչի առջևի անցքի մեջ:

6. Կրկին միացրեք ինքնաթիռը էլեկտրական ցանցին, միացրեք գործիքը և աշխատեք մեկ րոպե, որպեսզի համոզվեք, որ շարժիչը և գոտին ճիշտ են աշխատում:



Շարժիչի խողանակներ

• Ժամանակի ընթացքում շարժիչի ներսում ածուխի խողանակները կարող են մաշվել:

• Զառիազանց մաշված խողանակները կարող են հանգեցնել էներգիայի կորստի, շարժիչի խափանման կամ անկնիայտ կայծի:

• Եթե կասկածում եք, որ խողանակները կարող են մաշվել, փոխարինեք դրանք լիազորված սպասարկման կենտրոնում:

9. ՀԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐԶՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ԵՎ ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	Շարունակական գործողություն անդադար տեժիմով	Գործիչը շահագործելը կրկնվող-կարճաժամկետ տեժիմով
Ցածր արտադրողականություն	Դանակները բթացել են	Շրջեք կամ փոխարինեք դանակները
Էլեկտրական շարժիչը չի սկսվում	1. Անսարք անջատիչ 2. Էլեկտրական ցանցում լարումը քաջակալում է	1. Կապելեք սպառարկման կենտրոնի հետ 2. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը

10. ՓՈՆԱԴՐՈՒՄ ԵՎ ԴԱՅԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Արտադրանքը պատկանում է մասնագիտական դասի: Ծառայության ժամկետը 10 տարի է:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱՂՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Գործիքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում զնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կետերում, որոնց ցանկը գտնվում է <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է զնման փաստաթղթի և երաշխիքային ցարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ալելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, ջսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն;
- ժամաչափի խախտում կամ վնասում;
- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության

անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի դրոշմը, մասերի արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով:

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խողանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օղային գտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օղակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող զսվազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հարում):

- կոմպոնետների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուրի անբավարար քանակություն կամ յուրի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ձկնածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, Նույնիսկ եթե կա յուրիի մակարդակի ցուցիչ):

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող զլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուրի կնիքներ, սյրգեչակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմազուլվեր, ծիրաններ, քսանյութեր, անխաձնաղին խողանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով:

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշու ավտակների և այլ անցքերի վնասմանը:

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ:

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի):

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն):

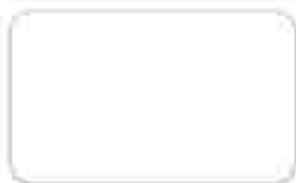
- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, անքստուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով:



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ԶԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Սողեղը _____
 Սողեղի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Աղյուսակին կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՆԱՆ ԿՏՐՈՒ ՈՒ _____
 (կազմում է սպասարկման զննարկողի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Ապրանքի մանր նկարագրում _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Համալսարանի տնօրեն/պրոկտոր _____

ԿՏՐՆԱՆ ԿՏՐՈՒ ՈՒ _____
 (կազմում է սպասարկման զննարկողի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Ապրանքի մանր նկարագրում _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Համալսարանի տնօրեն/պրոկտոր _____

ԿՏՐՆԱՆ ԿՏՐՈՒ ՈՒ _____
 (կազմում է սպասարկման զննարկողի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Ապրանքի մանր նկարագրում _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Համալսարանի տնօրեն/պրոկտոր _____

Կնիք/Ստորագրություն

Կնիք/Ստորագրություն

Կնիք/Ստորագրություն





QR

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной Бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сервисный центрНомер круглосуточной Бесплатной горячей линии по РФ.
Уся додаткова інформація про товар і сервісні
центри на сайті
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы телефон бөлімі немесе өзінің телефонмен
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ուսանողների հաշվառվածում շուրջօրյա անվճար ընտ գծի համարը
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին ցույց տվող
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru